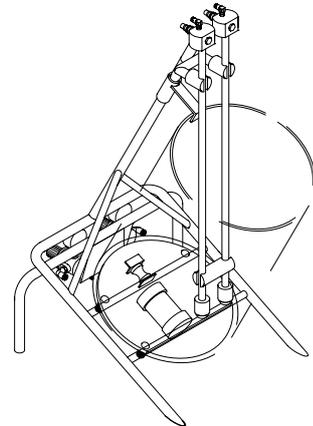
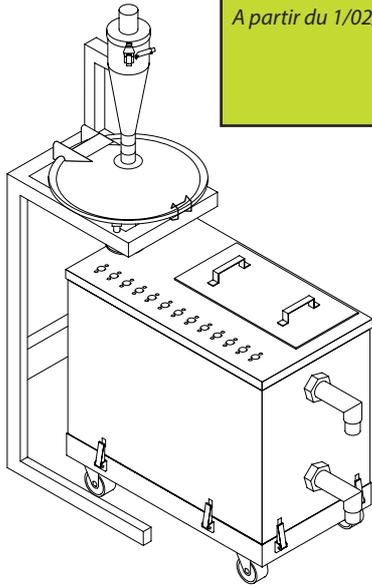


## MANUALE D'ISTRUZIONE

From February 1st, 2017 SAMES Technologies SAS becomes SAMES KREMLIN SAS  
 A partir du 1/02/17, SAMES Technologies SAS devient SAMES KREMLIN SAS

**SAMES**  **KREMLIN**



### SERBATOIO CSV 600, SISTEMA D'ALIMENTAZIONE E DI RECUPERO DELLA POLVERE (IT)

Natura della modifica : revisione di un documento esistente.

Indice B: Setaccio vibrante tipo 1500 sostituito dal tipo 1501 – due modi di montaggio del controllo pneumatico del setaccio vibrante tipo 1501.

Indice C: Aggiunta riferimento della Piastra di fluidizzazione

Indice D: Modifica riferimento: Manichetta flessibile, vibratore

Redatto da:

**LEFEBVRE S.**

Verificato da:

Verificato da:

**BRISAUD J.C**

Approvato da:

**LEFEBVRE S.**

Le caratteristiche indicate in questo manuale non sono contrattuali e SAMES si riserva il diritto di modificare senza preavviso questa apparecchiatura.



SOMMARIO .....	Pagina
1. DESCRIZIONE .....	4
1.1. <i>SERBATOIO CSV 600</i> .....	4
1.2. <i>ALIMENTAZIONE POLVERE CON FUSTO DA 200 LT</i> .....	7
1.3. <i>SETACCIO VIBRANTE TIPO 1501</i> .....	9
2. INSTALLAZIONE .....	10
2.1. <i>NORME DI SICUREZZA</i> .....	10
2.2. <i>INSTALLAZIONE DELL'APPARECCHIATURA</i> .....	10
3. AVVIAMENTO .....	10
3.1. <i>SERBATOIO CSV 600</i> .....	10
3.2. <i>ALIMENTAZIONE POLVERE CON FUSTO DA 200 LT</i> .....	11
3.3. <i>SETACCIO VIBRANTE TIPO 1501</i> .....	12
4. MANUTENZIONE .....	14
4.1. <i>MANUTENZIONE E VERIFICHE PERIODICHE</i> .....	14
4.2. <i>SMONTAGGIO E MONTAGGIO (IN GENERALE)</i> .....	14
5. GUASTI E RIMEDI .....	15
5.1. <i>SERBATOIO CSV 600</i> .....	15
5.2. <i>SISTEMA D'ALIMENTAZIONE POLVERE DA FUSTO DA 200 LT</i> .....	15
5.3. <i>SETACCIO VIBRANTE TIPO 1501 CON SERBATOIO DI RICICLO</i> .....	15
6. PEZZI DI RICAMBIO:	
AE01-A - VENTURI GRANDE PORTATA - 452 826	16
AE02-A - SMONTAGGIO E MONTAGGIO DEL VENTURI GRANDE PORTATA	17
AG01-A - VENTURI D'ASPIRAZIONE DEI FUMI - 455 455	18
DE01-A - SERBATOIO CSV 600	19
DJ01-A - SUPPORTO DEL FUSTO DA 200 LT	20
DJ02-A - DISTRIBUTORE ARIA PER SUPPORTO FUSTO DA 200 LT	21
DK01-A - SERBATOIO DI RICIRCOLO	22
DK02-A - SMONTAGGIO E MONTAGGIO DEL PESCANTE DEL SERBATOIO DI RICIRCOLO	23
DK03-A - COLLEGAMENTI DEL VENTURI AL SERBATOIO DI RICIRCOLO	24
SETACCIO VIBRANTE TIPO 1501	25
SMONTAGGIO E MONTAGGIO DEL SETACCIO VIBRANTE TIPO 1501	27
COMANDO PNEUMATICO DEL SETACCIO VIBRANTE TIPO 1501 - 458 532 - MONTAGGIO 1	28
COMANDO PNEUMATICO DEL SETACCIO VIBRANTE TIPO 1501 - 458 532 - MONTAGGIO 2	29
COLLEGAMENTI DEL VIBRATORE	30

## 1. DESCRIZIONE

### 1.1.SERBATOIO CSV 600

#### 1.1.1.DESCRIZIONE GENERALE

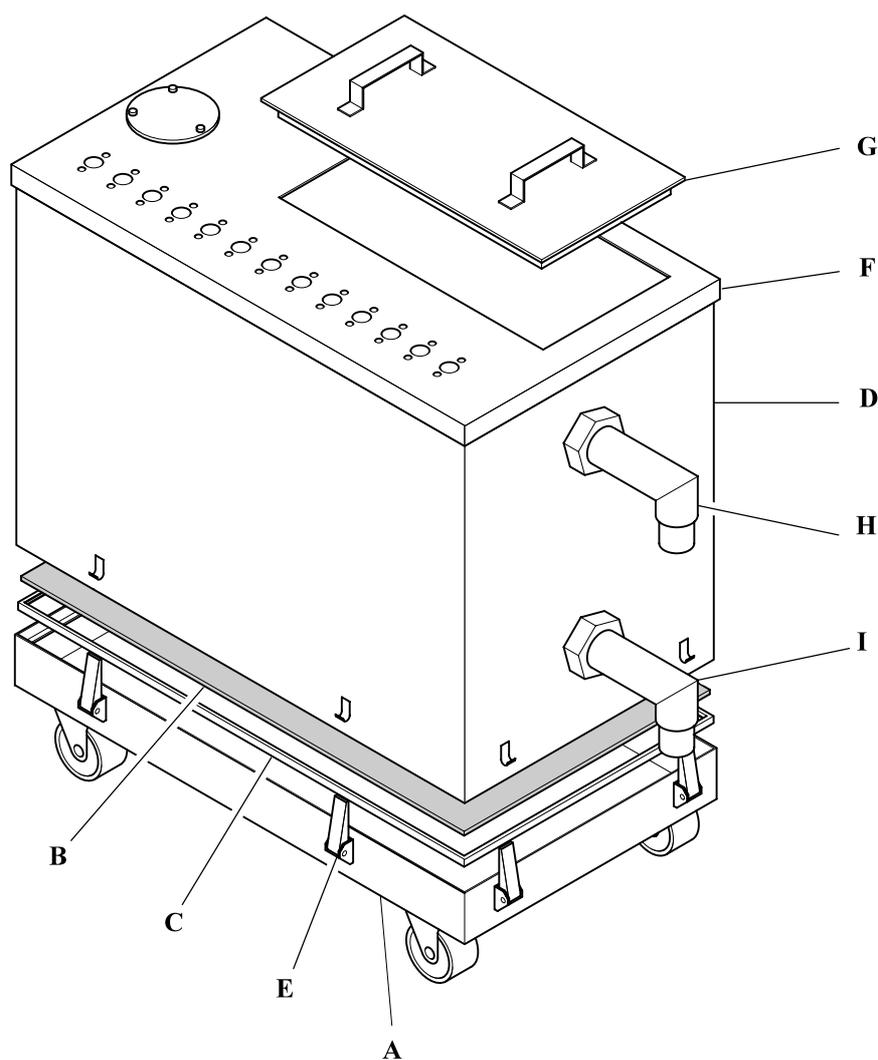
(vedere **figura 1**)

Il serbatoio **CSV 600** è costituito dai seguenti elementi:

- Un fondo [A], montato su ruote, sul quale è montata una placca porosa [B] completa di guarnizione [C].
- Un corpo [D] fissato sul fondo per mezzo di attacchi rapidi [E].
- Un coperchio [F] nel quale si possono montare fino a dodici pescanti a « venturi » e un pescante d'aspirazione dei fumi.
- Una botola d'accesso [G] montata sul coperchio, che permette il carico della polvere.

In opzione, il serbatoio può essere equipaggiato con:

- Un indicatore per il livello "alto" della polvere [H].
- Un indicatore per il livello "basso" della polvere [I].



**Figura 1**

## 1.1.2. CARATTERISTICHE TECNICHE

### 1.1.2.1. Caratteristiche generali

- Altezza ..... 700 mm.
- Larghezza ..... 810 mm.
- Profondità ..... 410 mm.
- Peso senza apparecchiature ..... 50 kg.
- Capacità utile ..... 120 l (circa 60 kg. di polvere).
- Numero massimo di pescanti ..... 12.

