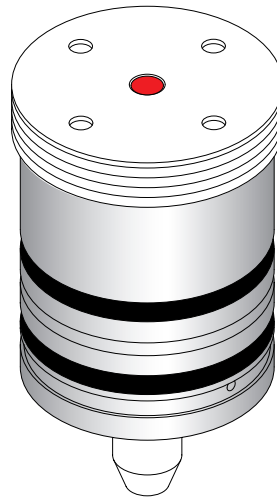




From February 1st, 2017 SAMES Technologies SAS becomes SAMES KREMLIN SAS
A partir du 1/02/17, SAMES Technologies SAS devient SAMES KREMLIN SAS

SAMES  **KREMLIN**



DES00339

Manual de utilização

Micro válvulas de troca de cor

FRANCE **SAS SAMES Technologies.** 13 Chemin de Malacher 38243 Meylan Cedex
Tel. 33 (0)4 76 41 60 60 - Fax. 33 (0)4 76 41 60 90 - www.sames.com
USA **Exel North America.** 45001 5 Mile Road, Plymouth, Michigan, 48 170
Tel. (734) 979-0100 - Fax. (734) 927-0064 - www.sames.com

É interdita qualquer forma de comunicação ou reprodução deste documento, bem como qualquer tipo de exploração ou comunicação do seu conteúdo, salvo autorização escrita expressa de SAMES Technologies.

As descrições e as características contidas neste documento podem ser alteradas sem aviso prévio.

© SAMES Technologies 2000



IMPORTANTE : SAS Sames Technologies è declarada organismo de formação junto ao Ministério do Trabalho.

Cursos que permitem de adquirir o conhecimento indispensável para a instalação e a manutenção dos seus equipamentos são dispensados ao longo do ano.

Um catálogo de cursos pode ser obtido sob pedido. Vocês podem escolher entre toda a gama de cursos, o tipo de aprendizado ou de competência que corresponde às suas necessidades e objetivos de produção.

Estes cursos podem ser ministrados na sua empresa ou no centro de formação situado na nossa matriz em Meylan.

Departamento de Formação:

Tel.: 33 (0)4 76 41 60 04

E-mail : formation-client@sames.com

Micro válvulas de troca de cor

1. Generalidades -----	4
2. Funcionamento -----	4
3. Manutenção -----	4
3.1. <i>Desmontagem</i>	5
3.2. <i>Remontagem</i>	5
4. Substituição das juntas da micro válvula -----	5
4.1. <i>Desmontagem</i>	6
4.2. <i>Remontagem</i>	6
5. Rodagem -----	6
6. Acidentes, reparação. -----	7
7. Peças de reposição-----	9
7.1. <i>Ferramentas</i>	9
7.2. <i>Micro válvula 2 vias</i>	10
7.3. <i>Micro válvula 3 vias</i>	11

1. Generalidades

As micro válvulas SAMES permitem, porque não ocupam muito espaço, de ser alojadas próximas do pulverizador afim de realizar assim uma economia de pintura, de solvente e de reduzir o tempo necessário para a troca de cor.

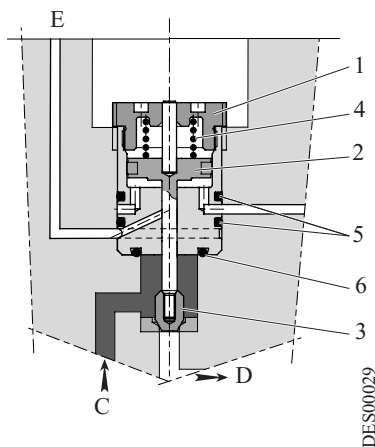
As micro válvulas podem ser montadas:

- seja dentro dos blocos modulares,
- seja dentro do corpo do pulverizador.

2. Funcionamento

Imóveis, as micro válvulas estão fechadas. A mola (4) age sobre o pistão (2) junto com o eixo que assegura o fechamento da agulha (3). O produto, que chega em (C), não pode escoar-se em (D). A estanqueidade do eixo do pistão com respeito ao ar e ao produto é assegurada por uma junta com lábios. A estanqueidade em torno do corpo da micro válvula (1) com respeito ao ar e ao produto é assegurada pelas juntas (5) e (6). Um orifício de evacuação (E) é previsto no caso da pintura subir novamente.

3. Manutenção



Se limita a troca das juntas de estanqueidade (5 e 6).

Para facilitar a manutenção, é recomendado na hora da montagem, passar uma fina camada de vaselina no exterior da micro válvula afim de evitar o depósito de pintura no caso de vazamento.

