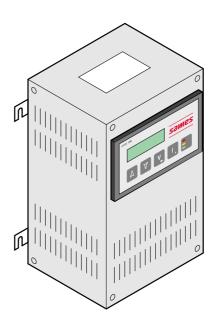


From February 1st, 2017 SAMES Technologies SAS becomes SAMES KREMLIN SAS A partir du 1/02/17, SAMES Technologies SAS devient SAMES KREMLIN SAS





ES00752

Istruzioni d'uso

GNM 100-A Modo automatico

Questo prodotto è protetto dai brevetti francesi N° 2724787 e 2724786 estesi all'Europa ed agli Stati Uniti

FRANCE SAMES Technologies 13 Chemin de Malacher 38243 Meylan Cedex

Tel. 33 (0)4 76 41 60 60 - Fax. 33 (0)4 76 41 60 90 - www.sames.com

USA SAMES Technologies Inc 11998 Merriman Road, Livonia, Michigan, 48 150

Tel. (734) 261.5970 - Fax. (734) 261.5971 - www.sames.com

Indice di revisione : G 1 6102

Ogni comunicazione o riproduzione del presente documento, in qualsiasi forma, e qualunque utilizzo o comunicazione del relativo contenuto sono vietati, tranne previa autorizzazione scritta di SAMES Technologies.

Le descrizioni e le caratteristiche contenute nel presente documento possono essere modificate senza preavviso e non impegnano in alcun modo SAMES Technologies.

© SAMES Technologies 2001



IMPORTANTE : Sames Sames Technologies é dichiarata organismo di formazione presso il ministero del lavoro.

Esistono durante tutto l'anno. delle formazioni permettendo di acquisire il "savoir faire" indispensabile all'installazione e alla manutenzione delle vostre attrezzature.

Un catalogo è disponibile su semplice richiesta. Potrete così scegliere nella gamma di programmi di formazioni, il tipo di conoscenza o di competenza che corrisponde ai vostri bisogni e obiettivi di produzione.

Queste formazioni possono essere dispensate presso vostro stabilimento o nel centro di formazione situato nella nostra sede di Meylan.

Servizio formazione: Tel.: 33 (0)4 76 41 60 04

E-mail: formation-client@sames.com

GNM 100-A Modo automatico

1. Introduzione	
2. Descrizione	. 4
2.1. Presentazione 2.2. Specifiche 2.2.1. Dati di entrata elettrica. 2.2.2. Dati di uscita elettrica. 2.2.3. Ingombro 2.2.4. Cavi di raccordo.	. 5 . 5 . 5 . 5
3. Funzionamento	- 5
3.1. Selezione automatica della cascata 3.2. Menu 3.2.1. Menu utente 3.2.2. Menu Calibrazione 3.2.3. Ritorno ai parametri impostati in stabilimento 3.3. Guasti 3.3.1. Schermate di guasto 3.3.2. V limit trip - I limit trip 3.3.3. Coerenza trip 3.3.4. Fault temperature 3.3.5. Fault CC 3.3.6. Fault reg freq 3.3.7. Fault supply 3.3.8. Riavvio dell'AT dopo un guasto minore 3.4. DI / Dt 3.5. I overflow	. 6 . 6 . 8 . 13 . 14 . 14 . 14 . 14 . 15 . 15
4. Collegamenti bassa tensione	16
4.1. Prese bassa tensione 4.1.1. Modulo GNM 100-A 4.2. Presa 12 pin (A) 4.3. Presa 7 pin (C) 4.4. Presa 19 pin (B) 4.4.1. Cablaggio delle entrate di valore operativo esterno. 4.4.2. Controllo delle uscite Vm e Im 4.4.3. Cablaggio del grilletto esterno 4.4.4. Utilizzo delle informazioni inerenti i guasti	16 16 16 17 18 18 18
5. Lista dei parametri	21
6. Riparazione guasti	24
7. Riferimenti GNM	30
9 Proce	20

1. Introduzione

IMPORTANTE: Avvertenza per la sicurezza: Il GNM 100 -A non deve mai essere installato in una zona ad atmosfera esplosiva. Questo implica che il GNM deve essere installato all'esterno della cabina di applicazione e ad una distanza di circa 1,5 m minimo dall'apertura più vicina.

Il **GNM 100-A** è un modulo di comando volto alle unità di alimentazione denominate qui di seguito "cascate". Deve essere utilizzato con le cascate SAMES. Il GNM è un modulo classificato IP 20. La cassetta è una scatola metallica ventilata, volta ad essere installata in un pannello o in un quadro di comando elettrico; il numero di riferimento di questo modulo è 858224.

Nel presente manuale è descritto soltanto il modo di utilizzo automatico.

Questo tipo di GNM 100-A é previsto per essere installato in fondo all'armadio metallico tramite quattro ganci (contatto gancio/fondo all'armadio) ganci metallici sul modulo GNM perciò previsto.

Il fondo dell'armadio deve essere collegato alla terra fin dall'inizio dell'installazione (cavo superiore o uguale a 6 mm2).

Per un'altra configurazione (esempio, installazione su porta d'armadio), bisogna imperativamente che il modulo sia collegato alla terra dall'inizio dell'installazione da un cavo o una treccia metallica di sezione superiore o uguale a 6 mm2.

IMPORTANTE: Incombe al cliente verificare le norme antincendio e di sicurezza locali applicabili durante il funzionamento del GNM 100-A.

Per un uso in armadio, la temperatura ambiente deve essere inferiore a 45°C.

É fortemente sconsigliato mettere lo GNM accanto ad ogni fonte di calore, questo provocherebbe un aumento della sua temperatura interna e perciò un difetto di funzionamento.

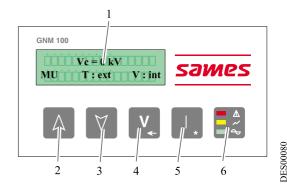
Se tuttavia, lo GNM deve essere messo accanto ad una fonte di calore, prevedere un sistema di climatizzazione. La temperatura massima di uso è di 45°C nel caso di un'utilizzazione con un UHT 90Kv/100µA. Questa temperatura maxi dipende della potenza rilasciata, quindi del tipo di cascata / polverizzatore che comanda il GNM. La temperatura di stoccaggio : da 0°C a 70°C

2. Descrizione

2.1. Presentazione

Il **GNM** è un modulo di comando munito di un microcontrollore. Visualizza le sue funzioni in un display di 2 righi.

