



EC 35 Hi-TE

EC 35 VX

EC 50 Hi-TE



EX 65 Hi-TE

EX 80 Hi-TE

Manual de instrucciones

Copas y Conjuntos de faldas para Turbina alta Velocidad

Toda publicación o reproducción de este documento, en cualquier forma que sea, y toda explotación o publicación de su contenido están prohibidas, excepto si se dispone de la autorización explícita y por escrito de SAMES KREMLIN.

Las descripciones y características contenidas en este documento pueden ser modificadas sin aviso previo.

© SAMES KREMLIN 2009



CUIDADO : SAMES KREMLIN SAS ha sido declarado organismo de capacitación por el ministerio del trabajo.

Nuestra sociedad realiza capacitaciones que permiten adquirir el conocimiento necesario para usar y mantener sus equipos a lo largo de todo el año.

Tenemos un catálogo a su disposición que puede conseguir por simple pedido.

También puede escoger, en la gama de programas de capacitación, el tipo de aprendizaje o de competencia que corresponde a sus necesidades y objetivos de producción.

Estas formaciones se pueden realizar en los locales de su empresa o en el centro de formación situado en nuestra sede de Meylan.

Servicio formación :

Tel.: 33 (0)4 76 41 60 04

E-mail : formation-client@sames-kremlin.com

SAMES KREMLIN SAS establece su manual de empleo en francés y lo hace traducir en inglés, alemán, español, italiano y portugués.

Emite todas las reservas sobre las traducciones efectuadas en otros idiomas y declina toda responsabilidad en cuanto a ellas.

Copas y Conjuntos de faldas para Turbina alta Velocidad

1. Descripción	5
1.1. Elección de los diferentes sistemas	5
1.2. Tabla recapitulativa	6
1.3. Recomendaciones para el revestimiento de piezas aislantes	7
1.4. Prestaciones de los diferentes sistemas	7
1.5. Condiciones de aplicación	8
1.5.1. Para el sistema 35 EC VX	8
1.5.2. Para el sistema 35 EC Hi-TE	8
1.5.3. Para el sistema 50 EC Hi-TE	9
1.5.4. Para el sistema 50 EC Hi-TE SW	10
1.5.5. Para el sistema 65 EX Hi-TE	10
1.5.6. Para el sistema 80 EX Hi-TE BSW	11
1.6. Esquema de instalación	12
2. Curvas caudales / presión para cada sistema de faldas Hi-TE	13
2.1. Sistema 35 EC Hi-TE	13
2.1.1. Para todos los pulverizadores excepto el Accubell 708 1K	13
2.1.2. Para Accubell 708 1K solamente	13
2.2. Sistemas 50 EC Hi-TE	14
2.2.1. Para todos los pulverizadores excepto el Accubell 708 1K	14
2.2.2. Para Accubell 708 1K solamente	16
2.3. Sistema 65 EX Hi-TE	18
2.3.1. Para todos los pulverizadores excepto el Accubell 708 1K	18
2.3.2. Para Accubell 708 1K solamente	18
2.4. Sistema 80 EX Hi-TE	19
2.4.1. Para todos los pulverizadores excepto el Accubell 708 1K	19
2.4.2. Para Accubell 708 1K solamente	20
3. Recomendaciones	21
4. Características	21
5. Herramientas	22
6. Mantenimiento	23
6.1. Conjunto copa magnética	23
6.1.1. Desmontaje	23
6.1.2. Montaje	25
6.2. Conjunto faldas de aire	26
6.2.1. Desmontaje	26
6.2.2. Montaje	26
7. Limpieza	28
7.1. Limpieza de la copa	28
7.2. Limpieza del distribuidor	29
7.3. Limpieza de la falda exterior	30

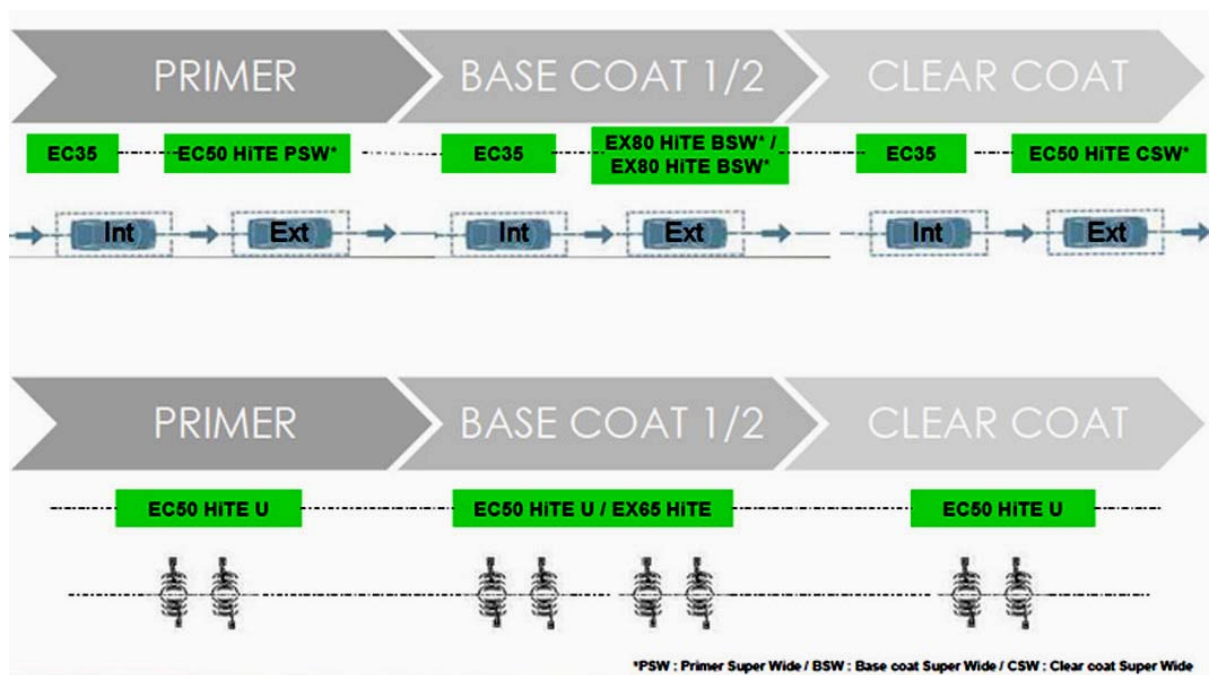
8. Piezas de repuesto	31
8.1. Frecuencia de cambio de las copas	31
8.2. Sistema 35 EC VX	32
8.2.1. Sistema 35 EC VX para todos los pulverizadores	32
8.3. Sistema 35 EC Hi-TE	34
8.3.1. Sistema 35 EC Hi-TE para todos los pulverizadores excepto el Accubell 708 1K	34
8.3.2. Sistema 35 EC Hi-TE para Accubell 708 1K solamente	36
8.4. Sistema 50 EC Hi-TE	38
8.4.1. Sistema 50 EC Hi-TE para todos los pulverizadores excepto el Accubell 708 1K	38
8.4.2. Sistema 50 EC Hi-TE para Accubell 708 1K solamente	42
8.5. Sistema 50 EC Hi-TE SW	46
8.5.1. Sistema 50 EC Hi-TE SW para todos los pulverizadores excepto el Accubell 708 1K	46
8.5.2. Sistema 50 EC Hi-TE SW para Accubell 708 1K solamente ..	50
8.6. Sistema 65 EX Hi-TE	54
8.6.1. Sistema 65 EX Hi-TE para todos los pulverizadores excepto el Accubell 708 1K	54
8.6.2. Sistema 65 EX Hi-TE para Accubell 708 1K solamente	56
8.7. Sistema 80 EX Hi-TE BSW	58
8.7.1. Sistema 80 EX Hi-TE BSW para todos los pulverizadores excepto el Accubell 708 1K	58
8.7.2. Sistema 80 EX Hi-TE BSW para Accubell 708 1K solamente ..	60

1. Descripción

Los sistemas Hi-TE compuestos de una copa y de un conjunto de faldas de aire están destinados a pulverizadores provistos de una turbina de alta velocidad (PPH 707, Acculook 707 y Accubell 708...).

- Sistema 35 EC VX: diámetro de la copa 35 mm.
- Sistema 35 EC Hi-TE: diámetro de la copa 35 mm.
- Sistema 50 EC Hi-TE U: diámetro de la copa 50 mm.
- Sistema 50 EC Hi-TE W: diámetro de la copa 50 mm.
- Sistema 50 EC Hi-TE PSW: diámetro de la copa 50 mm.
- Sistema 50 EC Hi-TE CSW: diámetro de la copa 50 mm.
- Sistema 65 EX Hi-TE: diámetro de la copa 65 mm.
- Sistema 80 EX Hi-TE BSW: diámetro de la copa 80 mm.

1.1. Elección de los diferentes sistemas



1.2. Tabla recapitulativa

Piezas a pintar	Tipo de aplicaciones	Sistemas Hi-TE para carga interna
Carrocería exterior	Imprimaciones	50 EC Hi-TE PSW
	Base 1	80 EX Hi-TE BSW
	Base 2	80 EX Hi-TE BSW
	Barniz SB	50 EC Hi-TE CSW
Carrocería interior	Imprimaciones	35 EC VX
	Base 1	35 EC VX
	Barniz SB	35 EC VX
Parachoques	Imprimaciones	50 EC Hi-TE U
	Base 1	50 EC Hi-TE U
	Base 2	65 EX Hi-TE
	Barniz SB	50 EC Hi-TE U

1.3. Recomendaciones para el revestimiento de piezas aislantes

Los sistemas 50 EC Hi-TE autorizan anchos de impacto variables y si fuese necesario estrechas. En consecuencia se adaptan en particular al recubrimiento de piezas plásticas tales como los parachoques.

Para obtener los mejores resultados, se aconseja usar sistemas con trayectorias de caudales y anchos de impacto variables (135 mm < W50 < 250 mm para el sistema 50 EC Hi-TE) y con altas a muy altas velocidades de desplazamiento del centro de la herramienta y caudales de pintura elevados.

También se recomienda:

- conectar sistemáticamente la pieza a tierra.
- iniciar la trayectoria en la zona conectada a tierra, en particular con los productos hidrosolubles. La película de pintura asegurará, luego, la continuidad eléctrica.
- usar una tensión electrostática elevada (85 kV).
- usar una distancia de pulverización reducida de 180 a 210 mm.

1.4. Prestaciones de los diferentes sistemas

	35 EC VX	35 EC Hi-TE	50 EC Hi-TE	65 EX Hi-TE	80 EX Hi-TE
Velocidad robot	hasta 1.200 mm/s				
Caudal de pintura	de 100 a 600 cc/mn		de 250 a 850 cc/mn	de 100 a 350 cc/mn	de 150 a 850 cc/mn
Velocidad de rotación de la copa	de 25 à 85 ktr/min	de 25 a 85 krpm		de 30 a 80 krpm	de 25 a 65 krpm
Carga electrostática	50 kV maxi, 40kV recomendado	90 kV máximo, según la distancia de aplicación			
Aire de falda total	ver § 2 pagine 13				
Diámetro de impacto	variable en continuo de 150 a 300 mm (según productos aplicados)	variable en continuo de 75 a 300 mm (según productos aplicados)	variable en continuo de 135 a 500 mm (según productos aplicados)	De 300 a 350 mm	De 300 a 500 mm
Distancia de aplicación	De 100 mm à 300 mm		De 180 a 300 mm	De 220 a 300 mm	De 180 a 300 mm

1.5. Condiciones de aplicación

1.5.1. Para el sistema 35 EC VX

Los valores de los parámetros dados a continuación sólo sirven de indicación.

Caudal de pintura	100 a 600 cc/min (350 cc/min recomendado para BC1)
Relación aire de falda	-
Velocidad robot	hasta 1.200 mm/s (700 mm/s recomendado)
Distancia de aplicación	100 a 250 mm (150 mm recomendado)
Carga electroestática	30 a 50 kV (40 kV recomendado)

	Velocidad de rotación	Recubrimiento	Ancho de impacto variable
Todos tipos	De 25 a 45 krpm (25 krpm recomendado)	de 50 a 75% (50% recomendado para BC1)	De 150 mm a 300 mm

1.5.2. Para el sistema 35 EC Hi-TE

Los valores de los parámetros dados a continuación sólo sirven de indicación.

Caudal de pintura	100 a 600 cc/ min. (350 cc/min recomendado para BC1)
Relación aire de falda	1/3 vortex 2/3 recto Aire total: ver § 2 page 13
Velocidad robot	hasta 1.200 mm/s (700 mm/s recomendado)
Distancia de aplicación	180 a 260 mm (230 mm recomendado)
Carga electroestática	60 a 90 kV (85 kV recomendado)

	Velocidad de rotación	Recubrimiento	Ancho de impacto variable
Bases hidrosolubles	De 25 a 85 krpm (50 krpm recomendado)	de 50 a 75% (50% recomendado para BC1 y 66% para BC2)	De 75 a 300 mm

1.5.3. Para el sistema 50 EC Hi-TE

Los valores de los parámetros dados a continuación sólo sirven de indicación.

Son variables para los diferentes tipos de pintura: Imprimaciones y bases hidrosolubles, imprimaciones, bases y barnices con solvente.

Caudal de pintura	200 a 850 cc/ min. (550 cc/min recomendado) (según la versión usada).
Relación aire de falda	1/3 vortex 2/3 recto Aire total: ver § 2 pagine 13
Velocidad robot	hasta 1.200 mm/s (700 mm/s recomendado)
Distancia de aplicación	Imprimaciones hidrosolubles: 200 a 260 mm (230 mm recomendado)
	Imprimaciones con solvente: 200 a 260 mm (230 mm recomendado)
	Bases hidrosolubles: 180 a 260 mm (230 mm recomendado)
	Bases con solventes: 190 a 260 mm (230 mm recomendado)
	Barnices con solvente: 180 a 260 mm (230 mm recomendado)
Carga electrostática	60 a 90 kV (85 kV recomendado)

	Velocidad de rotación	Recubrimiento	Ancho de impacto variable
Imprimaciones hidrosolubles	De 45 a 65 krpm (55 krpm recomendado)	de 50 a 66% (50% recomendado)	135 a 450 mm (200, 300 y 400 mm recomendados para impactos fijos)
Bases hidrosolubles	De 35 a 85 krpm (50 krpm recomendado)	de 50 a 75% (50% recomendado para BC1 y 66% para BC2)	135 a 450 mm (200, 300 y 400 mm recomendados para impactos fijos)
Imprimaciones con solvente	De 30 a 55 krpm (40 krpm recomendado)	de 50 a 66% (50% recomendado)	135 a 400 mm (180, 250 y 350 mm recomendados para impactos fijos)
Bases con solventes	De 35 a 85 krpm (45 krpm recomendado)	de 50 a 75% (50% recomendado para BC1 y 66% para BC2)	135 a 450 mm (200, 300 y 400 mm recomendados para impactos fijos)
Barnices con solvente	De 25 a 65 krpm (30 krpm recomendado)	de 50 a 75% (50% recomendado)	135 a 450 mm (200, 300 y 400 mm recomendados para impactos fijos)

1.5.4. Para el sistema 50 EC Hi-TE SW

Los valores de los parámetros dados a continuación sólo sirven de indicación.

Son variables para los diferentes tipos de pintura: imprimaciones hidrosolubles y con solvente y barnices con solvente.

Caudal de pintura		200 a 850 cc/min (550 cc/min recomendado) (según la versión usada).
Relación aire de falda	PSW	1/2 vortex 1/2 recto Air totale : ver § 2 pagine 13
	CSW	2/3 vortex 1/3 recto Aire total : ver § 2 pagine 13
Velocidad robot		hasta 1.200 mm/s (700 mm/s recomendado)
Distancia de aplicación		Imprimaciones : 180 a 230 mm (180 mm recomendado)
		Barnices : 210 a 250 mm (210 mm recomendado)
Carga electroestática	180 mm	75 kV maxi. y recomendado
	210 mm	80 kV maxi. y recomendado

	Velocidad de rotación	Recubrimiento	Ancho de impacto variable
Imprimaciones hidrosolubles	De 45 a 55 krpm	de 50 a 66%	300 a 500 mm (400 mm recomendado)
Imprimaciones con solvente	De 30 a 45 krpm	de 50 a 66%	300 a 500 mm (400 mm recomendado)
Barnices con solvente	De 30 a 45 krpm	de 50 a 66%	300 a 500 mm (400 mm recomendado)

1.5.5. Para el sistema 65 EX Hi-TE

Los valores de los parámetros dados a continuación sólo sirven de indicación.

Caudal de pintura	100 a 350 cc/min
Relación aire de falda	2/3 vortex 1/3 recto Aire total: ver § 2 pagine 13
Velocidad robot	hasta 1.200 mm/s (700 mm/s recomendado)
Distancia de aplicación	230 mm recomendado
Carga electroestática	80 kV
Velocidad de rotación	De 30 a 80 krpm
Recubrimiento	De 66 a 75 %
Ancho de impacto	Aproximadamente 300 mm (según productos usados)

1.5.6. Para el sistema 80 EX Hi-TE BSW

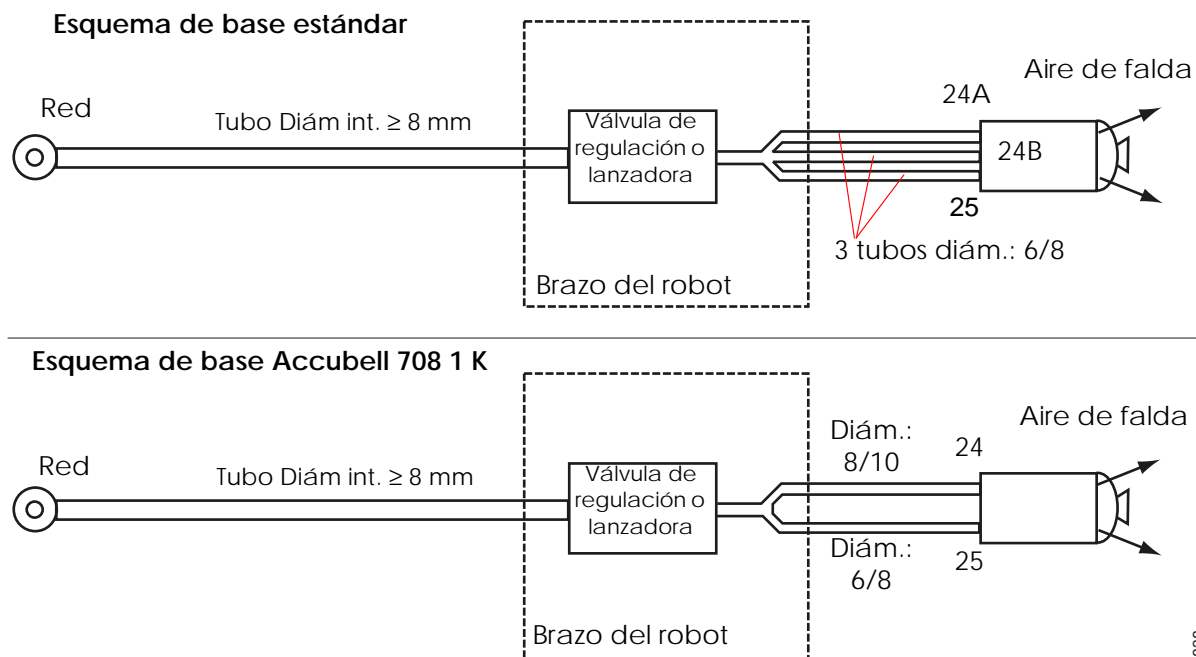
Los valores de los parámetros dados a continuación sólo sirven de indicación.