Periodicamente, fazer um controle para detectar a presença de vazamentos de produto, principalmente no nível do buraco de detecção. No caso de um vazamento, não esperar para efetuar a reparação senão, os defeitos de funcionamento aparecerão muito rapidamente.

Evitar de molhar prolongadamente as peças plásticas em solventes agressivos como também a usagem de ácido ou de fenol.

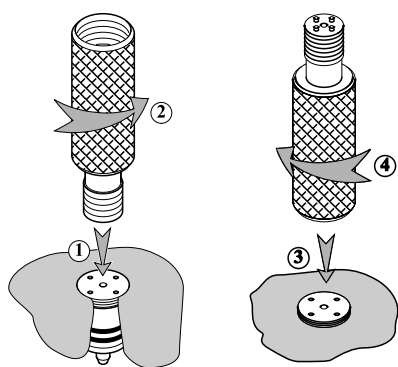
E proibido mergulhar as juntas nos solventes.

Toda junta deformada ou dilatada pelo contato com um produto que tenha solvente deve ser imperativamente substituída.



IMPORTANTE : Em nenhum caso utilizar ferramentas que cortam para a limpeza.

3.1. Desmontagem

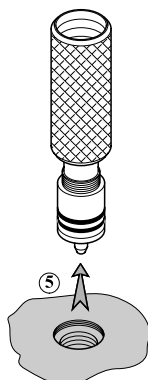


DES00030

Com a ajuda de ferramentas de desmontagem (Ref.1303689) desaparafusar a micro válvula 4 voltas afim de liberar os sulcos (ver § 3.1 página 5).

Se a rolha restar colada na hora que se desaparafusar e que a micro válvula continuar no seu alojamento , efetuar a desmontagem da maneira seguinte : virar a ferramenta de desmontagem (ver § 3.1 página 5). Parafusar a ferramenta na micro válvula. Retirar completamente a micro válvula com um movimento de rotação.

3.2. Remontagem



DES00031

Antes da remontagem da micro válvula, ver as instruções concernendo a substituição das juntas da micro válvula (ver § 4 página 5).

Limpar o alojamento da micro válvula com solvente. Enxugar o lugar (verificar a ausência de impurezas). Soprar os tubos de pilotagem (na hora da desmontagem da micro válvula, o produto pode entrar no tubo de pilotagem; será necessário então de soprar-lo).

Passar uma camada de vaselina no corpo da nova micro válvula. Montar esta com um movimento de rotação (para não deteriorar as juntas).

Parafusar e bloquear a nova micro válvula com a ferramenta específica, (força que se aperta a micro válvula 1,5 N.m mini. - 2 N.m maxi.).

Nota: Virar a ferramenta de desmontagem, retirar a mola da micro válvula, parafusar completamente a ferramenta na micro válvula, tirar a micro válvula com um movimento de rotação.

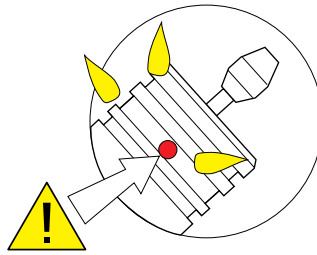
4. Substituição das juntas da micro válvula



IMPORTANTE : E necessário substituir sistematicamente as 3 juntas exteriores cada vez que a micro válvula completa é desmontada .

4.1. Desmontagem

- Retirar as juntas toricas.
- Limpar a micro válvula com um pincel.



DES00033



IMPORTANTE : Fazer atenção para não introduzir solvente no buraco de pilotagem.

4.2. Remontagem

Passar uma leve camada de vaselina sobre o corpo.



IMPORTANTE : as juntas toricas podem ser deformadas se estas estão secas.

5. Rodagem

Afim de garantir uma boa estanqueidade entre a agulha e o lugar onde esta pressiona, é necessário fazer funcionar a micro válvula em média 200 vezes antes de colocá-la em serviço.

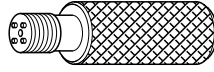
6. Acidentes, reparação.

