



EC 35 **Hi-TE**
EC 35 **VX**

EC 50 **Hi-TE**



EX 65 **Hi-TE**
EX 80 **Hi-TE**

Manual de utilização

Sinos e Conjuntos de Leques para turbina de alta velocidade

Toda comunicação, exploração ou reprodução deste documento, mesmo parcial, realizada por qualquer procedimento que seja, é ilícita, excepto em caso de consentimento expresso por escrito da SAMES KREMLIN.

As descrições e as características apresentadas neste documento podem ser modificadas sem pré-aviso.

© SAMES KREMLIN 2009



IMPORTANTE : A SAMES KREMLIN SAS é declarada organismo de formação junto ao Ministério do Trabalho.

A nossa sociedade ministra, durante todas as épocas do ano, formações que permitem adquirir o know-how indispensável à instalação e à manutenção dos seus equipamentos.

Um catálogo pode ser obtido a pedido. Nele, é possível escolher, entre um leque de programas de formação, o tipo de aprendizagem ou de competência mais adaptada às suas necessidades e objectivos de produção.

Estas formações podem ser dispensadas nas dependências da sua empresa ou no centro de formação localizado na nossa sede, em Meylan.

Departamento de Formação:

Tel.: 33 (0)4 76 41 60 04

E-mail: formation-client@sames-kremlin.com

A SAMES KREMLIN SAS redige o seu manual de utilização em Francês e o faz traduzir em Inglês, Alemão, Espanhol, Italiano e Português.

A nossa empresa emite todas as devidas reservas sobre as traduções efectuadas em outras línguas, e declina qualquer responsabilidade a este título.

Sinos e Conjuntos de Leques para turbina de alta velocidade

1. Descrição	5
1.1. Escolha dos diferentes sistemas	5
1.2. Tabela recapitulativa	6
1.3. Recomendações para o revestimento de peças isolantes	7
1.4. Desempenhos dos diferentes sistemas	7
1.5. Condições de aplicação	8
1.5.1. Para o sistema 35 EC VX.	8
1.5.2. Para o sistema 35 EC Hi-TE	8
1.5.3. Para o sistema 50 EC Hi-TE	9
1.5.4. Para o sistema 50 EC Hi-TE SW	10
1.5.5. Para o sistema 65 EX Hi-TE	10
1.5.6. Para o sistema 80 EX Hi-TE BSW	11
1.6. Esquema de instalação	12
2. Curvas de fluxos / pressão para cada sistema de leques Hi-TE -	13
2.1. Sistema 35 EC Hi-TE	13
2.1.1. Para todos os pulverizadores excepto o Accubell 708 1K. .	13
2.1.2. Para o Accubell 708 1K apenas	13
2.2. Sistemas 50 EC Hi-TE	14
2.2.1. para todos os pulverizadores excepto o Accubell 708 1K. .	14
2.2.2. Para o Accubell 708 1K apenas	16
2.3. Sistema 65 EX Hi-TE	18
2.3.1. para todos os pulverizadores excepto o Accubell 708 1K. .	18
2.3.2. para o Accubell 708 1K apenas	18
2.4. Sistema 80 EX Hi-TE	19
2.4.1. para todos os pulverizadores excepto o Accubell 708 1K. .	19
2.4.2. para o Accubell 708 1K apenas	20
3. Recomendações	21
4. Características	21
5. Ferramentas	22
6. Manutenção	23
6.1. Conjunto sino magnético	23
6.1.1. Desmontagem.	23
6.1.2. Montagem	25
6.2. Conjunto leques de ar	26
6.2.1. Desmontagem.	26
6.2.2. Montagem	26
7. Limpeza	28
7.1. Limpeza do sino	28
7.2. Limpeza do distribuidor	30
7.3. Limpeza do leque externo	31

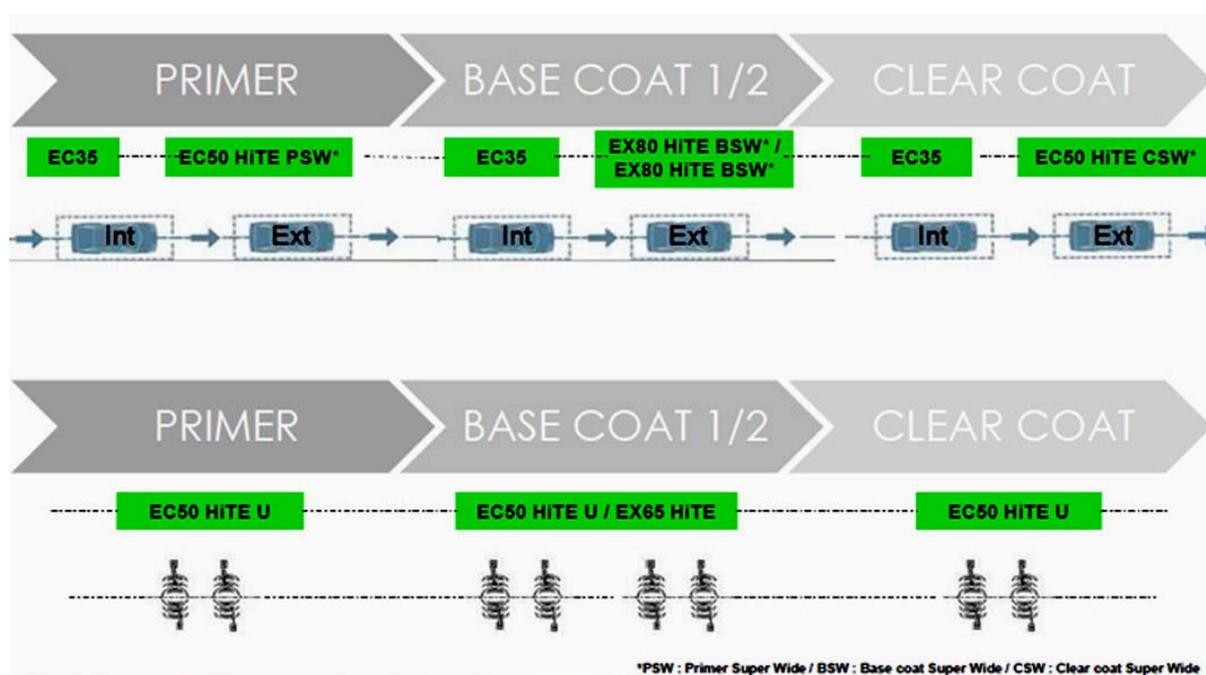
8. Peças de reposição	32
8.1. Frequência de substituição dos sinos	32
8.2. Sistema 35 EC VX	33
8.2.1. Sistema 35 EC VX para todos os pulverizadores	33
8.3. Sistema 35 EC Hi-TE	35
8.3.1. Sistema 35 EC Hi-TE para todos os pulverizadores excepto o Accubell 708 1K	35
8.3.2. Sistema 35 EC Hi-TE para Accubell 708 1K apenas	37
8.4. Sistema 50 EC Hi-TE	39
8.4.1. Sistema 50 EC Hi-TE para todos os pulverizadores excepto o Accubell 708 1K	39
8.4.2. Sistema 50 EC Hi-TE para Accubell 708 1K apenas	43
8.5. Sistema 50 EC Hi-TE SW	47
8.5.1. Sistema 50 EC Hi-TE SW para todos os pulverizadores excepto o Accubell 708 1K	47
8.5.2. Sistema 50 EC Hi-TE SW para Accubell 708 1K apenas	51
8.6. Sistema 65 EX Hi-TE	55
8.6.1. Sistema 65 EX Hi-TE para todos os pulverizadores excepto o Accubell 708 1K	55
8.6.2. Sistema 65 EX Hi-TE para o Accubell 708 1K apenas	57
8.7. Sistema 80 EX Hi-TE BSW	59
8.7.1. Sistema 80 EX Hi-TE BSW para todos os pulverizadores excepto o Accubell 708 1K	59
8.7.2. Sistema 80 EX Hi-TE BSW para o Accubell 708 1K apenas ..	61

1. Descrição

Os sistemas Hi-TE compostos por um sino e um conjunto de leques de ar são destinados ao pulverizadores munidos de uma turbina de alta velocidade (PPH 707, Acculook 707 e Accubell 708...).

- Sistema 35 EC VX: diâmetro do sino 35 mm.
- Sistema 35 EC Hi-TE: diâmetro do sino 35 mm.
- Sistema 50 EC Hi-TE U: diâmetro do sino 50 mm.
- Sistema 50 EC Hi-TE W: diâmetro do sino 50 mm.
- Sistema 50 EC Hi-TE PSW: diâmetro do sino 50 mm.
- Sistema 50 EC Hi-TE CSW: diâmetro do sino 50 mm.
- Sistema 65 EX Hi-TE: diâmetro do sino 65 mm.
- Sistema 80 EX Hi-TE BSW: diâmetro do sino 80 mm.

1.1. Escolha dos diferentes sistemas



1.2. Tabela recapitulativa

Peças a pintar	Tipo de aplicações	Sistemas Hi-TE para carga interna
Carroceria externa	Primers	50 EC Hi-TE PSW
	Base 1	80 EX Hi-TE BSW
	Base 2	80 EX Hi-TE BSW
	Verniz SB	50 EC Hi-TE CSW
Carroceria interna	Primers	35 EC VX
	Base 1	35 EC VX
	Verniz SB	35 EC VX
Para-choques	Primers	50 EC Hi-TE U
	Base 1	50 EC Hi-TE U
	Base 2	65 EX Hi-TE
	Verniz SB	50 EC Hi-TE U

1.3. Recomendações para o revestimento de peças isolantes

Os sistemas 50 EC Hi-TE permitem larguras variáveis de impacto e, se necessário, estreitas. São, portanto, particularmente adaptados para a cobertura de peças plásticas, como os para-choques.

Para obter os melhores resultados, é altamente recomendável o uso de sistemas com trajetórias com fluxos e larguras de impacto variáveis (135 mm < W50 < 250 mm para o sistema 50 EC Hi-TE) e com velocidades de deslocamento altas a muito altas do centro de ferramenta e fluxos elevados de tinta.

É também recomendável:

- aterrar sistematicamente a peça;
- iniciar a trajetória na zona aterrada, em particular com produtos à base de água. A película de tinta garantirá, depois, a continuidade elétrica;
- usar uma tensão eletrostática elevada (85 kV);
- manter uma distância de pulverização reduzida, de 180 a 210 mm.

1.4. Desempenhos dos diferentes sistemas

	35 EC VX	35 EC Hi-TE	50 EC Hi-TE	65 EX Hi-TE	80 EX Hi-TE
Velocidade robô	até 1.200 mm / s				
Fluxo de tinta	de 100 a 600 cc/min		de 250 a 850 cc/min	de 100 a 350 cc/min	de 100 a 850 cc/min
Velocidade de rotação do sino	de 25 à 85 ktr/min	de 25 a 85 krpm		de 30 a 80 krpm	de 30 a 80 krpm
Carga eletrostática	50 kV maxi, 40kV recomendada	90 kV máx., conforme distância de aplicação			
Ar do leque total	ver § 2 página 13				
Diâmetro impacto	variável em contínuo de 150 à 300 mm (conforme produtos aplicados)	variável em contínuo de 75 a 300 mm (conforme produtos aplicados)	variável em contínuo de 135 a 500 mm (conforme produtos aplicados)	De 300 a 350 mm	De 300 a 500 mm
Distância de aplicação	De 100 mm à 300 mm		De 180 mm a 300 mm	De 220 mm a 300 mm	De 180 mm a 300 mm

1.5. Condições de aplicação

1.5.1. Para o sistema 35 EC VX

Os valores dos parâmetros fornecidos a seguir são indicativos.

Fluxo de tinta	100 a 600 cc/min (350 cc/min recomendado para BC1)
Relação ar de leque	-
Velocidade robô	até 1.200 mm/s (700 mm/s recomendado)
Distância de aplicação	100 a 250 mm (150 mm recomendado)
Carga eletrostática	30 a 50 kV (40 kV recomendado)

	Velocidade de Rotação	Cobertura	Largura de impacto variável
Todos tipos	De 25 a 45 krpm (25 krpm recomendado)	de 50 a 75% (50% recomendado para BC1)	De 150 mm a 300 mm

1.5.2. Para o sistema 35 EC Hi-TE

Os valores dos parâmetros fornecidos a seguir são indicativos.

Fluxo de tinta	100 a 600 cc/min (350 cc/min recomendado para BC1)
Relação ar de leque	1/3 vórtice 2/3 reto Ar total: ver § 2 página 13
Velocidade robô	até 1.200 mm/s (700 mm/s recomendado)
Distância de aplicação	180 a 260 mm (230 mm recomendado)
Carga eletrostática	60 a 90 kV (85 kV recomendado)

	Velocidade de Rotação	Cobertura	Largura de impacto variável
Bases solúveis em água	De 25 a 85 krpm (50 krpm recomendado)	de 50 a 75% (50% recomendado para BC1 e 66% para BC2)	De 75 mm a 300 mm

1.5.3. Para o sistema 50 EC Hi-TE

Os valores dos parâmetros fornecidos a seguir são indicativos.

São válidos para os diferentes tipos de aplicações: Primers e Bases solúveis em água, Primers, Bases e Vernizes a base de solvente.

Fluxo de tinta	200 a 850 cc/min (550 cc/min recomendado) (conforme a versão utilizada).
Relação ar de leque	1/3 vórtice 2/3 reto Ar total: ver § 2 página 13
Velocidade robô	até 1.200 mm/s (700 mm/s recomendado)
Distância de aplicação	Primers à base de água: 200 a 260 mm (230 mm recomendado)
	Primers à base de solvente: 200 a 260 mm (230 mm recomendado)
	Bases solúveis em água: 180 a 260 mm (230 mm recomendado)
	Bases solúveis em solvente: 190 a 260 mm (230 mm recomendado)
Vernizes à base de solvente: 180 a 260 mm (230 mm recomendado)	
Carga eletrostática	60 a 90 kV (85 kV recomendado)

	Velocidade de Rotação	Cobertura	Largura de impacto variável
Primers à base de água	De 45 a 65 krpm (55 krpm recomendado)	de 50 a 66% (50% recomendado)	135 a 450 mm (200, 300 e 400 mm recomendados para impactos fixos)
Bases solúveis em água	De 35 a 85 krpm (50 krpm recomendado)	de 50 a 75% (50% recomendado para BC1 e 66% para BC2)	135 a 450 mm (200, 300 e 400 mm recomendados para impactos fixos)
Primers à base de solvente	De 30 a 55 krpm (40 krpm recomendado)	de 50 a 66% (50% recomendado)	135 a 400 mm (180, 250 e 350 mm recomendados para impactos fixos)
Bases solúveis em solvente	De 35 a 85 krpm (45 krpm recomendado)	de 50 a 75% (50% recomendado para BC1 e 66% para BC2)	135 a 450 mm (200, 300 e 400 mm recomendados para impactos fixos)
Vernizes à base de solvente	De 25 a 65 krpm (30 krpm recomendado)	de 50 a 75% (50% recomendado)	135 a 450 mm (200, 300 e 400 mm recomendados para impactos fixos)

1.5.4. Para o sistema 50 EC Hi-TE SW

Os valores dos parâmetros fornecidos a seguir são indicativos.

São válidos para os diferentes tipos de aplicações: Primers à base de água e à base de solvente e Vernizes à base de solvente.

Fluxo de tinta		200 a 850 cc/min (550 cc/min recomendado) (conforme a versão utilizada).
Relação ar de leque	PSW	1/2 vórtice 1/2 reto Ar total : ver § 2 página 13
	CSW	2/3 vórtice 1/3 reto Ar total : ver § 2 página 13
Velocidade robô		até 1200 mm/s (700 mm/s recomendado)
Distância de aplicação		Primers : 180 a 230 mm (180 mm recomendado)
		Vernizes : 210 a 250 mm (210 mm recomendado)
Carga eletrostática	180 mm	75 kV maxi. e recomendado
	210 mm	80 kV maxi. e recomendado

	Velocidade de Rotação	Cobertura	Largura de impacto variável
Primers a base de água	De 45 a 55 ktr/min	de 50 a 66%	300 a 500 mm (400 mm recomendado)
Primers a base de solvente	De 30 a 45 ktr/min	de 50 a 66%	300 a 500 mm (400 mm recomendado)
Vernizes a base de solvente	De 30 a 45 ktr/min	de 50 a 66%	300 a 500 mm (400 mm recomendado)

1.5.5. Para o sistema 65 EX Hi-TE

Os valores dos parâmetros fornecidos a seguir são indicativos.