1	Visualizzazione
2	Cambio dei valori dei parametri (+.)
3	Cambio dei valori dei parametri ()
4	Schermata successiva o convalida di un valore
5	Schermata precedente/ funzione speciale (*)
6	Spie (3 led)



(*): Le altre funzioni sono descritte in questo manuale.

I 3 led hanno i seguenti significati:

- verde: il GNM è in tensione,
- arancione: grilletto (AT attivata),
- · rosso: guasto.

2.2. Specifiche

2.2.1. Dati di entrata elettrica

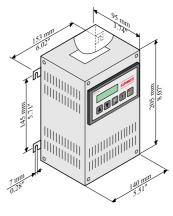
Tensione di entrata	220 VAC +/- 20 V
Frequenza	50 Hz
Potenza di entrata massima GNM 100-A	80 VA
Impedenza 0 - 10 V	~ 15 kΩ

2.2.2. Dati di uscita elettrica

Uscita tensione max	60 V RMS
Uscita frequenza	16-60 kHz
Corrente di uscita massima	1,1 A RMS

2.2.3. Ingombro

Protezione	IP 20
Massa	2,2 kg



500753

2.2.4. Cavi di raccordo

Dal GNM 100 connettore a 12 pin alla cascata 0,34mm2 calibro 22 min. schermato Lg max. 30 m.

Dal GNM 100 connettore a 19 pin allAPI 0,34mm2 calibro 22 min. schermato Lg max. 30 m.

Dal **GNM** 100 connettore a 7 pin nessuna specifica.

3. Funzionamento



IMPORTANTE: Le schermate rappresentate sono date a titolo di esempio.

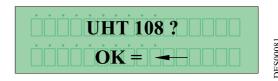
3.1. Selezione automatica della cascata

IMPORTANTE: Ogni volta che viene convalidato un nuovo tipo di cascata, tutti i parametri tornano al valore impostato in stabilimento ed i vecchi parametri vengono cancellati.

Indice di revisione : G 5 6102

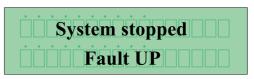
Quando è collegato ad un tipo di cascata diverso, la schermata del **GNM** chiede la convalida di questa nuova cascata, operazione che viene effettuata premendo il tasto 4 (vedere § 2.1 pag. 4).

Quando è collegato ad una cascata, il **GNM** riconosce automaticamente il riferimento di detta cascata



e lo visualizza nel display, se tale riferimento è lo stesso di quello utilizzato l'ultima volta. Se il **GNM** non riconosce la cascata proposta, interrompe l'operazione e visualizza:

Il **GNM** verifica in modo ciclico la presenza nonché il tipo di cascata e visualizza "Fault UP" se è scollegata o se non riesce ad individuare quale è quella collegata.



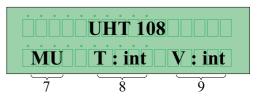
SS00082

3.2. **Menu**

Dopo aver riconosciuto la cascata, il GNM dà accesso ai menu.

3.2.1. Menu utente

E' visualizzato nel seguente modo: L'ultimo rigo nel display indica il modo di utilizzo del **GNM**.



SS00084

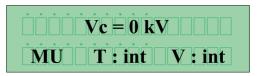
7	Vuol dire che il modulo è in Menu Utente
8	T = Tipo di grilletto: int = interno - ext = esterno.
9	V = Valore operativo di tensione :int = locale - ext = a distanza.

Per fare scorrere il menu, premere il tasto 4 v (vedere § 2.1 pag. 4).

3.2.1.1. Regolazione del valore operativo di tensione

Le regolazione del valore operativo di tensione è attivata tramite i tasti 2 △ e 3 ▼ .

Il tasto 4 v consente di passare alla schermata successiva (vedere § 2.1 pag. 4).

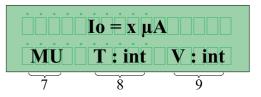


S00085

3.2.1.2. Regolazione del valore operativo di corrente

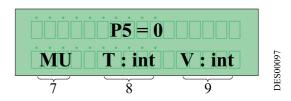
La regolazione del valore operativo di corrente è attivata tramite i tasti $2 \ \triangle \ e \ 3 \ \forall$.

Il tasto 4 v consente di passare alla schermata successiva (vedere § 2.1 pag. 4).

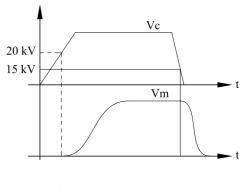


ES00087

Il presente capitolo definisce il modo di fare scattare l'AT:

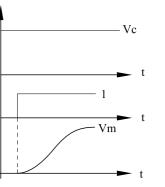


- **P5** = 0 scatto detto "interno". L'alta tensione viene fatta scattare soltanto se il valore operativo è superiore a 20Kv e sarà disinserita quando il valore operativo sarà inferiore a 15 Kv.
- P5 = 1 scatto detto "esterno". "Un'entrata tutto o niente" (contatto secco 12 o 24 V a seconda dell'allacciamento (vedere § 4 pag. 16) fa scattare l'alta tensione.



ES00088

1 Grilletto



68000S3

3.2.1.4. Visualizzazione degli ultimi 10 guasti

Il tasto 4 v consente di passare alla schermata successiva (vedere § 2.1 pag. 4).

Nel primo rigo, si può leggere l'ultimo guasto. Un'azione sul tasto 2 △ o 3 ♥.

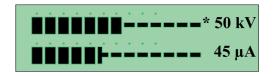
(<u>vedere § 2.1 pag. 4</u>) consente di fare scorrere verso l'alto o verso il basso gli altri 9 guasti. Il guasto che comporta il numero più elevato è il più recente. Per inizializzare nuovamente l'elenco, premere il tasto 5 (<u>vedere § 2.1 pag. 4</u>)



IMPORTANTE: l'interruzione elettrica cancella l'elenco dei guasti.

3.2.1.5. Visualizzazione della tensione e della corrente effettiva quando il grilletto è attivato

Generatore attivo, il display visualizza:



DES00086

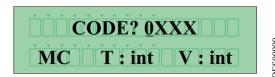


IMPORTANTE: Il presente capitolo è riservato al personale autorizzato dal cliente.

L'entrata nel menu calibrazione mette fuori servizio l'AT.