Caudal de pintura	150 a 850 cc/min
Relación aire de falda	1/3 vortex 2/3 recto Aire total : ver § 2 pagine 13
Velocidad robot	hasta 1.200 mm/s (700 mm/s recomendado)
Distancia de aplicación	180 mm recomendado
Carga electroestática	75 kV
Velocidad de rotación	De 25 a 65 krpm
Recubrimiento	De 50 a 75 %
Ancho de impacto	De 300 a 500 mm (según productos usados)

	Velocidad de rotación	Recubrimiento	Ancho de impacto variable
Bases hidrosolubles	De 40 a 65 ktr/min	de 50 a 75%	300 a 500 mm (400 mm recomendado)
Bases con solventes	De 25 a 50 ktr/min	de 50 a 75%	300 a 500 mm (400 mm recomendado)

1.6. Esquema de instalación

Los sistemas Hi-Te permiten con una alimentación de falda, obtener la buena relación en cada uno de los circuitos. Para esto, la instalación debe respetar los esquemas siguientes:



DES04838

Los tubos a la salida de la válvula de regulación o lanzadora deben tener la misma longitud hasta el plano de montaje.

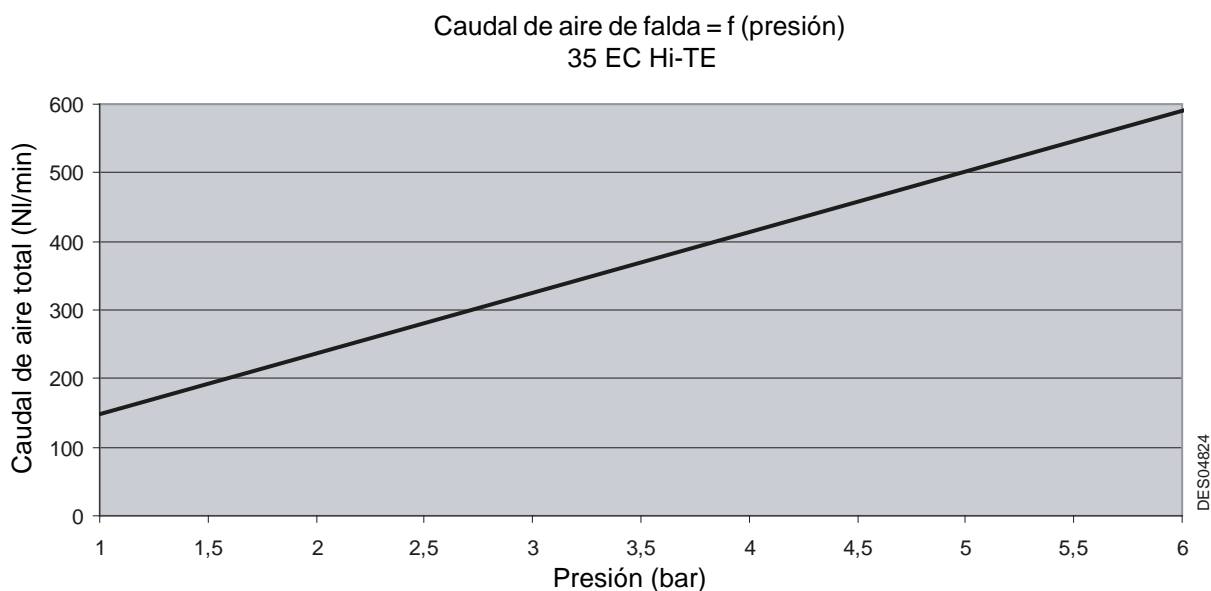
2. Curvas caudales / presión para cada sistema de faldas Hi-TE

Las medidas de presión se efectúan a 1 m del plano de montaje antes de la separación del aire.

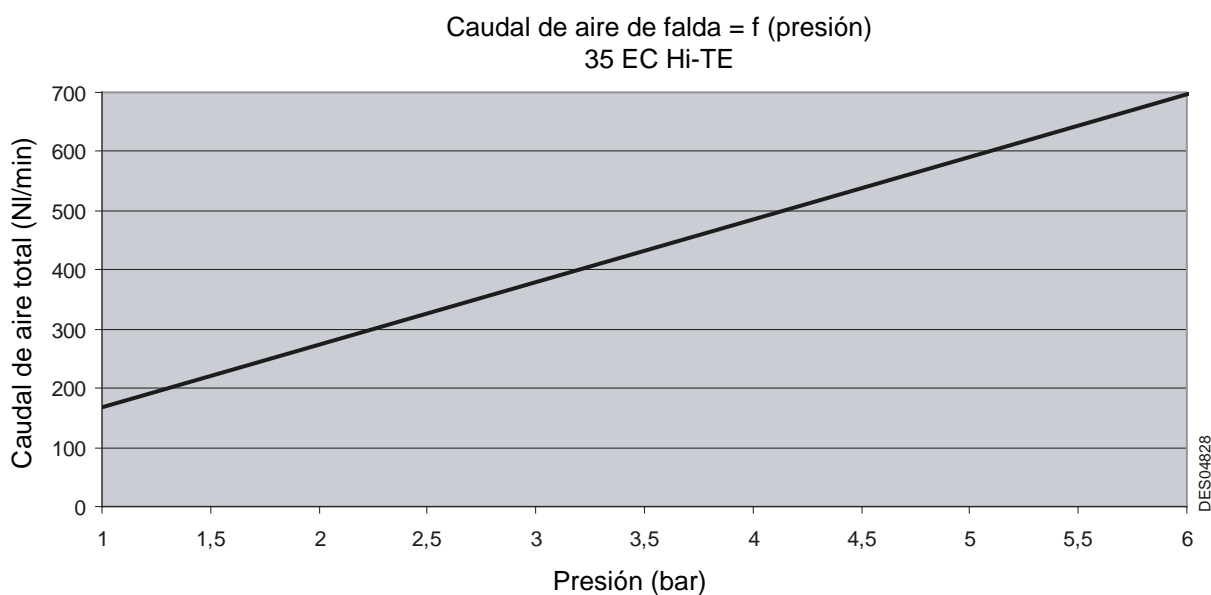
Estos valores se dan como indicación y dependen de la configuración de alimentación del circuito de aire de falda.

2.1. Sistema 35 EC Hi-TE

2.1.1. Para todos los pulverizadores excepto el Accubell 708 1K



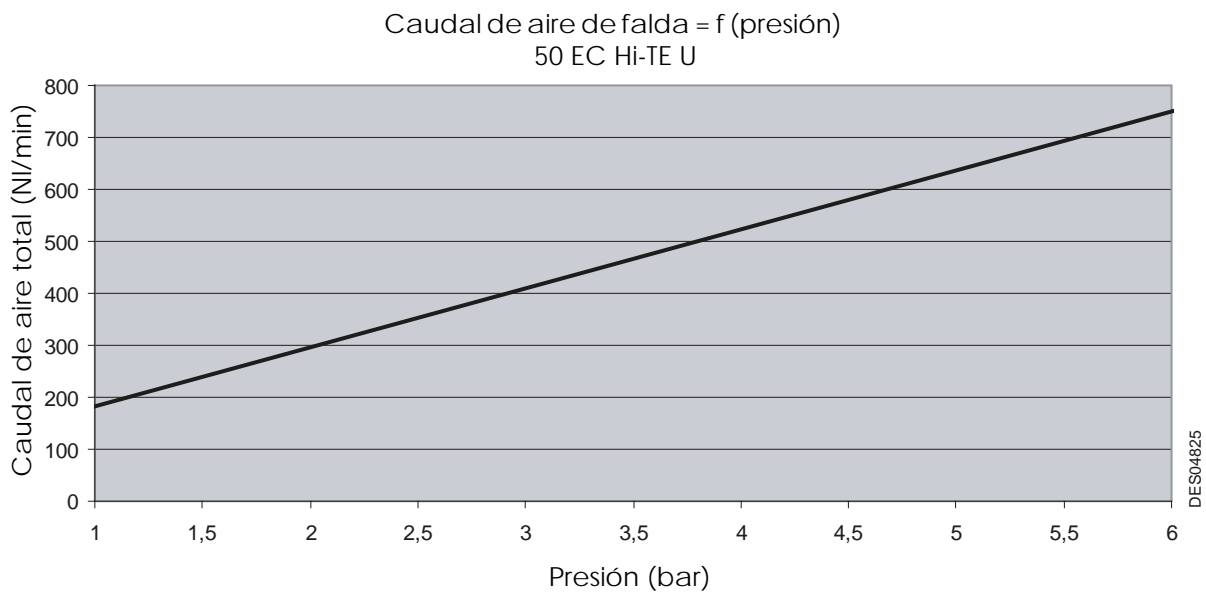
2.1.2. Para Accubell 708 1K solamente



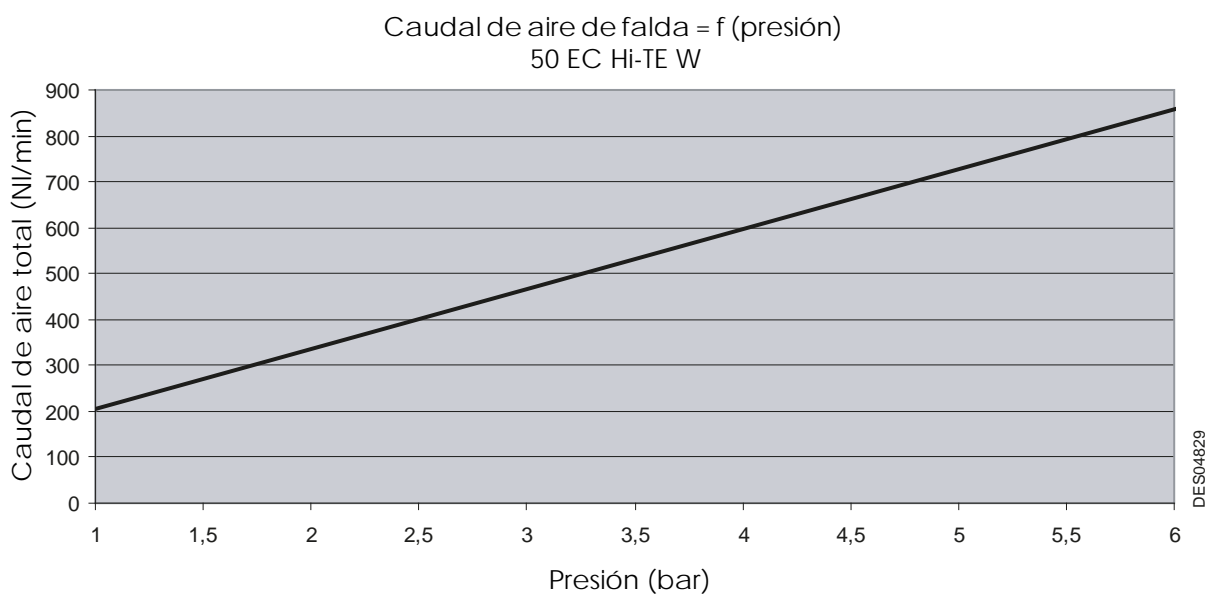
2.2. Sistemas 50 EC Hi-TE

2.2.1. Para todos los pulverizadores excepto el Accubell 708 1K

Sistema 50 EC Hi-TE U

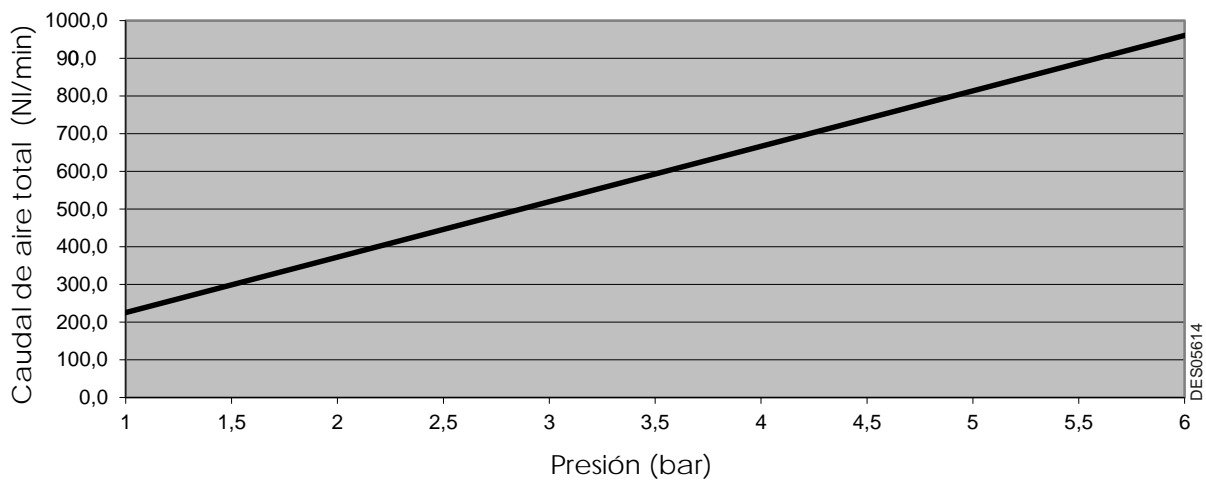


Sistema 50 EC Hi-TE W



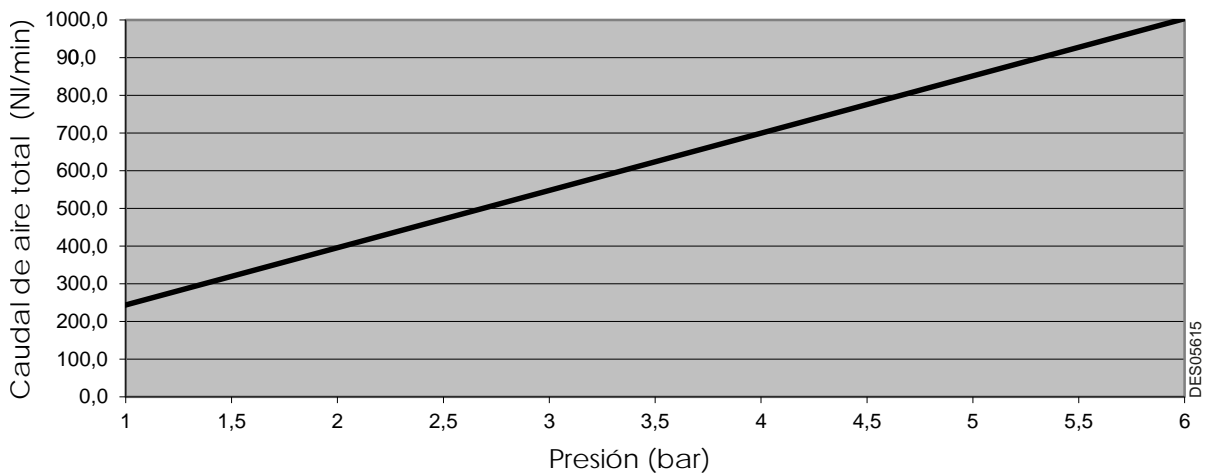
Sistema 50 EC Hi-TE PSW

Caudal de aire de falda = f (presión)
50 EC Hi-TE PSW



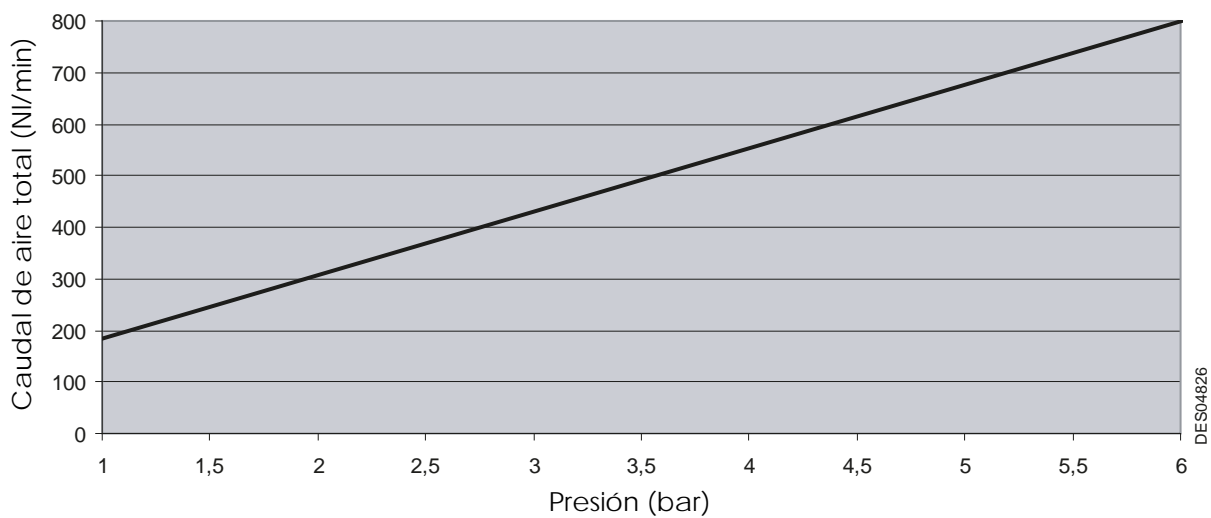
Sistema 50 EC Hi-TE CSW

Caudal de aire de falda = f (presión)
50 EC Hi-TE CSW



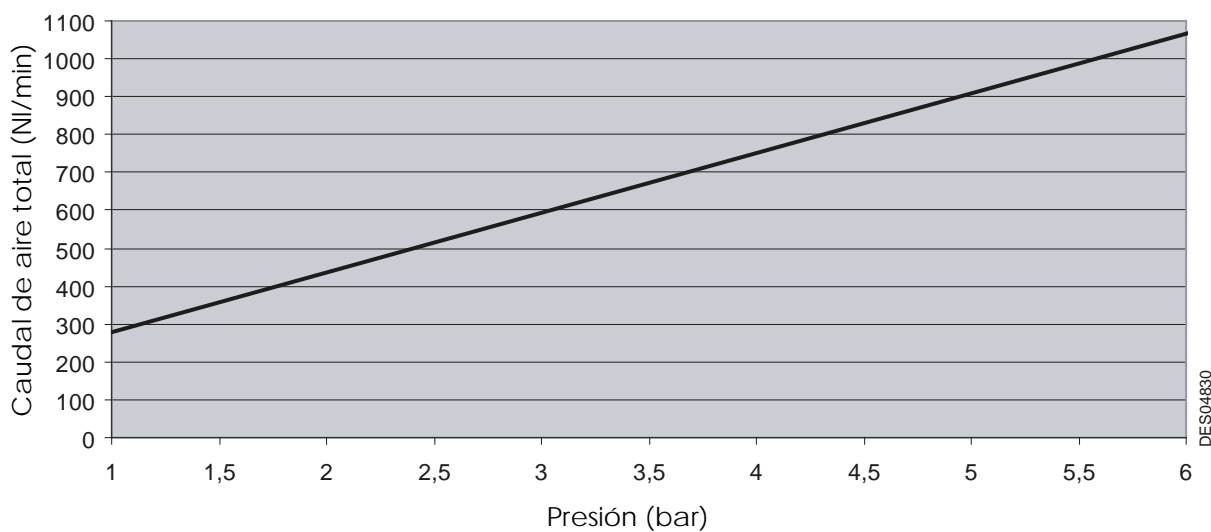
2.2.2. Para Accubell 708 1K solamente
Sistema 50 EC Hi-TE U