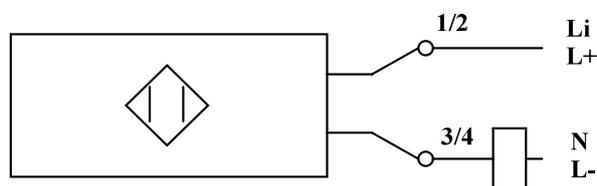
### 1.1.2.2. Caratteristiche pneumatiche

- Portata aria di fluidizzazione ..... da 10 a 17 m<sup>3</sup>/h.
- Consumo aria del venturi d'aspirazione dei fumi ..... da 5 a 7 m<sup>3</sup>/h.
- Portata massima aria del venturi d'aspirazione dei fumi;
  - collegato a 10 m di tubo f int. 20 mm ..... 20 m<sup>3</sup>/s,
  - collegato a 5 m di tubo f int. 20 mm ..... 26 m<sup>3</sup>/s,

(\*) m<sub>0</sub><sup>3</sup>: volume rapportato alla pressione normale (1013 mbar) e alla temperatura di 20°C (68 °F).

### 1.1.2.3. Caratteristiche dell'indicatore del livello polvere

- Tensione d'alimentazione ..... 20 ... 250 V AC/DC.
- Corrente d'uscita normale ..... 350 mA AC (...+ 50 °C (+ 122 °F)),  
250 mA AC (...+ 80 °C (+ 176 °F)),  
100 mA DC.
- Corrente d'uscita allo spunto ..... 2,2 A (20 ms/0,5 Hz).
- Corrente d'uscita massima ..... 5 mA.
- Caduta di tensione / carico massimo ..... < 6,5 V AC / < 6 V DC.
- Corrente residua ..... < 2,5 mA / 250 V AC,  
< 1,3 mA / 110 V AC,  
< 0,8 mA / 24 V CC.
- Frequenza di commutazione ..... 25 Hz AC / 30 Hz DC.
- Indicazione di commutazione LED ..... giallo.
- Temperatura ambiente ..... -25 ... + 80 ° C (+ 176 °F).
- Protezione ..... IP 65.
- CEM ..... gruppo 2.
- Contenitore ..... PBTP coperchio policarbonato.
- Collegamenti ..... morsetti fino a 2,5 mm<sup>2</sup>.
- Schema di collegamento ..... vedere **Figura 2**.



**Figura 2**

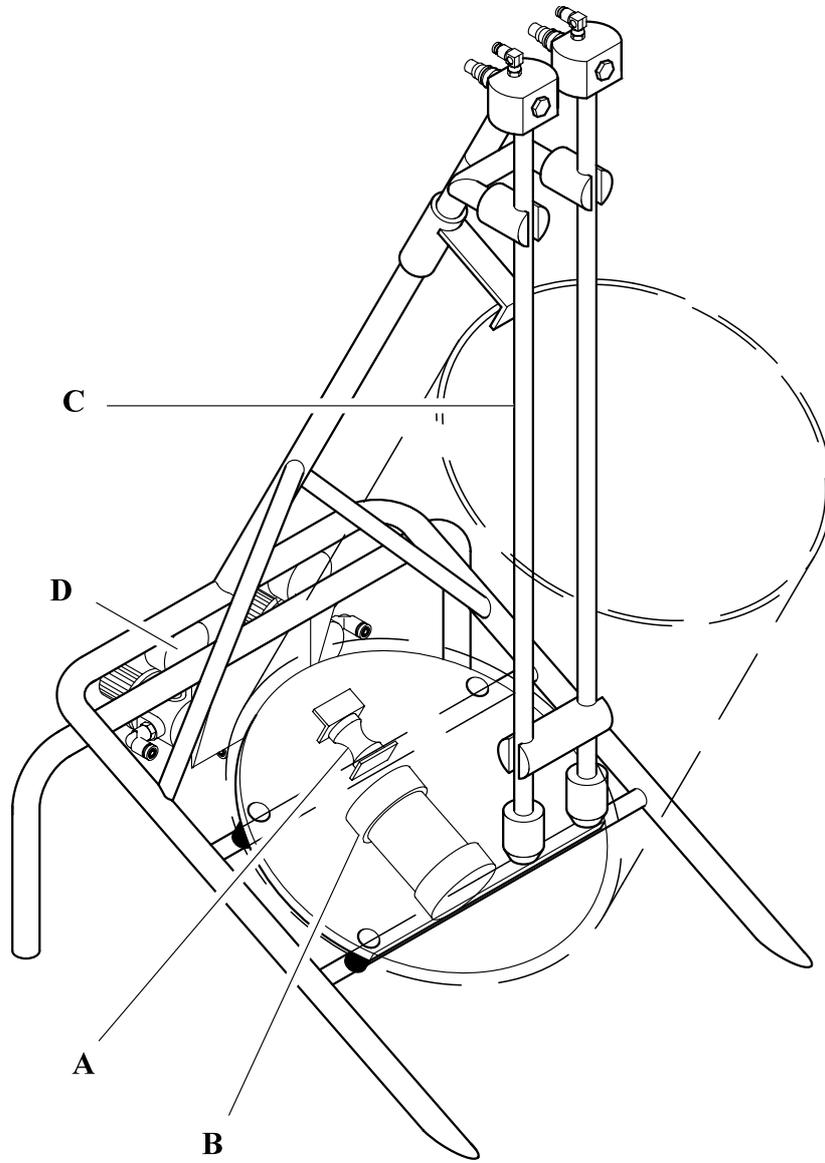
### 1.1.3. PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO DEL SERBATOIO CSV 600

Il serbatoio è alimentato con aria compressa attraverso il fondo poroso.

La corrente d'aria ascendente, che attraversa il fondo, assicura la fluidificazione della polvere contenuta nel serbatoio.

Il coperchio del serbatoio può montare fino a dodici pescanti che permettono l'alimentazione delle pistole.

Un venturi d'evacuazione dei fumi, montato sul coperchio, permette l'evacuazione dell'aria di fluidizzazione evitando così fughe di polvere dal coperchio.



**Figura 3**

## 1.2. ALIMENTAZIONE POLVERE CON FUSTO DA 200 LT

### 1.2.1. DESCRIZIONE GENERALE

(vedere **figura 3**)

Questo tipo di alimentazione polvere è costituito dai seguenti elementi:

- un supporto del fusto [A], completo di vibratore[B],
- due tubi d'aspirazione[C] completi di pescante a venturi,
- un collettore di regolazione completo di due regolatori [D] e dei relativi manometri.

### 1.2.2. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

#### 1.2.2.1. Caratteristiche tecniche

- Altezza ..... 1060 mm.
- Larghezza ..... 900 mm.
- Profondità ..... 680 mm.

#### 1.2.2.2. Caratteristiche elettriche

- Tensione d'alimentazione del vibratore ..... 220 / 380 V.
- Frequenza ..... 50 Hz.
- Indice di protezione del vibratore ..... IP 65.

#### 1.2.2.3. Caratteristiche pneumatiche

- Prestazione del pescante collegato a 10 m di tubo 20 x 26:
  - . per una pressione di 2,5 bar misurata all'entrata del pescante..... portata polvere 65 kg/h,  
consumo aria 10 m<sub>0</sub><sup>3</sup>/h,
  - . per una pressione di 4 bar misurata all'entrata del pescante ..... portata polvere 70 kg/h,  
consumo aria 14 m<sub>0</sub><sup>3</sup>/h,

(\*) m<sub>0</sub><sup>3</sup>: volume rapportato alla pressione normale (1013 mbar) e alla temperatura di 20° C (68 °F).