Se per più di un minuto non è stato azionato nessun tasto, il modo utente viene ripristinato automaticamente. I parametri sono registrati.

Per accedere al menu calibrazione, premere i tasti 4 v e 5 (vedere § 2.1 pag. 4) contemporaneamente, fino alla comparsa della seguente schermata.



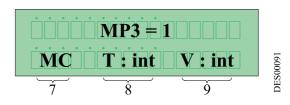
Il Menu Calibrazione consente di accedere alla regolazione dei parametri del **GNM**. L'accesso al menu

avviene tramite un codice a 4 cifre. Il codice inserito in stabilimento è: "1111". Per inserire il codice premere 2 A e 3 V e convalidare con il tasto 4.

3.2.2.1. Inserimento del codice

Fare scorrere la prima cifra verso l'alto o verso il basso tramite i tasti 2 A e 3 V (vedere § 2.1 pag. 4). Selezionare tramite il tasto 4 v (vedere § 2.1 pag. 4), quindi passare alla seconda cifra, e così di seguito. In caso di errore, premere il tasto 5 (vedere § 2.1 pag. 4), convalidare il codice con il tasto 4 v (vedere § 2.1 pag. 4). Dopo aver inserito e convalidato il codice, si può leggere ad esempio:

7	Vuol dire che il modulo è in Menu Calibra-
	zione
8	T = Tipo di grilletto: int = interno -
	ext = esterno.
9	V = Valore operativo di tensione :int = locale -
	ext = a distanza.



3.2.2.2. Parametri MP3, P3, SP3, RP3: Di/Dt

La funzione Di/Dt rileva i picchi improvvisi di corrente Im.

MP3: controllo del **Di/Dt** software. E' l'informazione che autorizza o meno la sorveglianza del **Di/Dt** software da parte del sistema.

MP3	Autorizza il controllo del Di/Dt software	1
MP3	Vieta il controllo del Di/Dt software	0

P3: Livello del **Di/Dt** software: è il valore massimo del **Di/Dt** software autorizzato dal sistema prima del disinserimento. Questo valore si esprime in milliampere al secondo (mA/s).

P3	Regolazione minima	2 mA/s
P3	Regolazione massima	24 mA/s

SP3: Soglia della tensione di ritorno AT: è il valore minimo della tensione di ritorno AT che deve essere tassativamente superato una prima volta affinché il controllo del **Di/Dt** software sia gestito dal sistema. Questo valore si esprime in kilovolt (kV).

SP3	Regolazione minima	0 kV	
SP3	Regolazione massima	10 kV	

Indice di revisione : G 8 6102

RP3	Autorizza la rampa del Di/Dt software	1
RP3	Vieta la rampa del Di/Dt software	0

Il sistema crea una rampa del valore operativo di tensione fittizio incrementato di un'unità (punto) ad ogni ciclo del programma, per raggiungere la tensione massima della cascata. Durante questa rampa, il livello del disinserimento del **Di/Dt** è adequato al livello del valore operativo fittizio dalla relazione:

• Liv Di/Dt=P3*Valore operativo fittizio/Tensione max cascata

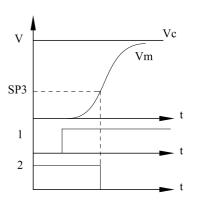
NOTA: questo valore è delimitato dal valore minimo autorizzato in P3 (2 mA/s).

Il GNM ha un altro controllo Di/Dt che è rilevato dalla parte analogica della scheda.

Questo Di/Dt non è regolabile. Il livello di questo Di/Dt è di 50 mA/s.

Il messaggio di errore è "Hard Di/Dt".

1	Grilletto
2	Disattivazione Di/Dt



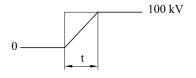
S00092

3.2.2.3. Parametro P4: rampa del valore operativo

Consente di regolare la velocità di aumento del valore operativo dell'alta tensione.

P4	Reglazione minima	0
P4	Regolazione massima	9

P4 = 0	t = minimo
P4 = 1	t = 1 x 0,7ms per andare da 0 a 100 kV
P4 = 2	t = 2 x 0,7 ms per andare da 0 a 100 kV



ES00213

La risposta è lineare

3.2.2.4. Parametro **P6** : valore operativo locale/a distanza Consente di selezionare l'origine del valore operativo.

P6	Valore operativo ext. = distanza	1
P6	Valore operativo int. = locale	0

Il valore operativo esterno è la tensione nell'entrata analogica del **GNM** (<u>vedere § 4.4.1 pag. 18</u>). La tastiera non è utilizzabile per modificare il valore operativo.

La regolazione in stabilimento impone un valore operativo interno.

IMPORTANTE : Il generatore visualizza "Config Trip" quando vi è una discrepanza tra il valore operativo locale e quello a distanza.

3.2.2.5. Parametro P8: AT immediata

E' l'informazione che indica se il sistema autorizza l'alta tensione alla fine della fase di inizializzazione (grilletto attivo).

	P8	Vietato 0				
I	P8	Autorizzato	1			

Per difetto il parametro **P8** è su 0. L'autorizzazione di avere l'alta tensione a fine fase di inizializzazione del sistema è pericolosa.

IMPORTANTE: qualunque avvio effettuato in questo modo è sotto la totale responsabilità di una persona autorizzata dal cliente. Questo modo di funzionamento non consente di garantire pienamente la sicurezza del personale e del materiale.

3.2.2.6. Parametro P9: riconoscimento dall'entrata grilletto

E' l'informazione che autorizza il riconoscimento del guasto sistema dall'entrata grilletto esterno, soltanto se P5 = 0.

P9	Vietato	0
P9	Autorizzato	1

3.2.2.7. Parametro P15: correzione del valore reale

 \triangle

IMPORTANTE: La regolazione di questo parametro può essere effettuata soltanto se l'utente dispone di un sistema di misura dell'AT.

Questa regolazione è applicabile soltanto alla tensione di uscita della cascata e non all'uscita del polverizzatore.

3.2.2.8. Parametri MP19, SP19, TP19, RP19: disinserimento di sovraccarica

MP19 : Gestione della corrente: è l'informazione che determina se la gestione della corrente da parte del sistema è in limitazione o in disinserimento.

MP19	Gestione tramite limitazione	0
MP19	Gestione tramite disinserimento	1

Quando la gestione della corrente tramite limitazione è attiva (**MP19** = 0), sul fronte salente della richiesta, il valore della corrente è forzato al massimo della cascata. Gli altri parametri della gestione della corrente sono disattivati.