Caudal de aire de falda = f (presión)
50 EC Hi-TE U



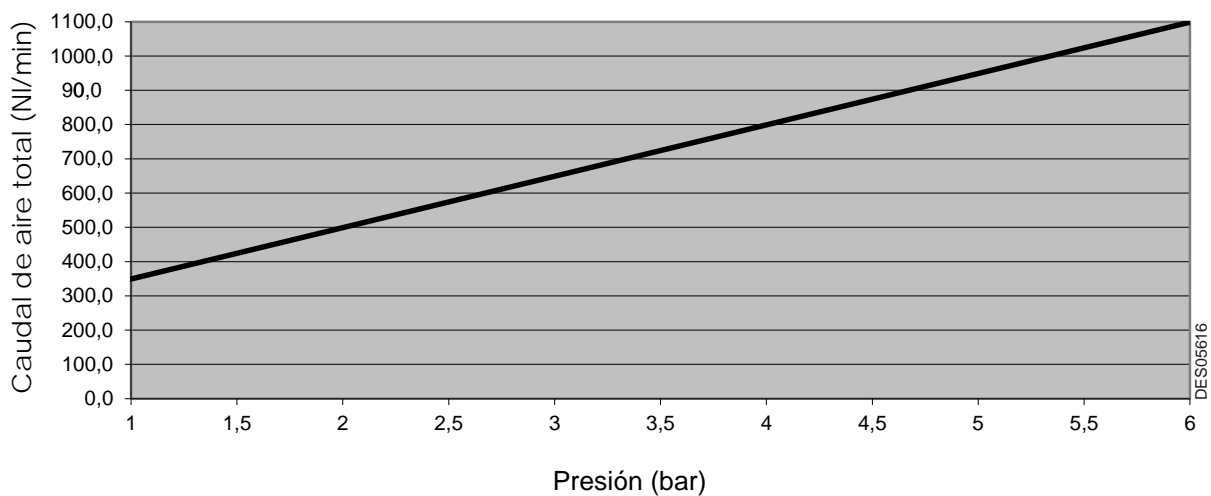
Sistema 50 EC Hi-TE W

Caudal de aire de falda = f (presión)
50 EC Hi-TE W



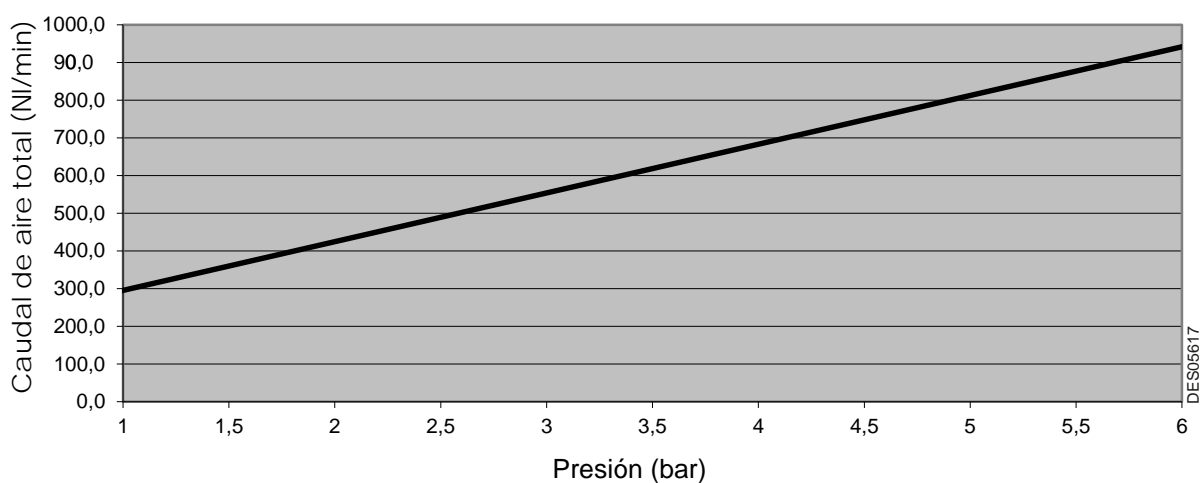
Sistema 50 EC Hi-TE PSW

Caudal de aire de falda = f (presión)
50 EC Hi-TE PSW



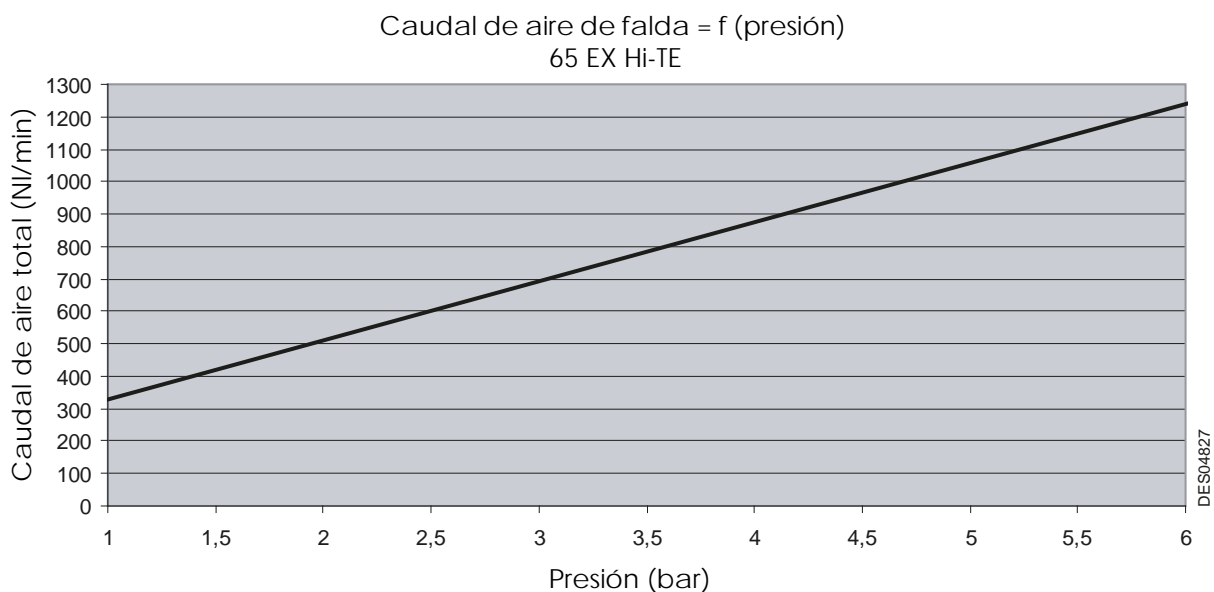
Sistema 50 EC Hi-TE CSW

Caudal de aire de falda = f (presión)
50 EC Hi-TE CSW

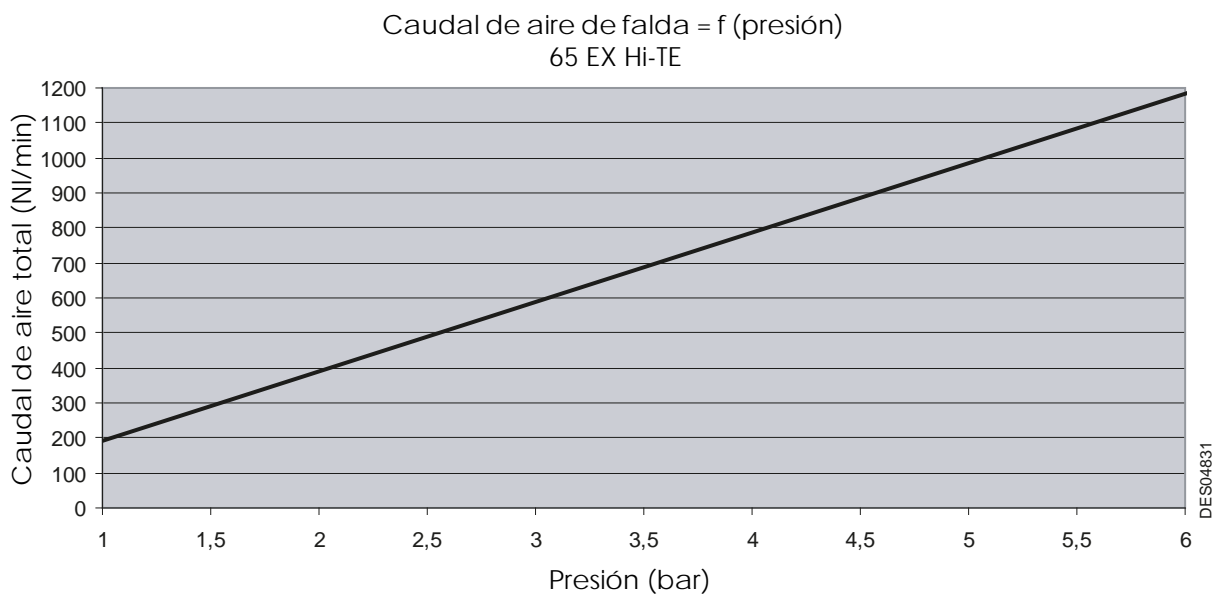


2.3. Sistema 65 EX Hi-TE

2.3.1. Para todos los pulverizadores excepto el Accubell 708 1K



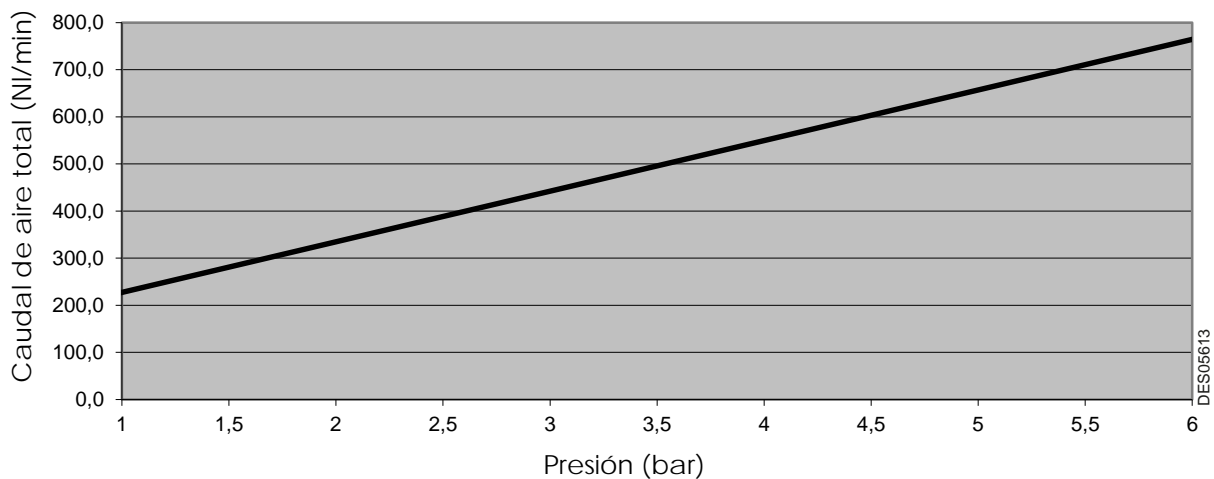
2.3.2. Para Accubell 708 1K solamente



2.4. Sistema 80 EX Hi-TE

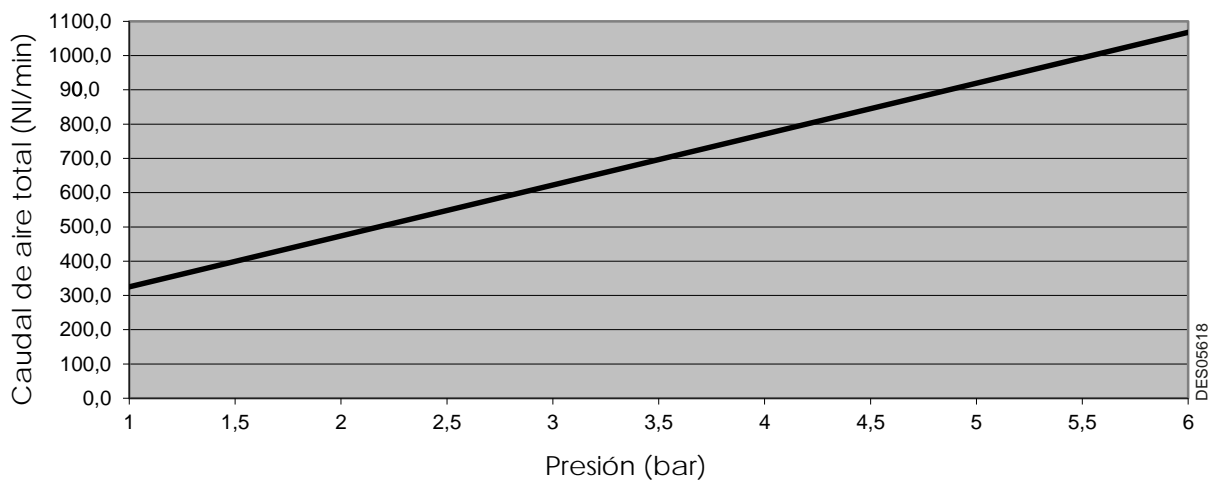
2.4.1. Para todos los pulverizadores excepto el Accubell 708 1K

Caudal de aire de falda = f (presión)
80 EX Hi-TE BSW



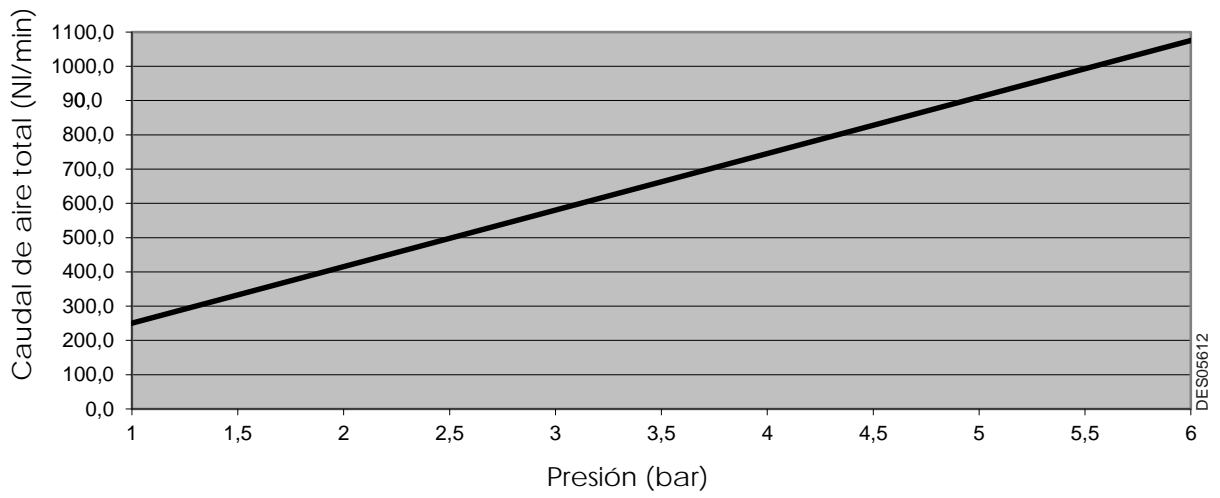
Versión opcional

Caudal de aire de falda = f (presión)
80 EX Hi-TE BSW



2.4.2. Para Accubell 708 1K solamente

Caudal de aire de falda = f (presión)
80 EX Hi-TE BSW

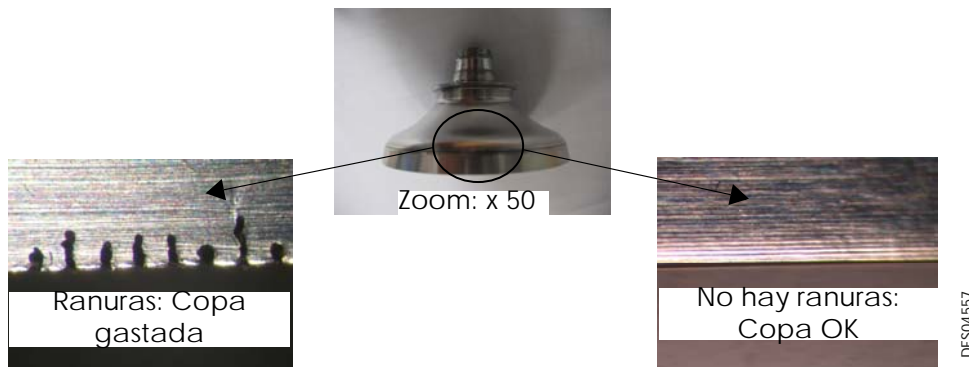


3. Recomendaciones

Para un resultado impecable, la copa de pulverización se debe limpiar regularmente. Se aconseja limpiar el exterior de la copa cada 8 horas y limpiarla totalmente cada 120 horas. La copa no debe recibir golpes en la arista de pulverización, ni sufrir una deformación pues está equilibrada.

Verificaciones necesarias:

Es obligatorio controlar el desgaste de las copas a nivel de la arista de pulverización cada 120 horas con una lupa binocular con un aumento de 50x.

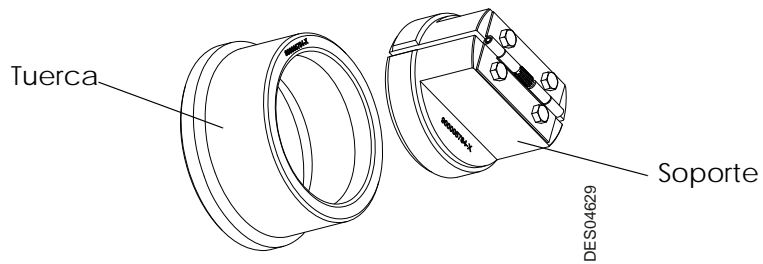


CUIDADO : Si no se respetan estas recomendaciones, el usuario se expone a un riesgo mecánico que consiste en un desgarro de la materia debido al desgaste excesivo de la copa. Para las frecuencias de sustitución de las diferentes copas ([ver § 8 page 31](#)).