Fluxo de tinta	100 a 350 cc/min
Relação ar de leque	2/3 vórtice 1/3 reto Ar total: ver § 2 página 13
Velocidade robô	até 1.200 mm/s (700 mm/s recomendado)
Distância de aplicação	230 mm recomendado
Carga eletrostática	80 kV
Velocidade de rotação	De 30 a 80 krpm
Cobertura	De 66 a 75%
Largura de impacto	Cerca de 300 mm (conforme produtos usados)

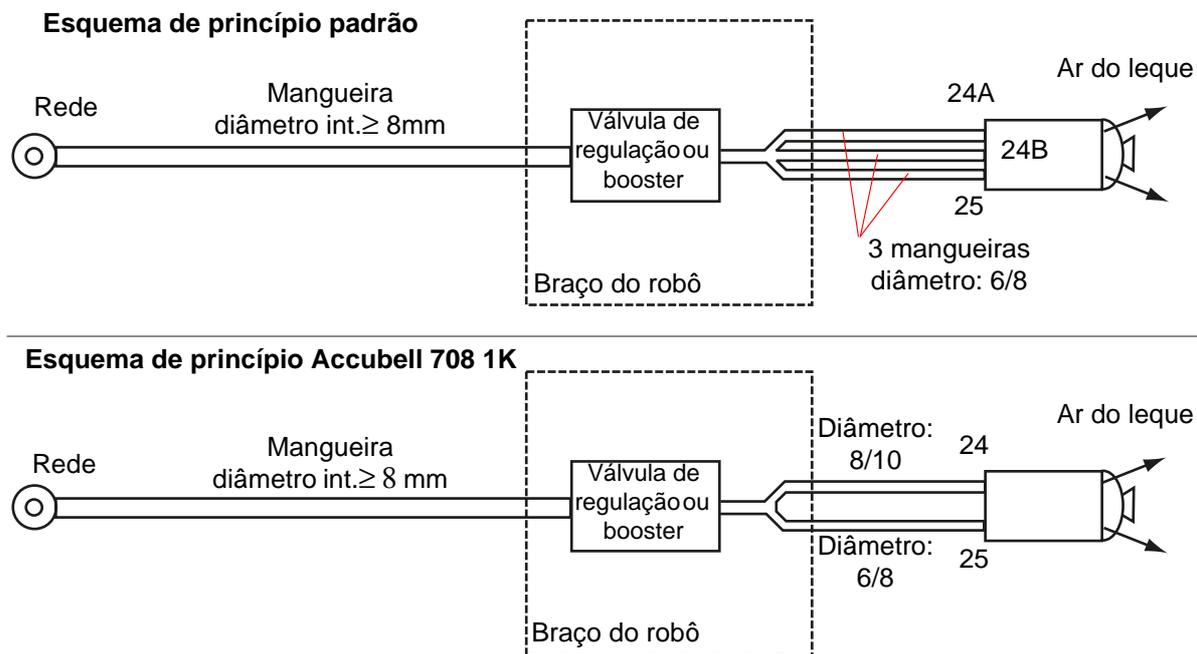
1.5.6. Para o sistema 80 EX Hi-TE BSW
Os valores dos parâmetros fornecidos a seguir são indicativos.

Fluxo de tinta	150 a 850 cc/min.
Relação ar de leque	1/3 vórtice 2/3 reto Ar total : ver § 2 página 13
Velocidade robô	até 1.200 mm/s (700 mm/s recomendado)
Distância de aplicação	180 mm recomendado
Carga eletrostática	75 kV recomendado
Velocidade de rotação	De 25 a 65 krpm
Cobertura	De 50 a 75%
Largura de impacto	De 300 a 500 mm (conforme produtos usados)

	Velocidade de Rotação	Cobertura	Largura de impacto variável
Bases solúveis em água	De 40 a 65 ktr/min	de 50 a 75%	300 à 500 mm (400 mm recomendado)
Bases solúveis em solvente	De 25 a 50 ktr/min	de 50 a 75%	300 à 500 mm (400 mm recomendado)

1.6. Esquema de instalação

Os sistemas Hi-Te permitem, com uma alimentação por leque, obter uma boa relação em cada um dos circuitos. Para isto, a instalação deve respeitar os seguintes esquemas:



DES04838

As mangueiras na saída da válvula de regulação ou booster devem ter o mesmo comprimento até o suporte de montagem.

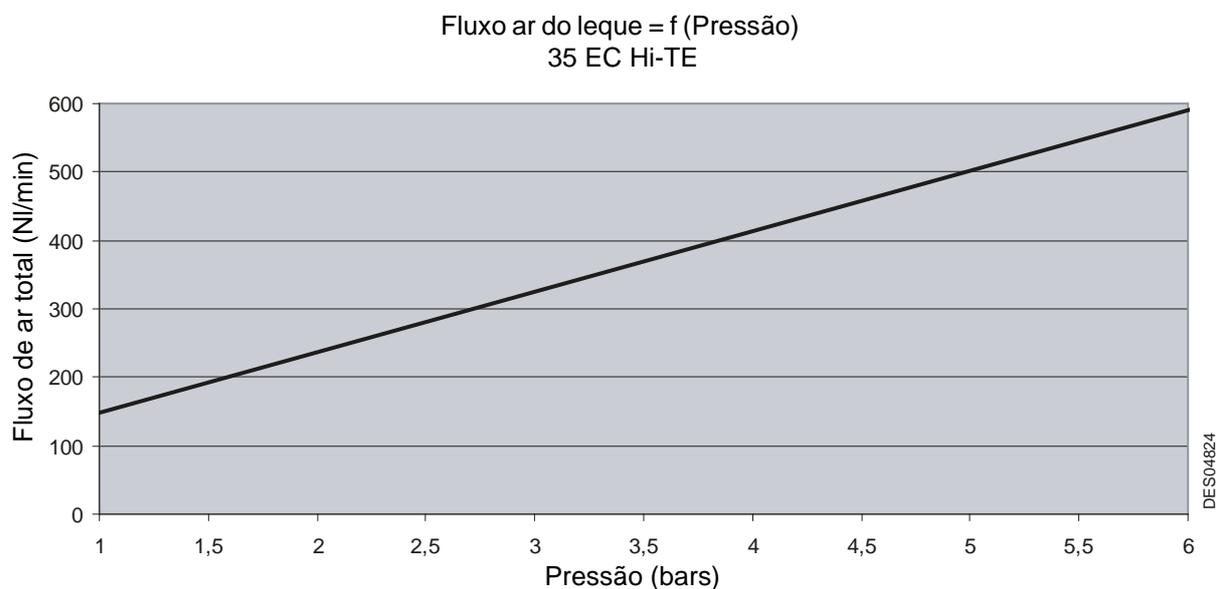
2. Curvas de fluxos / pressão para cada sistema de leques Hi-TE

As medidas de pressão são realizadas a um metro do suporte de montagem, antes da separação de ar.

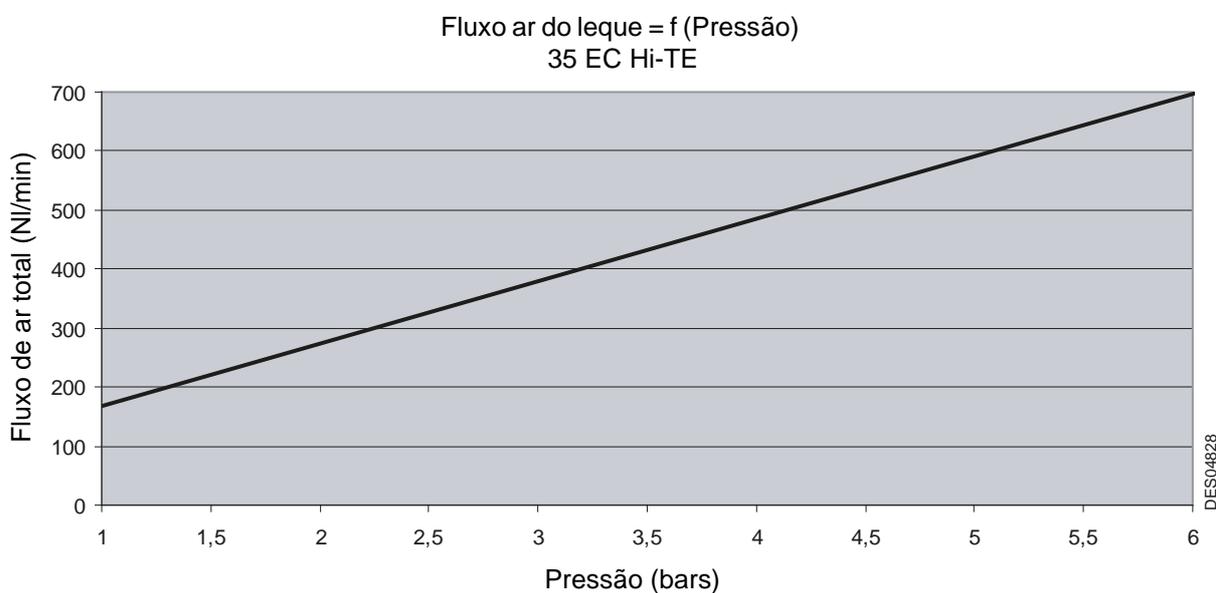
Estes valores são fornecidos a título indicativo, e dependem da configuração de alimentação do circuito de ar do leque.