La regolazione passa alternativamente dalla zona di regolazione della tensione a quella della corrente, a seconda del lavoro della cascata. Il display mostra che il sistema funziona in limitazione di corrente tramite l'indicazione II, la regolazione di II è accessibile nel Menu Utente.

Quando è attiva la gestione della corrente tramite disinserimento (**MP19** = 1), il valore della corrente di disinserimento è regolato dall'operatore. Gli altri parametri della gestione della corrente sono accessibili. La regolazione funziona nella zona di regolazione della tensione. Se la corrente nella cascata supera il valore indicato dall'operatore, il sistema interrompe la corrente "I overflow". Il display mostra che il sistema funziona in disinserimento tramite l'indicazione lo.

SP19: Soglia di corrente del ritorno cascata: è il valore minimo della corrente di ritorno della cascata che deve essere tassativamente superato una prima volta affinché il controllo sia gestito dal sistema. Questo valore si esprime in microampere (μA). La fascia di regolazione dipende dalle caratteristiche della cascata. L'incremento è un multiplo di uno o di cinque microampere.

SP19	Regolazione minima	1 o 5µA
SP19	Regolazione massima	lo

TP19: Ritardo disinserimento: è il tempo massimo durante il quale il sistema accetta una corrente di ritorno dalla cascata, sempre superiore al valore definito in lo. Questo valore si esprime in millisecondi (ms).

L'incremento è un multiplo di 4 millisecondi.

TP19	Regolazione minima	4 ms	
TP19	Regolazione massima	996 ms	

RP19 : Rampa della corrente: è un'informazione che autorizza o meno il controllo proporzionale della corrente.

RP19	Autorizza la rampa della corrente			
RP19	Vieta la rampa della corrente	0		

Il sistema crea una rampa del valore operativo di tensione fittizio aumentato di un'unità (punto) ad ogni ciclo del programma, per raggiungere la tensione massima della cascata. Durante questa rampa, il livello del disinserimento della corrente è adeguato al livello del valore operativo fittizio tramite la relazione:

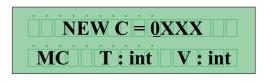
Liv corrente = Io x Valore operativo fittizio/Tensione max cascata

NOTA: questo valore è delimitato dal valore minimo autorizzato in SP19.

3.2.2.9. Come cambiare il codice del Menu Calibrazione

L'ultima tappa del menu calibrazione consente di inserire un codice personale. Il display visualizza :

vedere § 3.2.2.1 pag. 8 la procedura.



DES00093

IMPORTANTE : se è stato inserito il codice '0000', all'operatore non verrà richiesto nessun codice tra il Menu Utente ed il Menu Calibrazione.

3.2.2.10. Elenco dei parametri

Sim- bolo	Designazione	Gamma di regolazione	Unità	Regolazioni in stabilimento
P5	Grilletto interno o esterno	0/1		1
MP3	Autorizzazione di controllo Di/Dt	0/1		1
P3	Regolazione soglia di guasto Di/Dt	1 - 24	mA/s	
SP3	Limite di disattivazione Di/Dt	0 - 10	kV	
RP3	Rampa di Di/Dt	0/1		1
P4	Rampa del valore operativo	0 - 9		
P6	Valore operativo locale/distanza	0/1		0
P8	AT immediata	0/1		0
P9	Riconoscimento dall'entrata grilletto	0/1		0
P15	Correzione del valore reale AT	0 - 16		8
MP19	Interruttore o limitatore di corrente	0/1		
SP19	Soglia di corrente ritorno cascata	5 - lo	μA	
TP19	Ritardo prima dell'interruzione superamento I	4 - 996	ms	
RP19	Rampa della corrente	0/1		
NEWC	Regolazione di un nuovo codice	0000 - 9999		1111

^{-- =} Specifica per ogni UHT.

Parametri CEE

Tipo	UHT 108	PI 660	UHT 208	MHT 371	UHT 152	SRV 416	UHT 153
Umax (kV)	100	60	100	85	100	85	85
lmax (μA)	200	60	500	100	200	80	100
MP3	1		1	1	0	0	1
P3	12		12	12			12
SP3	10		10	10			10
RP3	1		1	1			1
P4	3	1	3	1	2	1	2
P6	0	0	0	0	0	0	0
P8	0	0	0	0	0	0	0
P15	8		8	8	8		8
MP19	1	0	1	1	1	0	1
SP19	35		35	20	35		20
TP19	12		12	12	12		12
RP19	1		1	1	1		1

3.2.3. Ritorno ai parametri impostati in stabilimento

Si può tornare ai parametri impostati in stabilimento, nel seguente modo:

- · Fermare il generatore.
- Premere contemporaneamente i tasti 4 v e 5 (vedere § 2.1 pag. 4) mettendo l'alimentazione in tensione.
- II GNM visualizza la versione del software
- Lasciare i tasti 4 V e 5 I (vedere § 2.1 pag. 4).
- Appare la schermata di avvio descritta al paragrafo 3.1.



3.3. Guasti

L'ultimo guasto viene visualizzato immediatamente. Tutti i guasti staccano l'AT.

Vi sono 2 tipi di guasti: i guasti minori ed i guasti principali.

- I guasti minori possono essere riarmati tramite un AVVIO/STOP del grilletto.
- I guasti principali richiedono:
 - 1 il premere STOP grilletto,
 - 2 un AVVIO/STOP dell'alimentazione elettrica del GNM,
 - 3 un AVVIO grilletto.

Nota: Attenzione, in caso di grilletto interno vedere § 3.2.2.4 pag. 9.



S00094

3.3.1. Schermate di guasto

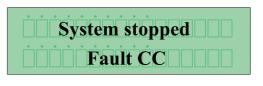
Guasti minori:

Config Trip	Errore di configurazione
V Limit Trip	Guasto disinserimento tensione (V>V max della
	cascata).
I Limit Trip	Guasto disinserimento corrente (I > Imax della
	cascata).
Software Di/Dt	Guasto Di/Dt (Software).
Hardware Di/Dt	GuastoDi/Dt (Hardware).
Coerenza Trip	Guasto coerenza.
I overflow	Guasto di superamento della corrente dell'interruttore.
V overflow	Guasto di superamento della tensione dell'interruttore.
Set up mod Trip	Grilletto attivo e GNM nel menu calibrazione.
Trigger Trip	Grilletto attivo alla messa in tensione del GNM.