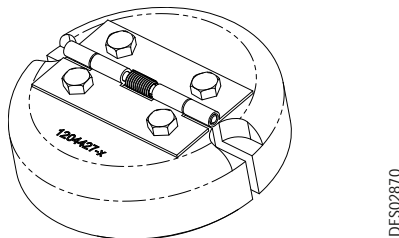
4. Características

	Copa 35 mm		Copa 50 mm		Copa 65 mm		Copa 80 mm
	aluminio	titanio	aluminio	titanio	aluminio	titanio	titanio
Longitud	45,5 mm	45,5 mm	45,5 mm	45,5 mm	45,5 mm	45,5 mm	45,5 mm
Peso	38 g	38 g	44 g	53 g	67 g	85 g	86 g

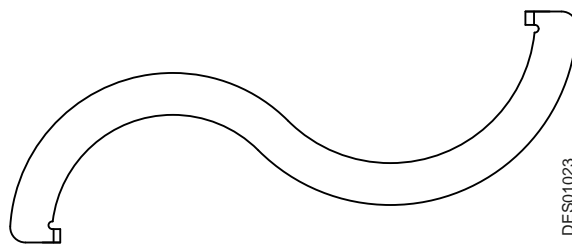
5. Herramientas



Referencia	Designación	Cantidad	Unidad de venta
900005784	Herramienta de desmontaje de la copa magnética 35 EC	1	1



Referencia	Designación	Cantidad	Unidad de venta
900000803	Herramienta de desmontaje de la copa magnética 50 EC	1	1
1204427	Herramienta de desmontaje de la copa magnética 65 EX	1	1
900008708	Herramienta de desmontaje de la copa magnética 80 EX	1	1



Referencia	Designación	Cantidad	Unidad de venta
1308689	Herramienta de montaje / desmontaje de la falda exterior	1	1

6. Mantenimiento



CUIDADADO : Antes de cualquier operación, es obligatorio cortar el aire de la falda y la alimentación de alta tensión y esperar una parada completa de la turbina. Nunca cortar el aire del cojinete.

6.1. Conjunto copa magnética



CUIDADADO : Todas las operaciones de mantenimiento o de manipulación efectuadas en las copas se deben efectuar con mucho cuidado pues esta última está equilibrada.



CUIDADADO : Todo uso de una copa no equilibrada provoca una destrucción inevitable de la turbina. Depósitos de pintura, daños y residuos de pintura seca en la copa o en el cono de fijación de la copa son causas posibles de un defecto de equilibrado.

6.1.1. Desmontaje



CUIDADADO : El desmontaje de la copa magnética se efectúa sólo con el conjunto de faldas montado.

Desmontaje de las copas 50 EC, 65 EX y 80 EX

- **Etapa 1:** Posicionar la herramienta apropiada ([ver § 5 página 22](#)) en la copa.



CUIDADADO : Tener mucho cuidado con la arista de la copa.

- **Etapa 2:** Cerrar la herramienta en la copa y tirar la copa en el sentido del eje.



- **Etapa 3:** Desmontar delicadamente la copa sobre una superficie plana. Es obligatorio que la copa no quede apoyada sobre el cono de fijación.



Desmontaje de las copas 35 EC

- **Etapa 1:** Posicionar la herramienta (soporte) ([ver § 5 página 22](#)) en la copa.



CUIDADO : Tener mucho cuidado con la arista de la copa.

- **Etapa 2:** Cerrar la herramienta en la copa.



- **Etapa 3:** Mantener el soporte y atornillar la tuerca de la herramienta en el sentido horario, debe topar contra la falda exterior.



- **Etapa 4:** Mantener la tuerca y luego atornillar la herramienta en el sentido antihorario para retirar la copa



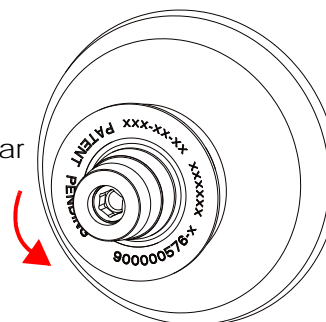
6.1.1.1. Desmontaje del distribuidor



CUIDADO : El desmontaje del distribuidor es una operación que se debe efectuar sólo en el marco de una limpieza, el distribuidor está apareado con la copa y no se puede cambiar solo.

- Con una llave Allen apropiada, aflojar el distribuidor por la parte trasera de la copa. Atención, paso a la izquierda.
- Sacar el distribuidor de la copa.

Sentido para soltar



DES0327

6.1.2. Montaje

Montaje del distribuidor:

- Posicionar con precaución el distribuidor en la copa. Verificar que el roscado, al interior del cono de la copa así como el distribuidor estén perfectamente limpios.
- Voltear el conjunto y luego con una llave Allen apropiada, apretar el distribuidor en la copa al par de apriete de 3 N.m.

Montaje de la copa:

- Verificar que la copa esté perfectamente limpia, verificar la ausencia de cuerpos extraños (residuos de pintura seca, limaduras) en todo el cono de fijación de la copa y sobre la cara del imán.
- Colocar la copa magnética sobre la turbina, se debe oír un "clac".



CUIDADO : Después del montaje, hacer girar la copa manualmente, efectuar un control visual para ver si gira perfectamente (de manera concéntrica) y libremente.

6.2. Conjunto faldas de aire

Este procedimiento es idéntico cualquiera que sea el diámetro de la copa y cualquiera que sea el tipo de falda.

6.2.1. Desmontaje

- **Etap 1:** Con los dedos, poner en contacto la falda interior contra el pulverizador y aflojar la falda exterior con la llave (Ref.: 1308689) posicionándola en las muescas de la falda, continuar manualmente para retirarla.
- **Etap 2:** Retirar la falda interior.

6.2.2. Montaje

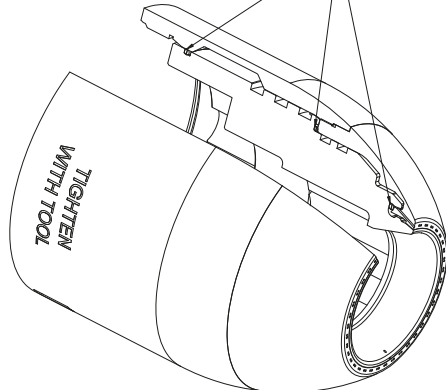


CUIDADO : Limpiar todos los componentes, verificar su buen estado y cambiarlos si fuese necesario ([ver § 8 page 31](#)).

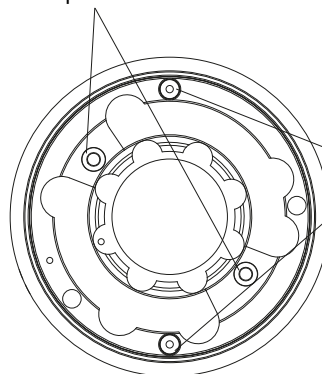


CUIDADO : Antes de volver a instalar el conjunto falda de aire, controlar la presencia de las juntas tóricas y la del o de los limitadores ([ver § 8 page 31](#)).

3 juntas tóricas en la falda interior 2 juntas tóricas se añaden a la vista A en la falda interior únicamente para un Accubell 708



Vista A



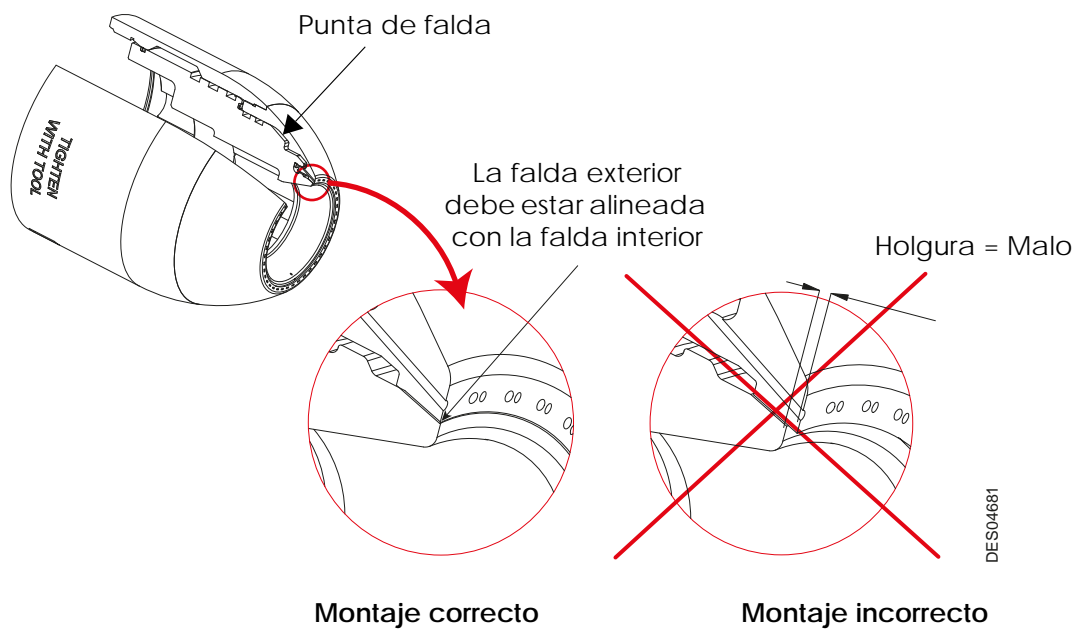
Vista posterior

Asegurarse la presencia de un o dos limitadores (color amarillo-ocre)

DES04697

- **Etap 1:** Instalar la falda interior en el pulverizador haciendo coincidir los diferentes índices (véase la ilustración) y llevarla al tope.
- **Etap 2:** Colocar la falda exterior sobre el conjunto y luego apretar manualmente y seguir apretando con la herramienta 1308689. Cuando el apriete es correcto, las caras delanteras de la falda interior y la falda exterior están alineadas.





7. Limpieza

7.1. Limpieza de la copa

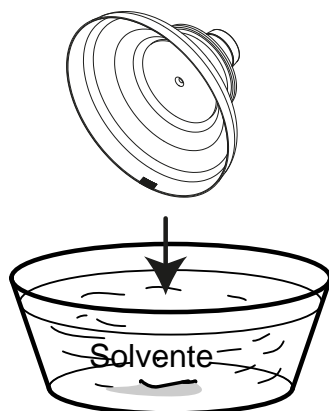


CUIDADO : Todas las operaciones de mantenimiento o de manipulación efectuadas en la copa se deben efectuar con mucho cuidado pues esta última está equilibrada.

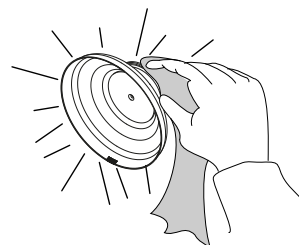
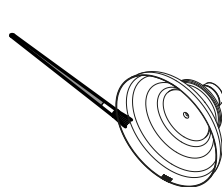
- **Etapa 1:** Desmontar la copa ([ver § 6.1.1 página 23](#)).
- **Etapa 2:** Dejar remojar la copa durante una hora en un solvente y luego limpiar con un paño limpio y un pincel suave.



CUIDADO : Verifique que todas las superficies estén limpias y totalmente exentas de suciedad. Verificar en particular las superficies interna y externa del cono de fijación de la copa.

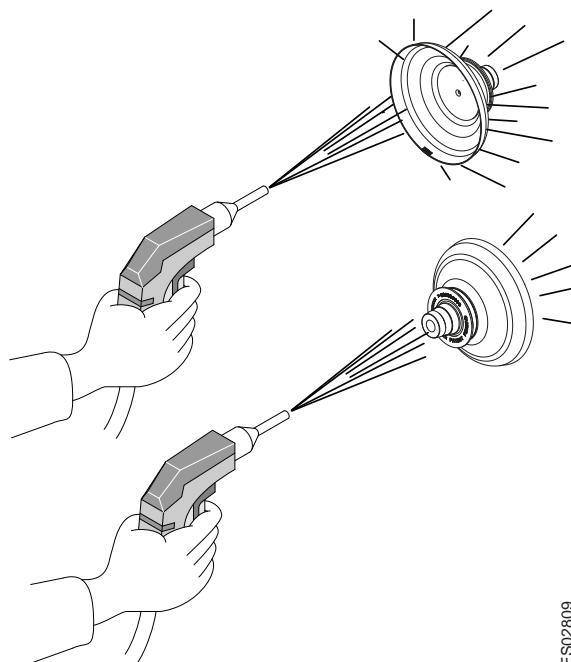


DES02807



DES02808

- **Etapa 3:** Secar cuidadosamente las dos caras de la copa así como el cono de fijación con aire comprimido.

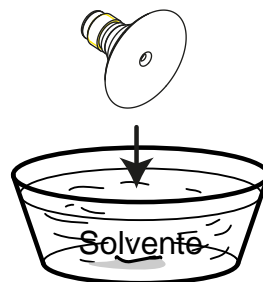


DES02809

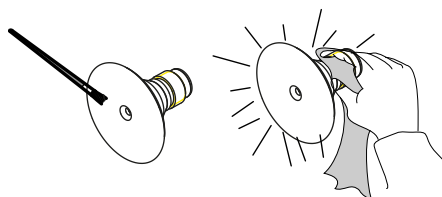
7.2. Limpieza del distribuidor

- **Etapa 1:** Desmontar el distribuidor, ([ver § 6.1.2 página 25](#)).

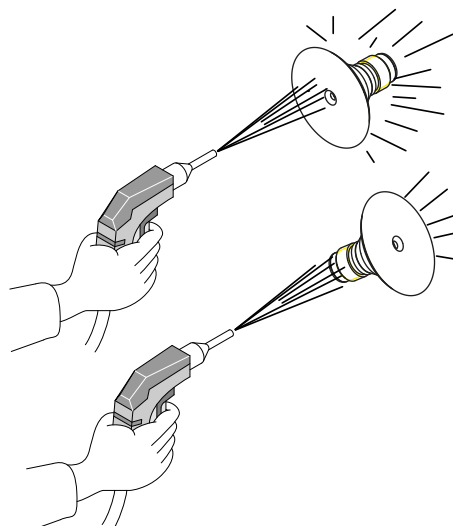
- **Etapa 2:** Dejar remojar durante una hora en solvente.



- **Etapa 3:** Luego limpiar con un paño limpio y un pincel suave.



- **Etapa 4:** Secar cuidadosamente el distribuidor con aire comprimido.



DES02825

7.3. Limpieza de la falda exterior

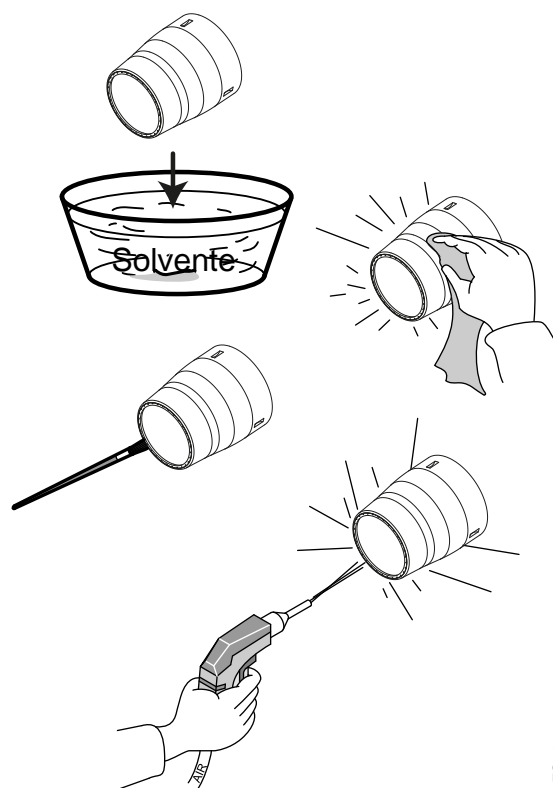
- **Etapa 1:** Desmontar la falda exterior, [ver § 6.2.1 página 26](#).

- **Etapa 2:** Deje remojar la falda exterior durante una hora en solvente y luego limpie las superficies externas e internas con un paño impregnado con solvente.

- **Etapa 3:** Limpie con un pincel de nylon todos los orificios situados en la cara delantera de la falda exterior.

- **Etapa 4:** Seque cuidadosamente con aire comprimido insistiendo bien en los orificios para eliminar los residuos de pintura y luego seque con un paño limpio y seco.

- **Etapa 5:** Verificar el estado de la falda interior, limpiar si es necesario con un paño impregnado en solvente.



DES02818

8. Piezas de repuesto



CUIDADO : El desmontaje del distribuidor es una operación que se debe efectuar sólo en el marco de una limpieza, el distribuidor está apareado con la copa y no se puede cambiar solo.

8.1. Frecuencia de cambio de las copas

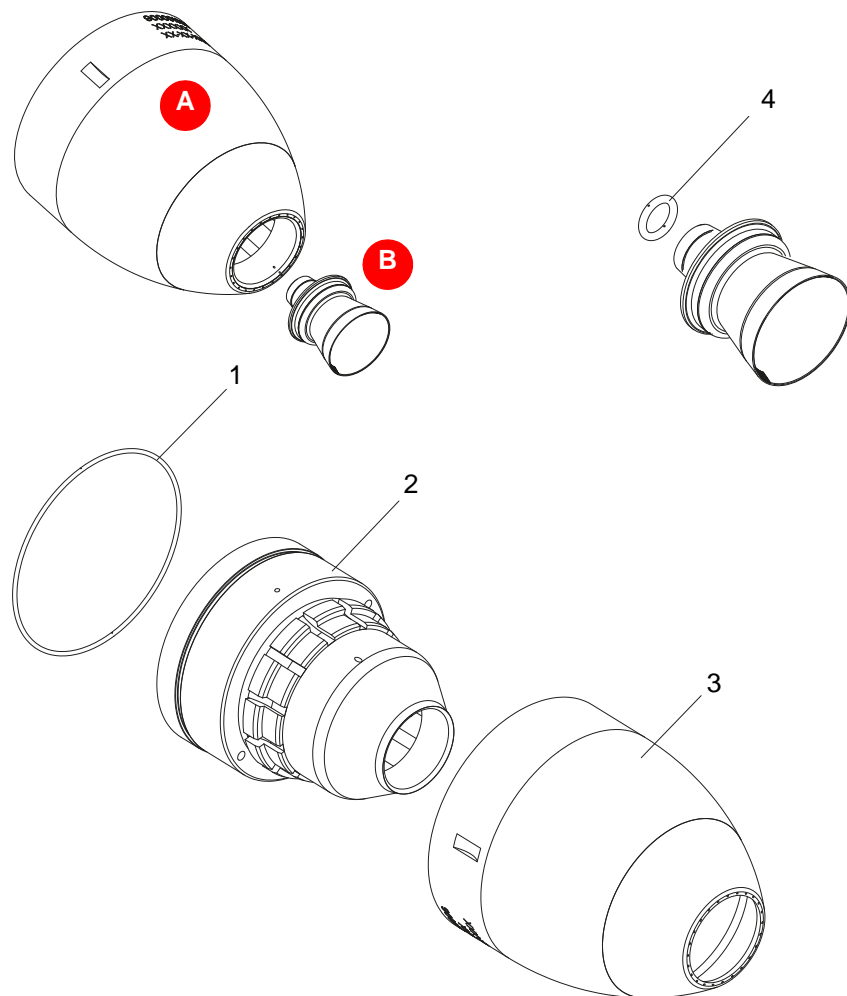
Tipo de copas	Frecuencia de sustitución
Copa 35 EC	5000 horas
Copa 50 EC	5000 horas
Copa 65 EX	5000 horas
Copa 80 EX	5000 horas



CUIDADO : SAMES KREMLIN pide integrar estos ciclos en los planes de mantenimiento preventivo y aplicarlos sistemáticamente para evitar que el equipo de pulverización sea afectado por el desgaste excesivo de la copa.