### 1.2.3. PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO DEL SISTEMA ALIMENTAZIONE POLVERI

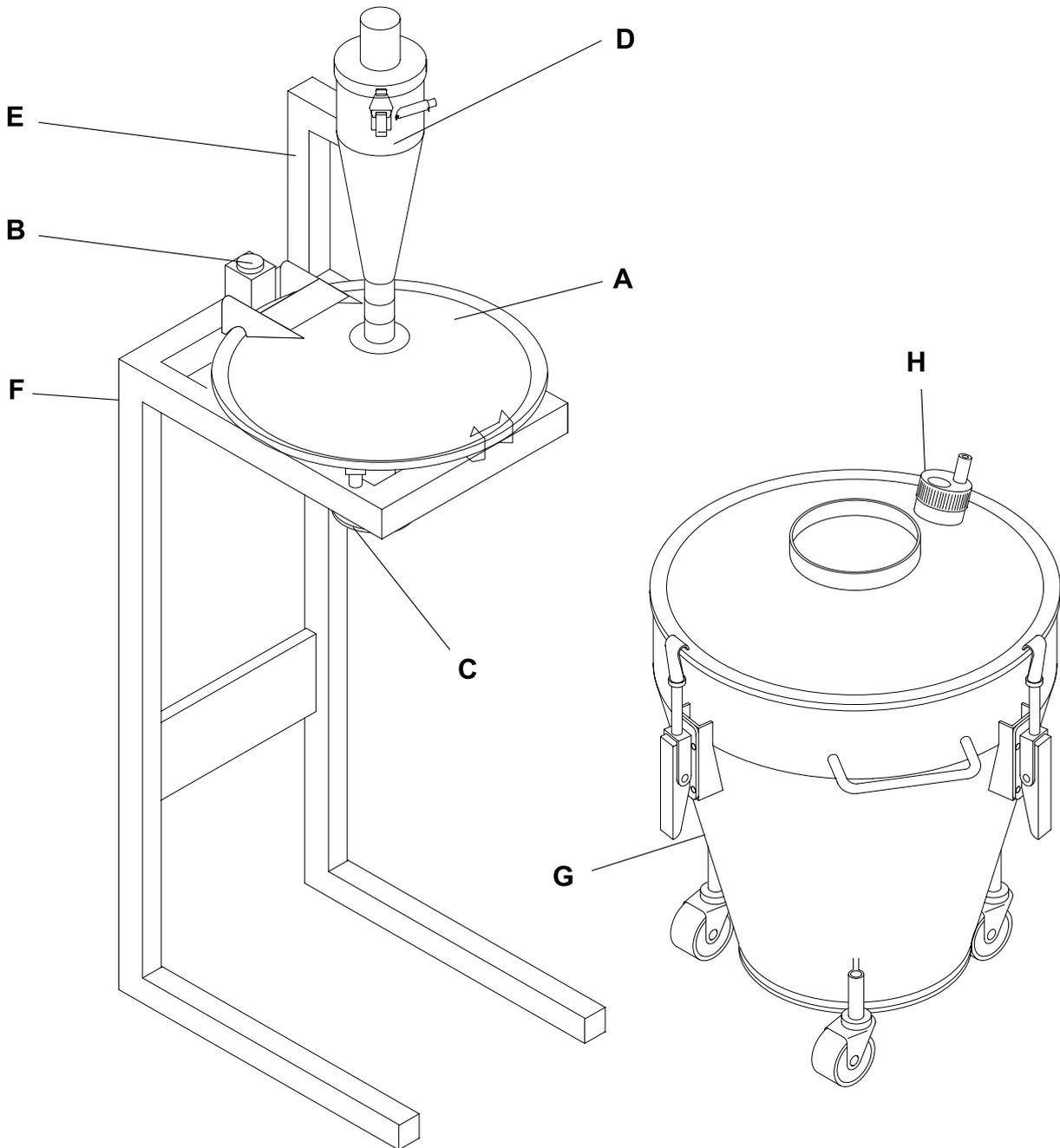
Il supporto permette di tenere il fusto da 200 lt con un'inclinazione di 30 °.

Il fusto appoggia su 4 ammortizzatori.

Un vibratore montato sul supporto, sotto la piattaforma, facilita lo scorrimento della polvere verso il basso.

Due tubi d'aspirazione alimentati con aria compressa permettono di svuotare la polvere contenuta nel fusto.

Un comando pneumatico, completo dei relativi manometri, permette di regolare la fluidizzazione e la portata della polvere.



**Figura 4**

## 1.3.SETACCIO VIBRANTE TIPO1501

### 1.3.1.DESCRIZIONE GENERALE

(vedere **figura 4**)

Il setaccio costituito da seguenti elementi:

- Un setaccio [A] con rete in maglia di acciaio da 400 mm.
- Un vibratore[B] montato sul setaccio.
- Nella parte inferiore, una manichetta flessibile [C] completa di collare.
- Nella parte superiore, un miniciclone [D] completo di una o due entrate secondo il modello.
- Un supporto del miniciclone [E].
- Un supporto del setaccio [F].
- Un serbatoio di riciclo [G] montato su ruote (a richiesta).
- Un pescante [H] montato sul serbatoio (a richiesta).

### 1.3.2.CARATTERISTICHE TECNICHE

#### 1.3.2.1. Caratteristiche generali

- Altezza setaccio .....310 mm.
- Larghezza .....460 mm.
- Profondità .....500 mm.

#### 1.3.2.2. Caratteristiche elettriche

- Tensione ..... 220 / 380 V.
- Frequenza ..... 50 Hz.
- Potenza ..... 0,5 kW.
- Indice di protezione .....IP 54.

#### 1.3.2.3. Caratteristiche della portata polvere

- Con setaccio da 125 µm..... 35 kg/h.
- Con setaccio da 160 µm.....52,5 kg/h.
- Con setaccio da 200 µm..... 75 kg/h.
- Con setaccio da 250 µm..... 110 kg/h.
- Con setaccio da 400 µm..... 255 kg/h.

### 1.3.3.PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO DEL SETACCIO VIBRANTE TIPO 1501

Il setaccio fissato sul supporto mobile per mezzo di ammortizzatori è messo in movimento dal vibratore. La polvere riciclata dal miniciclone entra nel setaccio attraverso la manichetta flessibile. Questa polvere esce dal setaccio dopo essere passata nella rete.

Il serbatoio di riciclo è alimentato con aria compressa attraverso un fondo poroso. La corrente d'aria ascendente, che sale dal fondo, assicura la fluidizzazione della polvere contenuta nel serbatoio.

Il coperchio del serbatoio monta un pescante che permette il trasporto della polvere verso il miniciclone del setaccio.

## **2. INSTALLAZIONE**

### **2.1. NORME DI SICUREZZA**

Questo equipaggiamento può essere pericoloso se non viene utilizzato seguendo le norme di sicurezza precisate in questo manuale (vedere norme relative alle cabine di verniciatura).

- Tutte le strutture conduttrici quali pavimento, pareti del posto d'applicazione, barriere, pezzi da verniciare serbatoio polvere, ecc. posti all'interno o nelle vicinanze del posto di lavoro devono essere collegate elettricamente a terra. Deve essere collegato a terra anche il morsetto di massa del modulo elettropneumatico di comando.

### **2.2. INSTALLAZIONE DELL'APPARECCHIATURA**

Procedere all'installazione dell'apparecchiatura seguendo le norme di sicurezza precisate nel paragrafo 2.1.

## **3. AVVIAMENTO**

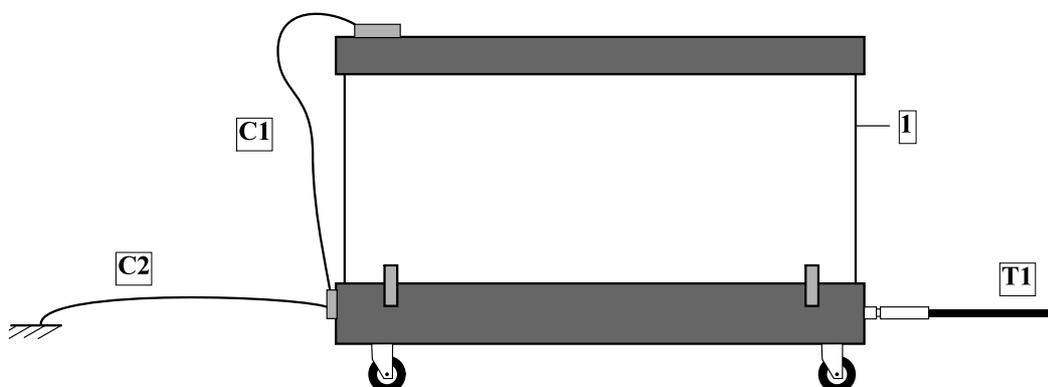
### **3.1. SERBATOIO CSV 600**

#### **3.1.1. PREPARAZIONE DEL SERBATOIO CSV 600**

(vedere **figura 5**)

Collegare i seguenti elementi:

- Il tubo aria  $\varnothing$  6/8 [T1] di "fluidizzazione" del serbatoio polvere [1].
- Il cavo di terra [C1] tra il fondo del serbatoio e il coperchio.
- Il cavo di terra [C2] alla terra generale.



**Figura 5**

### 3.2.ALIMENTAZIONE POLVERE CON FUSTO DA 200 LT

#### 3.2.1.PREPARAZIONE DEL SISTEMA ALIMENTAZIONE POLVERE

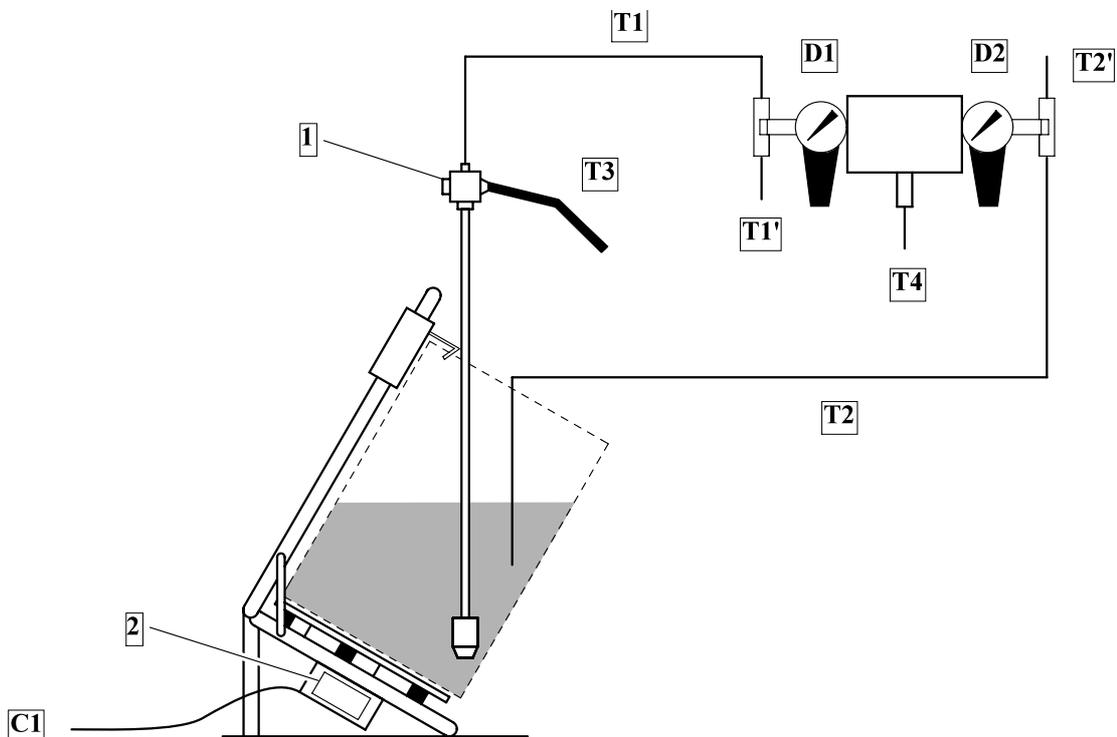
(vedere **figura 6**)