Guasti principali:

Fault tempera-	Temperatura cassetta eccessiva.
ture	
Fault UP	Cascata non riconosciuta.
Fault CC	Uscita BT in cortocircuito.
Fault Reg. Freq	Regolazione erronea della frequenza.
Fault µP	Guasto microcalcolatore
Fault Supply	Cattiva regolazione dell'alim. interna.

Viene visualizzato il seguente messaggio, ad esempio:



ES00083

3.3.2. V limit trip - I limit trip

Questi errori indicano che ad un dato momento, la tensione misurata o la corrente misurata ha superato il valore Vmax o Imax per la cascata

3.3.3. Coerenza trip

Questo errore indica una differenza tra il valore teorico calcolato ed il valore misurato dell'AT.

3.3.4. Fault temperature

IIGNM è munito di un sensore di temperatura che crea un guasto se la temperatura interna supera circa 70 °C.

3.3.5. Fault CC

Un cortocircuito del cavo della bassa tensione provoca questo guasto.

3.3.6. Fault reg freq

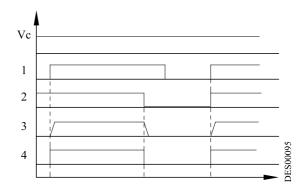
Il **GNM** è munito di un circuito di accordo automatico volto ad accordare le frequenze della scheda e della cascata. Se detto accordo non è realizzato, appare questo guasto.

3.3.7. Fault supply

La tensione e la corrente di alimentazione di corrente continua interna sono controllate dal **GNM**. Se un valore diventa troppo elevato, viene segnalato un guasto principale.

3.3.8. Riavvio dell'AT dopo un guasto minore In modo grilletto esterno:

1	Grilletto esterno
2	Guasto
3	AT.
4	Copia grilletto

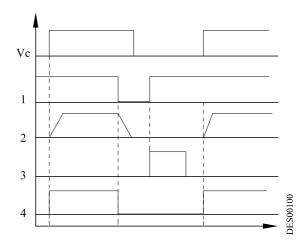


In modo grilletto interno con P9 = 0:

1	Guasto
2	AT.
3	Copia grilletto

Con **P9** = 1 :

1	Guasto
2	A.T.
3	Riconoscimento
4	Copia grilletto



3.4. DI / Dt

vedere § 2.2 pag. 5

3.5. I overflow

vedere § 3.2.2.8 pag. 10

4. Collegamenti bassa tensione

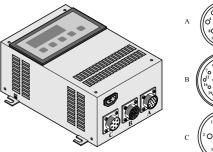
4.1. Prese bassa tensione

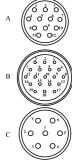


IMPORTANTE: Nel caso di utilizzo della cascata UHT 153 - vedere RT n° 6169.

4.1.1. Modulo GNM 100-A

Α	Prisa 12 pin (cascata)
В	Presa 19 pin (API)
С	Presa 7 pin (nebulizzatore)





8200038

4.2. Presa 12 pin (A)

Collegamento alla cascata.

N° di pin	Segnale
1	Terra
2	Entrata + accoppiatore ottico
3	+ 15 V
4	Massa
5	Entrata – accoppiatore ottico
6	Riconoscimento cascata
7	Riconoscimento cascata (terra)
8	Schermatura
9	Trasformatore cascata
10	Trasformatore cascata
11	Ritorno I AT
12	RitornoU AT



4.3. Presa 7 pin (C)

Collegamento al comando del nebulizzatore (ad esempio, elettrovalvola). Si possono utilizzare i pin 4, 5, 6 (copia grilletto per un API).

N° di pin	Segnale
1	Terra
2	Fase 1, uscita protetta
3	Fase 2, uscita protetta
4	Comune del relè copia del grilletto
5	Contatto normalmente chiuso del relè copia grilletto
6	Contatto normalmente aperto del relè copia grilletto.
7	Non collegato

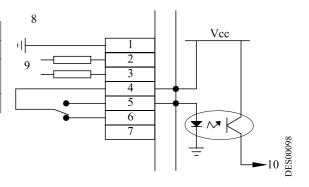


ES00597

IMPORTANTE : In utilizzo in 220 V, il rivestimento dei contatti per l'utilizzo in livello basso sarà distrutto. In questo caso non sarà più possibile utilizzarli con un API.

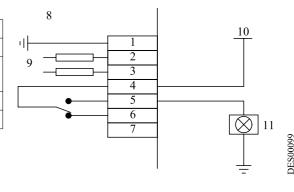
Esempio di cablaggio a un API:

1 - 7	Morsettiera del GNM
8	All'interno del GNM
9	Uscita alimentazione principale protetta dai fusibili
10	Entrata API



Cablaggio di una lampada di segnalazione "AT presente" :

1 - 7	Morsettiera del GNM
8	All'interno del GNM
9	Uscita alim. principale protetta dai fusibili
10	220 VAC o 110 VAC
11	AT presente



6102

4.4. Presa 19 pin (B)

Collegamenti ad un API:



	N° di pin	Segnale
	1	Terra
	2	Non collegata
	3	Non collegata
	4	Entrata 4 / 20 mA
	5	Massa 4 / 20 mA o 0 / 10 V
	6	Entrata 0 / 10 V
	7	Uscita immagine di Vm (100 kV = ~ 5 V)
	8	Massa
	9	Uscita immagine di Im (500 µA = ~ 5 V)
	10	Entrata + accoppiatore ottico
	11	+ 15 V / 50 mA max. protetta
	12	Terra
1	13	Entrata – accoppiatore ottico
	14	Contatto normalmente chiuso relè
		OK scheda
	15	Contatto normalmente aperto relè OK
		scheda
	16	Comune relè OK scheda
	17	Non collegata
	18	Non collegata
	19	Non collegata

La massa è riunita alla terra nella scheda.

4.4.1. Cablaggio delle entrate di valore operativo esterno

Il cablaggio dei punti esterni di valore operativo può essere effettuato in 4 / 20 mA oppure in 0-10 V.

JES00596

4.4.1.1. Valore operativo 4 / 20 mA

Questo valore operativo deve essere riportato in scala in un API. Per compiere questa operazione, applicare un valore operativo di 8 mA ed un altro punto di 16 mA leggendo i valori AT nel display del **GNM**. Un calcolo semplice consente di trovare la corrispondenza.