8.2. Sistema 35 EC VX

8.2.1. Sistema 35 EC VX para todos los pulverizadores



DIES05608

Con copa en aluminio

Ref.	Referencia	Designación	Canti- dad	Unidad de venta	Nivel Piezas de repuesto (*)
	910015814	Sistema 35 EC VX	1	1	2
A	910003193	Conjunto faldas de aire 35 EC VX	1	1	2
1	J2FENV622	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
2	900001005	Falda interior	1	1	2
3	900001006	Falda exterior	1	1	2
B	910000636	Copa 35 EC Hi-TE aluminio	1	1	2
4	J3STKL094	Junta tórica perfluorada	1	1	1

Con copa en titanio

Ref.	Referencia	Designación	Canti- dad	Unidad de venta	Nivel Piezas de repuesto (*)
	910015815	Sistema 35 EC VX	1	1	2
A	910003193	Conjunto faldas de aire 35 EC VX	1	1	2
1	J2FENV622	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
2	900001005	Falda interior	1	1	2
3	900001006	Falda exterior	1	1	2
B	910011188	Copa 35 EC Hi-TE titanio	1	1	2
4	J3STKL094	Junta tórica perfluorada	1	1	1

(*)

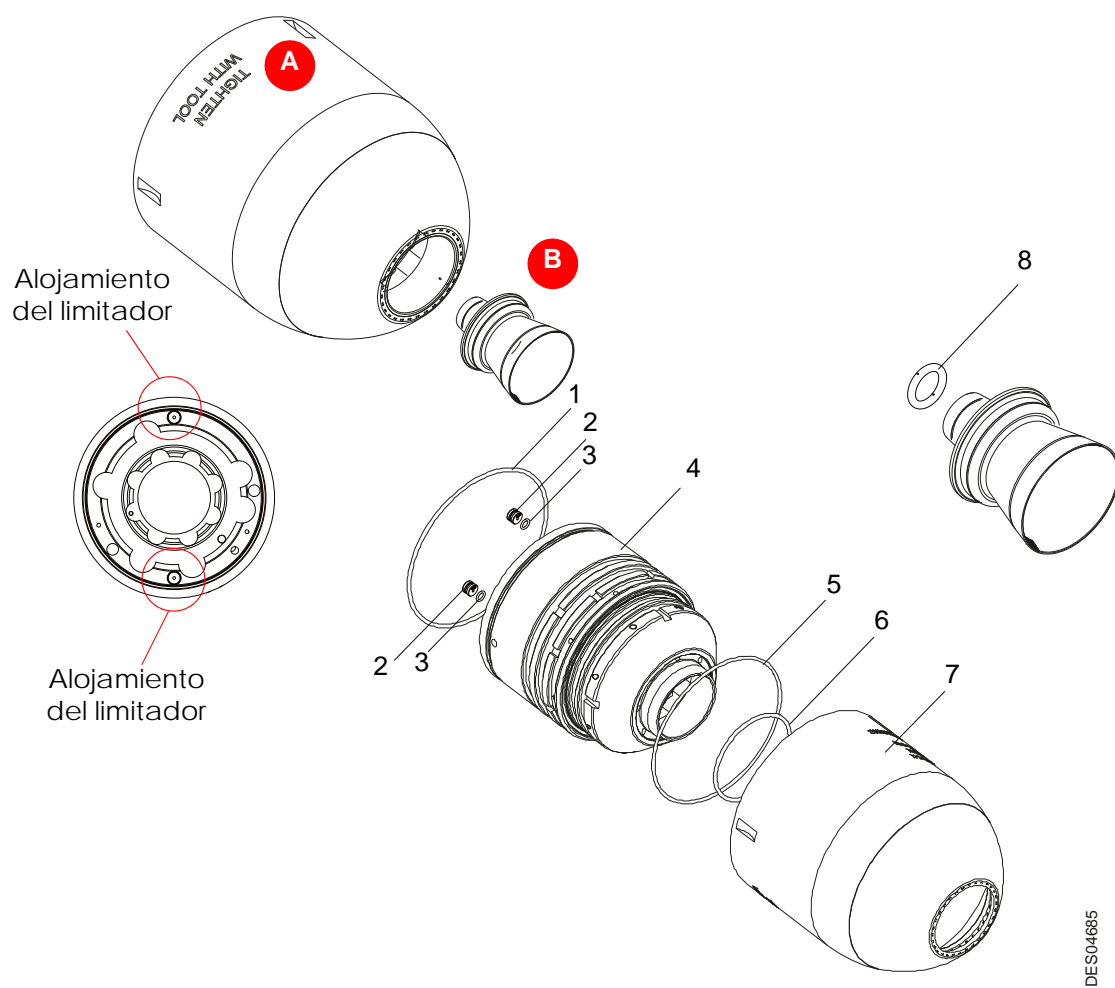
Nivel 1: Mantenimiento preventivo

Nivel 2: Mantenimiento correctivo

Nivel 3: Mantenimiento excepcional

8.3. Sistema 35 EC Hi-TE

8.3.1. Sistema 35 EC Hi-TE para todos los pulverizadores excepto el Accubell 708 1K



Con copa en aluminio

Ref.	Referencia	Designación	Canti- dad	Unidad de venta	Nivel Piezas de repuesto (*)
	910008509	Sistema 35 EC Hi-TE	1	1	2
A	910008354	Conjunto faldas de aire 35 EC Hi-TE	1	1	2
1	J2FENV622	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
2	900006340	Limitador D: 1,25	2	1	1
3	J3STKL038	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
4	900005773	Falda interior	1	1	2
5	J2FENV385	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
6	J2FENV420	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
7	900005772	Falda exterior	1	1	2
B	910000636	Copa 35 EC Hi-TE aluminio	1	1	2
8	J3STKL094	Junta tórica perfluorada	1	1	1

Con copa en titanio

Ref.	Referencia	Designación	Canti- dad	Unidad de venta	Nivel Piezas de repuesto (*)
	910012555	Sistema 35 EC Hi-TE	1	1	2
A	910008354	Conjunto faldas de aire 35 EC Hi-TE	1	1	2
1	J2FENV622	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
2	900006340	Limitador D: 1,25	2	1	1
3	J3STKL038	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
4	900005773	Falda interior	1	1	2
5	J2FENV385	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
6	J2FENV420	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
7	900005772	Falda exterior	1	1	2
B	910011188	Copa 35 EC Hi-TE titanio	1	1	2
8	J3STKL094	Junta tórica perfluorada	1	1	1

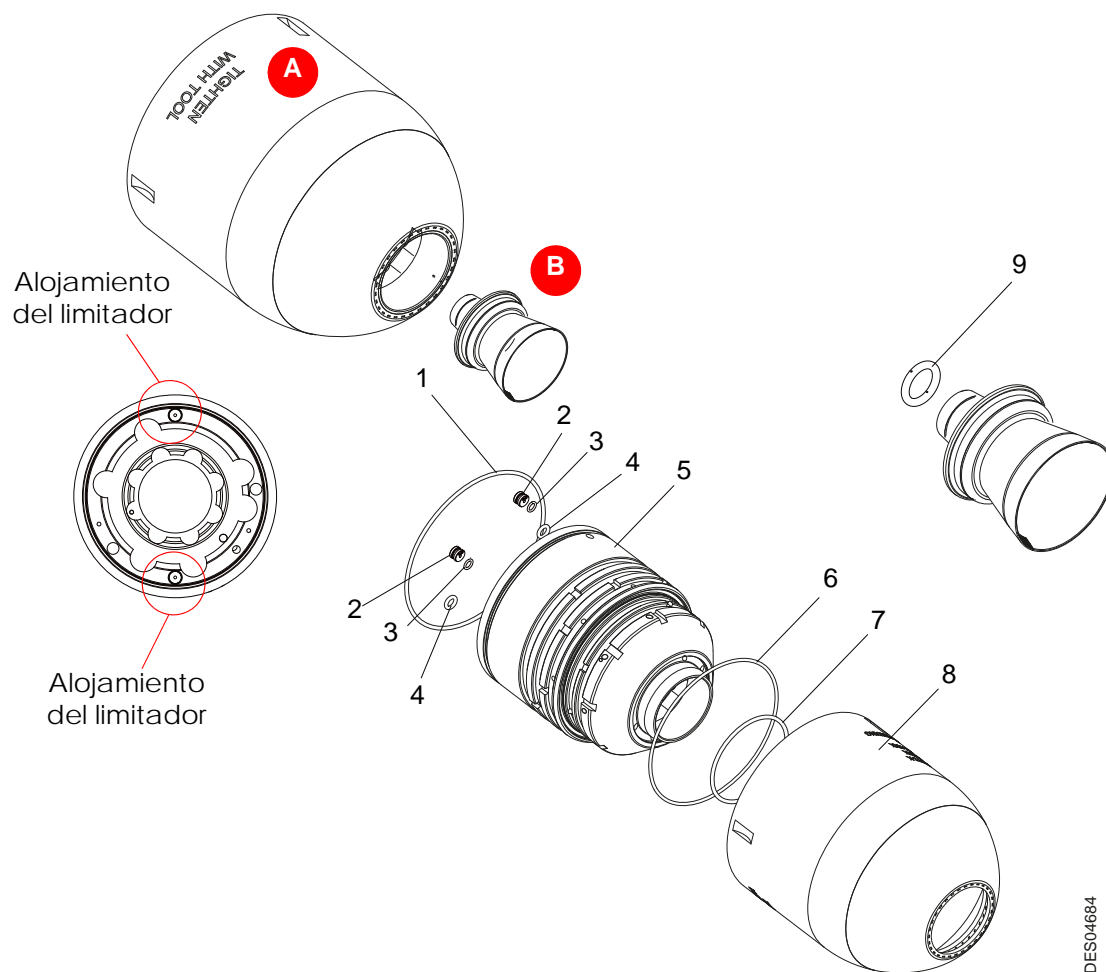
(*)

Nivel 1: Mantenimiento preventivo

Nivel 2: Mantenimiento correctivo

Nivel 3: Mantenimiento excepcional

8.3.2. Sistema 35 EC Hi-TE para Accubell 708 1K solamente



Con copa en aluminio

Ref.	Referencia	Designación	Canti- dad	Unidad de venta	Nivel Piezas de repuesto (*)
	910008510	Sistema 35 EC Hi-TE - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910006770	Conjunto faldas de aire 35 EC Hi-TE	1	1	2
1	J2FENV622	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
2	900006432	Limitador D: 1,4	2	1	1
3	J3STKL038	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
4	J3STKL046	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
5	900005025	Falda interior	1	1	2
6	J2FENV385	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
7	J2FENV420	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
8	900005772	Falda exterior	1	1	2
B	910000636	Copa 35 EC Hi-TE aluminio	1	1	2
9	J3STKL094	Junta tórica perfluorada	1	1	1

Con copa en titanio

Ref.	Referencia	Designación	Canti- dad	Unidad de venta	Nivel Piezas de repuesto (*)
	910012556	Sistema 35 EC Hi-TE - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910006770	Conjunto faldas de aire 35 EC Hi-TE	1	1	2
1	J2FENV622	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
2	900006432	Limitador D: 1,4	2	1	1
3	J3STKL038	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
4	J3STKL046	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
5	900005025	Falda interior	1	1	2
6	J2FENV385	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
7	J2FENV420	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
8	900005772	Falda exterior	1	1	2
B	910011188	Copa 35 EC Hi-TE titanio	1	1	2
9	J3STKL094	Junta tórica perfluorada	1	1	1

(*)

Nivel 1: Mantenimiento preventivo

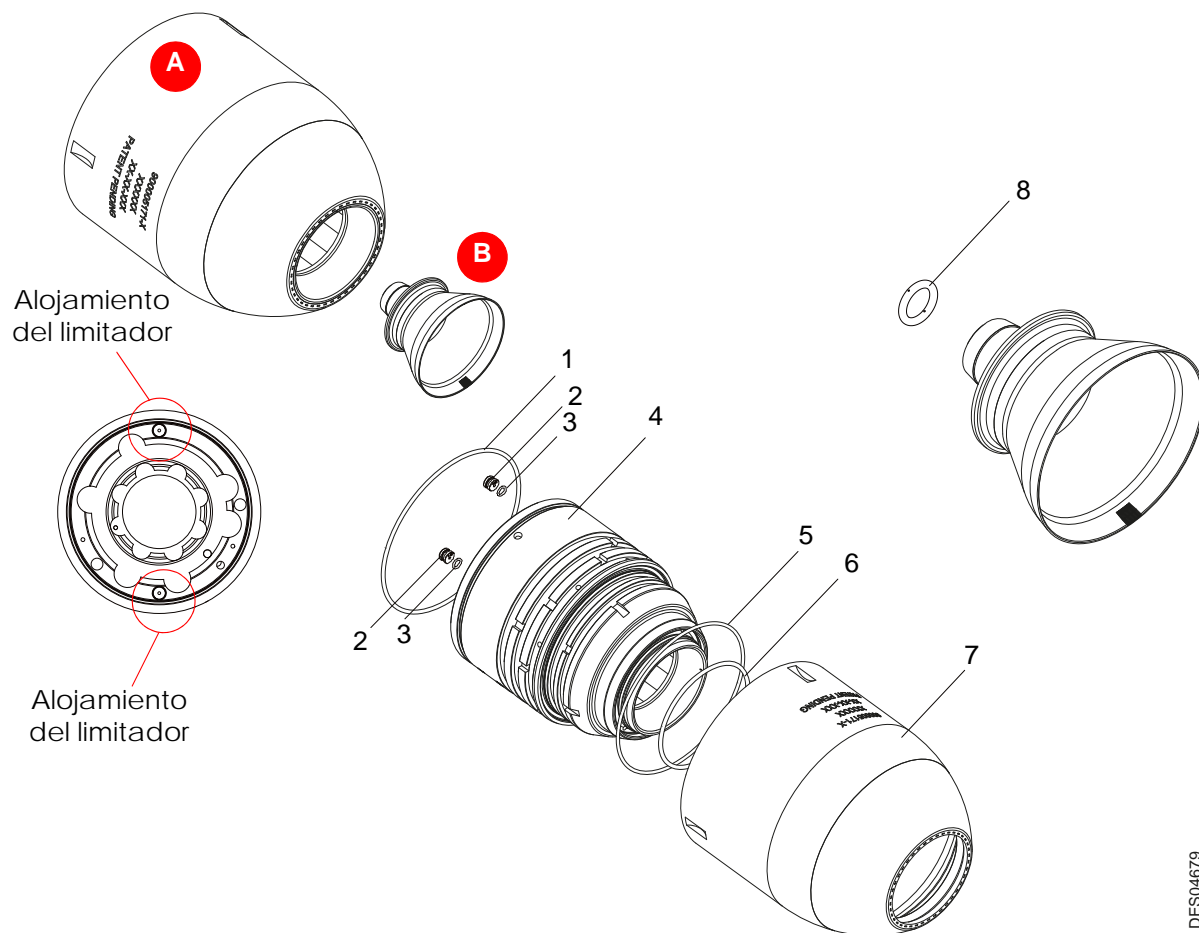
Nivel 2: Mantenimiento correctivo

Nivel 3: Mantenimiento excepcional

8.4. Sistema 50 EC Hi-TE

8.4.1. Sistema 50 EC Hi-TE para todos los pulverizadores excepto el Accubell 708 1K

8.4.1.1. Sistema 50 EC Hi-TE U



Con copa en aluminio

Ref.	Referencia	Designación	Canti- dad	Unidad de venta	Nivel Piezas de repuesto (*)
	910008505	Sistema 50 EC Hi-TE U	1	1	2
A	910006932	Conjunto faldas de aire 50 EC	1	1	2
1	J2FENV622	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
2	900006433	Limitador D: 1,45	2	1	1
3	J3STKL038	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
4	900005170	Falda interior	1	1	2
5	J2FENV385	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
6	J2FENV358	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
7	900005171	Falda exterior	1	1	2
B	910003159	Copa 50 EC Hi-TE aluminio	1	1	2
8	J3STKL094	Junta tórica perfluorada	1	1	1

Con copa en titanio

Ref.	Referencia	Designación	Canti- dad	Unidad de venta	Nivel Piezas de repuesto (*)
	910010195	Sistema 50 EC Hi-TE U	1	1	2
A	910006932	Conjunto faldas de aire 50 EC	1	1	2
1	J2FENV622	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
2	900006433	Limitador D: 1,45	2	1	1
3	J3STKL038	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
4	900005170	Falda interior	1	1	2
5	J2FENV385	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
6	J2FENV358	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
7	900005171	Falda exterior	1	1	2
B	910008756	Copa 50 EC Hi-TE titanio	1	1	2
8	J3STKL094	Junta tórica perfluorada	1	1	1

