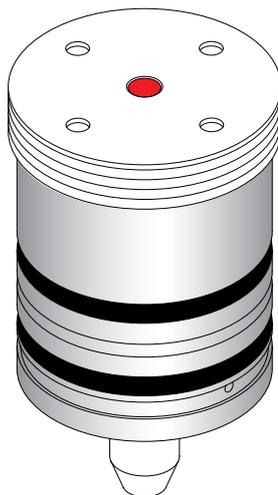




From February 1st, 2017 SAMES Technologies SAS becomes SAMES KREMLIN SAS
A partir du 1/02/17, SAMES Technologies SAS devient SAMES KREMLIN SAS



DES00339

Manual de utilização

Micro válvulas de troca de cor

FRANCE

SAS SAMES Technologies. 13 Chemin de Malacher 38243 Meylan Cedex
Tel. 33 (0)4 76 41 60 60 - Fax. 33 (0)4 76 41 60 90 - www.sames.com

USA

Exel North America. 45001 5 Mile Road, Plymouth, Michigan, 48 170
Tel. (734) 979-0100 - Fax. (734) 927-0064 - www.sames.com

É interdita qualquer forma de comunicação ou reprodução deste documento, bem como qualquer tipo de exploração ou comunicação do seu conteúdo, salvo autorização escrita expressa de SAMES Technologies.

As descrições e as características contidas neste documento podem ser alteradas sem aviso prévio.

© SAMES Technologies 2000



IMPORTANTE : SAS Sames Technologies è declarada organismo de formação junto ao Ministério do Trabalho.

Cursos que permitem de adquirir o conhecimento indispensável para a instalação e a manutenção dos seus equipamentos são dispensados ao longo do ano.

Um catálogo de cursos pode ser obtido sob pedido. Vocês podem escolher entre toda a gama de cursos, o tipo de aprendizado ou de competência que corresponde às suas necessidades e objetivos de produção.

Estes cursos podem ser ministrados na sua empresa ou no centro de formação situado na nossa matriz em Meylan.

Departamento de Formação:

Tel.: 33 (0)4 76 41 60 04

E-mail : formation-client@sames.com

Micro válvulas de troca de cor

1. Generalidades - - - - -	4
2. Funcionamento - - - - -	4
3. Manutenção - - - - -	4
3.1. <i>Desmontagem</i>	5
3.2. <i>Remontagem</i>	5
4. Substituição das juntas da micro válvula - - - - -	5
4.1. <i>Desmontagem</i>	6
4.2. <i>Remontagem</i>	6
5. Rodagem - - - - -	6
6. Acidentes, reparação. - - - - -	7
7. Peças de reposição- - - - -	9
7.1. <i>Ferramentas</i>	9
7.2. <i>Micro válvula 2 vias</i>	10
7.3. <i>Micro válvula 3 vias</i>	11

1. Generalidades

As micro válvulas SAMES permitem, porque não ocupam muito espaço, de ser alojadas próximas do pulverizador afim de realizar assim uma economia de pintura, de solvente e de reduzir o tempo necessário para a troca de cor.

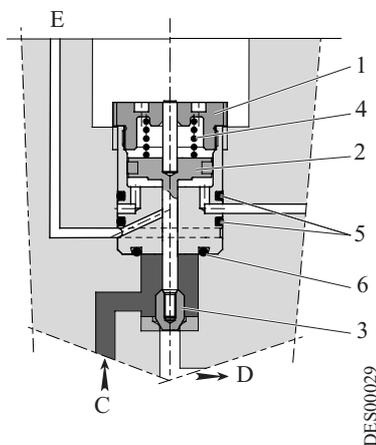
As micro válvulas podem ser montadas:

- seja dentro dos blocos modulares,
- seja dentro do corpo do pulverizador.

2. Funcionamento

Imóveis, as micro válvulas estão fechadas. A mola (4) age sobre o pistão (2) junto com o eixo que assegura o fechamento da agulha (3). O produto, que chega em (C), não pode escoar-se em (D). A estanqueidade do eixo do pistão com respeito ao ar e ao produto é assegurada por uma junta com lábios. A estanqueidade em torno do corpo da micro válvula (1) com respeito ao ar e ao produto é assegurada pelas juntas (5) e (6). Um orifício de evacuação (E) é previsto no caso da pintura subir novamente.

3. Manutenção



Se limita a troca das juntas de estanqueidade (5 e 6).

Para facilitar a manutenção, é recomendado na hora da montagem, passar uma fina camada de vaselina no exterior da micro válvula afim de evitar o depósito de pintura no caso de vazamento.