2.1. Sistema 35 EC Hi-TE

2.1.1. Para todos os pulverizadores excepto o Accubell 708 1K



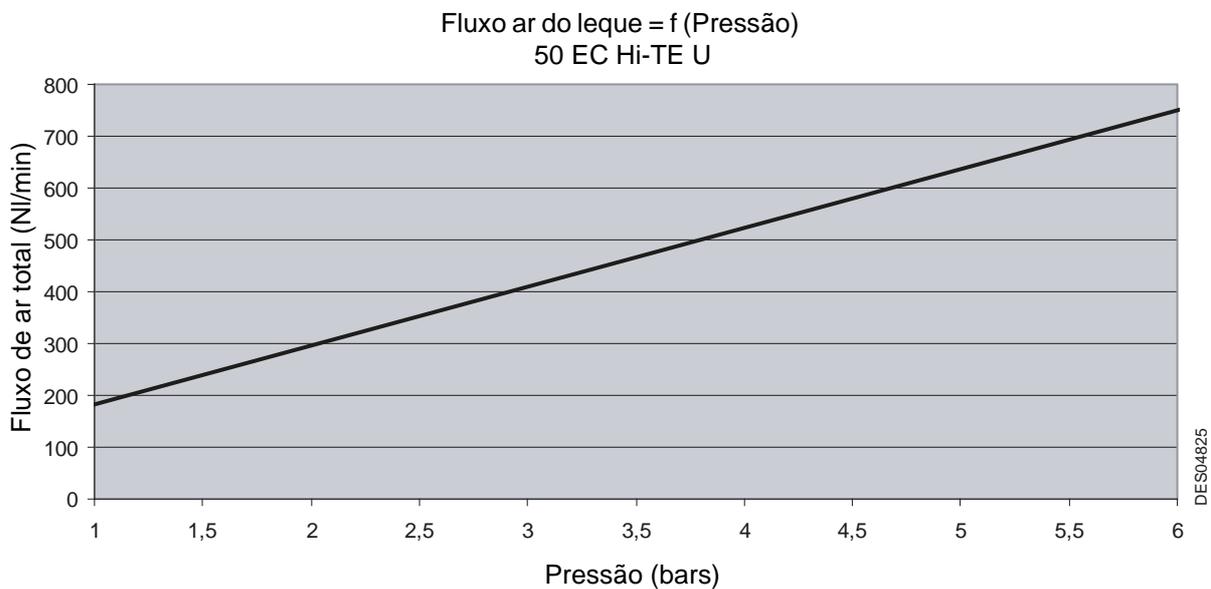
2.1.2. Para o Accubell 708 1K apenas



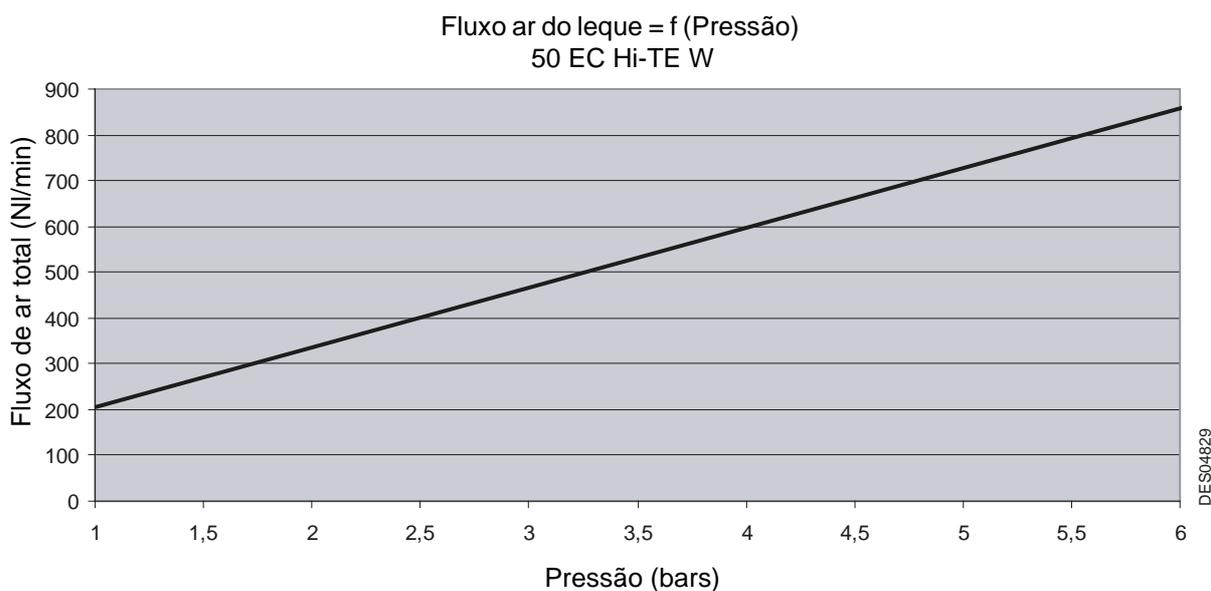
2.2. Sistemas 50 EC Hi-TE

2.2.1. para todos os pulverizadores excepto o Accubell 708 1K

Sistema 50 EC Hi-TE U

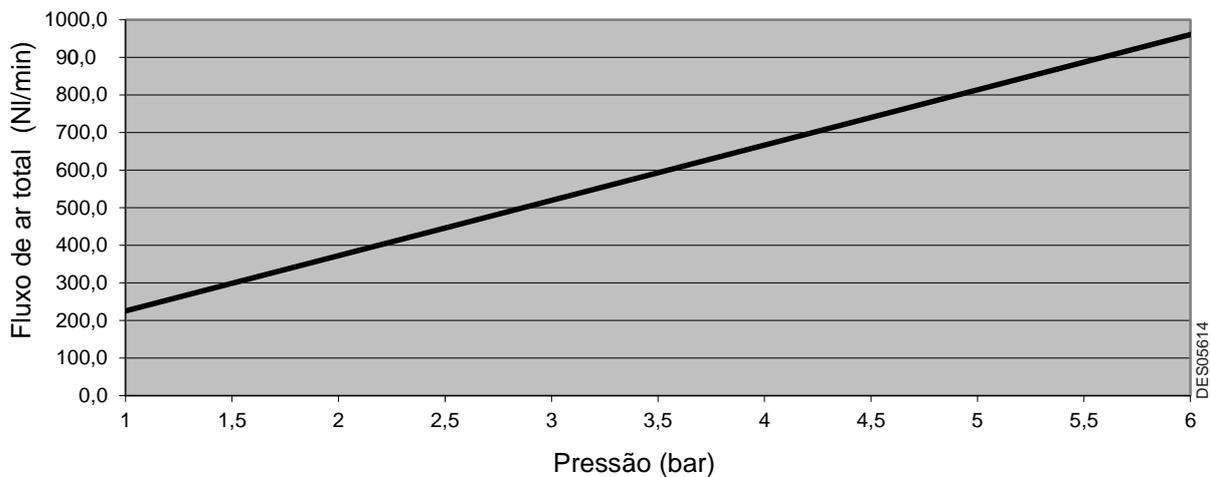


Sistema 50 EC Hi-TE W



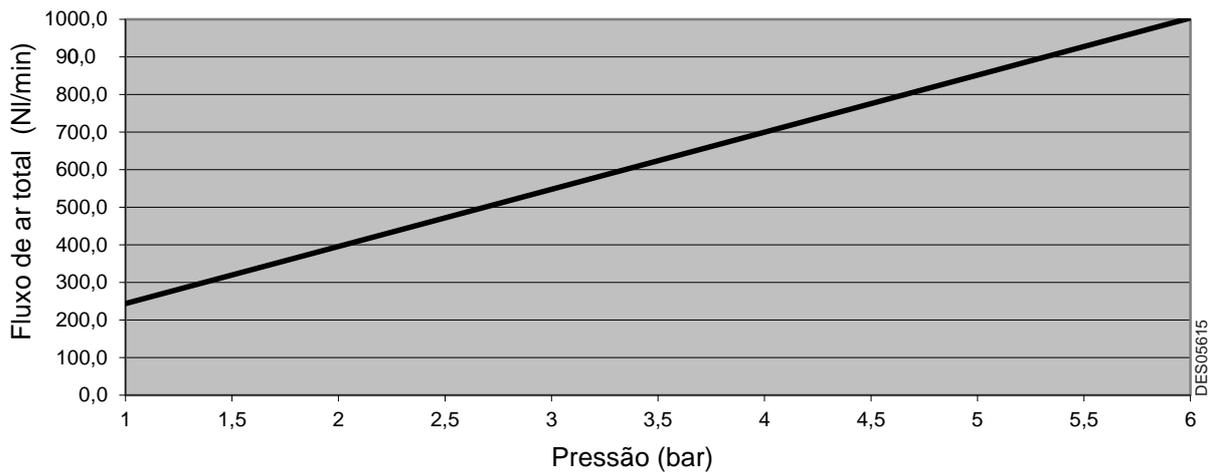
Sistema 50 EC Hi-TE PSW

Fluxo ar do leque = f (Pressão)
50 EC Hi-TE PSW

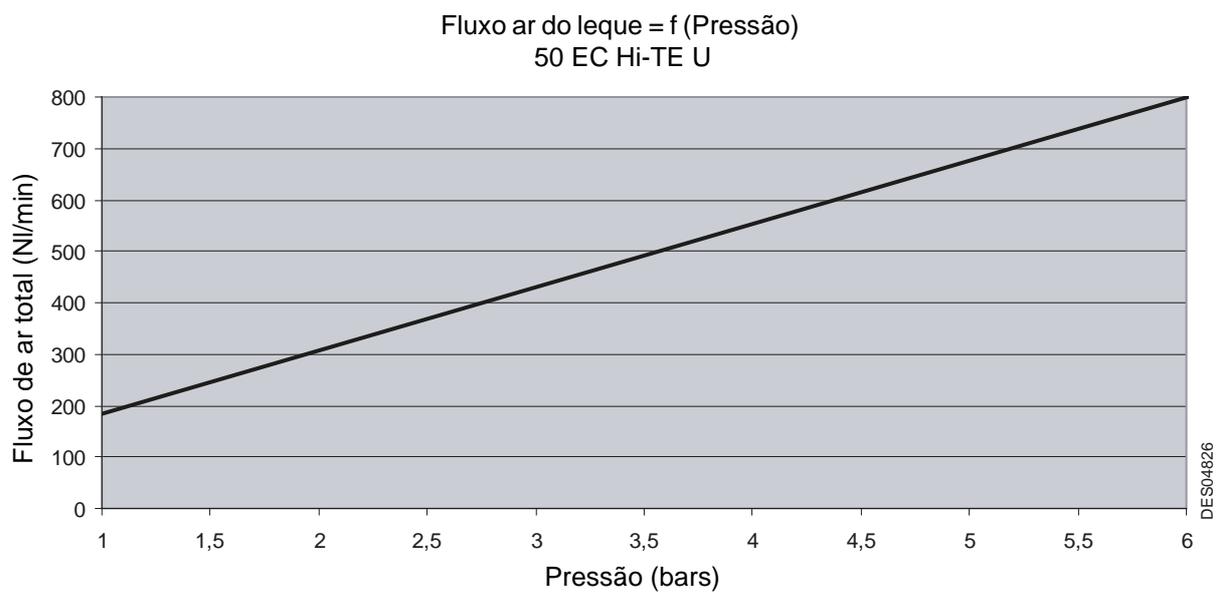


Sistema 50 EC Hi-TE CSW

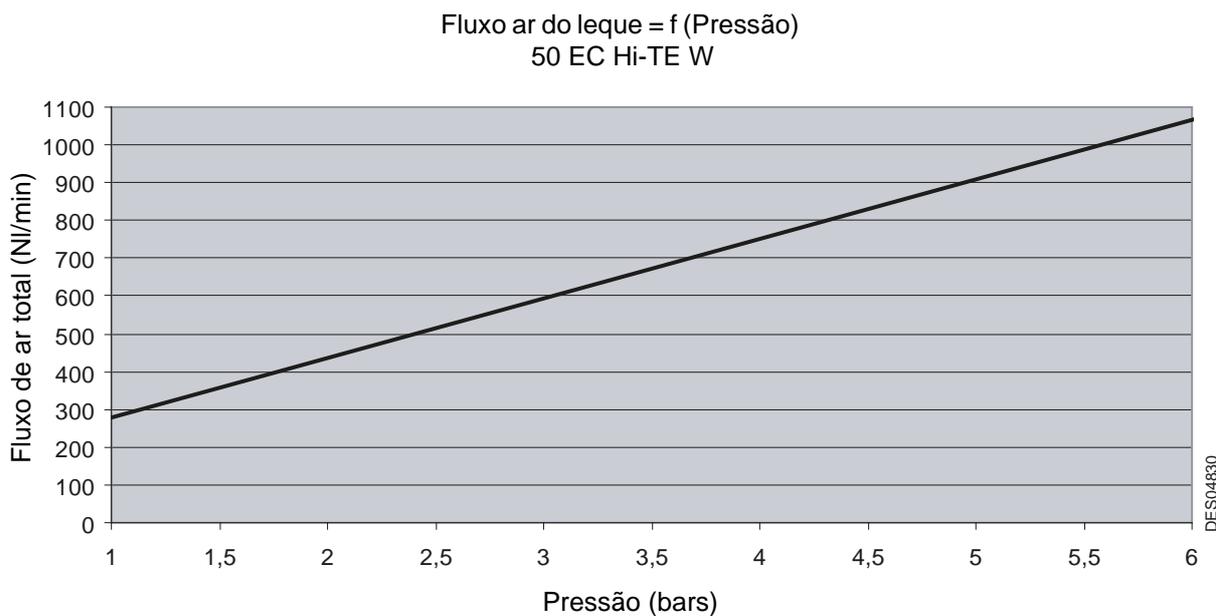
Fluxo ar do leque = f (Pressão)
50 EC Hi-TE CSW



2.2.2. Para o Accubell 708 1K apenas
Sistema 50 EC Hi-TE U

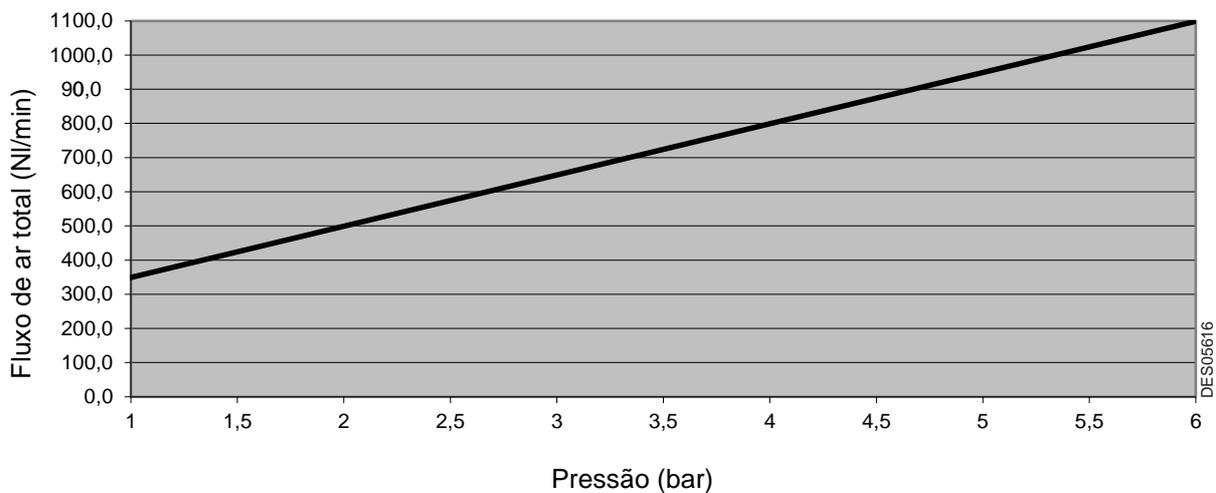


Sistema 50 EC Hi-TE W



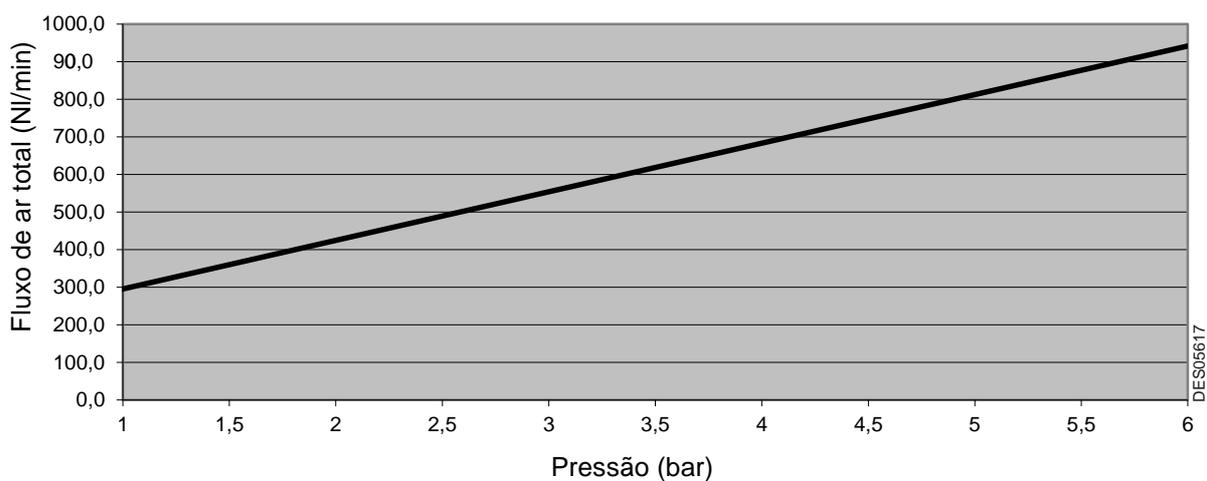
Sistema 50 EC Hi-TE PSW

Fluxo ar do leque = f (Pressão)
50 EC Hi-TE PSW



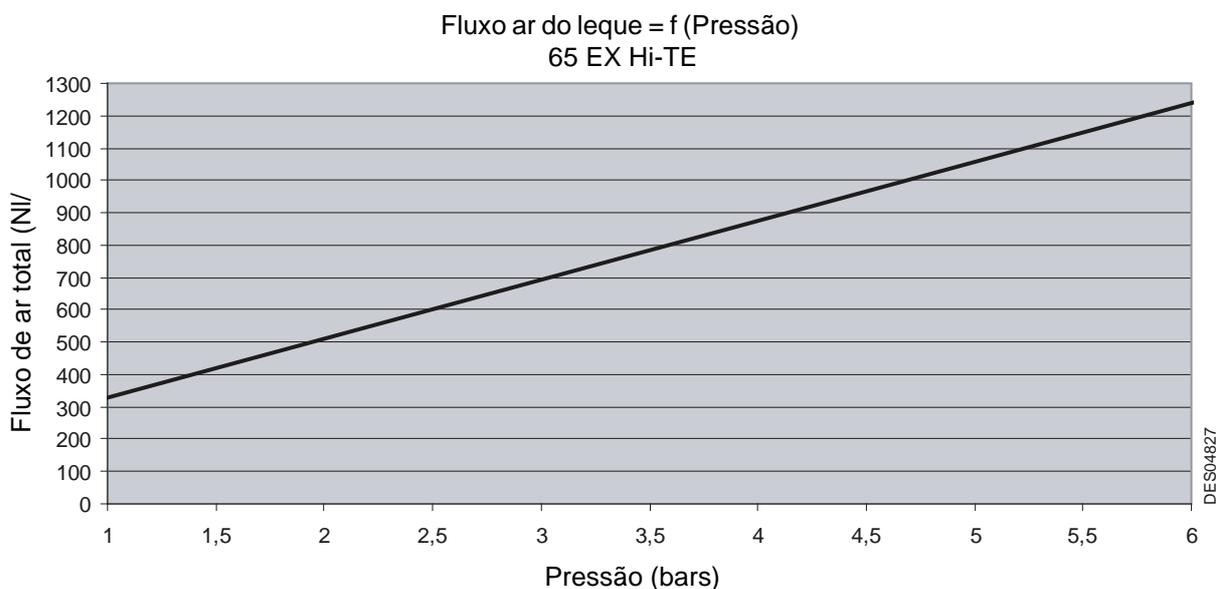
Sistema 50 EC Hi-TE CSW

Fluxo ar do leque = f (Pressão)
50 EC Hi-TE CSW

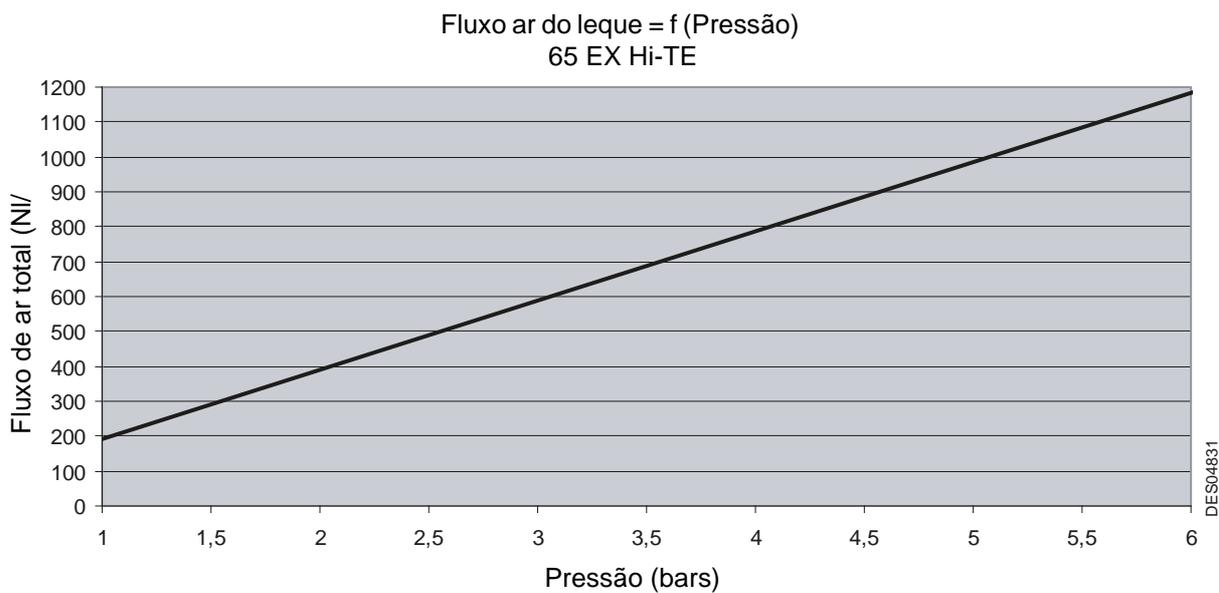


2.3. Sistema 65 EX Hi-TE

2.3.1. para todos os pulverizadores excepto o Accubell 708 1K



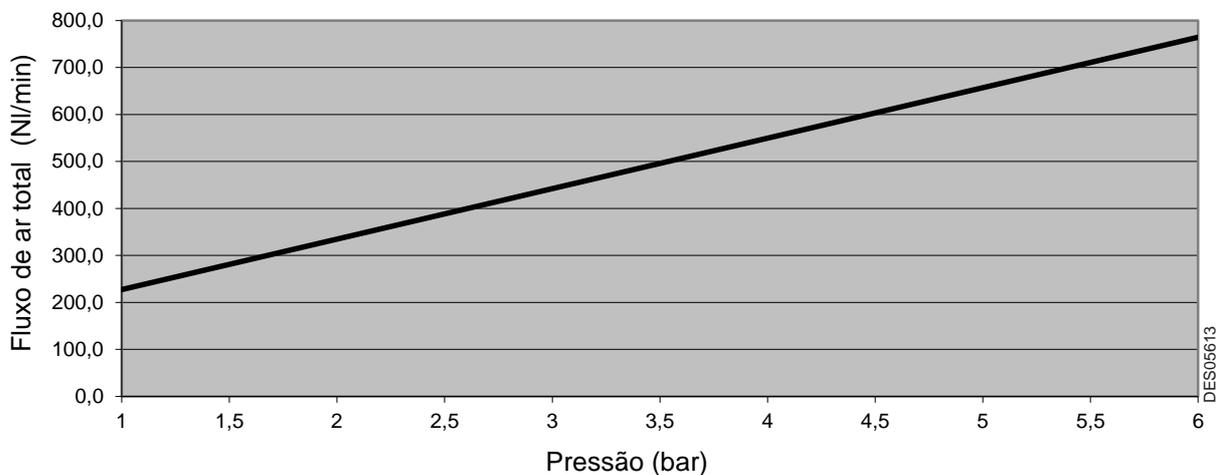
2.3.2. para o Accubell 708 1K apenas



2.4. Sistema 80 EX Hi-TE

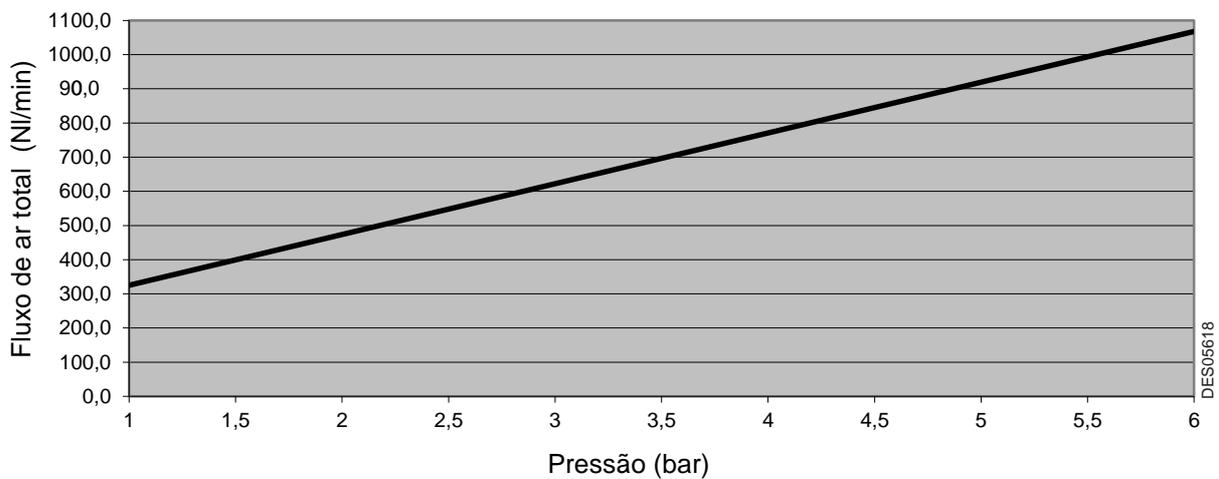
2.4.1. para todos os pulverizadores excepto o Accubell 708 1K