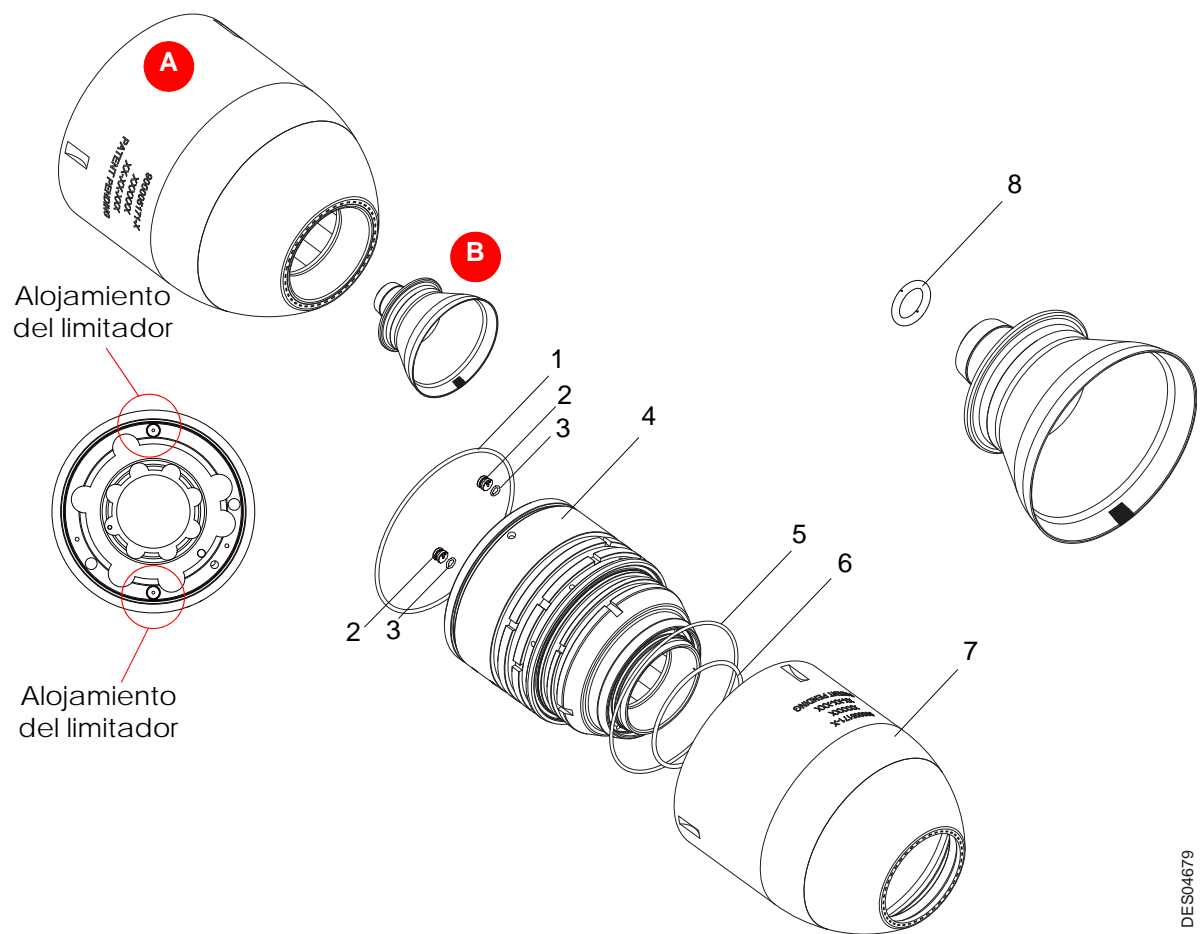
(*)

Nivel 1: Mantenimiento preventivo

Nivel 2: Mantenimiento correctivo

Nivel 3: Mantenimiento excepcional

8.4.1.2. Sistema 50 EC Hi-TE W



DES04679

Con copa en aluminio

Ref.	Referencia	Designación	Canti- dad	Unidad de venta	Nivel Piezas de repuesto (*)
	910008506	Sistema 50 EC Hi-TE W	1	1	2
A	910008532	Conjunto faldas de aire 50 EC	1	1	2
1	J2FENV622	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
2	900006433	Limitador D: 1,45	2	1	1
3	J3STKL038	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
4	900005170	Falda interior	1	1	2
5	J2FENV385	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
6	J2FENV358	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
7	900005753	Falda exterior	1	1	2
B	910003159	Copa 50 EC Hi-TE aluminio	1	1	2
8	J3STKL094	Junta tórica perfluorada	1	1	1

Con copa en titanio

Ref.	Referencia	Designación	Canti- dad	Unidad de venta	Nivel Piezas de repuesto (*)
	910012558	Sistema 50 EC Hi-TE W	1	1	2
A	910008532	Conjunto faldas de aire 50 EC	1	1	2
1	J2FENV622	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
2	900006433	Limitador D: 1,45	2	1	1
3	J3STKL038	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
4	900005170	Falda interior	1	1	2
5	J2FENV385	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
6	J2FENV358	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
7	900005753	Falda exterior	1	1	2
B	910008756	Copa 50 EC Hi-TE titanio	1	1	2
8	J3STKL094	Junta tórica perfluorada	1	1	1

(*)

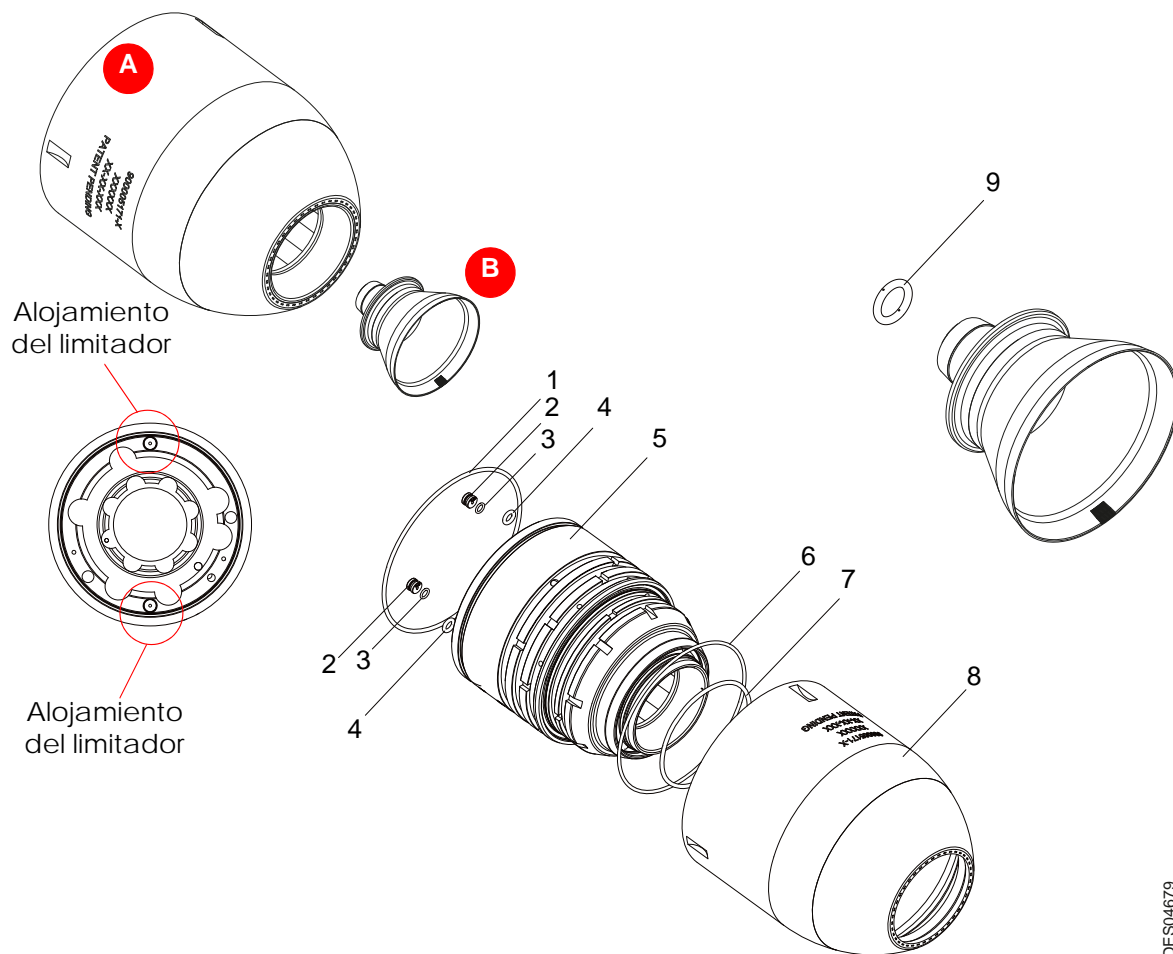
Nivel 1: Mantenimiento preventivo

Nivel 2: Mantenimiento correctivo

Nivel 3: Mantenimiento excepcional

8.4.2. Sistema 50 EC Hi-TE para Accubell 708 1K solamente

8.4.2.1. Sistema 50 EC Hi-TE U



Con copa en aluminio

Ref.	Referencia	Designación	Canti- dad	Unidad de venta	Nivel Piezas de repuesto (*)
	910008507	Sistema 50 EC Hi-TE U - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910006772	Conjunto faldas de aire 50 EC	1	1	2
1	J2FENV622	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
2	900006375	Limitador D: 1,52	2	1	1
3	J3STKL038	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
4	J3STKL046	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
5	900005024	Falda interior	1	1	2
6	J2FENV385	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
7	J2FENV358	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
8	900005171	Falda exterior	1	1	2
B	910003159	Copa 50 EC Hi-TE aluminio	1	1	2
9	J3STKL094	Junta tórica perfluorada	1	1	1

Con copa en titanio

Ref.	Referencia	Designación	Canti- dad	Unidad de venta	Nivel Piezas de repuesto (*)
	910012557	Sistema 50 EC Hi-TE U - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910006772	Conjunto faldas de aire 50 EC	1	1	2
1	J2FENV622	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
2	900006375	Limitador D: 1,52	2	1	1
3	J3STKL038	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
4	J3STKL046	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
5	900005024	Falda interior	1	1	2
6	J2FENV385	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
7	J2FENV358	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
8	900005171	Falda exterior	1	1	2
B	910008756	Copa 50 EC Hi-TE titanio	1	1	2
9	J3STKL094	Junta tórica perfluorada	1	1	1

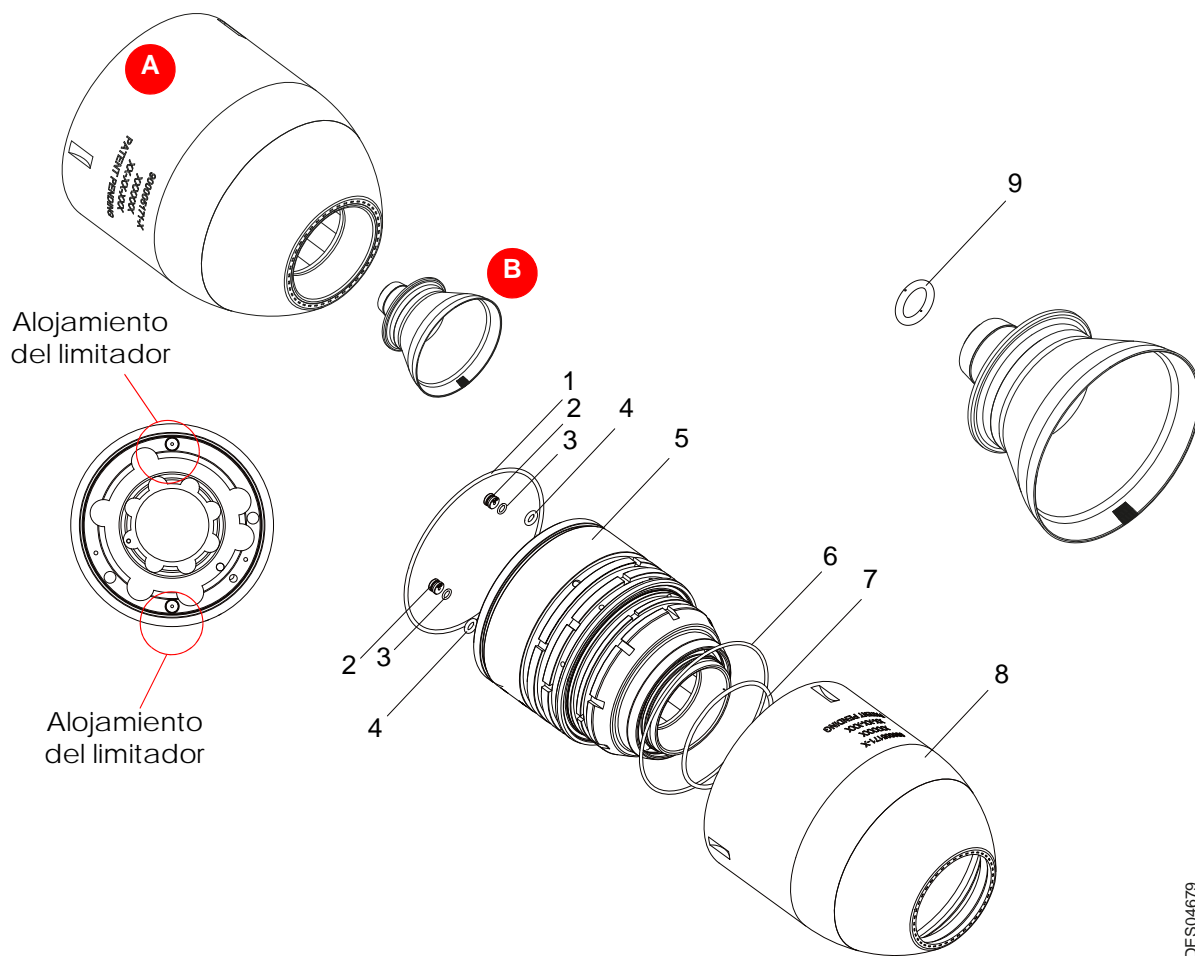
(*)

Nivel 1: Mantenimiento preventivo

Nivel 2: Mantenimiento correctivo

Nivel 3: Mantenimiento excepcional

8.4.2.2. Sistema 50 EC Hi-TE W



Con copa en aluminio

Ref.	Referencia	Designación	Canti- dad	Unidad de venta	Nivel Piezas de repuesto (*)
	910008508	Sistema 50 EC Hi-TE W - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910008534	Conjunto faldas de aire 50 EC	1	1	2
1	J2FENV622	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
2	900006376	Limitador D: 1,7	2	1	1
3	J3STKL038	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
4	J3STKL046	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
5	900005024	Falda interior	1	1	2
6	J2FENV385	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
7	J2FENV358	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
8	900005753	Falda exterior	1	1	2
B	910003159	Copa 50 EC Hi-TE aluminio	1	1	2
9	J3STKL094	Junta tórica - perfluorada	1	1	1

Con copa en titanio

Ref.	Referencia	Designación	Canti- dad	Unidad de venta	Nivel Piezas de repuesto (*)
	910012559	Sistema 50 EC Hi-TE W - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910008534	Conjunto faldas de aire 50 EC	1	1	2
1	J2FENV622	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
2	900006376	Limitador D: 1,7	2	1	1
3	J3STKL038	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
4	J3STKL046	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
5	900005024	Falda interior	1	1	2
6	J2FENV385	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
7	J2FENV358	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
8	900005753	Falda exterior	1	1	2
B	910008756	Copa 50 EC Hi-TE titanio	1	1	2
9	J3STKL094	Junta tórica - perfluorada	1	1	1

(*)

Nivel 1: Mantenimiento preventivo

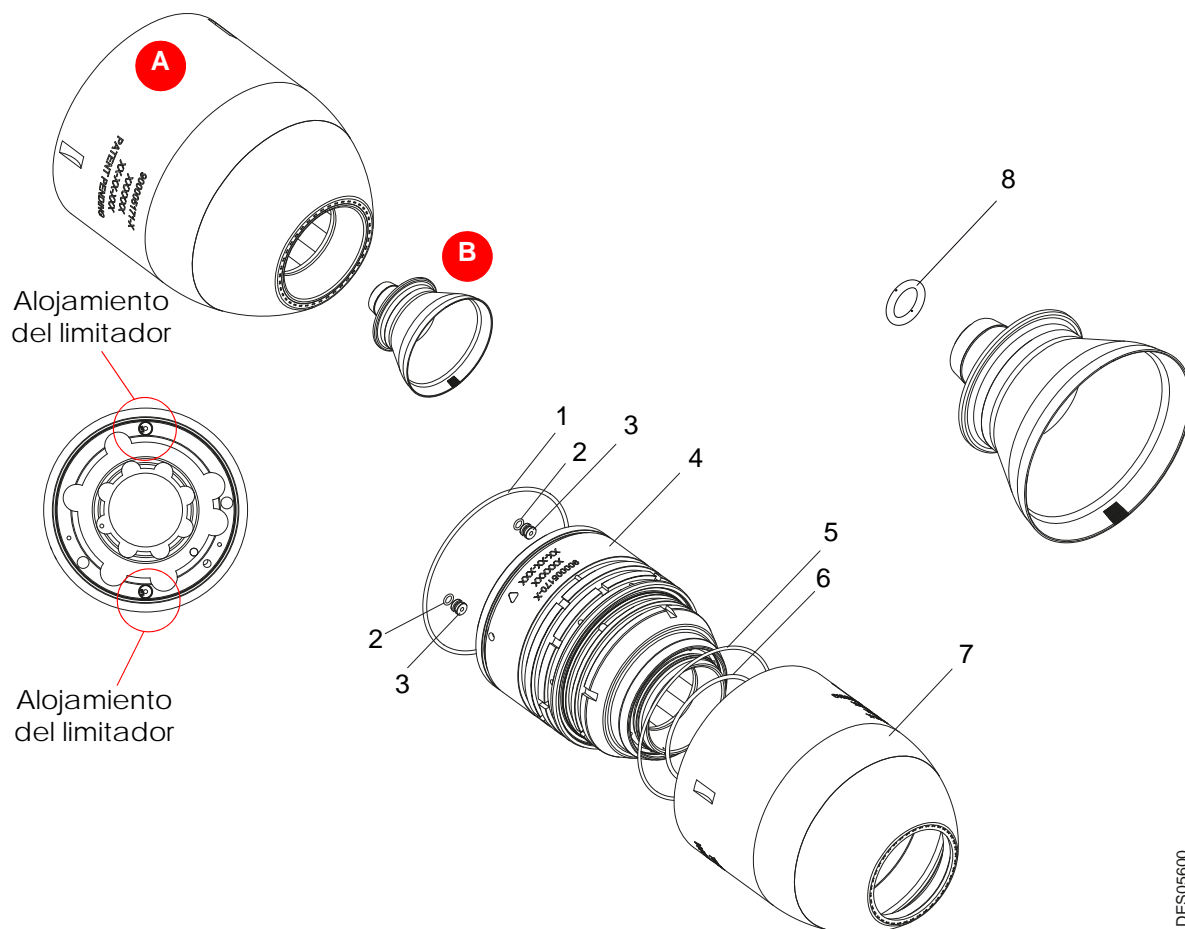
Nivel 2: Mantenimiento correctivo

Nivel 3: Mantenimiento excepcional

8.5. Sistema 50 EC Hi-TE SW

8.5.1. Sistema 50 EC Hi-TE SW para todos los pulverizadores excepto el Accubell 708 1K

8.5.1.1. Sistema 50 Hi-TE PSW



Con copa en aluminio

Ref.	Referencia	Designación	Canti- dad	Unidad de venta	Nivel Piezas de repuesto (*)
	910015776	Sistema 50 EC Hi-TE PSW	1	1	2
A	910015761	Conjunto faldas de aire 50 EC Hi-TE PSW	1	1	2
1	J2FENV622	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
2	J3STKL038	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
3	900009641	Limitador D: 2,05	2	1	1
4	900005170	Falda interior	1	1	2
5	J2FENV385	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
6	J2FENV358	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
7	900008237	Falda exterior	1	1	2
B	910003159	Copa 50 EC Hi-TE aluminio	1	1	2
8	J3STKL094	Junta tórica perfluorada	1	1	1