4.4.1.2. Valore operativo 0 / 10 V

Il riporto in scala è effettuato all'interno del GNM.

10 V corrispondono a 100 kV.

Per una cascata in cui la tensione massima è inferiore a 100 kV, il valore operativo è livellato automaticamente al suo valore massimo.

4.4.2. Controllo delle uscite Vm e Im

Le copie di Vm e Im sono soltanto delle indicazioni. Non sono calibrate all'interno del **GNM** e possono sussistere delle differenze.

4.4.2.1. Controllo dell'uscita Vm

La scala Vm è di 0-5 V per 0-100 kV. L'impedenza minima del materiale di misura deve essere di 50 k Ω .

4.4.2.2. Controllo dell'uscita Im

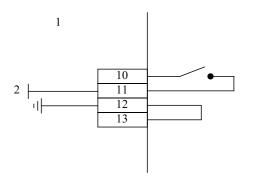
La scala Im è di 0-5 V per 0-500 μ A. L'impedenza minima del materiale di misura deve essere di 50 k Ω .

4.4.3. Cablaggio del grilletto esterno

Il comando del grilletto esterno può essere effettuato in due modi:

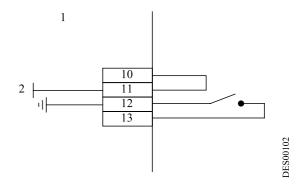
- · tramite contatto secco,
- tramite utilizzo della tensione esterna situata tra 12 e 24 Vdc (vedere § 4.4.3.2 pag. 19).

4.4.3.1. Contatto secco, due casi possibili



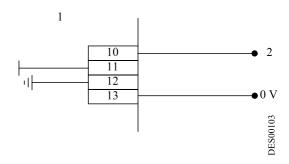
0:

1	All'interno del GNM
2	+ 15 Vdc; 50 mA max
10 - 13	Morsettiera del GNM



4.4.3.2. Utilizzo della tensione esterna La tensione esterna si deve situare tra 12 e 24 Vdc. L'impedenza di questa entrata è di circa 1 k Ω .

0 V	Ritorno dell'alimentazione da12 a 24 V
1	All'interno del GNM
2	+ 12 - 24 V dc
10 - 13	Morsettiera del GNM



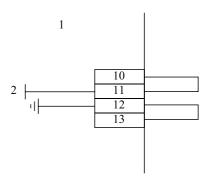
IMPORTANTE: Le entrate 10 e 13 sono entrate ad accoppiamento ottico. Sono quindi isolate dalla terra.

Accertarsi che lo 0 dell'alimentazione da 12 a 24 V sia ad un potenziale situato vicino a quello di terra.

4.4.3.3. Nel caso in cui P8 = 1

Il grilletto deve essere collegato come segue:

1	All'interno del GNM
2	+ 15 Vdc; 50 mA max
10 - 13	Morsettiera del GNM



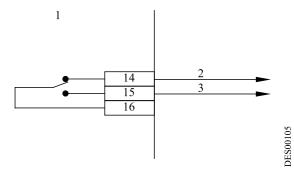
DES00104

4.4.4. Utilizzo delle informazioni inerenti i guasti

Il contatto chiuso del relè OK scheda segnala che la scheda è in tensione e che non vi è alcun guasto.

IMPORTANTE: In caso di utilizzo in 110 o 220V, il rivestimento dei contatti per l'utilizzo in livello basso sarà distrutto. In questo caso non sarà più possibile utilizzarlo con un API.

1	All'interno del GNM
2	Scheda OK
3	Scheda non OK
14 - 16	Morsettiera del GNM

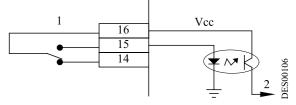


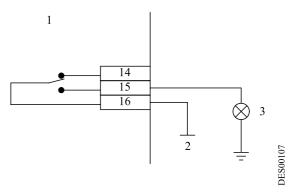
Cablaggio del collegamento con un API:

1	All'interno del GNM
2	Entrata API
14 - 16	Morsettiera del GNM

Cablaggio di una lampada di segnalazione di guasto AT:

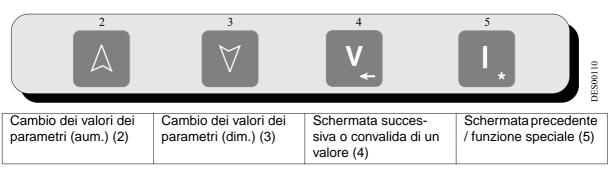
1	All'interno del GNM
2	220 VAC o 110 VAC
3	guasto
14 - 16	Morsettiera del GNM

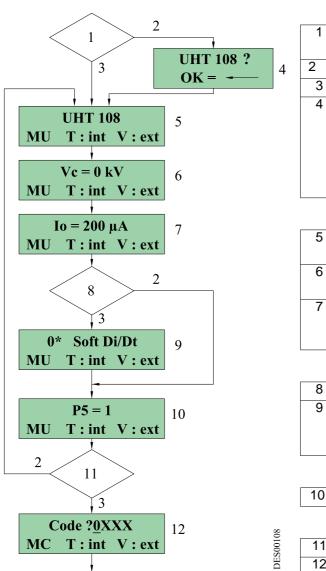




5. Lista dei parametri

(i valori dati nei vari schemi di questo capitolo sono indicativi):





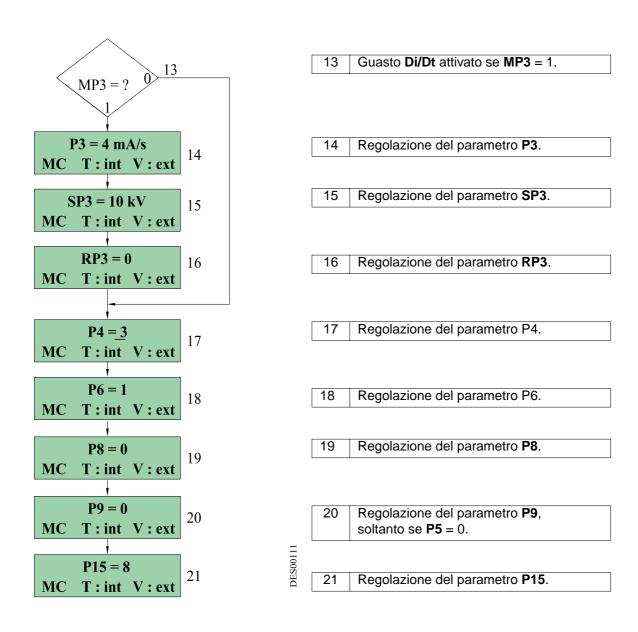
1	Stessa cascata dell'ultima messa in moto?
2	No.
3	Sì.
4	L'utente deve confermare il nuovo tipo di
	cascata. Dopo convalida con il tasto 4 🔻
	(vedere § 2.1 pag. 4), i parametri di que-
	sta nuova cascata sono selezionati auto-
	maticamente e tutte le regolazioni
	precedenti sono perse.