Collegare i seguenti elementi:

- Il tubo d'aria "d'iniezione"  $\varnothing$  6/8 mm [T1] e [T1'] di ciascun pescante [1] e [1'] (non rappresentato).
- Il tubo dell'aria di "fluidizzazione"  $\varnothing$  4/6 mm [T2] e [T2'] di ciascun pescante [1] e [1'] (non rappresentato).
- Il tubo polvere  $\varnothing$  20/26 mm [T3] e [T3'] di ciascun pescante [1] e [1'] (non rappresentato).
- Il tubo alimentazione aria  $\varnothing$  8/10 mm [T4].
- L'alimentazione elettrica[C1] del vibratore[2].

#### 3.2.2.FUNZIONAMENTO E REGOLAZIONI

- Regolare sul pannello di comando, una pressione "d'iniezione" di circa 1,5 bar con il regolatore [D1].
- Regolare il regolatore [D2] "di fluidizzazione", fino a quando si ottiene un getto di polvere regolare in uscita e senza avere fumo dentro al fusto.



**Figura 6**

### 3.3.SETACCIO VIBRANTE TIPO 1501

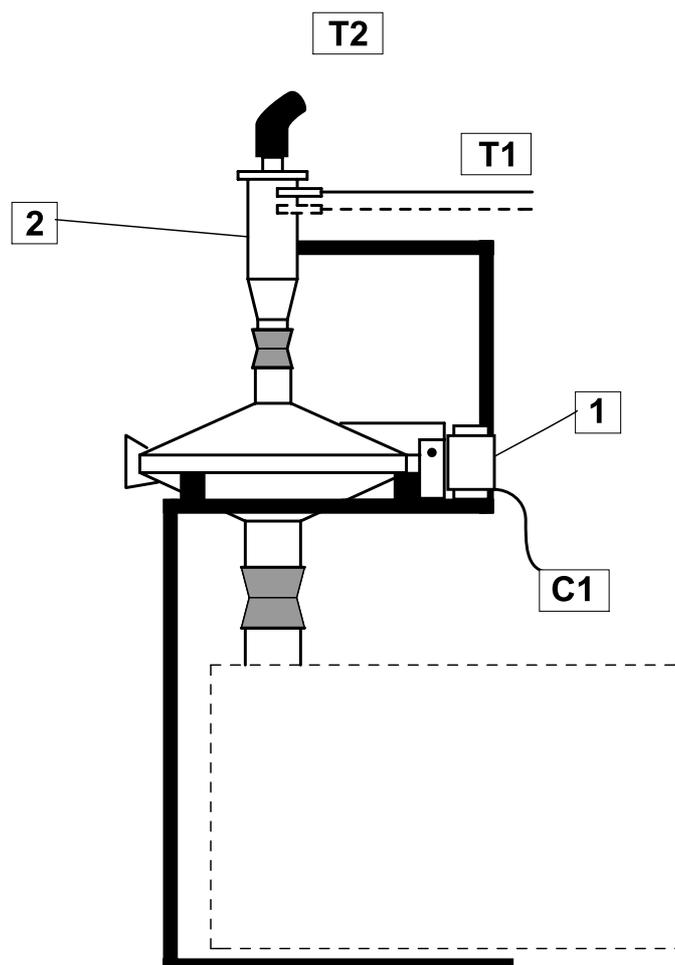
#### 3.3.1.PREPARAZIONE DEL SETACCIO VIBRANTE TIPO 1501

##### 3.3.1.1. Solo setaccio vibrante tipo 1501

(vedere **figura 7**)

Collegare i seguenti elementi:

- Il cavo d'alimentazione elettrica [C1] del vibratore [1].
- Il/i tubo/i arrivo polvere  $\varnothing$  11/15 [T1] sul miniciclone [2].
- Il tubo d'alimentazione aria  $\varnothing$  60 mm [T2] sul miniciclone [2].



**Figura 7**

### 3.3.1.2. Setaccio vibrante tipo 1501 e serbatoio sotto ciclone

(vedere **figura 8**)

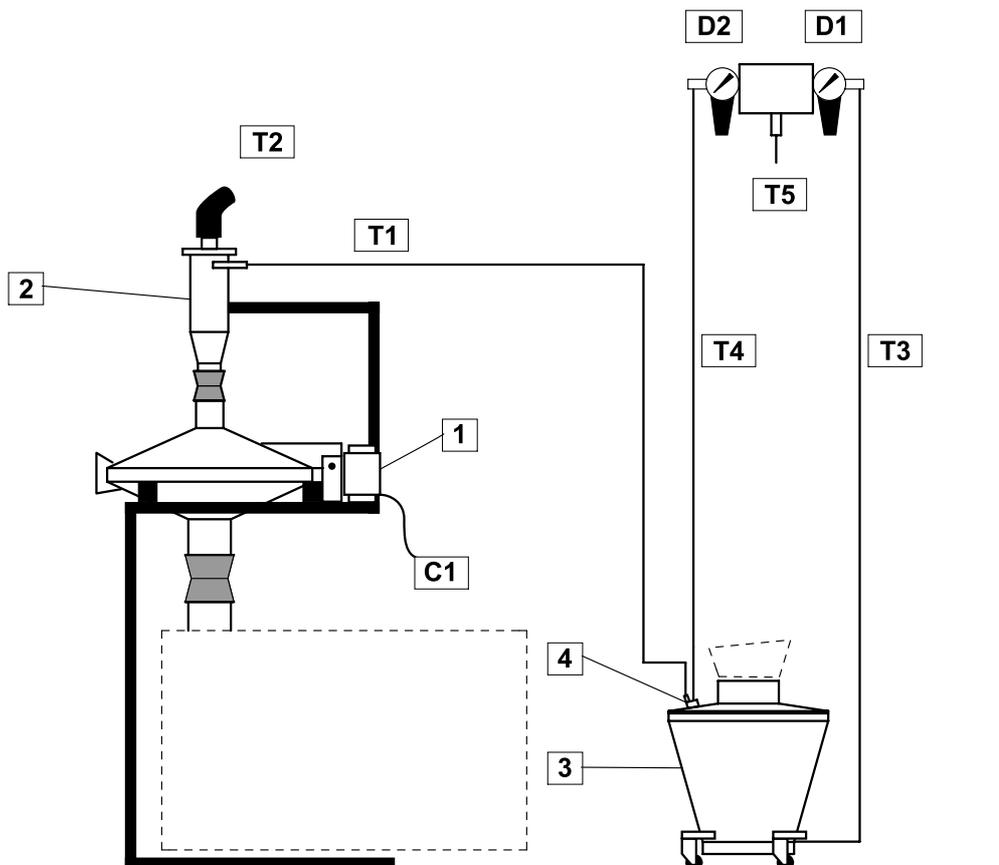
Collegare i seguenti elementi:

- Il cavo d'alimentazione elettrica [C1] del vibratore [1].
- Il tubo arrivo polvere  $\varnothing$  11/15 mm [T1] tra miniciclone [2] e il pescante [4].
- Il tubo d'alimentazione aria  $\varnothing$  60 mm [T2] sul miniciclone [2].
- Il tubo alimentazione aria  $\varnothing$  6/8 mm [T3] tra il serbatoio [3] e il regolatore [D1].
- Il tubo alimentazione aria  $\varnothing$  6/8 mm [T4] tra il pescante [4] e il regolatore [D2].
- Il tubo alimentazione aria  $\varnothing$  8/10 mm [T5] del pannello di comando del setaccio.

### 3.3.2.FUNZIONAMENTO E REGOLAZIONI

Setaccio vibrante e serbatoio sotto ciclone (vedere **figura 8**)

- Regolare sul pannello di comando, una pressione "d'iniezione" di circa 1,5 bar con il regolatore [D2].
- Regolare il regolatore [D1] "di fluidizzazione", fino a quando si ottiene un getto di polvere regolare in uscita.



**Figura 8**

## 4. MANUTENZIONE

### 4.1. MANUTENZIONE E VERIFICHE PERIODICHE

**IMPORTANTE : Tutte le operazioni di pulizia si devono effettuare con aria compressa, con uno straccio o eventualmente con un pennello. Non utilizzare mai acqua**

Lo sporco e l'usura dell'apparecchiatura dovuto al passaggio della polvere dipende dalla natura di quest'ultima.

Perciò, la periodicità indicata nella seguente tabella è indicativa.