Periodicamente, fazer um controle para detectar a presença de vazamentos de produto, principalmente no nível do buraco de detecção. No caso de um vazamento, não esperar para efetuar a reparação senão, os defeitos de funcionamento aparecerão muito rapidamente.

Evitar de molhar prolongadamente as peças plásticas em solventes agressivos como também a usagem de ácido ou de fenol.

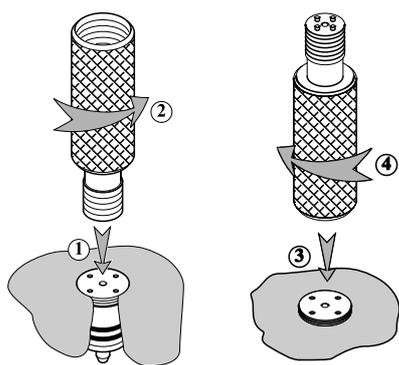
E proibido mergulhar as juntas nos solventes.

Toda junta deformada ou dilatada pelo contato com um produto que tenha solvente deve ser imperativamente substituída.



IMPORTANTE : Em nenhum caso utilizar ferramentas que cortam para a limpeza.

3.1. Desmontagem



DES00030

Com a ajuda de ferramentas de desmontagem (Ref.1303689) desaparafusar a micro válvula 4 voltas afim de liberar os sulcos ([ver § 3.1 página 5](#)).

Se a rolha restar colada na hora que se desaparafusar e que a micro válvula continuar no seu alojamento , efetuar a desmontagem da maneira seguinte : virar a ferramenta de desmontagem ([ver § 3.1 página 5](#)). Parafusar a ferramenta na micro válvula. Retirar completamente a micro válvula com um movimento de rotação.

3.2. Remontagem



DES00031

Antes da remontagem da micro válvula, ver as instruções concernendo a substituição das juntas da micro válvula ([ver § 4 página 5](#)).

Limpar o alojamento da micro válvula com solvente. Enxugar o lugar (verificar a ausência de impurezas). Soprar os tubos de pilotagem (na hora da desmontagem da micro válvula, o produto pode entrar no tubo de pilotagem; será necessário então de soprar-lo).

Passar uma camada de vaselina no corpo da nova micro válvula. Montar esta com um movimento de rotação (para não deteriorar as juntas).

Parafusar e bloquear a nova micro válvula com a ferramenta específica, (força que se aperta a micro válvula 1,5 N.m mini. - 2 N.m maxi.).

Nota: Virar a ferramenta de desmontagem, retirar a mola da micro válvula, parafusar completamente a ferramenta na micro válvula, tirar a micro válvula com um movimento de rotação.

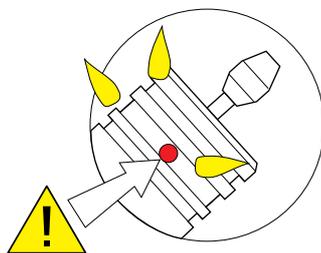
4. Substituição das juntas da micro válvula



IMPORTANTE : E necessário substituir sistematicamente as 3 juntas exteriores cada vez que a micro válvula completa é desmontada .

4.1. Desmontagem

- Retirar as juntas toricas.
- Limpar a micro válvula com um pincel.



DES00033



IMPORTANTE : Fazer atenção para não introduzir solvente no buraco de pilotagem.

4.2. Remontagem

Passar uma leve camada de vaselina sobre o corpo.



IMPORTANTE : as juntas toricas podem ser deformadas se estas estão secas.

5. Rodagem

Afim de garantir uma boa estanqueidade entre a agulha e o lugar onde esta pressiona, é necessário fazer funcionar a micro válvula em média 200 vezes antes de colocá-la em serviço.