Fluxo ar do leque = f (Pressão)
80 EX Hi-TE BSW

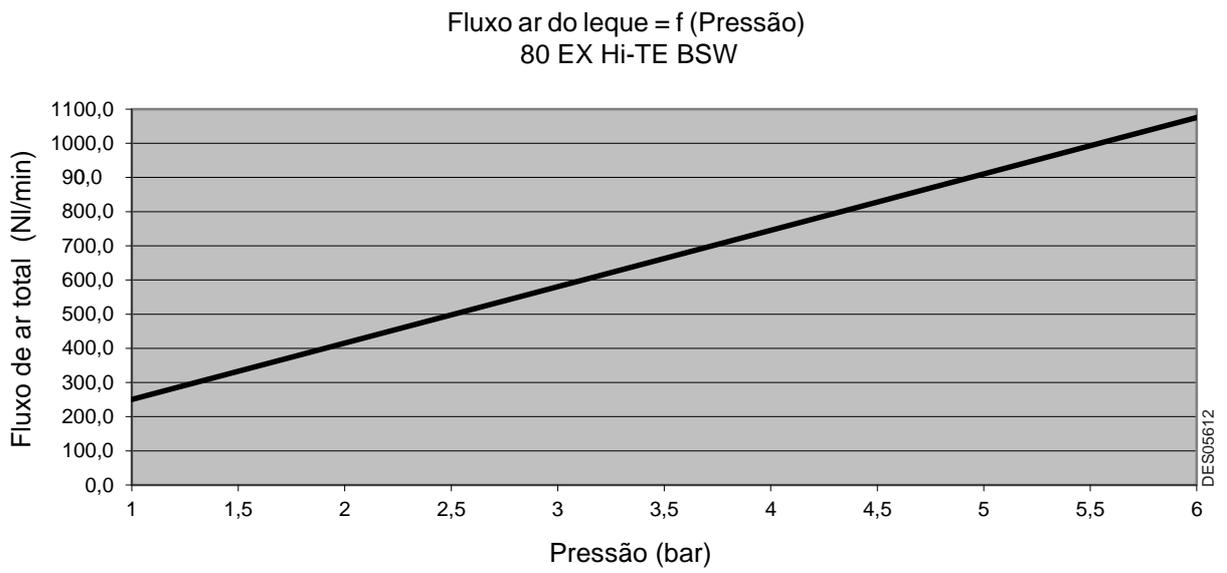


Version optionnelle

Fluxo ar do leque = f (Pressão)
80 EX Hi-TE BSW



2.4.2. para o Accubell 708 1K apenas

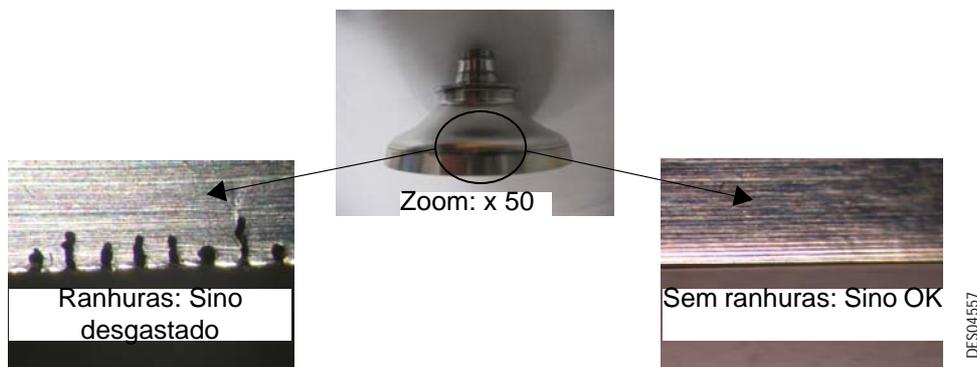


3. Recomendações

Para um resultado perfeito, o sino de pulverização deve ser limpo regularmente. Aconselha-se limpar a parte externa do sino a cada 8 horas e limpá-lo inteiramente a cada 120 horas. O sino não deve sofrer nenhum choque com a ponta de pulverização, nem sofrer deformações porque ele é calibrado.

Verificações necessárias:

É imperativo controlar o desgaste das pontas de pulverização dos sinos a cada 120 horas com uma lupa binocular com ampliação de 50 vezes.



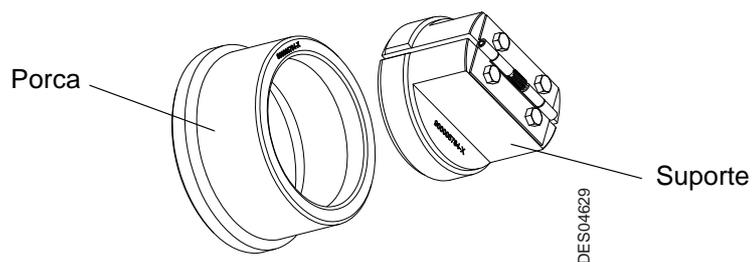
IMPORTANTE: Caso estas recomendações não sejam respeitadas, o usuário será exposto ao risco mecânico caracterizado por um rompimento de material em decorrência do desgaste excessivo do sino.

Para as frequências de substituição dos diferentes sinos ([ver § 8 página 32](#)).

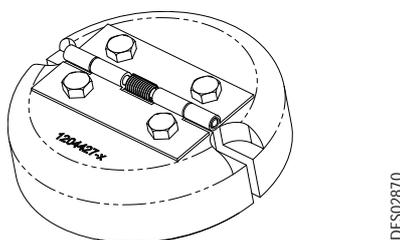
4. Características

	Sino 35 mm		Sino 50 mm		Sino 65 mm		Sino 80 mm
	Alumínio	Titânio	Alumínio	Titânio	Alumínio	Titânio	Titânio
Matéria	Alumínio	Titânio	Alumínio	Titânio	Alumínio	Titânio	Titânio
Comprimento	45,5 mm	45,5 mm	45,5 mm	45,5 mm	45,5 mm	45,5 mm	45,5 mm
Peso	38 g	38 g	44 g	53 g	67 g	85 g	86 g

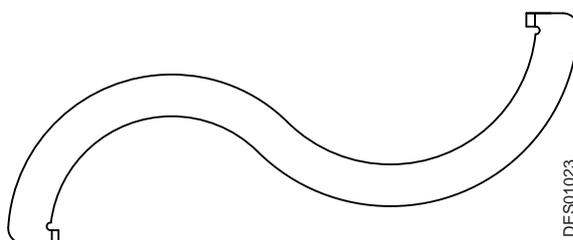
5. Ferramentas



Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda
900005784	Ferramenta de desmontagem sino magnético 35 EC	1	1



Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda
900000803	Ferramenta de desmontagem sino magnético 50 EC	1	1
1204427	Ferramenta de desmontagem sino magnético 65 EX	1	1
900008708	Ferramenta de desmontagem sino magnético 80 EX	1	1



Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda
1308689	Ferramenta de montagem / desmontagem leque externo	1	1

6. Manutenção



IMPORTANTE: Antes de qualquer operação, é imperativo cortar o ar do leque, bem como a alimentação de alta tensão, e esperar a parada completa da turbina. Nunca cortar o ar do coxinete.

6.1. Conjunto sino magnético



IMPORTANTE: Todas as operações de manutenção ou manipulações efetuadas nos sinos magnéticos devem ser feitas com uma precaução extrema, pois eles são calibrados.



IMPORTANTE: Qualquer uso de um sino não calibrado levará a uma destruição inevitável da turbina. Depósitos de tinta, danos e resíduos de tinta no sino ou no cone de fixação podem originar defeitos de calibragem.

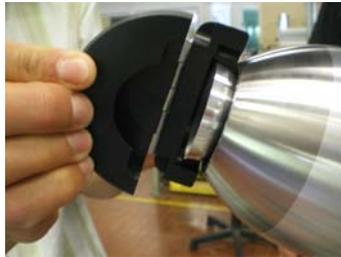
6.1.1. Desmontagem



IMPORTANTE: A desmontagem do sino magnético é feita unicamente com o conjunto de leque montado.

Desmontagem dos sinos 50 EC, 65 EX e 80 EX

- **Etapa 1:** Posicionar a ferramenta apropriada ([ver § 5 página 22](#)) no sino.



IMPORTANTE: Tomar cuidado com a ponta do sino.

- **Etapa 2:** Fechar a ferramenta no sino e puxar o sino para o eixo.



- **Etapa 3:** Depositar delicadamente o sino em uma superfície plana. É imperativo que o sino não se apoie no cone de fixação.



Desmontagem dos sinos 35 EC

- **Etapa 1:** Posicionar a ferramenta (suporte) ([ver § 5 página 22](#)) no sino.



IMPORTANTE: Tomar cuidado com a ponta do sino.



- **Etapa 2:** Fechar a ferramenta no sino.

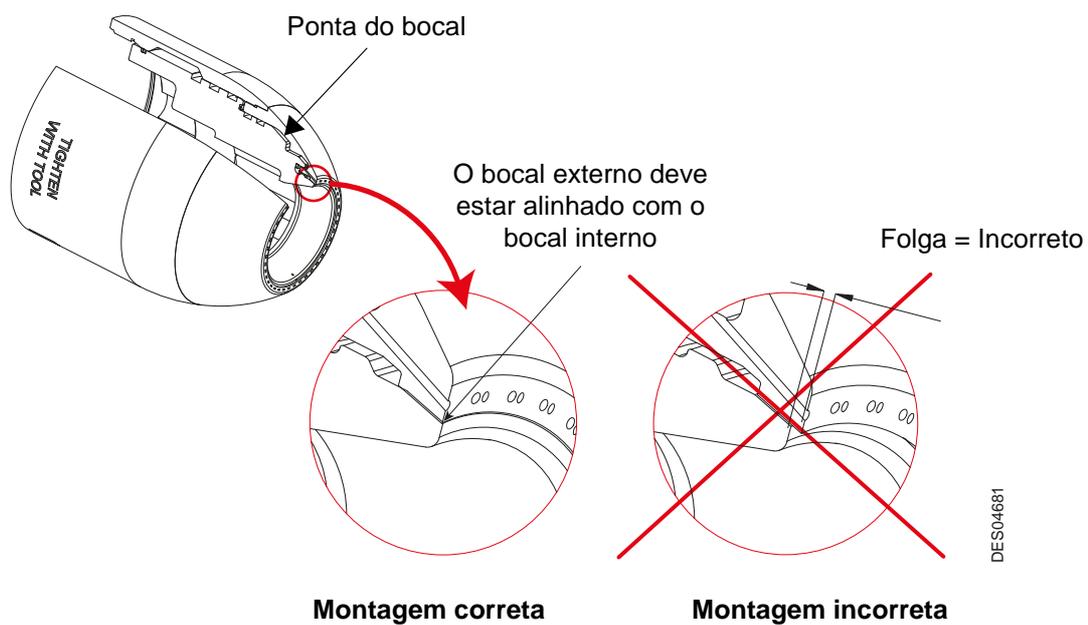


- **Etapa 3:** Manter o suporte e rosquear a porca da ferramenta no sentido horário, ele deve encostar no bocal externo.



- **Etapa 4:** Segurar a porca e rosquear a ferramenta no sentido anti-horário, a fim de retirar o sino.





7. Limpeza

7.1. Limpeza do sino

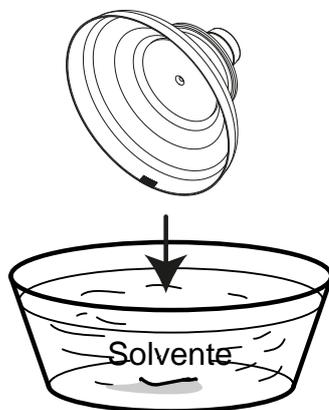


IMPORTANTE: Todas as operações de manutenção ou manipulações efetuadas no sino devem ser feitas com uma precaução extrema, pois ele é calibrado.

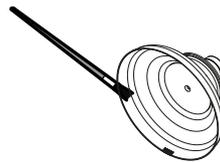
- **Etapa 1:** Desmontar o sino ([ver § 6.1.1 página 23](#)).
- **Etapa 2:** Deixar mergulhado durante uma hora em solvente e limpar com um pano limpo e uma escova macia.



IMPORTANTE: Assegurar-se de que todas as superfícies estejam limpas e totalmente isentas de impurezas. Verificar particularmente as superfícies interna e externa do cone de fixação do sino.

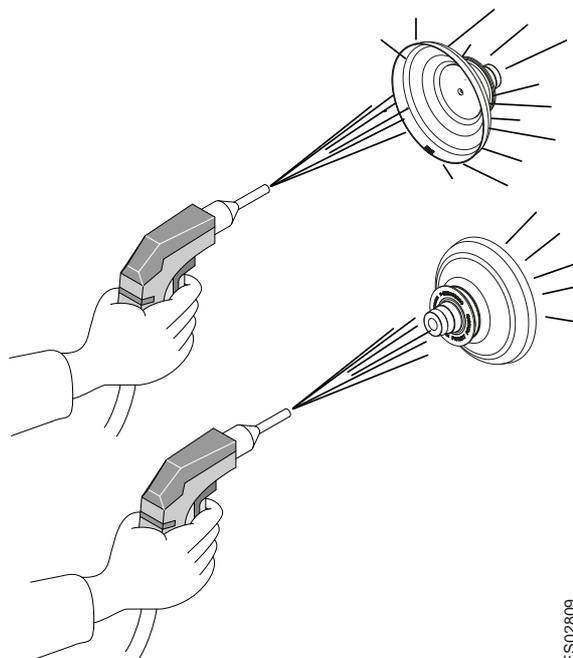


DES02807



DES02808

- **Etapa 3:** Secar cuidadosamente as duas faces do sino, bem como o cone de fixação com ar comprimido.

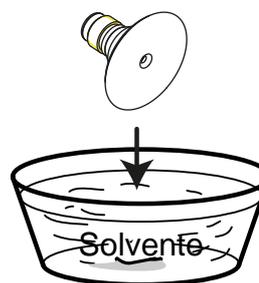


DES02809

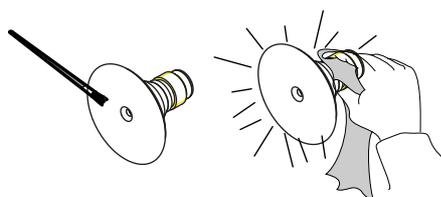
7.2. Limpeza do distribuidor

- **Etapa 1:** Desmontar o distribuidor, ([ver § 6.1.2 página 25](#)).

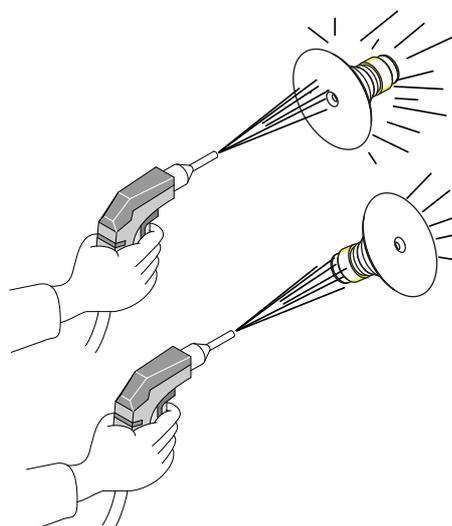
- **Etapa 2:** Deixar mergulhado durante uma hora em solvente.



- **Etapa 3:** Depois, limpar com um pano limpo e uma escova macia.



- **Etapa 4:** Secar cuidadosamente o distribuidor com ar comprimido.



DES02825

7.3. Limpeza do leque externo

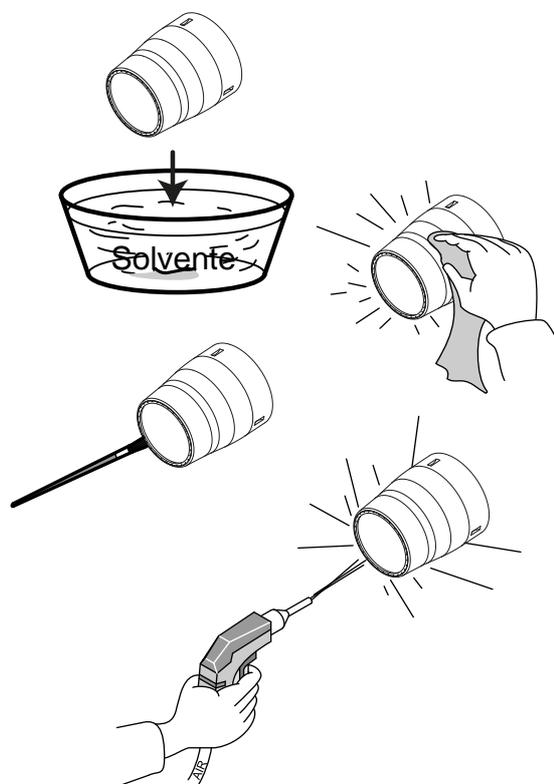
- **Etapa 1:** Desmontar o leque externo, [ver § 6.2.1 página 26](#).

- **Etapa 2:** Deixar o leque externo mergulhado em solvente durante uma hora, e depois, limpar as superfícies externas e internas com um pano embebido com solvente.

- **Etapa 3:** Com um pincel de náilon, limpar todos os orifícios situados na face frontal do leque externo.

- **Etapa 4:** Secar cuidadosamente com ar comprimido, insistindo nos orifícios, a fim de eliminar os resíduos de tinta, e depois enxugar com um pano limpo e seco.

- **Etapa 5:** Verificar o estado do leque interno, limpar, se necessário, com um pano embebido com solvente.



DES02818

8. Peças de reposição



IMPORTANTE: A desmontagem do distribuidor é uma operação a ser efetuada quando de uma limpeza unicamente, o distribuidor é próprio ao sino e não pode ser substituído isoladamente.