L'utilizzatore dovrà, dopo aver usato il materiale **SAMES** per un certo periodo, crearsi un proprio programma di manutenzione.

Come primo approccio vi consigliamo il seguente programma:

**ATTENZIONE:** (solo per il serbatoio CSV 600): per evitare la risalita della polaroid nell'elettrovalvola, è indispensabile scollegare prima di tutte le operazioni di pulizia i tubi dell'aria "d'iniezione" e dell'aria "di diluizione" del pescante CS 126.

FREQUENZA DI MANUTENZIONE	AZIONE
Prime di cominciare il lavoro	<ul style="list-style-type: none"><li>• Verificare che le norme di sicurezza del paragrafo 2.1 siano rispettate.</li></ul>
Quotidianamente	<ul style="list-style-type: none"><li>• Verificare lo stato del materiale.</li></ul>
Ogni settimana	<ul style="list-style-type: none"><li>• Pulire la rete del setaccio vibrante tipo 1501.</li></ul>
Ogni 300 ore di lavoro: <ul style="list-style-type: none"><li>• per il sistema alimentazione polvere,</li>          <li>• per il setaccio vibrante tipo 1501</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Dopo aver scollegato pulizia i tubi dell'aria "d'iniezione" e dell'aria "di diluizione", togliere il pescante e pulirlo con aria compressa o con un aspiratore.</li><li>• Cambiare il tubo venturi del pescante.</li><li>• Verificare la pulizia dell'iniettore del pescante. Se è sporco, pulirlo o cambiarlo se è usurato.</li><li>• Verificare lo stato d'usura della rete del setaccio.</li><li>• Cambiare il tubo venturi nel pescante del serbatoio di riciclo.</li><li>• Verificare la pulizia dell'iniettore del pescante. Se è sporco, pulirlo o cambiarlo se è usurato.</li></ul>

### 4.2. SMONTAGGIO E MONTAGGIO (IN GENERALE)

I raccordi pneumatici che devono essere smontati e rimontati di frequente sono di tipo "rapido":

- per collegare un tubo, è sufficiente infilarlo a fondo nel foro del raccordo,
- per togliere il tubo dal raccordo, premere un le dita l'anello che trattiene il tubo ed estrarlo dal raccordo.

Lo smontaggio e il montaggio delle parti complesse sono descritti nel capitolo 6.

## 5. GUASTI E RIMEDI

### 5.1. SERBATOIO CSV 600

SINTOMO	CAUSE	RIMEDI
• La polvere esce a "colpi".	• Fluidizzazione della polaroid insufficiente.	• Aumentare la pressione dell'aria di fluidizzazione.
	• Diametro del tubo polvere inadeguato.	• Cambiare il tubo polvere.
• La polvere esce dal serbatoio.	• Portata insufficiente del pescante aspirazione fumi.	• Regolare l'aria d'aspirazione fumi.
• Scariche elettriche a contatto col serbatoio.	• Cattiva messa a terra	• Verificare o cambiare il cavo di terra tra il coperchio e il fondo del serbatoio.

### 5.2. SISTEMA D'ALIMENTAZIONE POLVERE DA FUSTO DA 200 LT

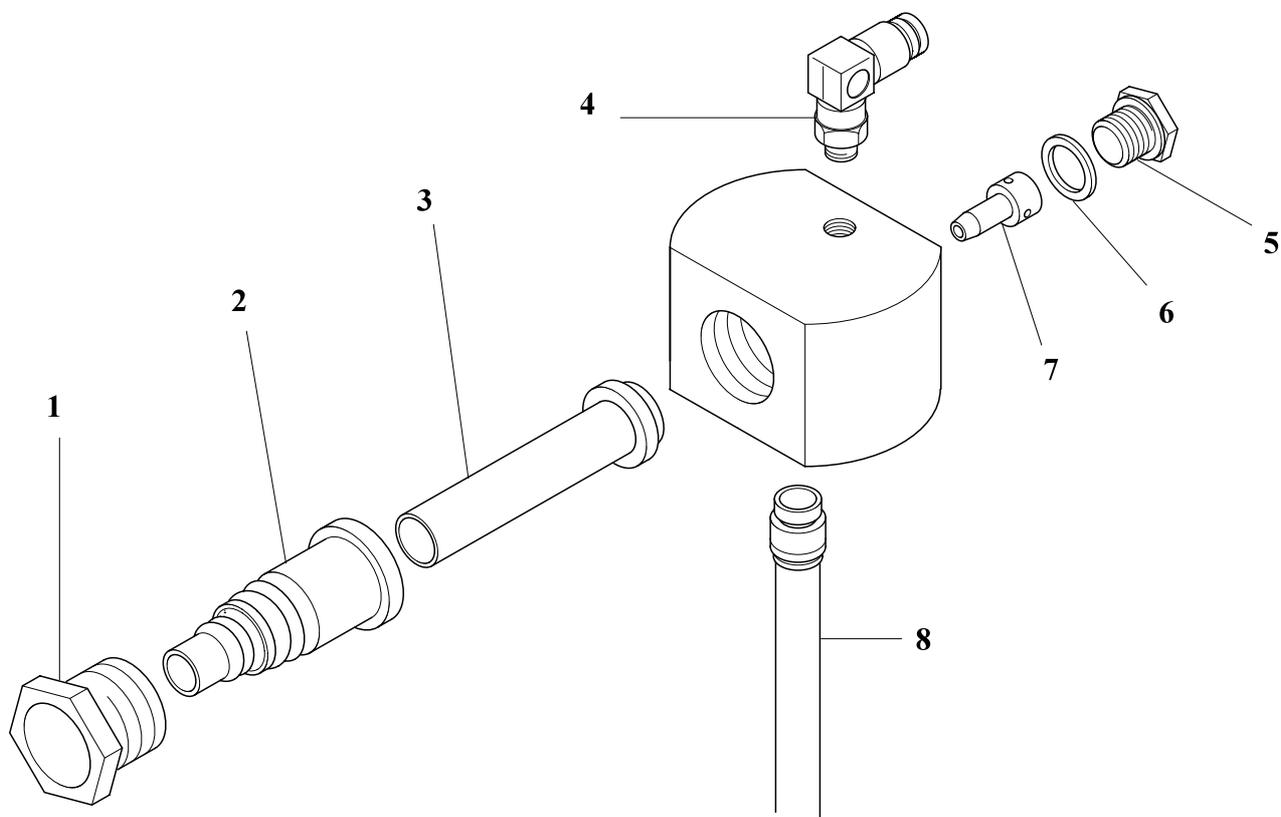
SINTOMO	CAUSE	RIMEDI
• La polvere esce a "colpi".	• Fluidizzazione della polaroid insufficiente.	• Aumentare la pressione dell'aria di fluidizzazione
	• Diametro del tubo polvere inadeguato.	• Cambiare il tubo polvere.

### 5.3. SETACCIO VIBRANTE TIPO 1501 CON SERBATOIO DI RICICLO

SINTOMO	CAUSE	RIMEDI
• La polvere esce a "colpi".	• Fluidizzazione della polaroid insufficiente.	• Aumentare la pressione dell'aria di fluidizzazione
	• Diametro del tubo polvere inadeguato.	• Cambiare il tubo polvere.
• La polvere scorre male in uscita dal setaccio.	• Setaccio otturato.	• Pulire o cambiare il setaccio.
	• Malfunzionamento del vibratore.	• Verificare o sostituire il vibratore.

## 6. PEZZI DI RICAMBIO

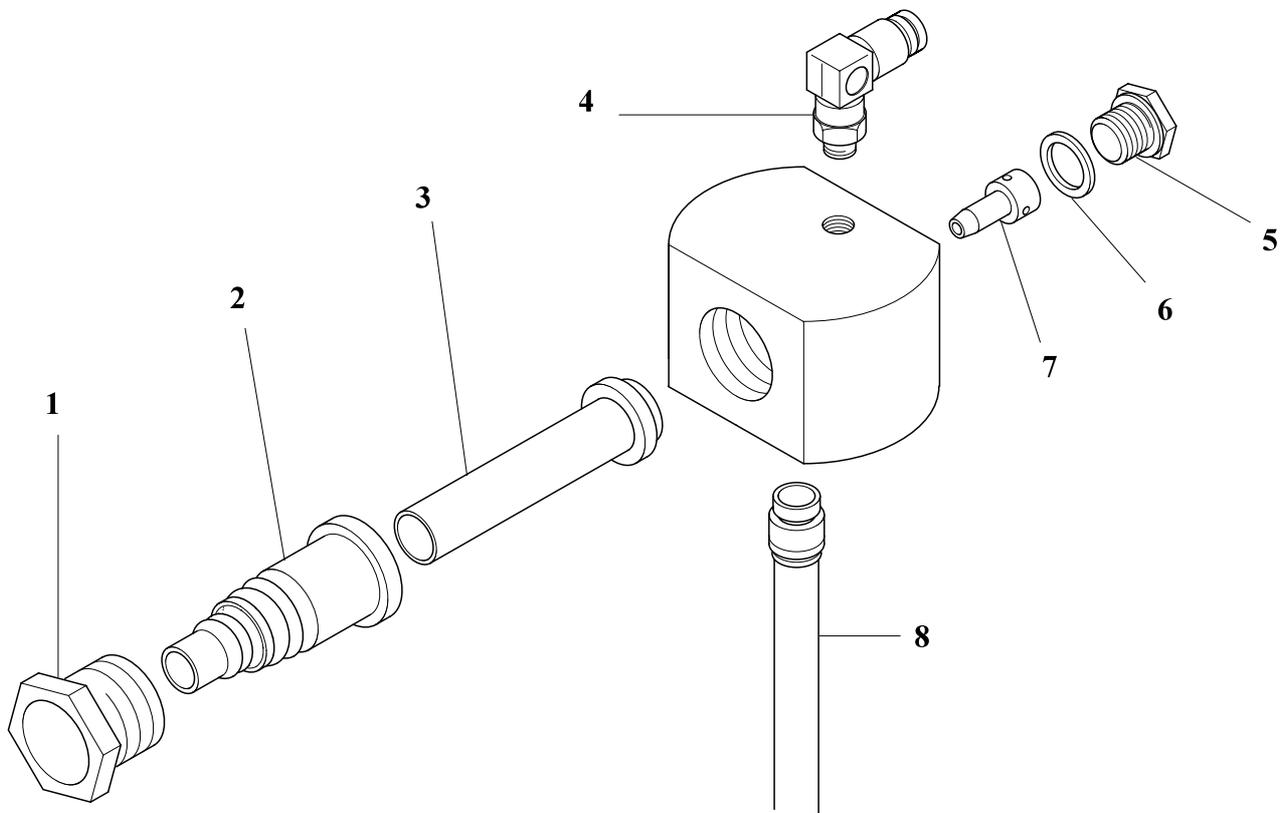
### AE01-A - VENTURI GRANDE PORTATA - 452 826