Con copa en titanio

Ref.	Referencia	Designación	Canti- dad	Unidad de venta	Nivel Piezas de repuesto (*)
	910015777	Sistema 50 EC Hi-TE PSW	1	1	2
A	910015761	Conjunto faldas de aire 50 EC Hi-TE PSW	1	1	2
1	J2FENV622	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
2	J3STKL038	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
3	900009641	Limitador D: 2,05	2	1	1
4	900005170	Falda interior	1	1	2
5	J2FENV385	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
6	J2FENV358	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
7	900008237	Falda exterior	1	1	2
B	910008756	Copa 50 EC Hi-TE titanio	1	1	2
8	J3STKL094	Junta tórica perfluorada	1	1	1

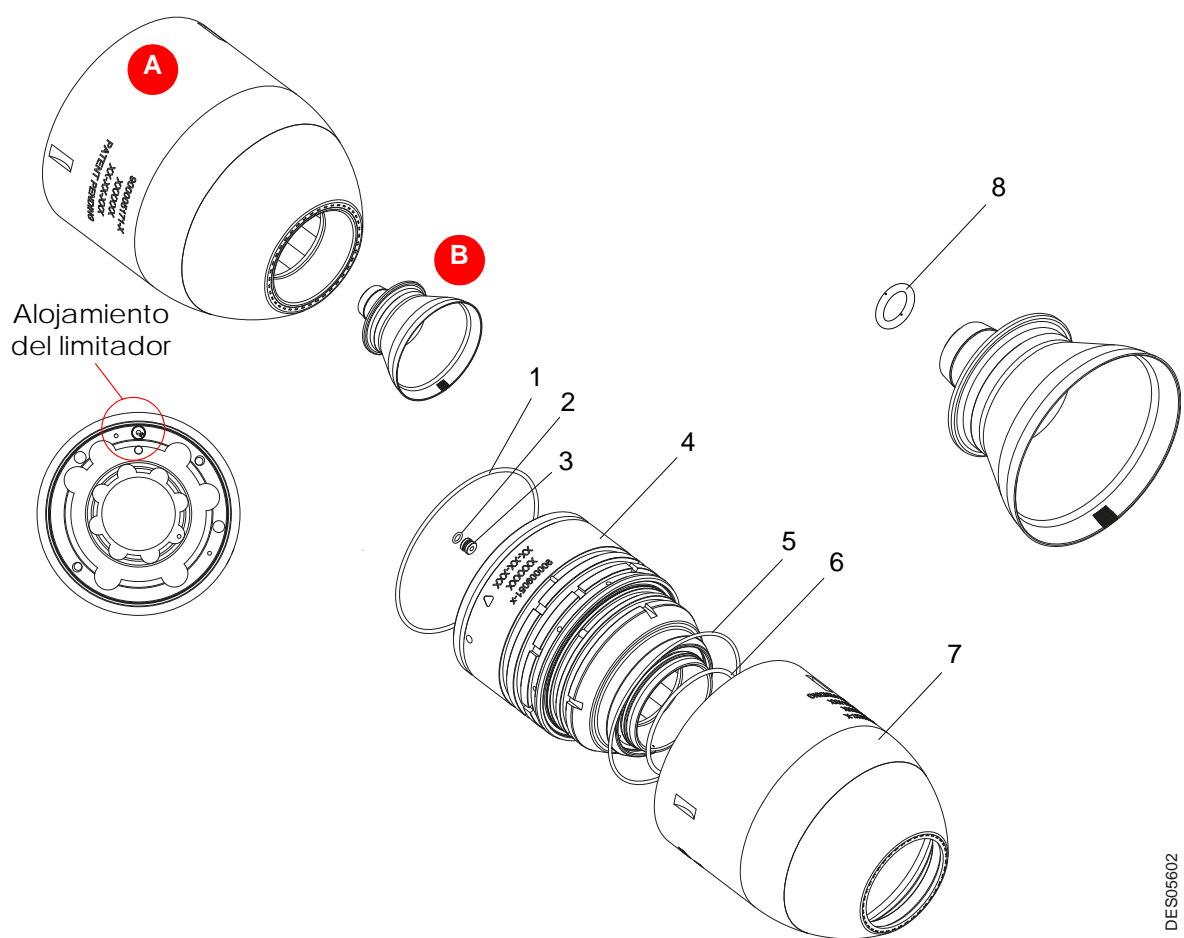
(*)

Nivel 1: Mantenimiento preventivo

Nivel 2: Mantenimiento correctivo

Nivel 3: Mantenimiento excepcional

8.5.1.2. Sistema 50 EC Hi-TE CSW



Con copa en aluminio

Ref.	Referencia	Designación	Canti- dad	Unidad de venta	Nivel Piezas de repuesto (*)
	910015780	Sistema 50 EC Hi-TE CSW	1	1	2
A	910015763	Conjunto faldas de aire 50 EC Hi-TE CSW	1	1	2
1	J2FENV622	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
2	J3STKL038	Junta tórica - perfluorada	1	1	1
3	900009639	Limitador D: 2,4	1	1	1
4	900009051	Falda interior	1	1	2
5	J2FENV385	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
6	J2FENV358	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
7	900008237	Falda exterior	1	1	2
B	910003159	Copa 50 EC Hi-TE aluminio	1	1	2
8	J3STKL094	Junta tórica perfluorada	1	1	1

Con copa en titanio

Ref.	Referencia	Designación	Canti- dad	Unidad de venta	Nivel Piezas de repuesto (*)
	910015783	Sistema 50 EC Hi-TE CSW	1	1	2
A	910015763	Conjunto faldas de aire 50 EC Hi-TE CSW	1	1	2
1	J2FENV622	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
2	J3STKL038	Junta tórica - perfluorada	1	1	1
3	900009639	Limitador D: 2,4	1	1	1
4	900009051	Falda interior	1	1	2
5	J2FENV385	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
6	J2FENV358	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
7	900008237	Falda exterior	1	1	2
B	910008756	Copa 50 EC Hi-TE titanio	1	1	2
8	J3STKL094	Junta tórica perfluorada	1	1	1

(*)

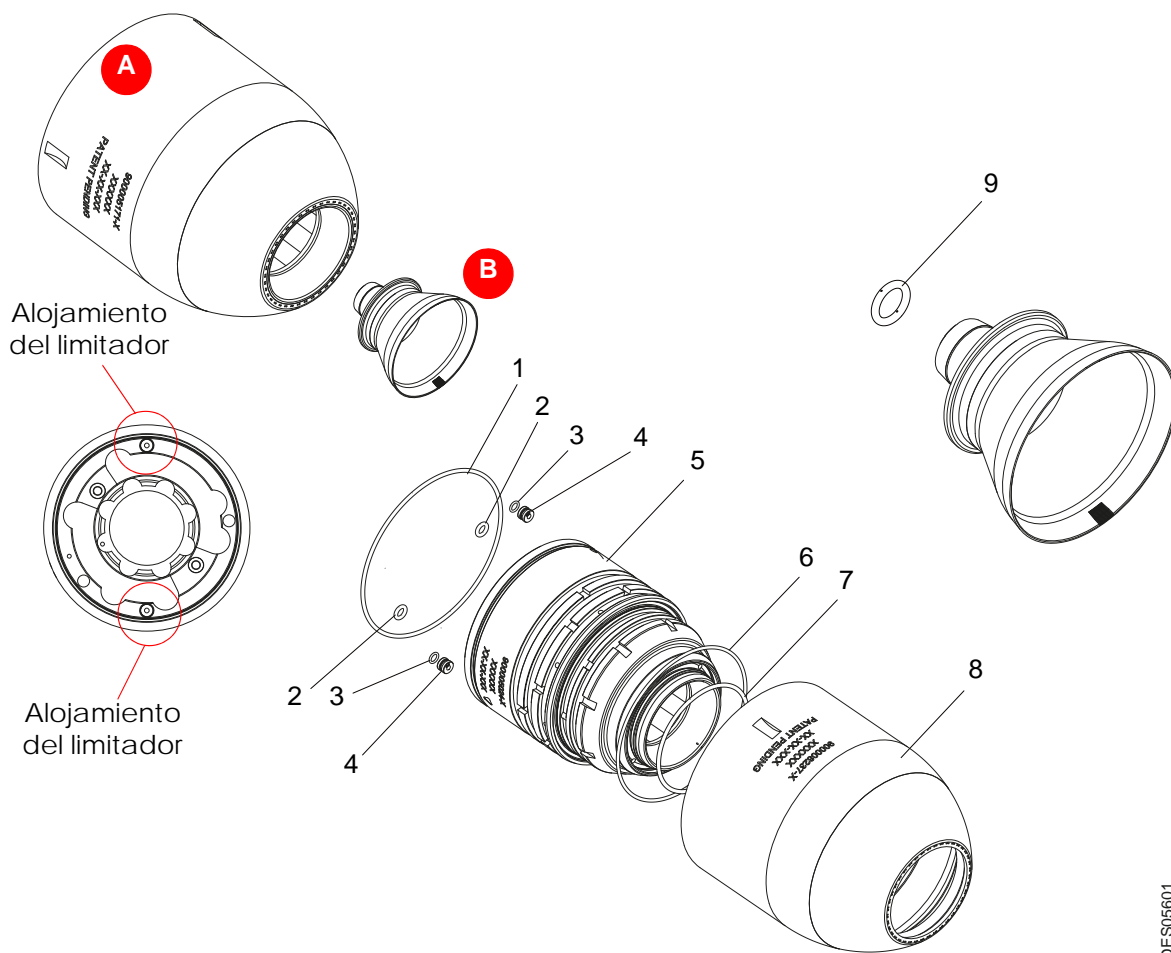
Nivel 1: Mantenimiento preventivo

Nivel 2: Mantenimiento correctivo

Nivel 3: Mantenimiento excepcional

8.5.2. Sistema 50 EC Hi-TE SW para Accubell 708 1K solamente

8.5.2.1. Sistema 50 EC Hi-TE PSW



Con copa en aluminio

Ref.	Referencia	Designación	Canti- dad	Unidad de venta	Nivel Piezas de repuesto (*)
	910015778	Sistema 50 EC Hi-TE PSW - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910015762	Conjunto faldas de aire 50 EC Hi-TE PSW	1	1	2
1	J2FENV622	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
2	J3STKL046	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
3	J3STKL038	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
4	900009639	Limitador D: 2,4	2	1	1
5	900005024	Falda interior	1	1	2
6	J2FENV385	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
7	J2FENV358	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
8	900008237	Falda exterior	1	1	2
B	910003159	Copa 50 EC Hi-TE aluminio	1	1	2
9	J3STKL094	Junta tórica perfluorada	1	1	1

Con copa en titanio

Ref.	Referencia	Designación	Canti- dad	Unidad de venta	Nivel Piezas de repuesto (*)
	910015779	Sistema 50 EC Hi-TE PSW - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910015762	Conjunto faldas de aire 50 EC Hi-TE PSW	1	1	2
1	J2FENV622	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
2	J3STKL046	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
3	J3STKL038	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
4	900009639	Limitador D: 2,4	2	1	1
5	900005024	Falda interior	1	1	2
6	J2FENV385	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
7	J2FENV358	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
8	900008237	Falda exterior	1	1	2
B	910008756	Copa 50 EC Hi-TE titanio	1	1	2
9	J3STKL094	Junta tórica perfluorada	1	1	1

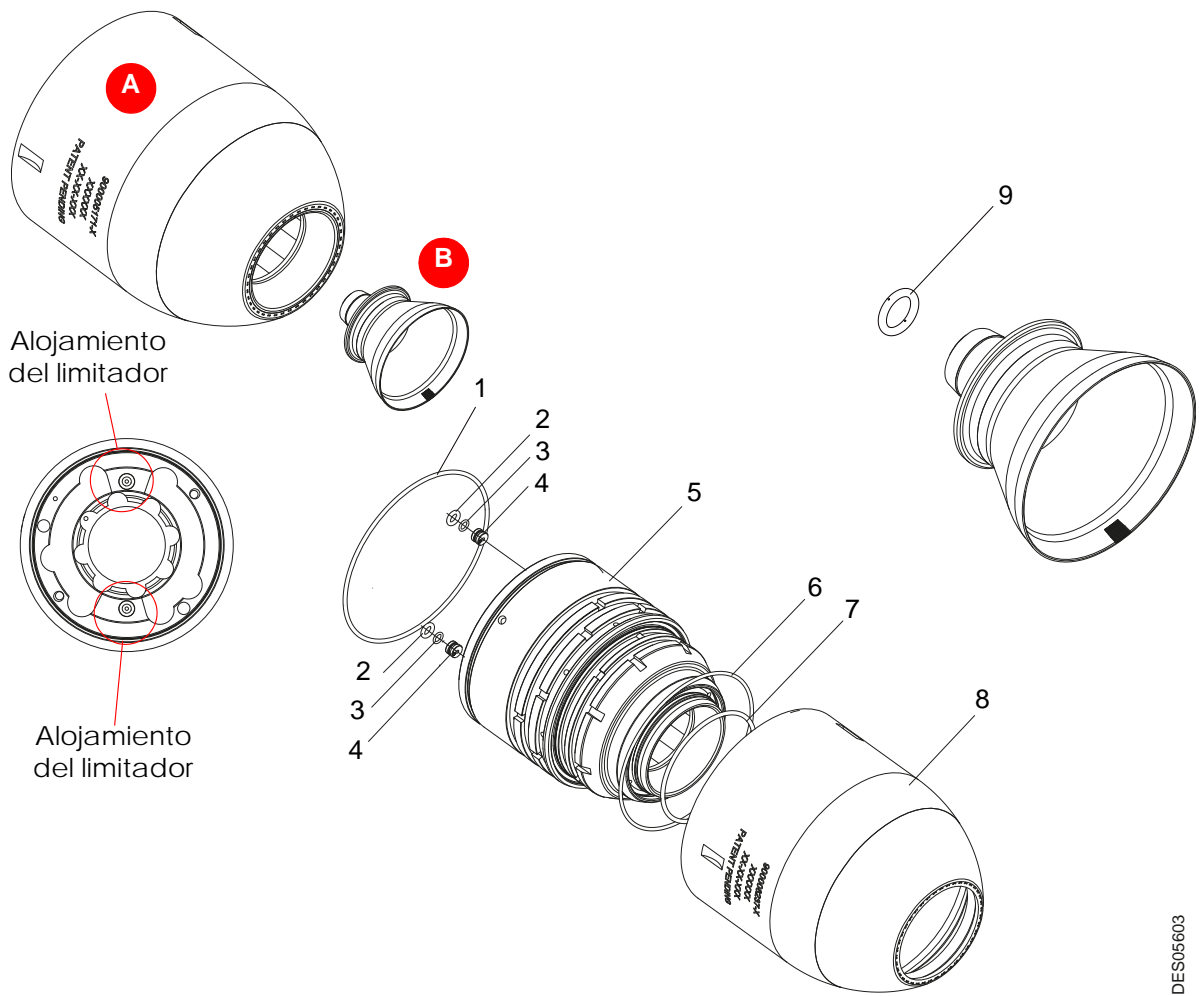
(*)

Nivel 1: Mantenimiento preventivo

Nivel 2: Mantenimiento correctivo

Nivel 3: Mantenimiento excepcional

8.5.2.2. Sistema 50 EC Hi-TE CSW



Con copa en aluminio

Ref.	Referencia	Designación	Canti- dad	Unidad de venta	Nivel Piezas de repuesto (*)
	910015784	Sistema 50 EC Hi-TE CSW- Accubell 708 1K	1	1	2
A	910015764	Conjunto faldas de aire 50 EC Hi-TE CSW	1	1	2
1	J2FENV622	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
2	J3STKL046	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
3	J3STKL038	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
4	900006376	Limitador D: 1,7	2	1	1
5	900009050	Falda interior	1	1	2
6	J2FENV385	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
7	J2FENV358	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
8	900008237	Falda exterior	1	1	2
B	910003159	Copa 50 EC Hi-TE aluminio	1	1	2
9	J3STKL094	Junta tórica - perfluorada	1	1	1

Con copa en titanio

Ref.	Referencia	Designación	Canti- dad	Unidad de venta	Nivel Piezas de repuesto (*)
	910015785	Sistema 50 EC Hi-TE CSW- Accubell 708 1K	1	1	2
A	910015764	Conjunto faldas de aire 50 EC Hi-TE CSW	1	1	2
1	J2FENV622	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
2	J3STKL046	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
3	J3STKL038	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
4	900006376	Limitador D: 1,7	2	1	1
5	900009050	Falda interior	1	1	2
6	J2FENV385	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
7	J2FENV358	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
8	900008237	Falda exterior	1	1	2
B	910008756	Copa 50 EC Hi-TE titanio	1	1	2
9	J3STKL094	Junta tórica - perfluorada	1	1	1

(*)