6. Acidentes, reparação.

Sintomas	Causas	Soluções
A micro válvula não se abre (a testemunha do funcionamento não é mantida fora da traseira da micro válvula). O ar de comando não chega à micro válvula.	O ar de comando não chega à micro válvula.	Verificar o circuito de pilotagem (dobra ou desconexão do tubo de comando).
	A pressão de pilotagem é inferior à 5 bar (75 Psi).	Aumentar a pressão da rede.
	A haste de comando da agulha está trancada. Um vazamento ao nível das guarnições de estanqueidade pode, depois de uma parada prolongada, provocar uma secagem da pintura tendo o risco de imobilizar a haste da agulha.	Verificar a presença eventual de um escoamento do produto no nível do buraco da colocação ao ar livre. Neste caso substituir a micro válvula.
	A junta do pistão esta deteriorada. O vazamento no nível desta junta impede a subida da pressão da sala de comando.	Desmontar a micro válvula. Verificar que a agulha pode recuar mecanicamente apoiando-se na extremidade deste ultimo com uma ferramenta plana. No caso de mal funcionamento substituir a micro válvula.
A micro válvula não fecha-se.	O circuito de ar de comando resta com pressão.	Mal funcionamento da elétro-válvula de pilotagem. A purga de ar não se efetua.
	A mola de chamada está quebrada.	Depois da desmontagem da micro válvula pressionar sobre a extremidade da agulha. A ausência de resistência implica uma deterioração da mola. Neste caso, substituir a micro válvula.
	A haste de comando da agulha está quebrada.	Verificar que a testemunha pode recuar mecanicamente apoiando-se sobre sua extremidade com uma ferramenta plana. No caso de mal funcionamento proceder a substituição da micro válvula.

A micro válvula não assegura mais a sua tarefa de válvula.	No caso de impossibilidade de fechamento da micro válvula tem-se uma pressão insuficiente da agulha onde esta deve pressionar provocando vazamentos do produto.	Ver sintoma precedente.
	A agulha está com defeito.	Desmontar a micro válvula. Verificar visualmente ausência de arranhão ou defeito na agulha. Se defeitos aparecerem, trocar a micro válvula.
	Presença de impurezas no nível do alcance da agulha.	Proceder a limpeza.

7. Peças de reposição

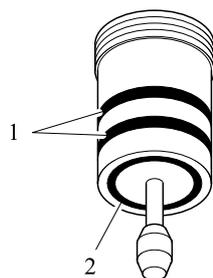
7.1. Ferramentas



DES00039

Rep.	Código do artigo	Designação	Quantidade	Unidade de venda
1	1303689	Ferramenta de desmontagem da micro válvula (com 4 pontos)	1	1

7.2. Micro válvula 2 vias



DES00032

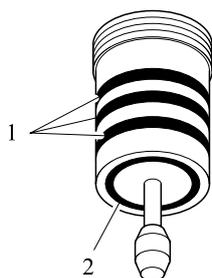
Rep.	Código do artigo	Designação	Quantidade	Unidade de venda
	1506729	Micro válvula D: 6 com juntas "perfluore" extremidade vermelha		1
1	J3STKL239	Junta torica - perfluore	2	1
1	J3STKL160	Junta torica - perfluore	1	1

Rep.	Código do artigo	Designação	Quantidade	Unidade de venda
	1507375	Micro válvula D: 6 com juntas "perfluore" extremidade laranja		1
1	J3STKL239	Junta torica - perfluore	2	1
1	J3STKL160	Junta torica - perfluore	1	1

Rep.	Código do artigo	Designação	Quantidade	Unidade de venda
	1508516	Micro válvula D: 7 com juntas "perfluore" extremidade laranja		1
1	J3STKL239	Junta torica - perfluore	2	1
2	J3STKL160	Junta torica - perfluore	1	1

Rep.	Código do artigo	Designação	Quantidade	Unidade de venda
	1501028	Micro válvula D: 9 com juntas "perfluore" extremidade laranja		1
1	J3STKL239	Junta torica - perfluore	2	1
2	J3STKL160	Junta torica - perfluore	1	1

7.3. Micro válvula 3 vias



DES04561

Rep.	Código do artigo	Designação	Quantidade	Unidade de venda
	852426	Microválvula D: 9 com juntas "perfluore" extremidade vermelha		1
1	J3STKL239	Junta torica - perfluore	3	1
2	J3STKL177	Junta torica - perfluore	1	1

Rep.	Código do artigo	Designação	Quantidade	Unidade de venda
	854905	Microválvula D: 9 com juntas "perfluore" extremidade vermelha		1
1	J3STKL239	Junta torica - perfluore	3	1
2	J3STKL177	Junta torica - perfluore	1	1

Rep.	Código do artigo	Designação	Quantidade	Unidade de venda
	1507791	Microválvula D: 9 com juntas "perfluore" extremidade laranja		1
1	J3STKL239	Junta torica - perfluore	3	1
2	J3STKL160	Junta torica - perfluore	1	1

Rep.	Código do artigo	Designação	Quantidade	Unidade de venda
	759080	Microválvula D: 9 com juntas "viton" extremidade preta		1
1	J2FTDF239	Junta torica - perfluore	3	1
2	J2FTDF177	Junta torica - perfluore	1	1