8.1. Frequência de substituição dos sinos

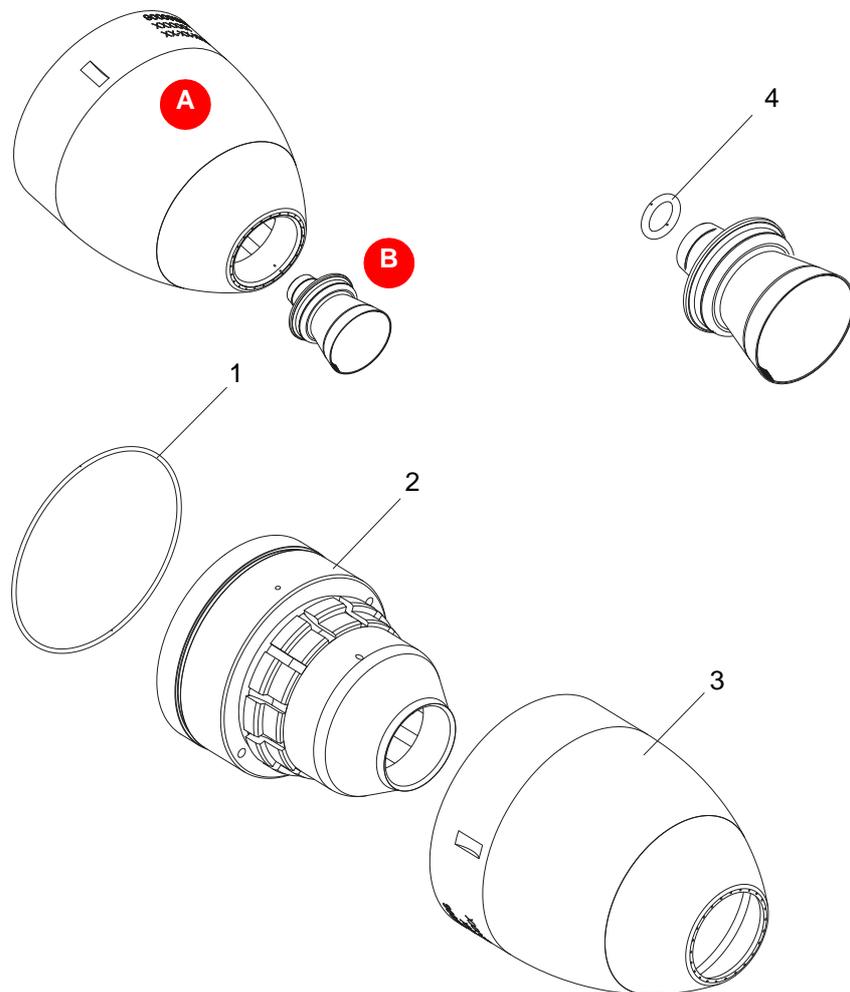
Tipo de sinos	Frequência de substituição
Sino 35 EC	5.000 horas
Sino 50 EC	5.000 horas
Sino 65 EX	5.000 horas
Sino 80 EX	5.000 horas



IMPORTANTE: A SAMES KREMLIN pede que sejam integradas essas periodicidades nos programas de manutenção preventiva, e que sejam sistematicamente asinoplicadas, a fim de evitar que o equipamento de pulverização seja afetado pelo desgaste excessivo do sino.

8.2. Systema 35 EC VX

8.2.1. Sistema 35 EC VX para todos os pulverizadores



DES05608

Com sino em alumínio

Nº	Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda	Nível Peças de Reposição (*)
	910015814	Sistema 35 EC VX	1	1	2
A	910003193	Conjunto leques de ar 35 EC VX	1	1	2
1	J2FENV622	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
2	900001005	Leque interno	1	1	2
3	900001006	Leque externo	1	1	2
B	910000636	Sino 35 EC Hi-TE alumínio	1	1	2
4	J3STKL094	Anel o-ring perfluorado	1	1	1

Com sino em titânio

Nº	Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda	Nível Peças de Reposição (*)
	910015815	Sistema 35 EC VX	1	1	2
A	910003193	Conjunto leques de ar 35 EC VX	1	1	2
1	J2FENV622	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
2	900001005	Leque interno	1	1	2
3	900001006	Jupe externo	1	1	2
B	910011188	Sino 35 EC Hi-TE titânio	1	1	2
4	J3STKL094	Anel o-ring perfluorado	1	1	1

(*)

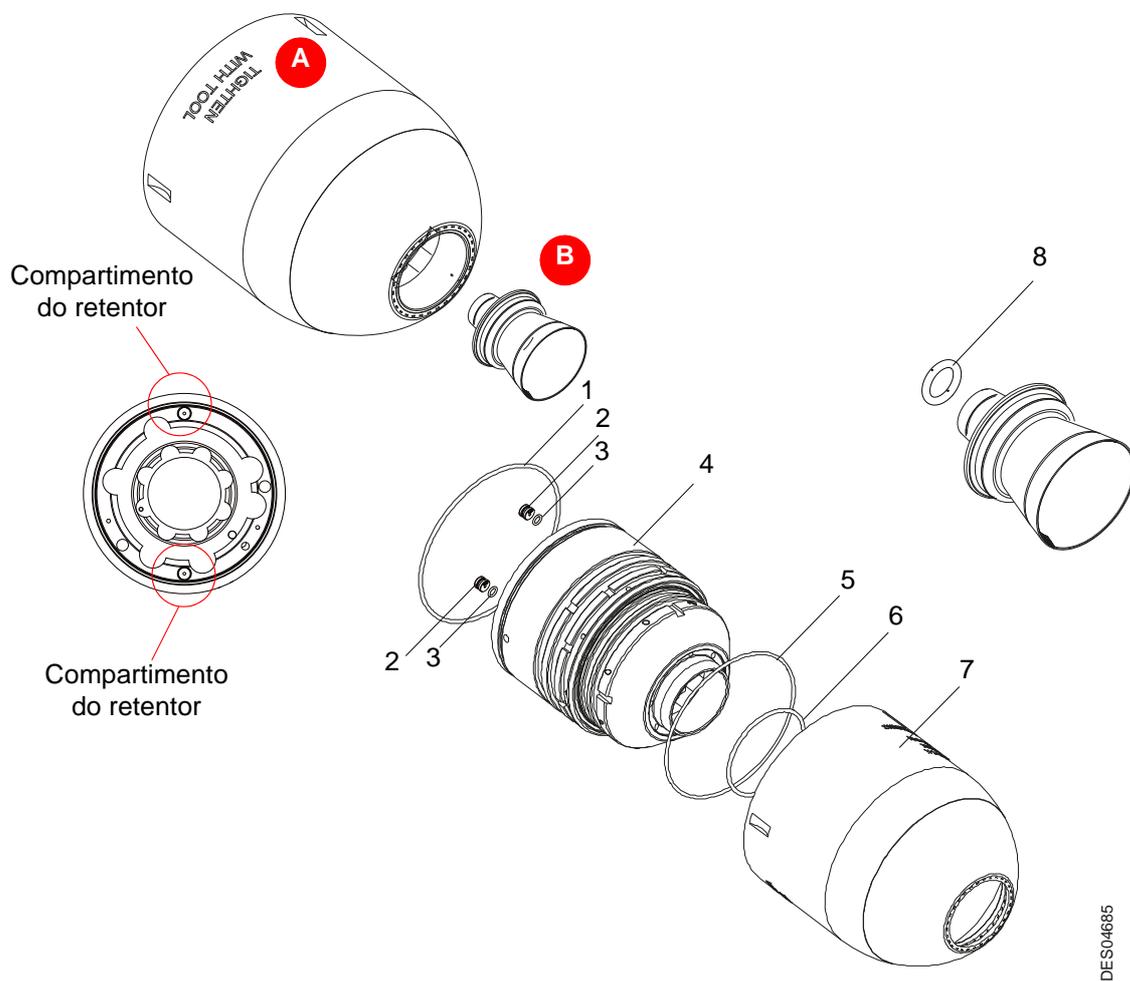
Nível 1: Manutenção Preventiva

Nível 2: Manutenção Corretiva.

Nível 3: Manutenção Excepcional.

8.3. Sistema 35 EC Hi-TE

8.3.1. Sistema 35 EC Hi-TE para todos os pulverizadores excepto o Accubell 708 1K



Com sino em alumínio

Nº	Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda	Nível Peças de Reposição (*)
	910008509	Sistema 35 EC Hi-TE	1	1	2
A	910008354	Conjunto leques de ar 35 EC Hi-TE	1	1	2
1	J2FENV622	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
2	900006340	Retentor D: 1,25	2	1	1
3	J3STKL038	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
4	900005773	Leque interno	1	1	2
5	J2FENV385	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
6	J2FENV420	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
7	900005772	Leque externo	1	1	2
B	910000636	Sino 35 EC Hi-TE alumínio	1	1	2
8	J3STKL094	Anel o-ring perfluorado	1	1	1

Com sino em titânio

Nº	Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda	Nível Peças de Reposição (*)
	910012555	Sistema 35 EC Hi-TE	1	1	2
A	910008354	Conjunto leques de ar 35 EC Hi-TE	1	1	2
1	J2FENV622	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
2	900006340	Retentor D: 1,25	2	1	1
3	J3STKL038	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
4	900005773	Leque interno	1	1	2
5	J2FENV385	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
6	J2FENV420	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
7	900005772	Leque externo	1	1	2
B	910011188	Sino 35 EC Hi-TE titânio	1	1	2
8	J3STKL094	Anel o-ring perfluorado	1	1	1

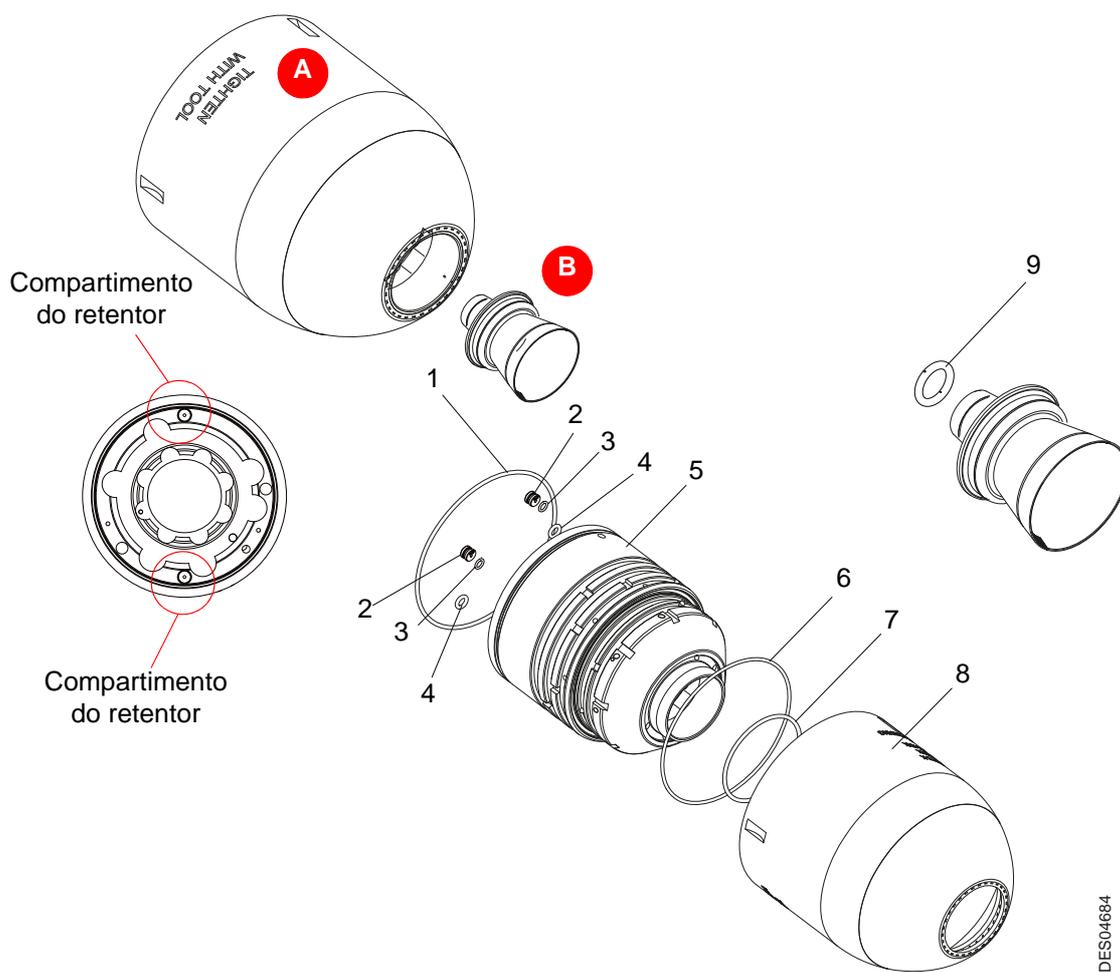
(*)

Nível 1: Manutenção Preventiva

Nível 2: Manutenção Corretiva.

Nível 3: Manutenção Excepcional.

8.3.2. Sistema 35 EC Hi-TE para Accubell 708 1K apenas



DES04684

Com sino em alumínio

Nº	Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda	Nível Peças de Reposição (*)
	910008510	Sistema 35 EC Hi-TE - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910006770	Conjunto leques de ar 35 EC Hi-TE	1	1	2
1	J2FENV622	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
2	900006432	Retentor D: 1,4	2	1	1
3	J3STKL038	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
4	J3STKL046	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
5	900005025	Leque interno	1	1	2
6	J2FENV385	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
7	J2FENV420	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
8	900005772	Leque externo	1	1	2
B	910000636	Sino 35 EC Hi-TE alumínio	1	1	2
9	J3STKL094	Anel o-ring perfluorado	1	1	1

Com sino em titânio

Nº	Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda	Nível Peças de Reposição (*)
	910012555	Sistema 35 EC Hi-TE - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910006770	Conjunto leques de ar 35 EC Hi-TE	1	1	2
1	J2FENV622	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
2	900006432	Retentor D: 1,4	2	1	1
3	J3STKL038	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
4	J3STKL046	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
5	900005025	Leque interno	1	1	2
6	J2FENV385	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
7	J2FENV420	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
8	900005772	Leque externo	1	1	2
B	910011188	Sino 35 EC Hi-TE titânio	1	1	2
9	J3STKL094	Anel o-ring perfluorado	1	1	1

(*)

Nível 1: Manutenção Preventiva

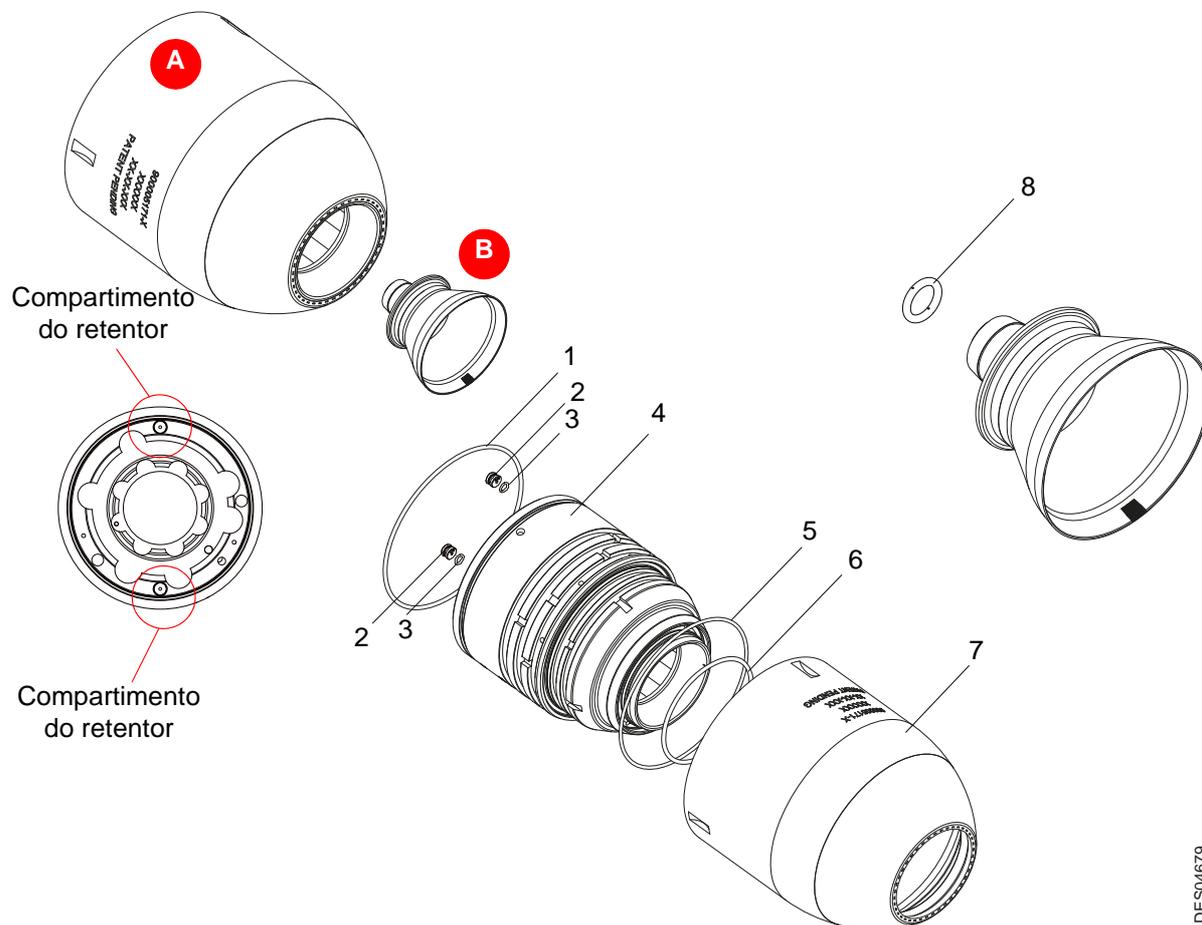
Nível 2: Manutenção Corretiva.

Nível 3: Manutenção Excepcional.