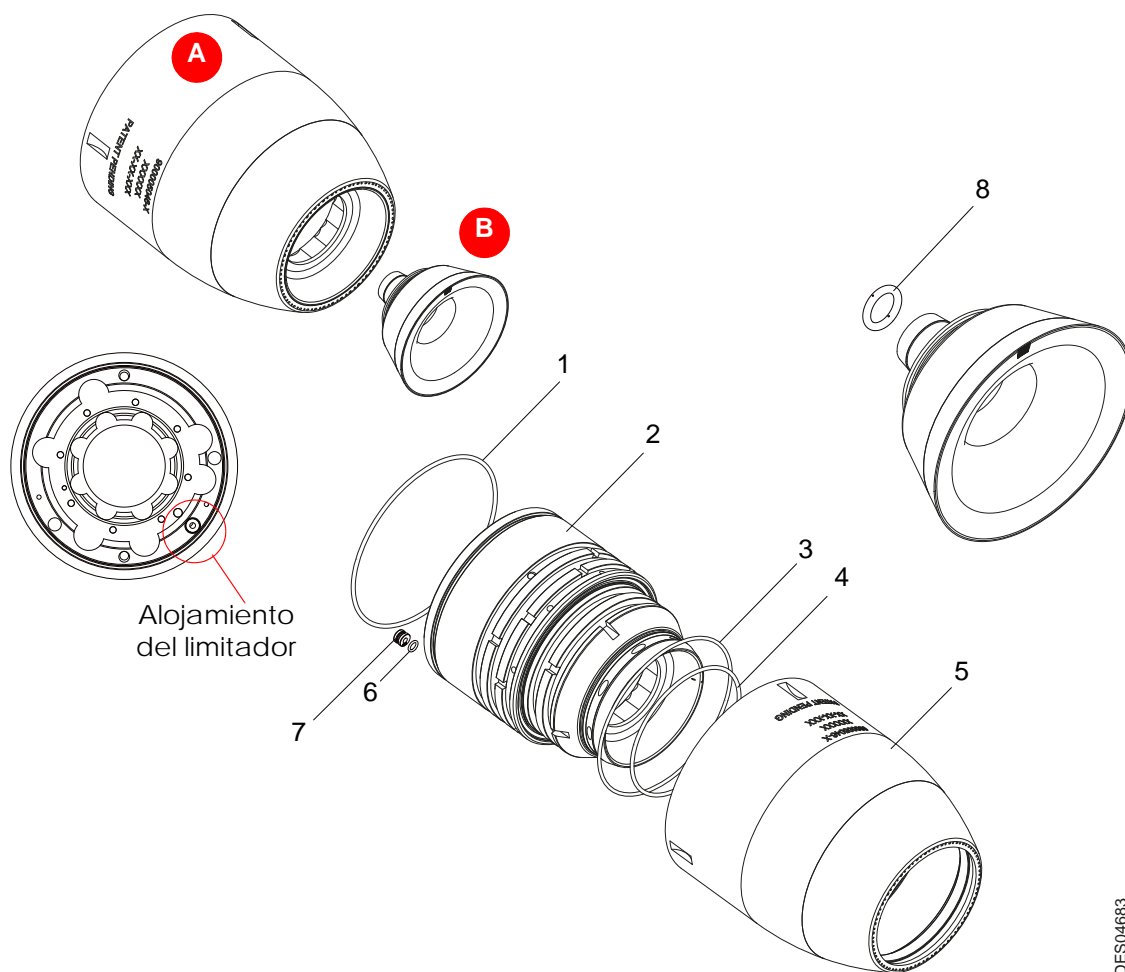
Nivel 1: Mantenimiento preventivo

Nivel 2: Mantenimiento correctivo

Nivel 3: Mantenimiento excepcional

8.6. Sistema 65 EX Hi-TE

8.6.1. Sistema 65 EX HI-TE para todos los pulverizadores excepto el Accubell 708 1K



DES04683

Con copa en aluminio

Ref.	Referencia	Designación	Canti- dad	Unidad de venta	Nivel Piezas de repuesto (*)
	910008511	Sistema 65 EX Hi-TE	1	1	2
A	910008535	Conjunto faldas de aire 65 EX Hi-TE	1	1	2
1	J2FENV622	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
2	900005679	Falda interior	1	1	2
3	J2FENV385	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
4	J2FENV549	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
5	900005046	Falda exterior	1	1	2
6	J3STKL038	Junta tórica - perfluorada	1	1	1
7	900006378	Limitador D: 2,65	1	1	1
B	910004615	Copa 65 EX Hi-TE aluminio	1	1	2
8	J3STKL094	Junta tórica perfluorada	1	1	1

Con copa en titanio

Ref.	Referencia	Designación	Canti- dad	Unidad de venta	Nivel Piezas de repuesto (*)
	910010196	Sistema 65 EX Hi-TE	1	1	2
A	910008535	Conjunto faldas de aire 65 EX Hi-TE	1	1	2
1	J2FENV622	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
2	900005679	Falda interior	1	1	2
3	J2FENV385	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
4	J2FENV549	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
5	900005046	Falda exterior	1	1	2
6	J3STKL038	Junta tórica - perfluorada	1	1	1
7	900006378	Limitador D: 2,65	1	1	1
B	910009383	Copa 65 EX Hi-TE titanio	1	1	2
8	J3STKL094	Junta tórica perfluorada	1	1	1

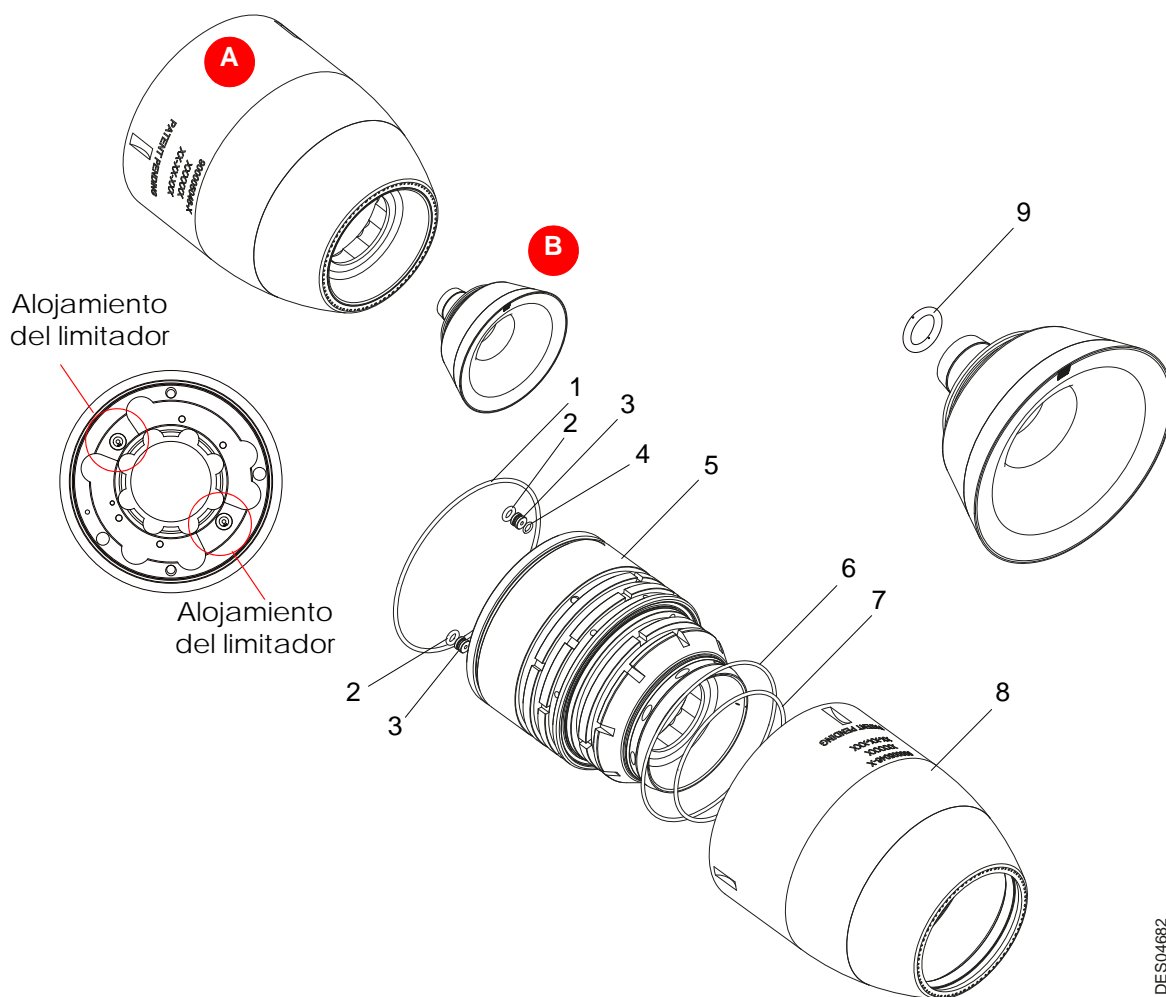
(*)

Nivel 1: Mantenimiento preventivo

Nivel 2: Mantenimiento correctivo

Nivel 3: Mantenimiento excepcional

8.6.2. Sistema 65 EX Hi-TE para Accubell 708 1K solamente



DES04682

Con copa en aluminio

Ref.	Referencia	Designación	Canti- dad	Unidad de venta	Nivel Piezas de repuesto (*)
	910008512	Sistema 65 EX Hi-TE - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910008536	Conjunto faldas de aire 65 EX Hi-TE	1	1	2
1	J2FENV622	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
2	J3STKL046	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
3	900006377	Limitador D: 1,8	2	1	1
4	J3STKL038	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
5	900005693	Falda interior	1	1	2
6	J2FENV385	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
7	J2FENV549	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
8	900005046	Falda exterior	1	1	2
B	910004615	Copa 65 EX Hi-TE aluminio	1	1	2
9	J3STKL094	Junta tórica perfluorada	1	1	1

Con copa en titanio

Ref.	Referencia	Designación	Canti- dad	Unidad de venta	Nivel Piezas de repuesto (*)
	910012561	Sistema 65 EX Hi-TE - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910008536	Conjunto faldas de aire 65 EX Hi-TE	1	1	2
1	J2FENV622	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
2	J3STKL046	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
3	900006377	Limitador D: 1,8	2	1	1
4	J3STKL038	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
5	900005693	Falda interior	1	1	2
6	J2FENV385	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
7	J2FENV549	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
8	900005046	Falda exterior	1	1	2
B	910009383	Copa 65 EX Hi-TE titanio	1	1	2
9	J3STKL094	Junta tórica perfluorada	1	1	1

(*)

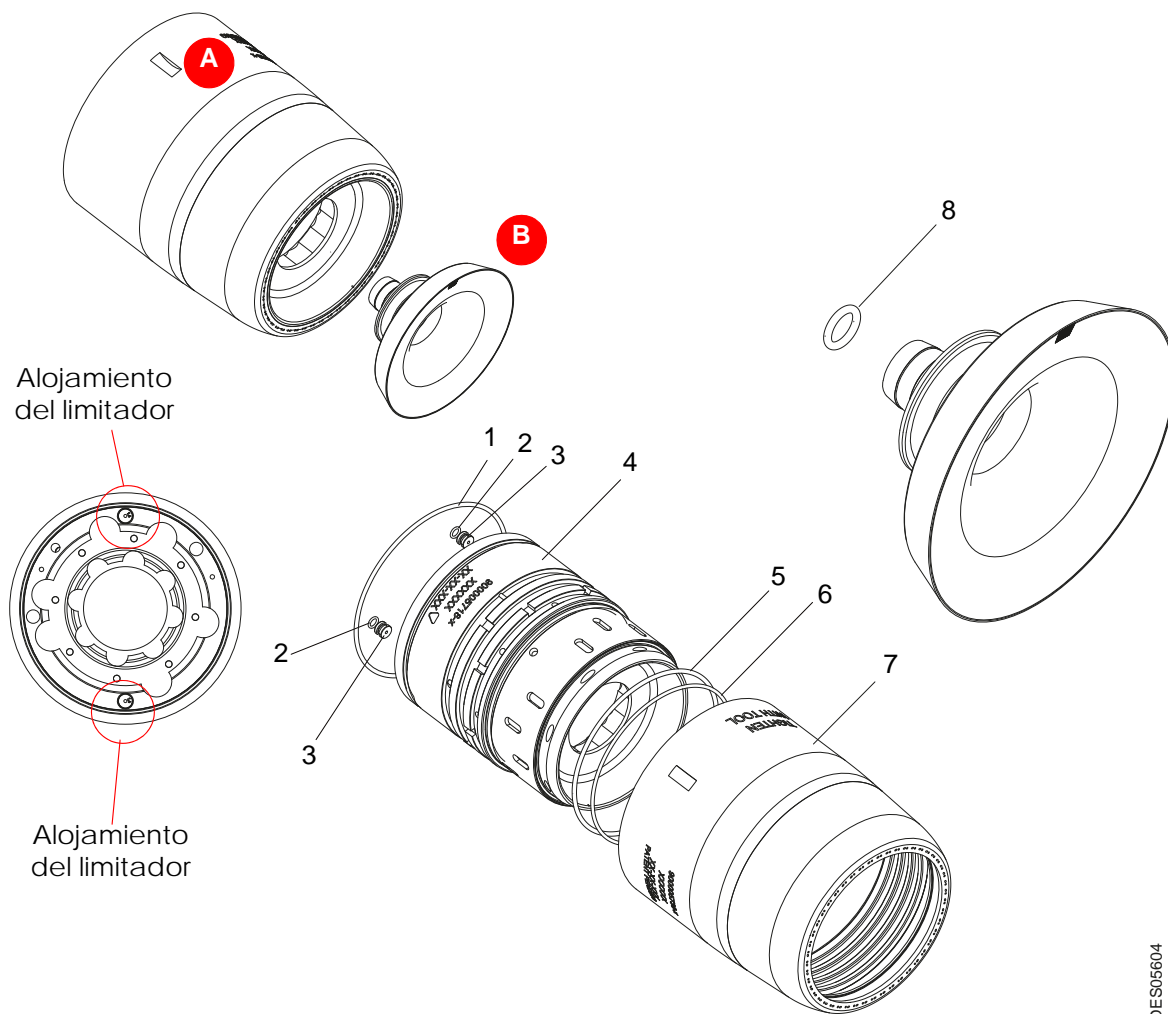
Nivel 1: Mantenimiento preventivo

Nivel 2: Mantenimiento correctivo

Nivel 3: Mantenimiento excepcional

8.7. Sistema 80 EX Hi-TE BSW

8.7.1. Sistema 80 EX HI-TE BSW para todos los pulverizadores excepto el Accubell 708 1K



Con copa en titanio

Ref.	Referencia	Designación	Canti- dad	Unidad de venta	Nivel Piezas de repuesto
	910014659	Sistema 80 EX Hi-TE BSW	1	1	2
A	910013214	Conjunto faldas de aire 80 EX Hi-TE BSW	1	1	2
1	J2FENV622	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
2	J3STKL038	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
3	900006432	Limitador D: 1,4	2	1	1
4	900005718	Falda interior	1	1	1
5	J2FENV386	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
6	J2FENV385	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
7	900005730	Falda exterior	1	1	1
B	910012705	Copa 80 EX Hi-TE titanio	1	1	2
8	J3STKL094	Junta tórica perfluorada	1	1	1

Versión opcional

Ref.	Referencia	Designación	Canti- dad	Unidad de venta	Nivel Piezas de repuesto
	-	Sistema 80 EX Hi-TE BSW	-	-	-
A	910015771	Conjunto faldas de aire 80 EX Hi-TE BSW	1	1	2
1	J2FENV622	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
2	J3STKL038	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
3	900009639	Limitador D: 2,4	2	1	1
4	900005718	Falda interior	1	1	2
5	J2FENV386	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
6	J2FENV385	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
7	900005730	Falda exterior	1	1	2
B	910012705	Copa 80 EX Hi-TE titanio	1	1	2
8	J3STKL094	Junta tórica perfluorada	1	1	1

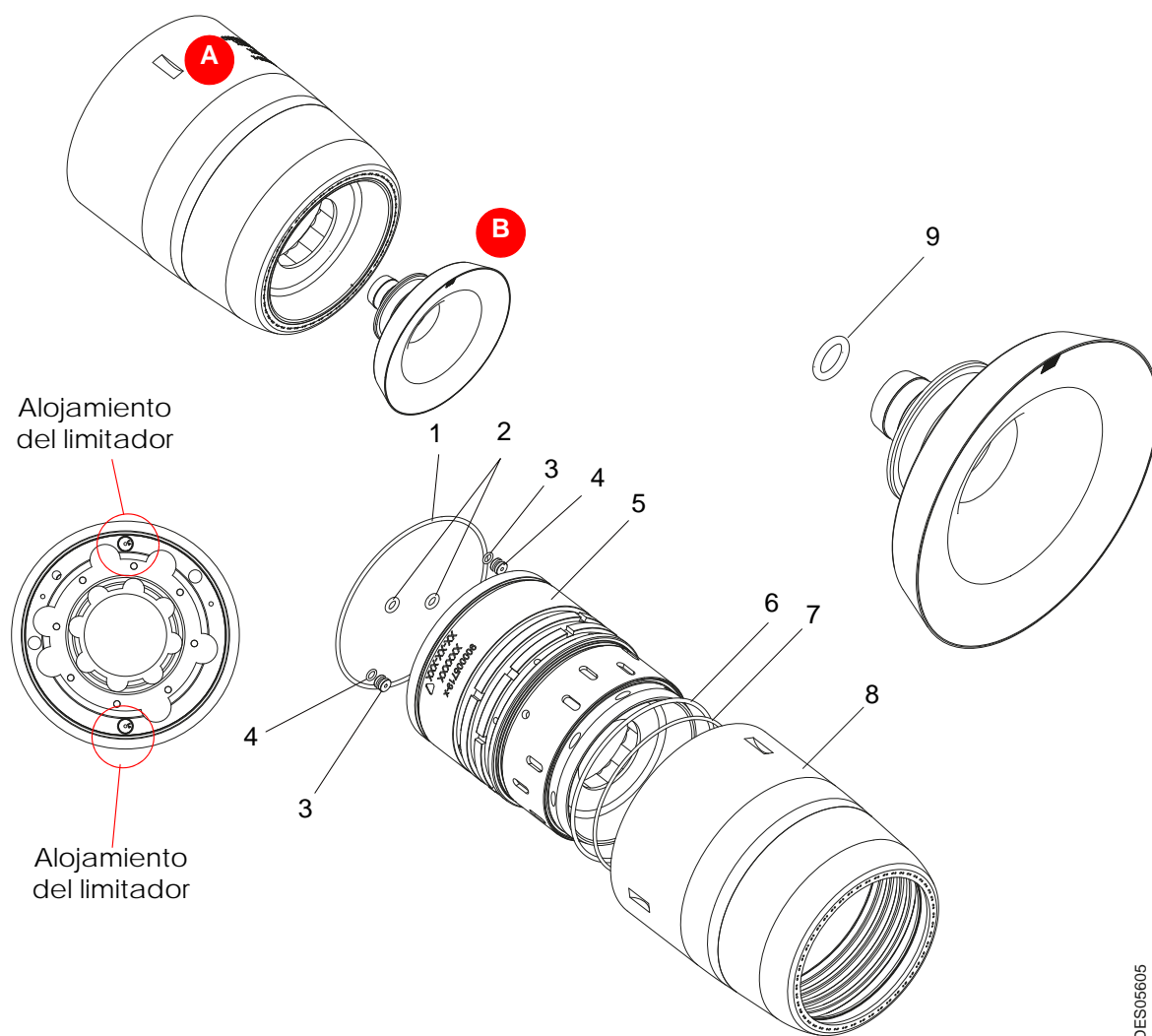
(*)

Nivel 1: Mantenimiento preventivo

Nivel 2: Mantenimiento correctivo

Nivel 3: Mantenimiento excepcional

8.7.2. Sistema 80 EX Hi-TE BSW para Accubell 708 1K solamente



Con copa en titanio

Ref.	Referencia	Designación	Canti- dad	Unidad de venta	Nivel Piezas de repuesto (*)
	910014661	Sistema 80 EX Hi-TE BSW - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910013213	Conjunto faldas de aire 80 EX Hi-TE BSW	1	1	2
1	J2FENV622	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
2	J3STKL046	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
3	J3STKL038	Junta tórica - perfluorada	2	1	1
4	900006376	Limitador D: 1,7	2	1	1
5	900005719	Falda interior	1	1	2
6	J2FENV386	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
7	J2FENV385	Junta tórica - FEP viton	1	1	1
8	900005730	Falda exterior	1	1	2
B	910012705	Copa 80 EX Hi-TE titanio	1	1	2
9	J3STKL094	Junta tórica perfluorada	1	1	1

(*)

Nivel 1: Mantenimiento preventivo

Nivel 2: Mantenimiento correctivo

Nivel 3: Mantenimiento excepcional