Sintomas	Causas	Soluções
A micro válvula não se abre (a testemunha do funcionamento não é mantida fora da traseira da micro válvula). O ar de comando não chega à micro válvula.	O ar de comando não chega à micro válvula.	Verificar o circuito de pilotagem (dobra ou desconexão do tubo de comando).
	A pressão de pilotagem é inferior à 5 bar (75 Psi).	Aumentar a pressão da rede.
	A haste de comando da agulha está trancada. Um vazamento ao nível das guarnições de estanqueidade pode, depois de uma parada prolongada, provocar uma secagem da pintura tendo o risco de imobilizar a haste da agulha.	Verificar a presença eventual de um escoamento do produto no nível do buraco da colocação ao ar livre. Neste caso substituir a micro válvula.
	A junta do pistão esta deteriorada. O vazamento no nível desta junta impede a subida da pressão da sala de comando.	Desmontar a micro válvula. Verificar que a agulha pode recuar mecanicamente apoiando-se na extremidade deste ultimo com uma ferramenta plana. No caso de mal funcionamento substituir a micro válvula.
A micro válvula não fecha-se.	O circuito de ar de comando resta com pressão.	Mal funcionamento da elétro-válvula de pilotagem. A purga de ar não se efetua.
	A mola de chamada está quebrada.	Depois da desmontagem da micro válvula pressionar sobre a extremidade da agulha. A ausência de resistência implica uma deterioração da mola. Neste caso, substituir a micro válvula.
	A haste de comando da agulha está quebrada.	Verificar que a testemunha pode recuar mecanicamente apoiando-se sobre sua extremidade com uma ferramenta plana. No caso de mal funcionamento proceder a substituição da micro válvula.

A micro válvula não assegura mais a sua tarefa de válvula.	No caso de impossibilidade de fechamento da micro válvula tem-se uma pressão insuficiente da agulha onde esta deve pressionar provocando vazamentos do produto.	Ver sintoma precedente.
	A agulha está com defeito.	Desmontar a micro válvula. Verificar visualmente ausência de arranhão ou defeito na agulha. Se defeitos aparecerem, trocar a micro válvula.
	Presença de impurezas no nível do alcance da agulha.	Proceder a limpeza.

7. Peças de reposição

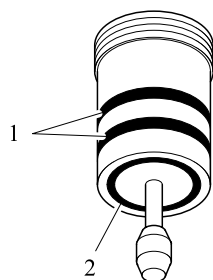
7.1. Ferramentas



DES00039

Rep.	Código do artigo	Designação	Quantidade	Unidade de venda
1	1303689	Ferramenta de desmontagem da micro válvula (com 4 pontos)	1	1

7.2. Micro válvula 2 vias



DES00032

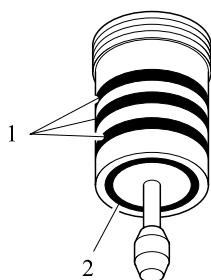
Rep.	Código do artigo	Designação	Quantidade	Unidade de venda
	1506729	Micro válvula D: 6 com juntas "perfluore" extremidade vermelha		1
1	J3STKL239	Junta torica - perfluore	2	1
1	J3STKL160	Junta torica - perfluore	1	1

Rep.	Código do artigo	Designação	Quantidade	Unidade de venda
	1507375	Micro válvula D: 6 com juntas "perfluore" extremidade laranja		1
1	J3STKL239	Junta torica - perfluore	2	1
1	J3STKL160	Junta torica - perfluore	1	1

Rep.	Código do artigo	Designação	Quantidade	Unidade de venda
	1508516	Micro válvula D: 7 com juntas "perfluore" extremidade laranja		1
1	J3STKL239	Junta torica - perfluore	2	1
2	J3STKL160	Junta torica - perfluore	1	1

Rep.	Código do artigo	Designação	Quantidade	Unidade de venda
	1501028	Micro válvula D: 9 com juntas "perfluore" extremidade laranja		1
1	J3STKL239	Junta torica - perfluore	2	1
2	J3STKL160	Junta torica - perfluore	1	1

7.3. Micro válvula 3 vias



DES04561

Rep.	Código do artigo	Designação	Quantidade	Unidade de venda
	852426	Microválvula D: 9 com juntas "perfluore" extremidade vermelha		1
1	J3STKL239	Junta torica - perfluore	3	1
2	J3STKL177	Junta torica - perfluore	1	1

Rep.	Código do artigo	Designação	Quantidade	Unidade de venda
	854905	Microválvula D: 9 com juntas "perfluore" extremidade vermelha		1
1	J3STKL239	Junta torica - perfluore	3	1
2	J3STKL177	Junta torica - perfluore	1	1

Rep.	Código do artigo	Designação	Quantidade	Unidade de venda
	1507791	Microválvula D: 9 com juntas "perfluore" extremidade laranja		1
1	J3STKL239	Junta torica - perfluore	3	1
2	J3STKL160	Junta torica - perfluore	1	1

Rep.	Código do artigo	Designação	Quantidade	Unidade de venda
	759080	Microválvula D: 9 com juntas "viton" extremidade preta		1
1	J2FTDF239	Junta torica - perfluore	3	1
2	J2FTDF177	Junta torica - perfluore	1	1