8.4. Sistema 50 EC Hi-TE

8.4.1. Sistema 50 EC Hi-TE para todos os pulverizadores excepto o Accubell 708 1K

8.4.1.1. Sistema 50 EC Hi-TE U



DES04679

Com sino em alumínio

Nº	Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda	Nível Peças de Reposição (*)
	910008505	Sistema 50 EC Hi-TE U	1	1	2
A	910006932	Conjunto leques de ar 50 EC	1	1	2
1	J2FENV622	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
2	900006433	Retentor D: 1,45	2	1	1
3	J3STKL038	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
4	900005170	Leque interno	1	1	2
5	J2FENV385	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
6	J2FENV358	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
7	900005171	Leque externo	1	1	2
B	910003159	Sino 50 EC Hi-TE alumínio	1	1	2
8	J3STKL094	Anel o-ring perfluorado	1	1	1

Com sino em titânio

Nº	Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda	Nível Peças de Reposição (*)
	910010195	Sistema 50 EC Hi-TE U	1	1	2
A	910006932	Conjunto leques de ar 50 EC	1	1	2
1	J2FENV622	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
2	900006433	Retentor D: 1,45	2	1	1
3	J3STKL038	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
4	900005170	Leque interno	1	1	2
5	J2FENV385	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
6	J2FENV358	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
7	900005171	Leque externo	1	1	2
B	910008756	Sino 50 EC Hi-TE titânio	1	1	2
8	J3STKL094	Anel o-ring perfluorado	1	1	1

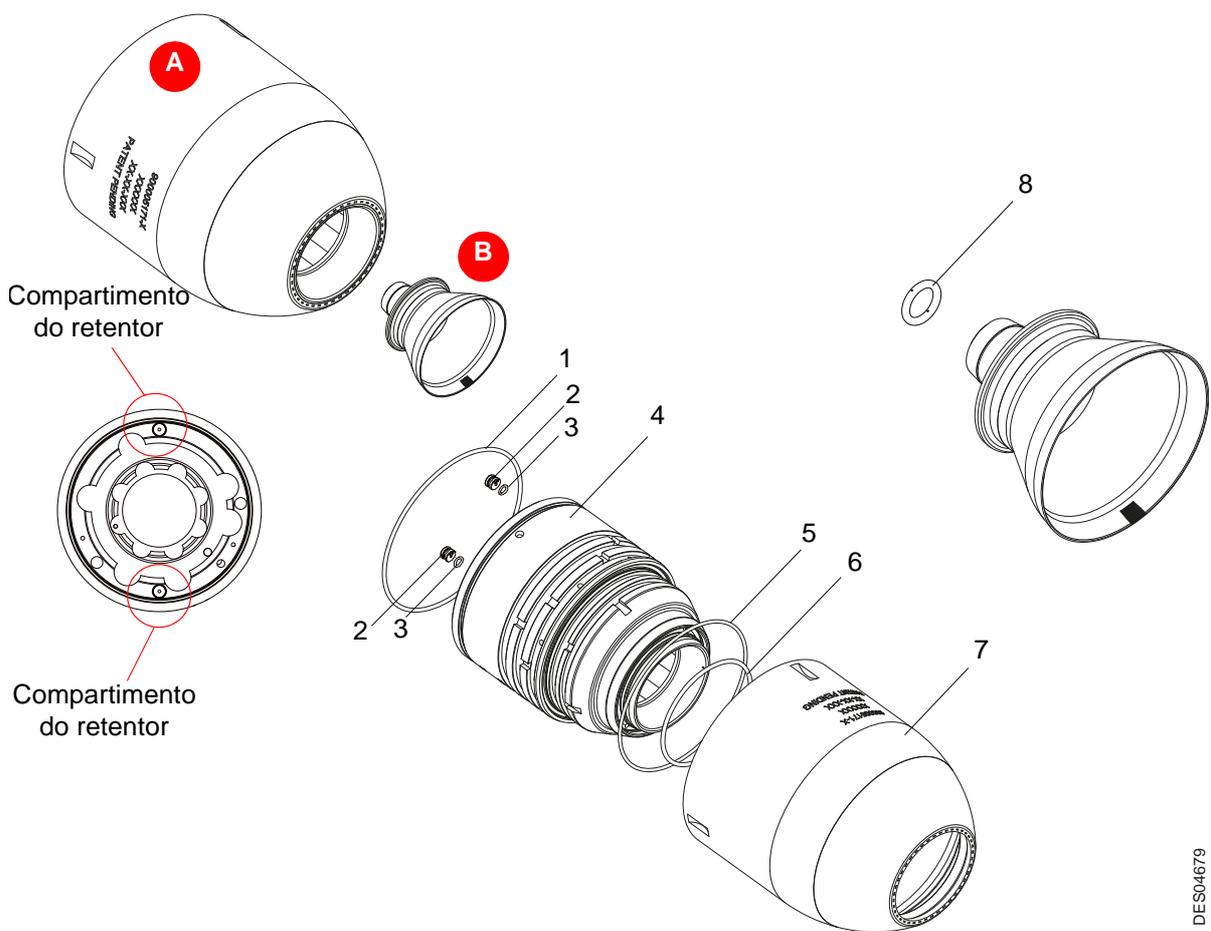
(*)

Nível 1: Manutenção Preventiva

Nível 2: Manutenção Corretiva.

Nível 3: Manutenção Excepcional.

8.4.1.2. Sistema 50 EC Hi-TE W



DES04679

Com sino em alumínio

Nº	Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda	Nível Peças de Reposição (*)
	910008506	Sistema 50 EC Hi-TE W	1	1	2
A	910008532	Conjunto leques de ar 50 EC	1	1	2
1	J2FENV622	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
2	900006433	Retentor D: 1,45	2	1	1
3	J3STKL038	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
4	900005170	Leque interno	1	1	2
5	J2FENV385	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
6	J2FENV358	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
7	900005753	Leque externo	1	1	2
B	910003159	Sino 50 EC Hi-TE alumínio	1	1	2
8	J3STKL094	Anel o-ring perfluorado	1	1	1

Com sino em titânio

Nº	Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda	Nível Peças de Reposição (*)
	910012558	Sistema 50 EC Hi-TE W	1	1	2
A	910008532	Conjunto leques de ar 50 EC	1	1	2
1	J2FENV622	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
2	900006433	Retentor D: 1,45	2	1	1
3	J3STKL038	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
4	900005170	Leque interno	1	1	2
5	J2FENV385	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
6	J2FENV358	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
7	900005753	Leque externo	1	1	2
B	910008756	Sino 50 EC Hi-TE titânio	1	1	2
8	J3STKL094	Anel o-ring perfluorado	1	1	1

(*)

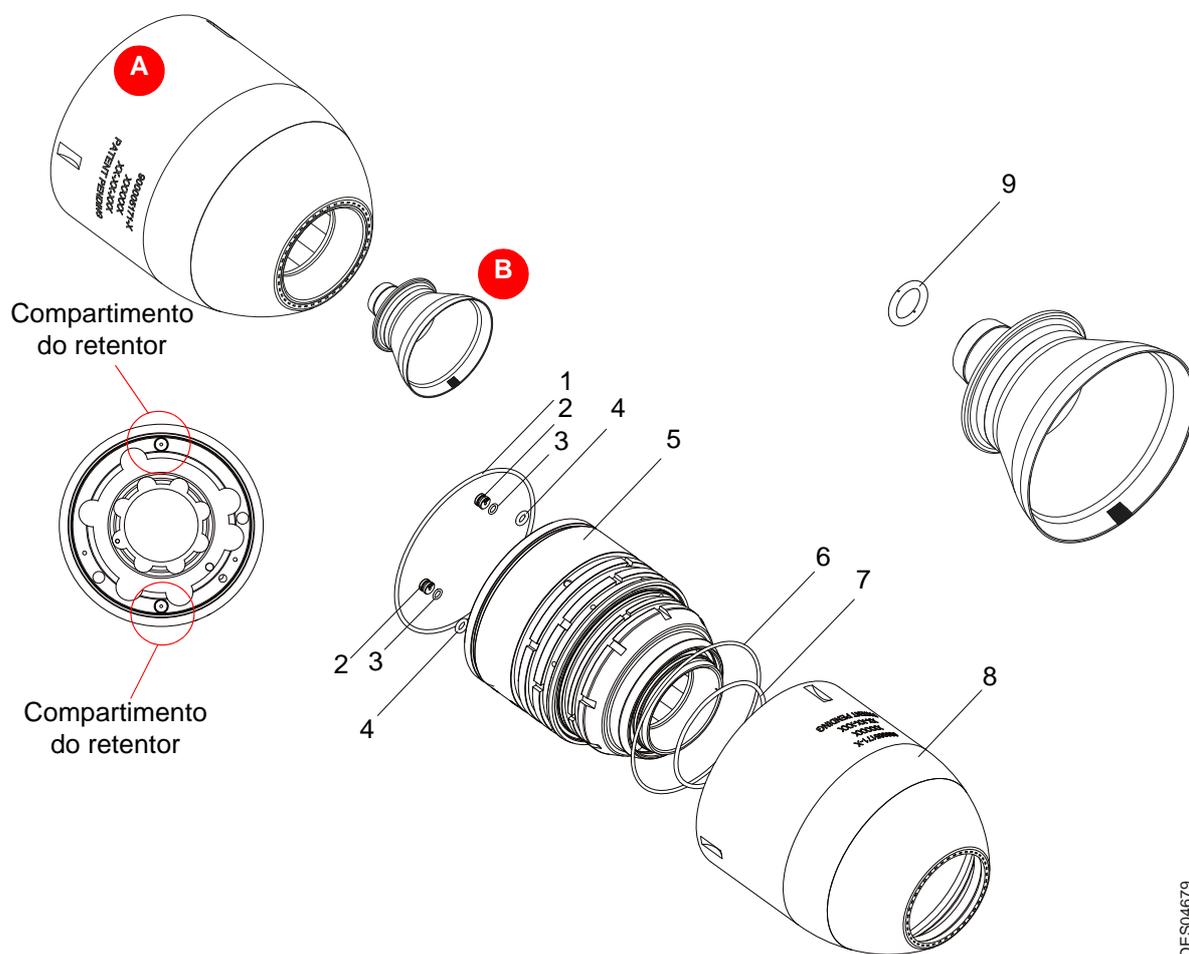
Nível 1: Manutenção Preventiva

Nível 2: Manutenção Corretiva.

Nível 3: Manutenção Excepcional.

8.4.2. Sistema 50 EC Hi-TE para Accubell 708 1K apenas

8.4.2.1. Sistema 50 EC Hi-TE U



Com sino em alumínio

Nº	Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda	Nível Peças de Reposição (*)
	910008507	Sistema 50 EC Hi-TE U - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910006772	Conjunto leques de ar 50 EC	1	1	2
1	J2FENV622	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
2	900006375	Retentor D: 1,52	2	1	1
3	J3STKL038	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
4	J3STKL046	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
5	900005024	Leque interno	1	1	2
6	J2FENV385	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
7	J2FENV358	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
8	900005171	Leque externo	1	1	2
B	910003159	Sino 50 EC Hi-TE alumínio	1	1	2
9	J3STKL094	Anel o-ring perfluorado	1	1	1

Com sino em titânio

Nº	Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda	Nível Peças de Reposição (*)
	910012557	Sistema 50 EC Hi-TE U - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910006772	Conjunto leques de ar 50 EC	1	1	2
1	J2FENV622	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
2	900006375	Retentor D: 1,52	2	1	1
3	J3STKL038	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
4	J3STKL046	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
5	900005024	Leque interno	1	1	2
6	J2FENV385	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
7	J2FENV358	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
8	900005171	Leque externo	1	1	2
B	910008756	Sino 50 EC Hi-TE titânio	1	1	2
9	J3STKL094	Anel o-ring perfluorado	1	1	1

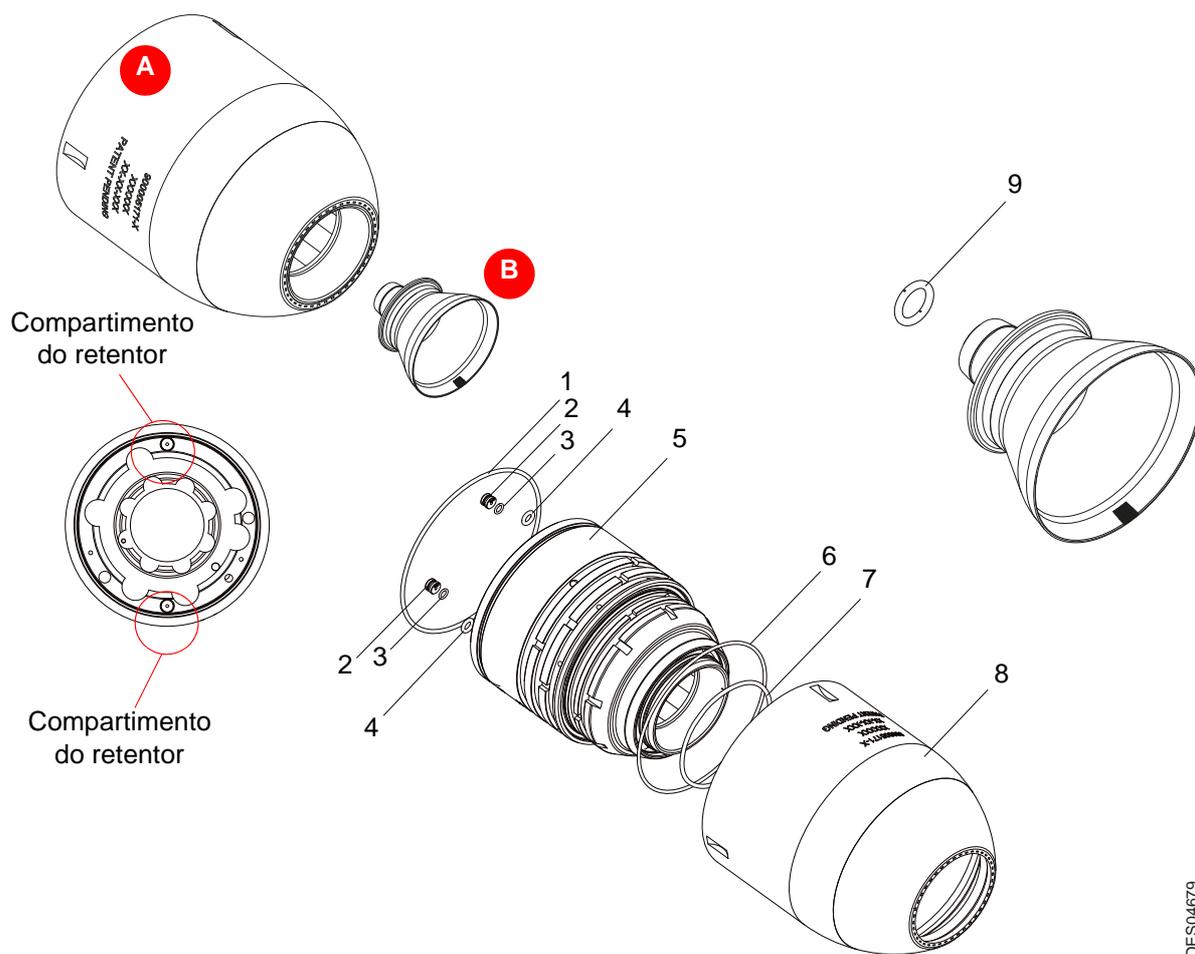
(*)

Nível 1: Manutenção Preventiva

Nível 2: Manutenção Corretiva.

Nível 3: Manutenção Excepcional.

8.4.2.2. Sistema 50 EC Hi-TE W



DES014679

Com sino em alumínio

Nº	Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda	Nível Peças de Reposição (*)
	910008508	Sistema 50 EC Hi-TE W - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910008534	Conjunto leques de ar 50 EC	1	1	2
1	J2FENV622	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
2	900006376	Retentor D: 1,7	2	1	1
3	J3STKL038	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
4	J3STKL046	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
5	900005024	Leque interno	1	1	2
6	J2FENV385	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
7	J2FENV358	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
8	900005753	Leque externo	1	1	2
B	910003159	Sino 50 EC Hi-TE alumínio	1	1	2
9	J3STKL094	Anel o-ring - perfluorado	1	1	1

Com sino em titânio

Nº	Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda	Nível Peças de Reposição (*)
	910012559	Sistema 50 EC Hi-TE W - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910008534	Conjunto leques de ar 50 EC	1	1	2
1	J2FENV622	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
2	900006376	Retentor D: 1,7	2	1	1
3	J3STKL038	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
4	J3STKL046	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
5	900005024	Leque interno	1	1	2
6	J2FENV385	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
7	J2FENV358	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
8	900005753	Leque externo	1	1	2
B	910008756	Sino 50 EC Hi-TE alumínio	1	1	2
9	J3STKL094	Anel o-ring - perfluorado	1	1	1

(*)

Nível 1: Manutenção Preventiva

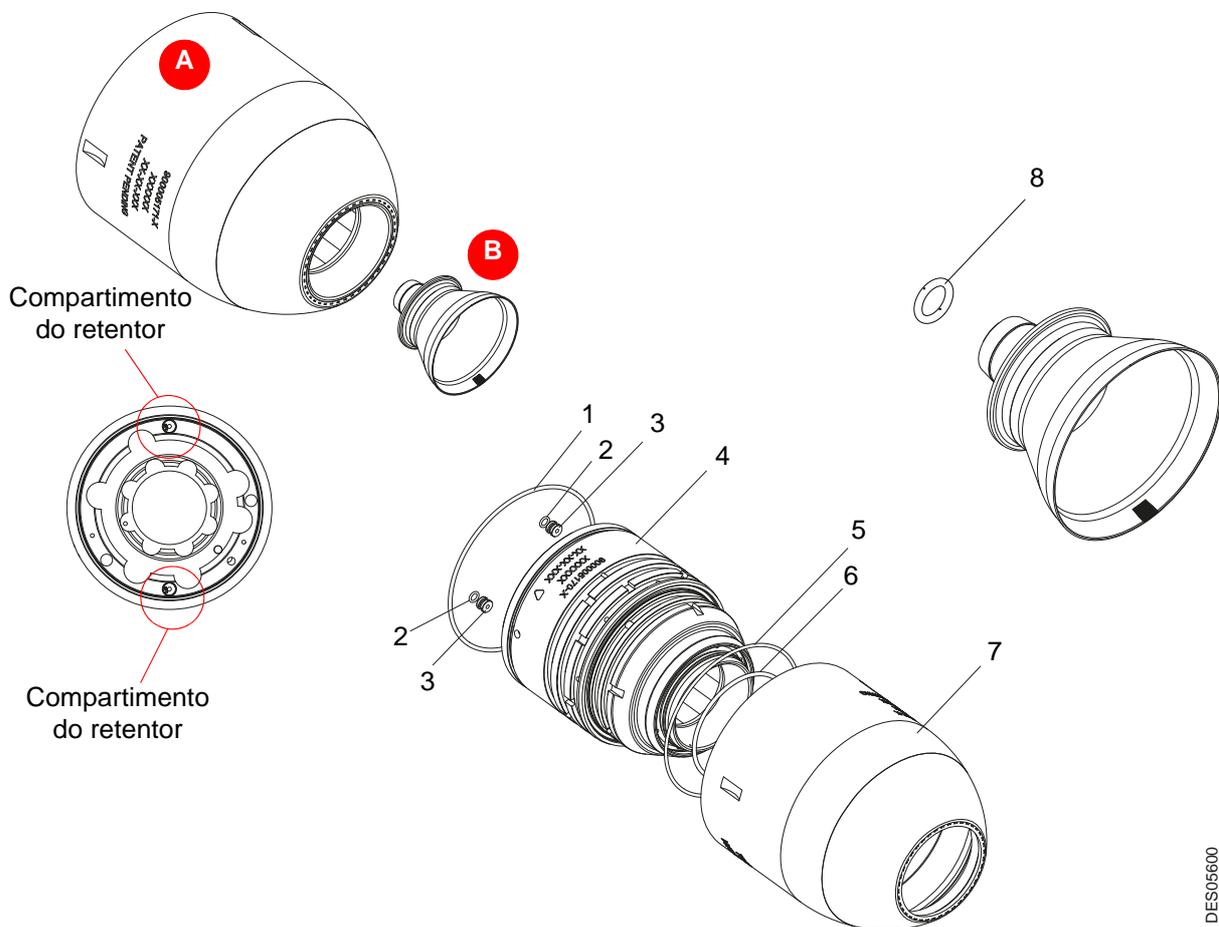
Nível 2: Manutenção Corretiva.