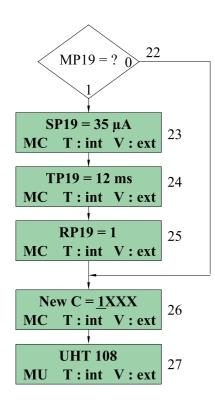
5	Menu Iniziale (il modello di cascata è visualizzato).
6	Regolazione valore operativo tensione (kV).
7	Regolazione limitazione corrente II (μA), o regolazione corrente interruttore cor- rente Io (μA).

8	Vi è un guasto in memoria?
9	Visualizzazione dei guasti, scorrimento
	tramite il tasto 2 △ e 3 ▼ ., cancellazione
	tramite il tasto 5 1.

10	Tipo di grilletto : 0 = interno - 1 = esterno.
----	--

11	Richiesta Menu Calibrazione.
12	Inserimento del codice calibrazione.

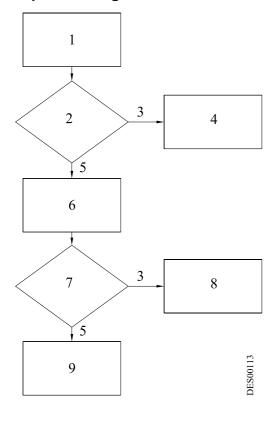




- Disinserimento se **MP19** = 1. Limitazione se **MP19** = 0.
- 23 Regolazione del parametro **SP19**.
- 24 Regolazione del parametro **TP19**.
- 25 Regolazione del parametro RP19.
- Modificare il codice del menu calibrazione, vedere § 3.2.2.1 pag. 8.
- 27 Ritorno al Menu Utente

DES00112

6. Riparazione guasti



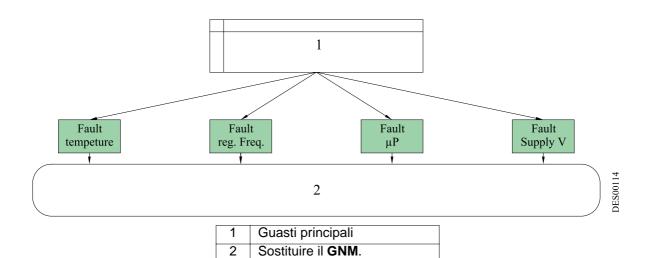
1	GNM non alimentato, display e LED
	verde spento.

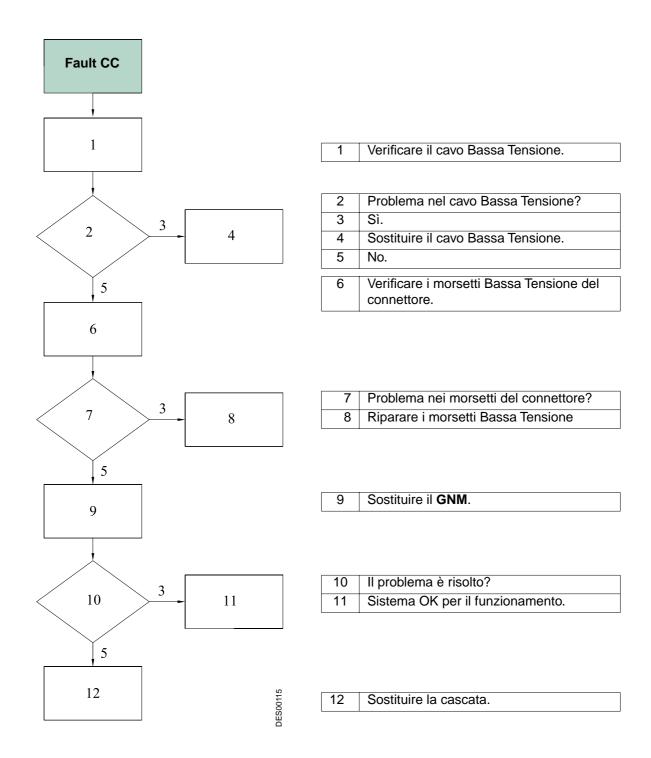
2	GNM in tensione, display e LED verde
	acceso.
3	No.
4	Mettere in tensione il GNM .
5	Sì.

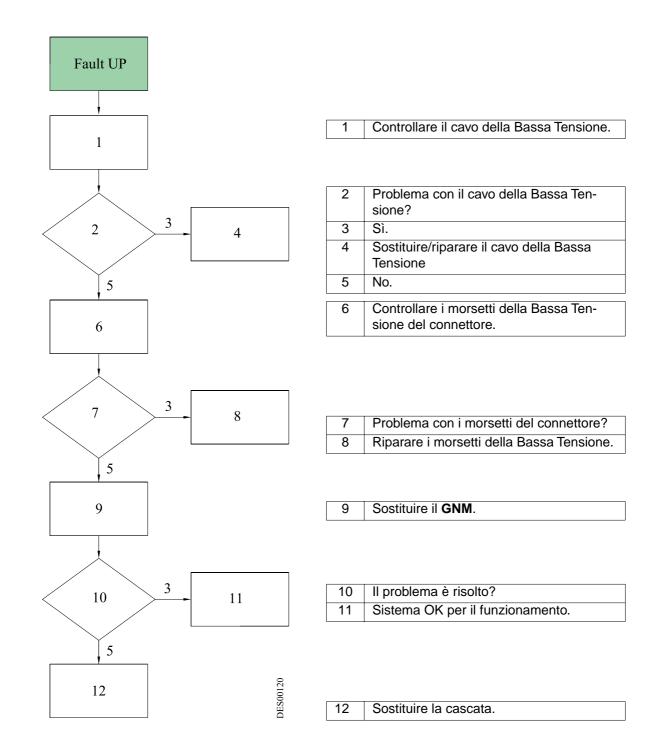
6	Spegnere il GNM per un minuto, quindi
	riaccenderlo.