Rif.	N° codice	Descrizione	Q.tà	Unità di vendita
	<b>452 826</b>	<b>VENTURI GRANDE PORTATA</b>		<b>1</b>
<b>1</b>	445 437	Ghiera dell'imbuto uscita polvere	1	1
<b>2</b>	445 439	Imbuto d'uscita polvere	1	1
<b>3</b>	445 436	Tubo Venturi	1	1
<b>4</b>	F6R LCS 207	Raccordo a gomito ø 8 mm	1	1
<b>5</b>	F6R LBH 287	Tappo esagonale 1/4" G	1	1
<b>6</b>	J3A JMP 122	Rondella dentata	1	5
<b>7</b>	445 440	Iniettore ø 3,1	1	2
<b>8</b>	548 056	Pescante d'aspirazione grande portata	1	1

## AE02-A - SMONTAGGIO E MONTAGGIO DEL VENTURI

### GRANDE PORTATA



## 1. SMONTAGGIO

### 1.1. Smontaggio del tubo venturi (3)

- Svitare la ghiera dell'imbuto d'uscita polvere (1), poi estrarre l'imbuto d'uscita polvere (2).
- Togliere il tubo venturi (3).

### 1.2. Smontaggio dell'iniettore (7)

- Svitare il tappo (5) e la sua guarnizione (6).
- Togliere l'iniettore (7) con una vite M 6x30.

## 2. MONTAGGIO

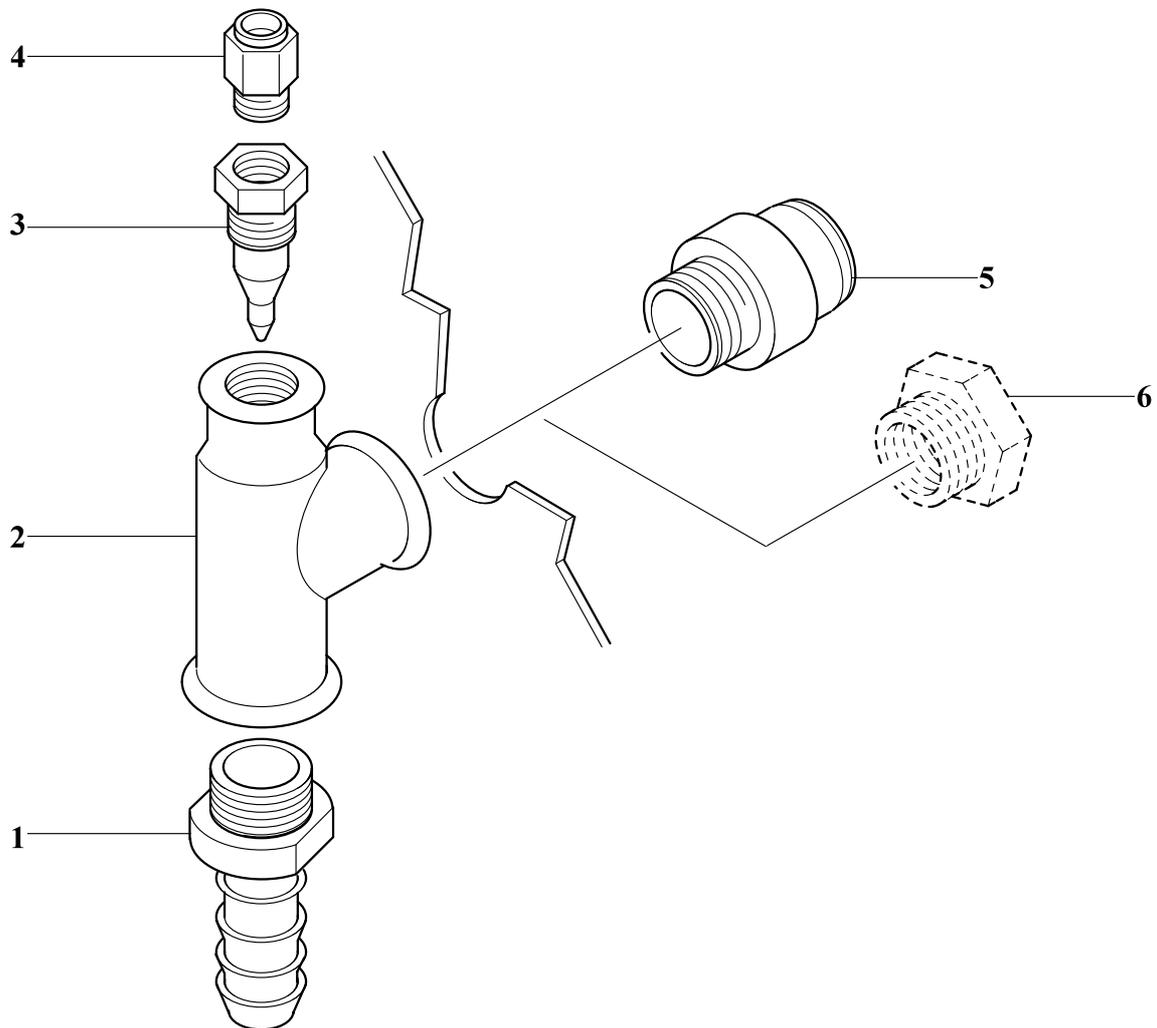
### 2.1. Montaggio dell'iniettore (7)

- Infilare l'iniettore (7) nel corpo del venturi.
- Avvitare il tappo (5) non dimenticando la guarnizione (6).

### 2.2. Montaggio del tubo venturi (3)

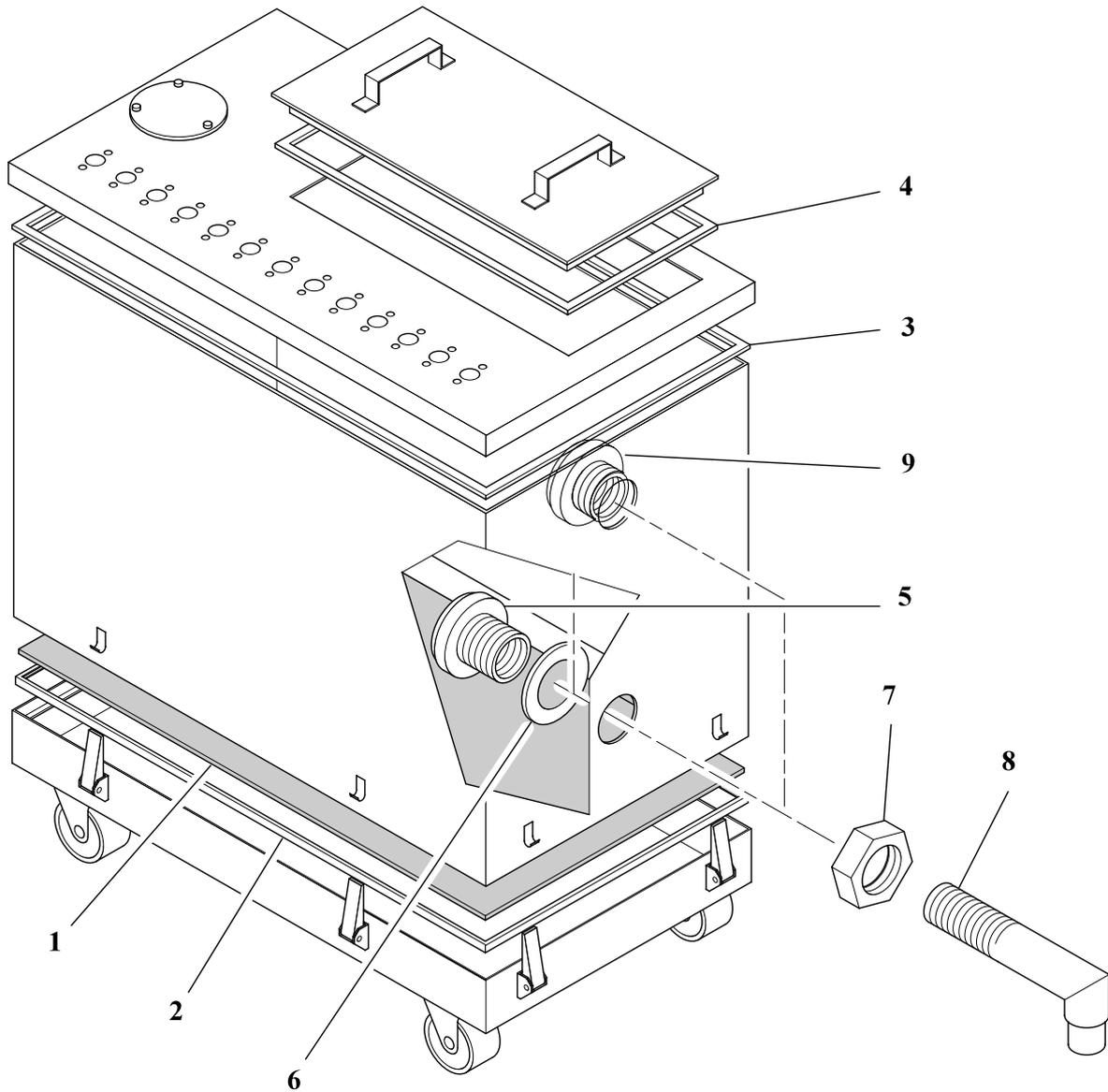
- Introdurre il tubo venturi (3) nel corpo del venturi.
- Posizionare l'imbuto d'uscita polvere (2), ed avvitare la ghiera dell'imbuto d'uscita polvere (1).