Nível 3: Manutenção Excepcional.

8.5. Sistema 50 EC Hi-TE SW

8.5.1. Sistema 50 EC Hi-TE SW para todos os pulverizadores excepto o Accubell 708 1K

8.5.1.1. Sistema 50 EC Hi-TE PSW



Com sino em alumínio

Nº	Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda	Nível Peças de Reposição (*)
	910015776	Sistema 50 EC Hi-TE PSW	1	1	2
A	910015761	Conjunto leques de ar 50 EC Hi-TE PSW	1	1	2
1	J2FENV622	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
2	J3STKL038	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
3	900009641	Retentor D: 2,05	2	1	1
4	900005170	Leque interno	1	1	2
5	J2FENV385	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
6	J2FENV358	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
7	900008237	Leque externo	1	1	2
B	910003159	Sino 50 EC Hi-TE alumínio	1	1	2
8	J3STKL094	Anel o-ring perfluorado	1	1	1

Com sino em titânio

Nº	Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda	Nível Peças de Reposição (*)
	910015777	Sistema 50 EC Hi-TE PSW	1	1	2
A	910015761	Conjunto leques de ar 50 EC Hi-TE PSW	1	1	2
1	J2FENV622	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
2	J3STKL038	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
3	900009641	Retentor D: 2,05	2	1	1
4	900005170	Leque interno	1	1	2
5	J2FENV385	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
6	J2FENV358	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
7	900008237	Leque externo	1	1	2
B	910008756	Sino 50 EC Hi-TE titânio	1	1	2
8	J3STKL094	Anel o-ring perfluorado	1	1	1

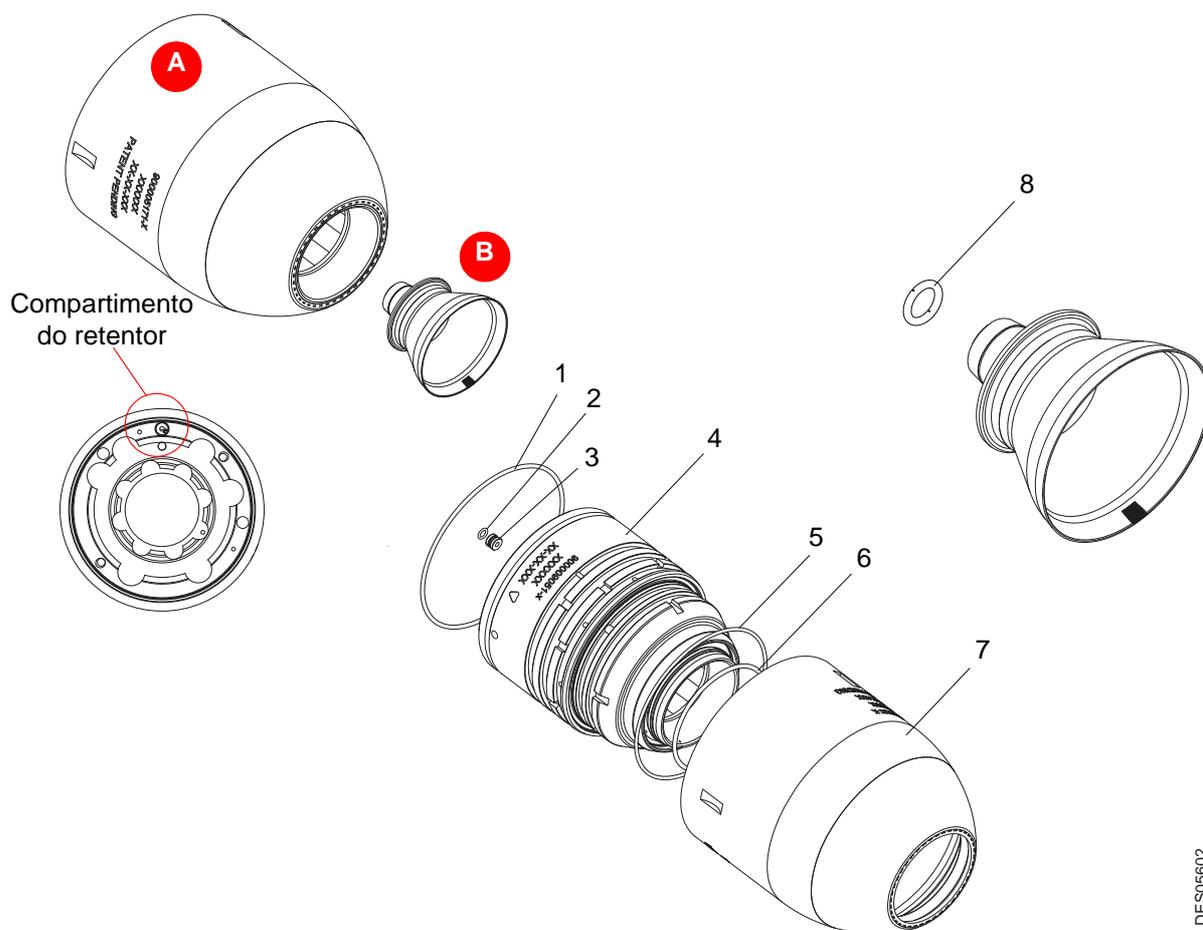
(*)

Nível 1: Manutenção Preventiva

Nível 2: Manutenção Corretiva.

Nível 3: Manutenção Excepcional.

8.5.1.2. Sistema 50 EC Hi-TE CSW



DES05602

Com sino em alumínio

Nº	Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda	Nível Peças de Reposição (*)
	910015780	Sistema 50 EC Hi-TE CSW	1	1	2
A	910015763	Conjunto leques de ar 50 EC Hi-TE CSW	1	1	2
1	J2FENV622	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
2	J3STKL038	Anel o-ring - perfluorado	1	1	1
3	900009639	Retentor D: 2,4	1	1	1
4	900009051	Leque interno	1	1	2
5	J2FENV385	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
6	J2FENV358	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
7	900008237	Leque externo	1	1	2
B	910003159	Sino 50 EC Hi-TE alumínio	1	1	2
8	J3STKL094	Anel o-ring perfluorado	1	1	1

Com sino em titânio

Nº	Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda	Nível Peças de Reposição (*)
	910015783	Sistema 50 EC Hi-TE CSW	1	1	2
A	910015763	Conjunto leques de ar 50 EC Hi-TE CSW	1	1	2
1	J2FENV622	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
2	J3STKL038	Anel o-ring - perfluorado	1	1	1
3	900009639	Retentor D: 2,4	1	1	1
4	900009051	Leque interno	1	1	2
5	J2FENV385	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
6	J2FENV358	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
7	900008237	Leque externo	1	1	2
B	910008756	Sino 50 EC Hi-TE titânio	1	1	2
8	J3STKL094	Anel o-ring perfluorado	1	1	1

(*)

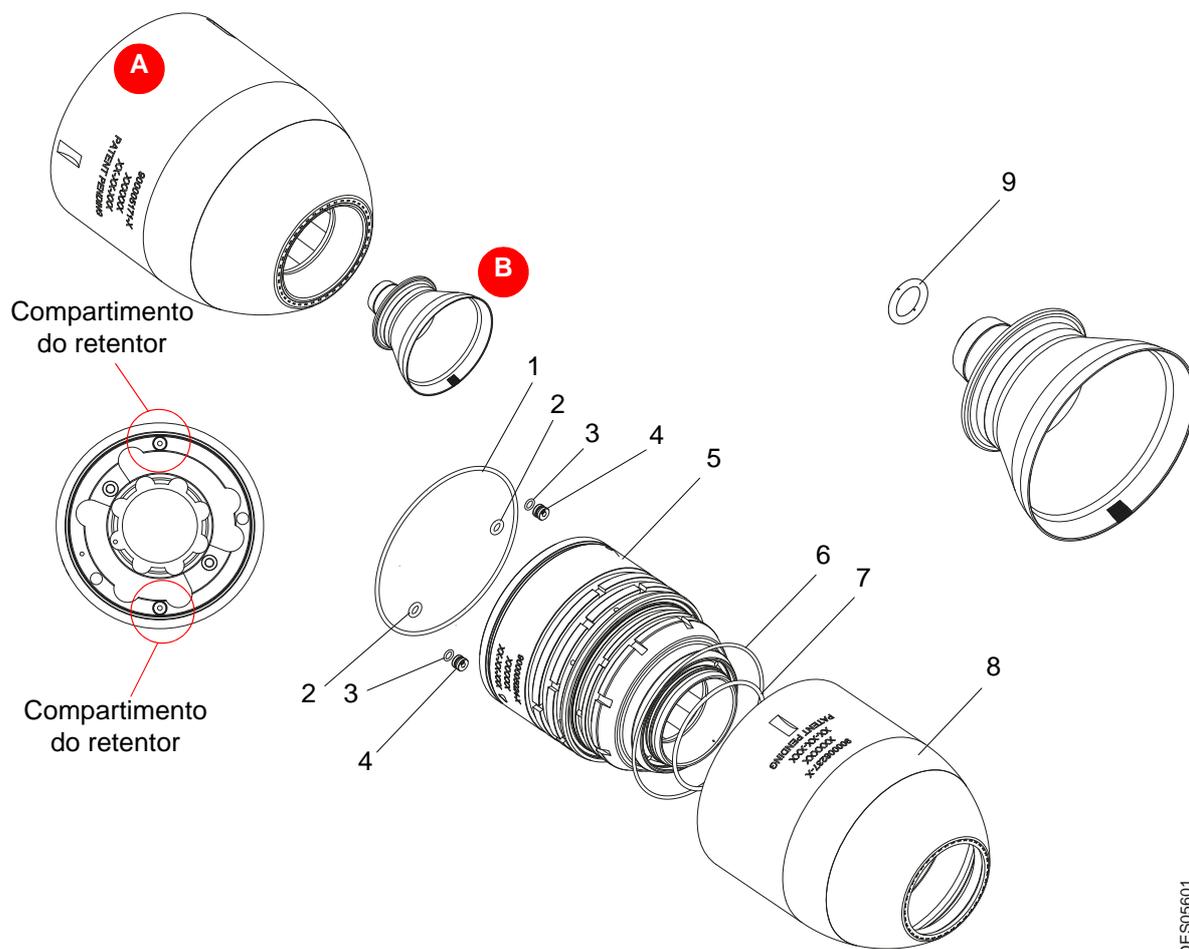
Nível 1: Manutenção Preventiva

Nível 2: Manutenção Corretiva.

Nível 3: Manutenção Excepcional.

8.5.2. Sistema 50 EC Hi-TE SW para Accubell 708 1K apenas

8.5.2.1. Sistema 50 EC Hi-TE PSW



Com sino em alumínio

Nº	Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda	Nível Peças de Reposição (*)
	910015778	Sistema 50 EC Hi-TE PSW - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910015762	Conjunto leques de ar 50 EC Hi-TE PSW	1	1	2
1	J2FENV622	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
2	J3STKL046	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
3	J3STKL038	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
4	900009639	Retentor D: 2,4	2	1	1
5	900005024	Leque interno	1	1	2
6	J2FENV385	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
7	J2FENV358	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
8	900008237	Leque externo	1	1	2
B	910003159	Sino 50 EC Hi-TE alumínio	1	1	2
9	J3STKL094	Anel o-ring perfluorado	1	1	1

Com sino em titânio

Nº	Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda	Nível Peças de Reposição (*)
	910015779	Sistema 50 EC Hi-TE PSW - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910015762	Conjunto leques de ar 50 EC Hi-TE PSW	1	1	2
1	J2FENV622	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
2	J3STKL046	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
3	J3STKL038	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
4	900009639	Retentor D: 2,4	2	1	1
5	900005024	Leque interno	1	1	2
6	J2FENV385	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
7	J2FENV358	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
8	900008237	Leque externo	1	1	2
B	910008756	Sino 50 EC Hi-TE titânio	1	1	2
9	J3STKL094	Anel o-ring perfluorado	1	1	1

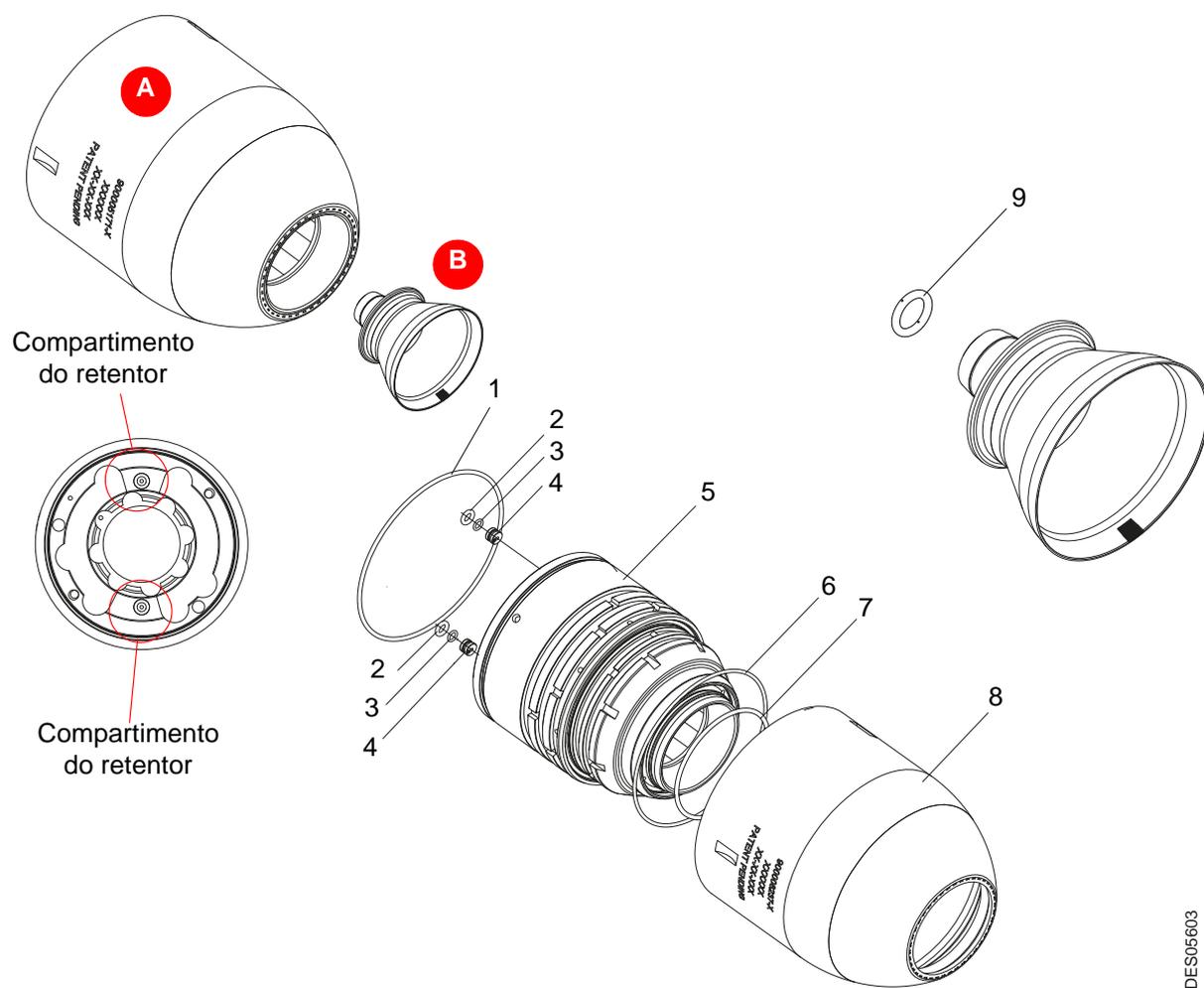
(*)

Nível 1: Manutenção Preventiva

Nível 2: Manutenção Corretiva.

Nível 3: Manutenção Excepcional.