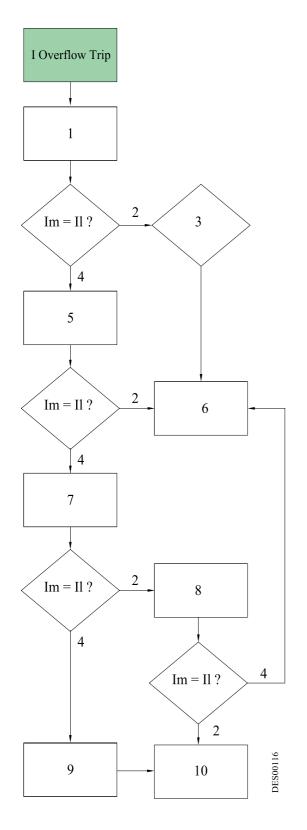
7	GNM in tensione, display e LED verde			
	acceso.			
8	Sostituire il GNM .			

9 Il controllore è in modo protezione dalle sovratensioni nell'alimentazione principale.







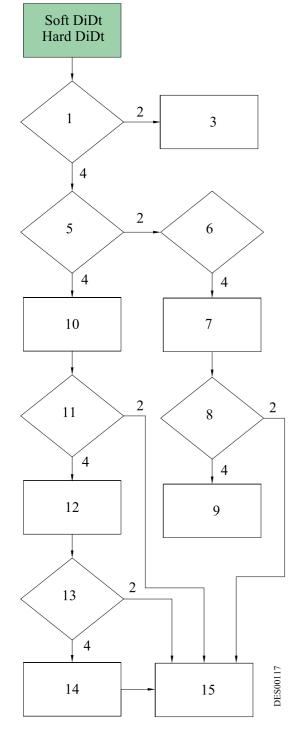


1 Regolare P19 su 0 ed azionare il grilletto.

2	No.
3	In servizio, il sistema ha già funzionato correttamente, ma il consumo di corrente è aumentato.
4	Sì.

- 5 Regolare II al valore massimo.
- 6 Manutenzione necessaria del sistema AT: il tubo di vernice o il circuito di alimentazione d'aria, diventa conduttore.
- 7 Rimuovere il cavo AT dalla cascata, se necessario.
- 8 Sostituire il cavo AT.

9 Sostituire la cascata.10 Sistema OK per il funzionamento.



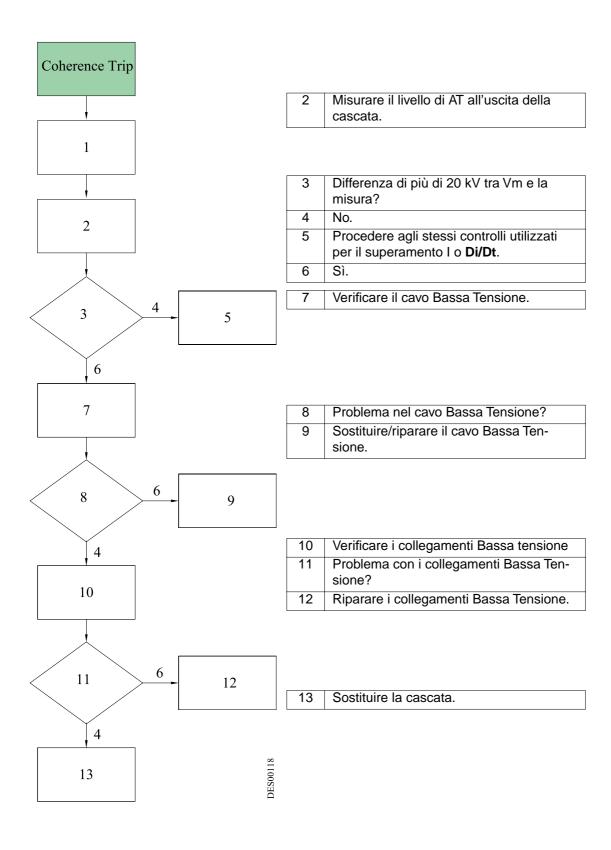
1	Oggetto alla terra troppo vicino al nebuliz- zatore			
2	Sì.			
3	Rimuovere questo oggetto o allontanarlo.			
4	No.			

5 Interruzione all'avvio?	
6 In servizio, il sistema ha già funziona correttamente.	ato
7 Controllare i collegamenti del cavo A necessario: - Lunghezza, - Contatto AT, , - Grasso dielettrico in quantità sufficiente, - Parte nera messa alla terra Parte nera del cavo messa alla terra.	
8 Problema risolto?	
9 Regolare il parametro P3 .	

10	Mettere della grasso dielettrico nel collegamento AT.
11	Problema risolto?
12	Verificare che non vi sia nessuna conta- minazione o condensazione sulla mac- china per verniciare, tale da comportare un'eventuale corrente AT anomala.

13	Problema risolto?
----	-------------------

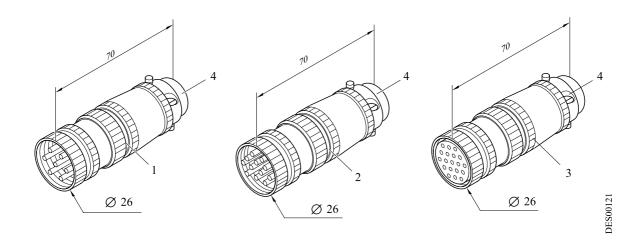
	Verificare se un tubo diventa conduttore.			
15	Sistema OK per il funzionamento.			



7. Riferimenti GNM

Num.	Codice articolo	Designazione	Qtà	Unità di vendita
	858224	GNM 100-A - cassetta metallica 220V	1	1

8. Prese



Num.	Codice articolo	Designazione	Qtà	Unità di vendita
1	E4PTFS316	Spina maschio 7 contatti	1	1
2	E4PTFS343	Spina maschio 12 contatti	1	1
3	E4PTFS406	Spina femmina 19 contatti	1	1
4	E4PTFA323	Serracavo	1	1