## AG01-A - VENTURI D'ASPIRAZIONE DEI FUMI - 455 455



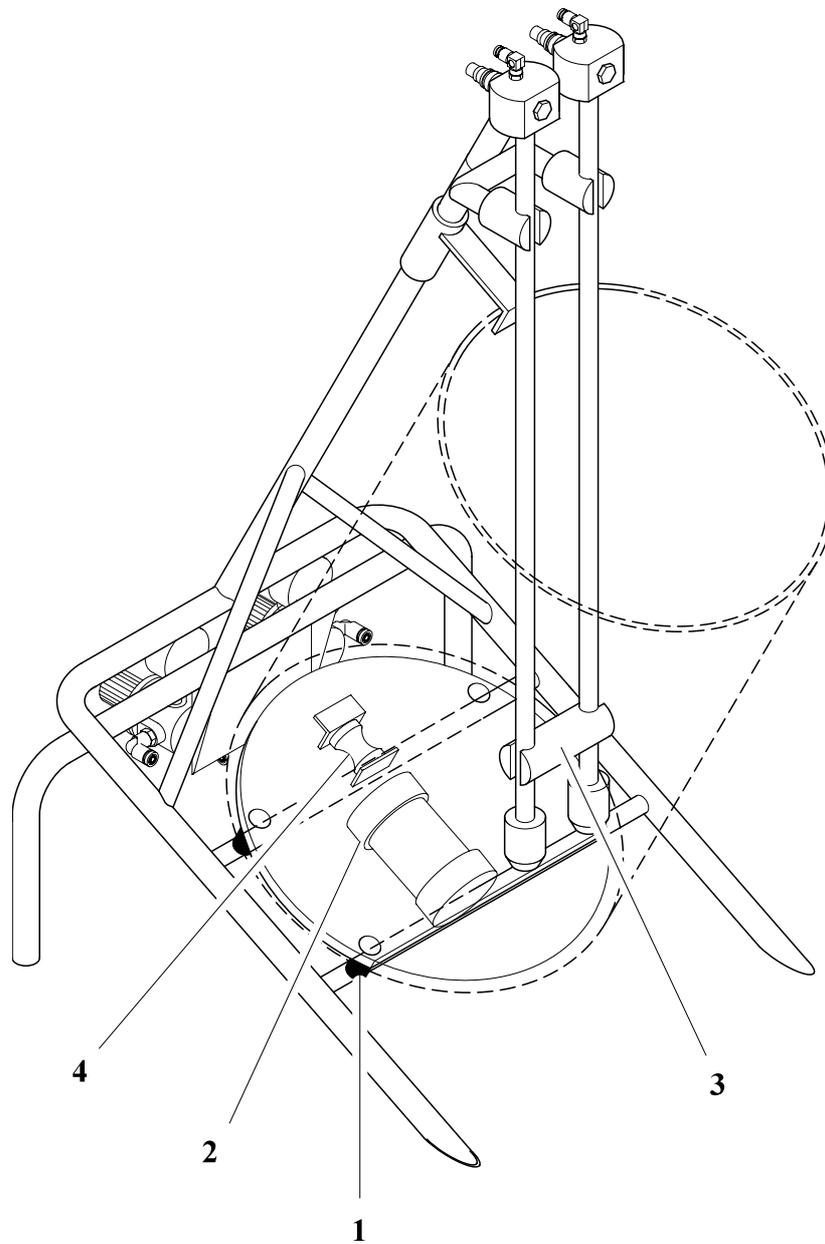
Rif.	N° codice	Descrizione	Q.tà	Unità di vendita
	<b>455 455</b>	<b>VENTURI D'ASPIRAZIONE DEI FUMI</b>		<b>1</b>
<b>1</b>	449 109	Imbuto spinato	1	1
<b>2</b>		Corpo del venturi	1	
<b>3</b>	449 108	Iniettore	1	1
<b>4</b>	F6R LUS 199	Raccordo ø 8 mm - 1/4" maschio	1	1
<b>5</b>	748 489	Supporto del tubo pescante	1	1
<b>6</b>		Ghiera del passaparete	1	

## DE01-A - SERBATOIO CSV 600



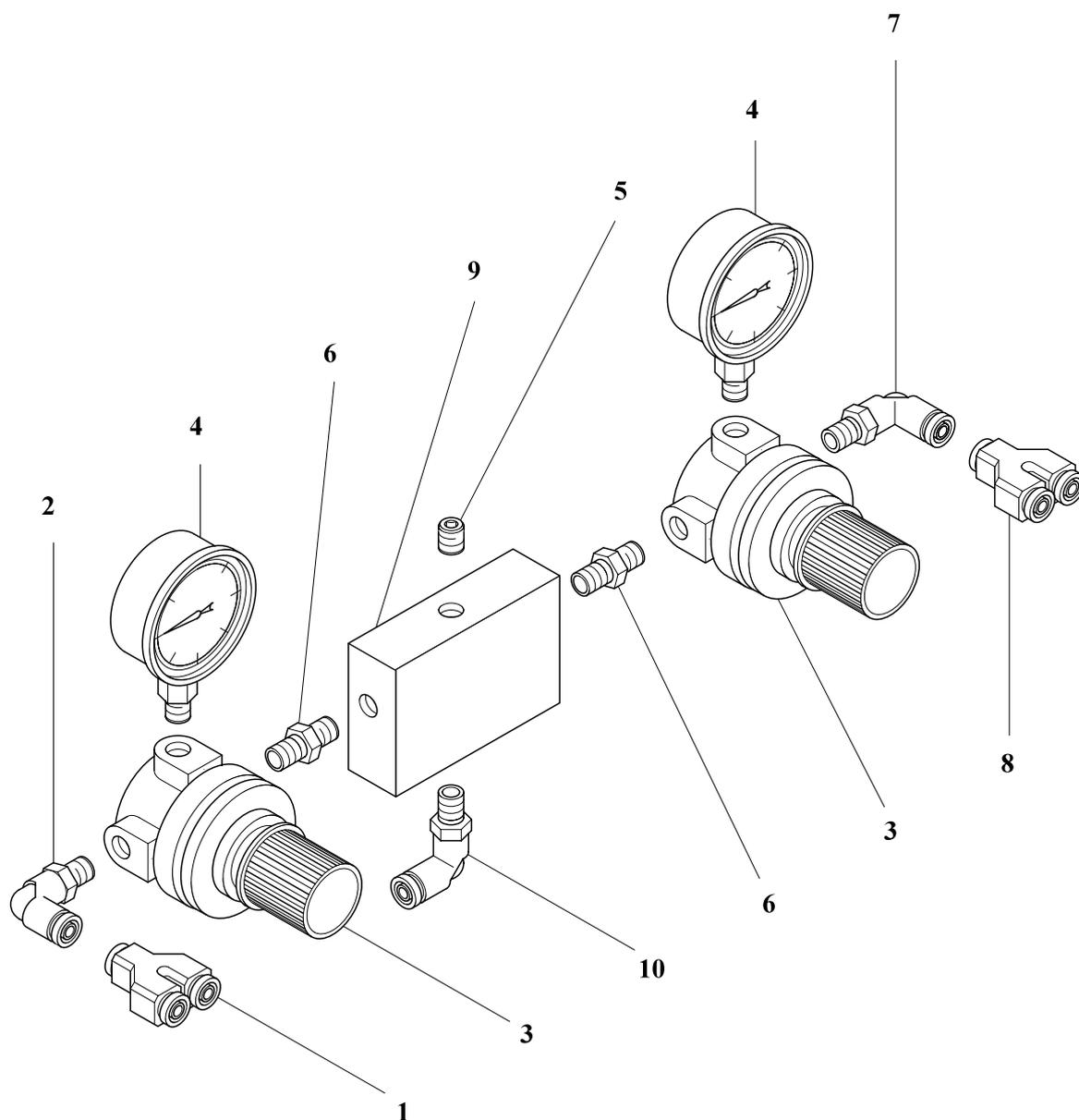
Rif.	N° codice	Descrizione	Q.tà	Unità di vendita
		<b>SERBATOIO CSV 600</b>		<b>1</b>
<b>1</b>	547 720	Piastra di fluidizzazione	1	1
	749 834	Piastra di fluidizzazione rafforzata	<b>Opzione</b>	1
<b>2</b>	749 835	Guarnizione della piastra di fluidizzazione	1	1
<b>3</b>	749 833	Guarnizione del coperchio	1	1
<b>4</b>	749 832	Guarnizione della botola	1	1
<b>5</b>	548 901	Supporto dell'indicatore	<b>Opzione</b>	1
<b>6</b>	E3R PLJ 036	Guarnizione del supporto	<b>Opzione</b>	1
<b>7</b>	E3R PCN 036	Ghiera	<b>Opzione</b>	1
<b>8</b>	E6K DDP 066	Indicatore	<b>Opzione</b>	1
<b>9</b>	E3R BBN 036	Tappo	<b>Opzione</b>	1