8.5.2.2. Sistema 50 EC Hi-TE CSW



Com sino em alumínio

Nº	Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda	Nível Peças de Reposição (*)
	910015784	Sistema 50 EC Hi-TE CSW - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910015764	Conjunto leques de ar 50 EC Hi-TE CSW	1	1	2
1	J2FENV622	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
2	J3STKL046	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
3	J3STKL038	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
4	900006376	Retentor D: 1,7	2	1	1
5	900009050	Leque interno	1	1	2
6	J2FENV385	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
7	J2FENV358	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
8	900008237	Leque externo	1	1	2
B	910003159	Sino 50 EC Hi-TE alumínio	1	1	2
9	J3STKL094	Anel o-ring - perfluorado	1	1	1

Com sino em titânio

Nº	Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda	Nível Peças de Reposição (*)
	910015785	Sistema 50 EC Hi-TE CSW - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910015764	Conjunto leques de ar 50 EC Hi-TE CSW	1	1	2
1	J2FENV622	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
2	J3STKL046	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
3	J3STKL038	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
4	900006376	Retentor D: 1,7	2	1	1
5	900009050	Leque interno	1	1	2
6	J2FENV385	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
7	J2FENV358	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
8	900008237	Leque externo	1	1	2
B	910008756	Sino 50 EC Hi-TE titânio	1	1	2
9	J3STKL094	Anel o-ring - perfluorado	1	1	1

(*)

Nível 1: Manutenção Preventiva

Nível 2: Manutenção Corretiva.

Nível 3: Manutenção Excepcional.

Com sino em alumínio

Nº	Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda	Nível Peças de Reposição (*)
	910008511	Sistema 65 EX Hi-TE	1	1	2
A	910008535	Conjunto leques de ar 65 EX Hi-TE	1	1	2
1	J2FENV622	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
2	900005679	Leque interno	1	1	2
3	J2FENV385	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
4	J2FENV549	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
5	900005046	Leque externo	1	1	2
6	J3STKL038	Anel o-ring - perfluorado	1	1	1
7	900006378	Retentor D: 2,65	1	1	1
B	910004615	Sino 65 EX Hi-TE alumínio	1	1	2
8	J3STKL094	Anel o-ring perfluorado	1	1	1

Com sino em titânio

Nº	Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda	Nível Peças de Reposição (*)
	910010196	Sistema 65 EX Hi-TE	1	1	2
A	910008535	Conjunto leques de ar 65 EX Hi-TE	1	1	2
1	J2FENV622	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
2	900005679	Leque interno	1	1	2
3	J2FENV385	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
4	J2FENV549	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
5	900005046	Leque externo	1	1	2
6	J3STKL038	Anel o-ring - perfluorado	1	1	1
7	900006378	Retentor D: 2,65	1	1	1
B	910009383	Sino 65 EX Hi-TE titânio	1	1	2
8	J3STKL094	Anel o-ring perfluorado	1	1	1

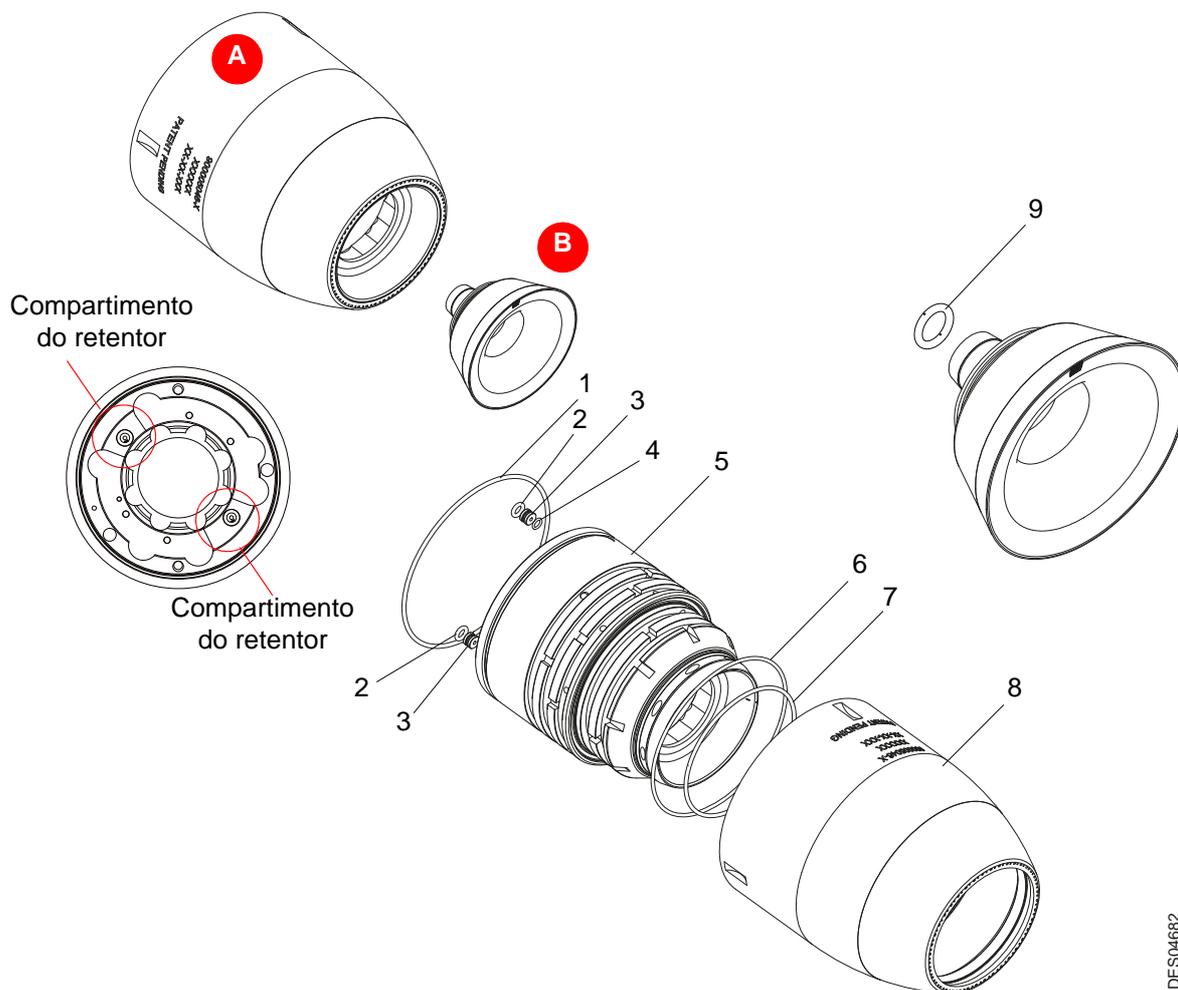
(*)

Nível 1: Manutenção Preventiva

Nível 2: Manutenção Corretiva.

Nível 3: Manutenção Excepcional.

8.6.2. Sistema 65 EX Hi-TE para o Accubell 708 1K apenas



DESC04682

Con sino de alumínio

Nº	Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda	Nível Peças de Reposição (*)
	910008512	Sistema 65 EX Hi-TE - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910008536	Conjunto leques de ar 65 EX Hi-TE	1	1	2
1	J2FENV622	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
2	J3STKL046	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
3	900006377	Retentor D: 1,8	2	1	1
4	J3STKL038	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
5	900005693	Leque interno	1	1	2
6	J2FENV385	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
7	J2FENV549	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
8	900005046	Leque externo	1	1	2
B	910004615	Sino 65 EX Hi-TE alumínio	1	1	2
9	J3STKL094	Anel o-ring perfluorado	1	1	1

Con sino de titânio

Nº	Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda	Nível Peças de Reposição (*)
	910012561	Sistema 65 EX Hi-TE - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910008536	Conjunto leques de ar 65 EX Hi-TE	1	1	2
1	J2FENV622	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
2	J3STKL046	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
3	900006377	Retentor D: 1,8	2	1	1
4	J3STKL038	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
5	900005693	Leque interno	1	1	2
6	J2FENV385	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
7	J2FENV549	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
8	900005046	Leque externo	1	1	2
B	910009383	Sino 65 EX Hi-TE titânio	1	1	2
9	J3STKL094	Anel o-ring perfluorado	1	1	1

(*)

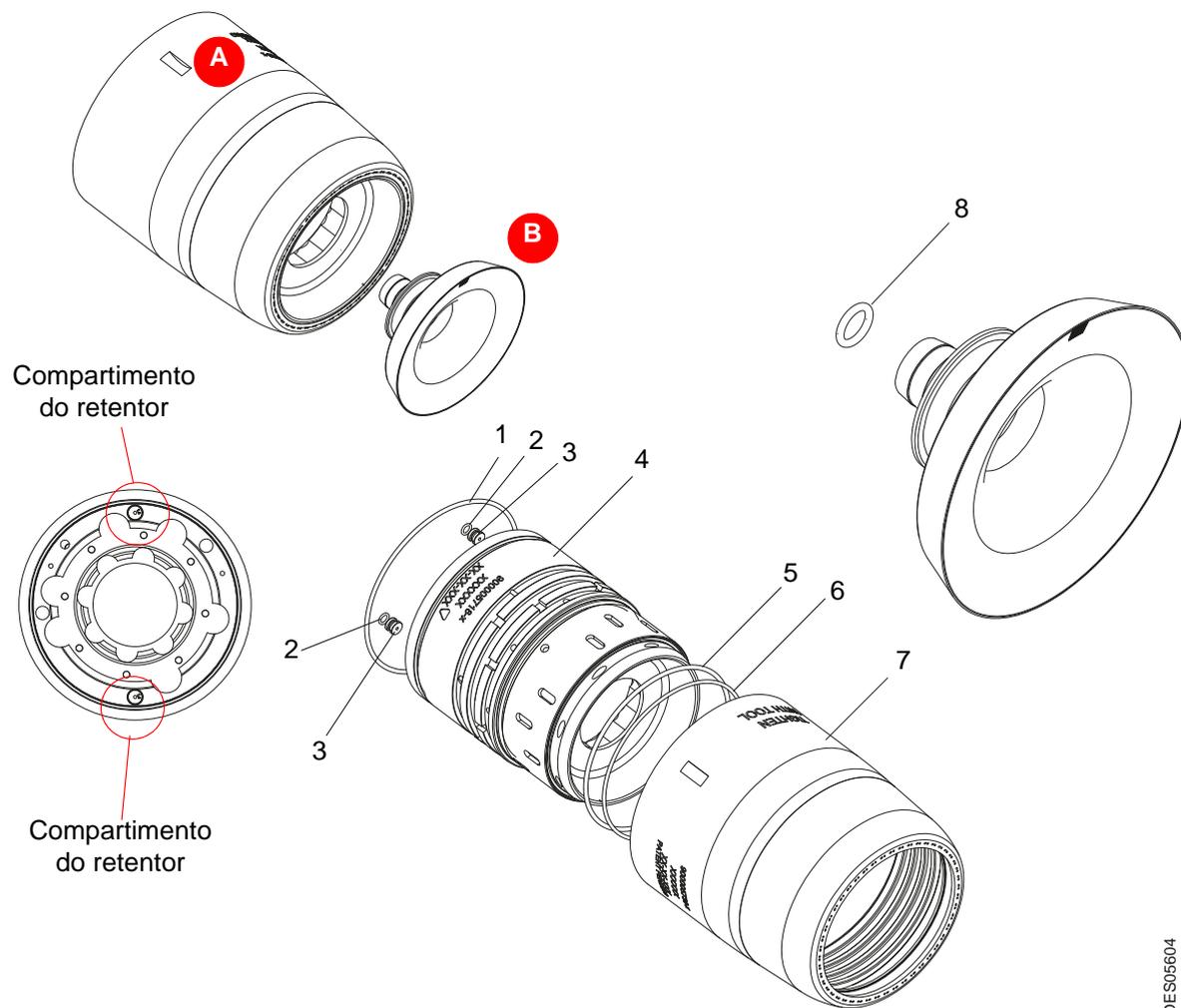
Nível 1: Manutenção Preventiva

Nível 2: Manutenção Corretiva.

Nível 3: Manutenção Excepcional.

8.7. Sistema 80 EX Hi-TE BSW

8.7.1. Sistema 80 EX HI-TE BSW para todos os pulverizadores excepto o Accubell 708 1K



DES05604

Com sino em titânio

Nº	Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda	Nível Peças de Reposição
	910014659	Sistema 80 EX Hi-TE	1	1	2
A	910013214	Conjunto leques de ar 80 EX Hi-TE BSW	1	1	2
1	J2FENV622	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
2	J3STKL038	Anel o-ring perfluorado	1	1	1
3	900006432	Retentor D: 1,4	1	1	1
4	900005718	Leque interno	1	1	2
5	J2FENV386	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
6	J2FENV385	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
7	900005730	Leque externo	1	1	2
B	910012705	Sino 80 EX Hi-TE titânio	1	1	2
8	J3STKL094	Anel o-ring perfluorado	1	1	1

Versão opcional

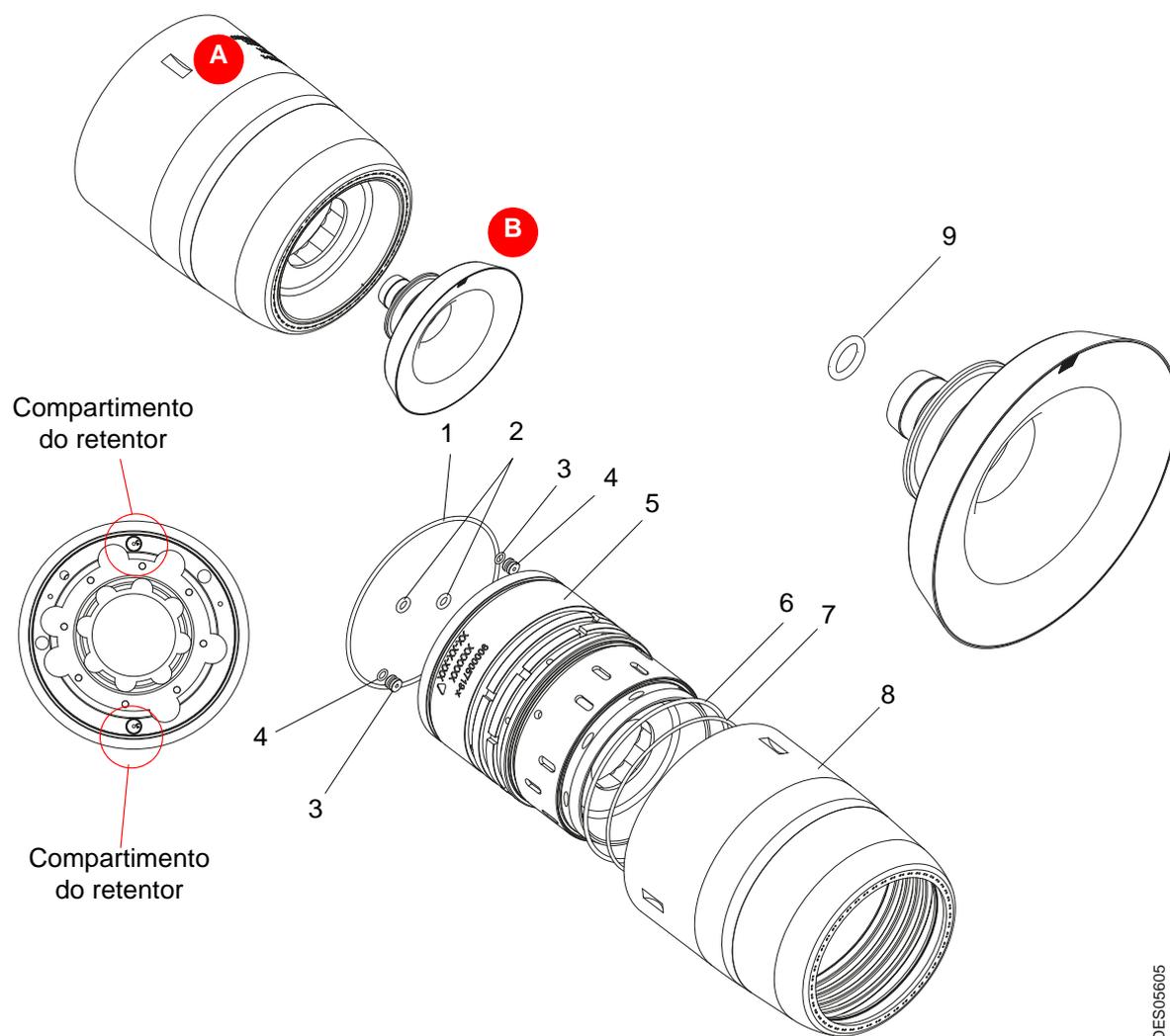
Nº	Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda	Nível Peças de Reposição
	-	Sistema 80 EX Hi-TE BSW	1	1	2
A	910015771	Conjunto leques de ar 80 EX Hi-TE BSW	1	1	2
1	J2FENV622	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
2	J3STKL038	Anel o-ring perfluorado	2	1	1
3	900009639	Retentor D: 2,4	2	1	1
4	900005718	Leque interno	1	1	2
5	J2FENV386	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
6	J2FENV385	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
7	900005730	Leque externo	1	1	2
B	910012705	Sino 80 EX Hi-TE titânio	1	1	2
8	J3STKL094	Anel o-ring perfluorado	1	1	1

Nível 1: Manutenção Preventiva

Nível 2: Manutenção Corretiva.

Nível 3: Manutenção Excepcional.

8.7.2. Sistema 80 EX Hi-TE BSW para o Accubell 708 1K apenas



Con sino de titânio

Nº	Referência	Designação	Qt.	Unidade de venda	Nível Peças de Reposição (*)
	910014661	Sistema 80 EX Hi-TE BSW - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910013213	Conjunto leques de ar 80 EX Hi-TE BSW	1	1	2
1	J2FENV622	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
2	J3STKL046	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
3	J3STKL038	Anel o-ring - perfluorado	2	1	1
4	900006376	Retentor D: 1,7	2	1	1
5	900005719	Leque interno	1	1	2
6	J2FENV386	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
7	J2FENV385	Anel o-ring - FEP Viton	1	1	1
8	900005730	Leque externo	1	1	2
B	910012705	Sino 80 EX Hi-TE titânio	1	1	2
9	J3STKL094	Anel o-ring perfluorado	1	1	1

(*)

Nível 1: Manutenção Preventiva

Nível 2: Manutenção Corretiva.

Nível 3: Manutenção Excepcional.