## DJ01-A - SUPPORTO DEL FUSTO DA 200 LT



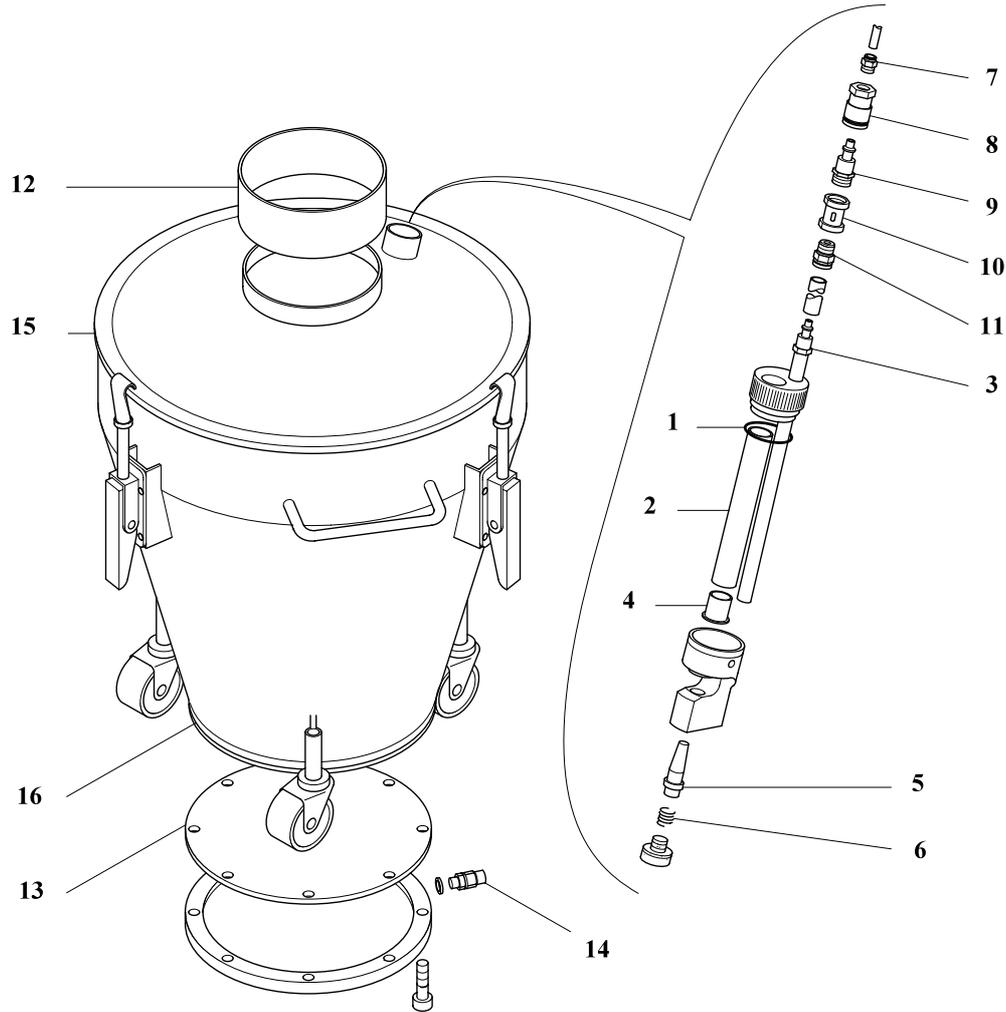
Rif.	N° codice	Descrizione	Q.tà	Unità di vendita
		<b>SUPPORTO DEL FUSTO DA 200 LT</b>		<b>1</b>
<b>1</b>	Q4B PGS 071	Ammortizzatore	4	1
<b>2</b>	K3V ELE 013	Vibratore	1	1
<b>3</b>	548 826	Distanziale pescanti	1	1
<b>4</b>	Q4B PGS 024	Ammortizzatore	1	1

## DJ02-A - DISTRIBUTORE ARIA PER SUPPORTO FUSTO DA 200 LT



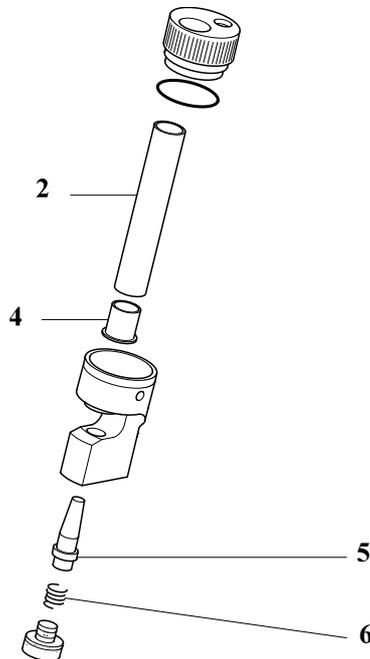
Rif.	N° codice	Descrizione	Q.tà	Unità di vendita
		<b>DISTRIBUTORE ARIA PER SUPPORTO FUSTO</b>		
<b>1</b>	F6R LYS 446	Y semplice Dia. 4/6 mm	1	1
<b>2</b>	F6R LCS 342	Regolatore di pressione Dia. 4/6 mm - 1/4"	1	1
<b>3</b>	R4D REG 029	Regolatore di pressione 0 a 4 bar	2	1
<b>4</b>	R7M CAD 054	Manometro Dia. 40 mm - 4 bar	2	1
<b>5</b>	F6R LBH 004	Tappo 1/4"	1	1
<b>6</b>	F6R LHC 214	Nipplo maschio/maschio	2	1
<b>7</b>	F6R LCS 409	Raccordo a gomito Dia. 6/8 mm - 1/4"	1	1
<b>8</b>	F6R LYS 444	Y semplice Dia. 6/8 mm	1	1
<b>9</b>	432 177	Blocco del distributore	1	1
<b>10</b>	F6R LCS 345	Raccordo a gomito Dia. 8/10 mm - 1/4"	1	1

## DK01-A - SERBATOIO DI RICIRCOLO



Rif.	N° codice	Descrizione	Q.tà	Unità di vendita
	<b>F4S STV 018</b>	<b>SERBATOIO DI RICIRCOLO</b>		
<b>1</b>	F4S ACC 044	Guarnizione	1	1
<b>2</b>	V4T TPR 023	Tubo	1	1
<b>3</b>	V4T TPR 025	Imbuto per setaccio	1	1
<b>4</b>	S 744 379	Eiettore	1	1
<b>5</b>	V4T TPR 024	Iniettore	1	1
<b>6</b>	F4S ACC 045	Molla	1	1
<b>7</b>	F6R LUS 199	Nipplo maschio	1	1
<b>8</b>	F6R LJR 194	Attacco rapido femmina	1	1
<b>9</b>	F6R LJR 195	Attacco rapido maschio	1	1
<b>10</b>	F5M MMB 002	Manicotto femmina	1	1
<b>11</b>	F6R LUS 225	Nipplo maschio	1	1
<b>12</b>	746 171	Manichetta flessibile Dia. 300 mm, H 200 mm	1	1
<b>13</b>	V4T TPR 026	Piastra di fluidizzazione	1	1
<b>14</b>	V4T TPR 022	Tubo dritto	1	1
<b>15</b>	J2C MBN 119	Guarnizione del coperchio	1	1
<b>16</b>	V4T TPR 038	Guarnizione della piastra	1	1

## DK02-A - SMONTAGGIO E MONTAGGIO DEL PESCANTE DEL SERBATOIO DI RICIRCOLO



### 1. SMONTAGGIO

#### 1.1. Smontaggio del tubo venturi (4)

- Scollegare i tubi d'alimentazione aria e uscita polvere.
- Estrarre il pescante dal serbatoio di ricircolo.
- Smontare il pescante ed estrarre il tubo venturi (4).

#### 1.2. Smontaggio dell'iniettore (5)

- Scollegare i tubi d'alimentazione aria e uscita polvere.
- Estrarre il pescante dal serbatoio di ricircolo.
- Svitare il tappo ed estrarre la molla (6) e l'iniettore (5).

### 2. MONTAGGIO

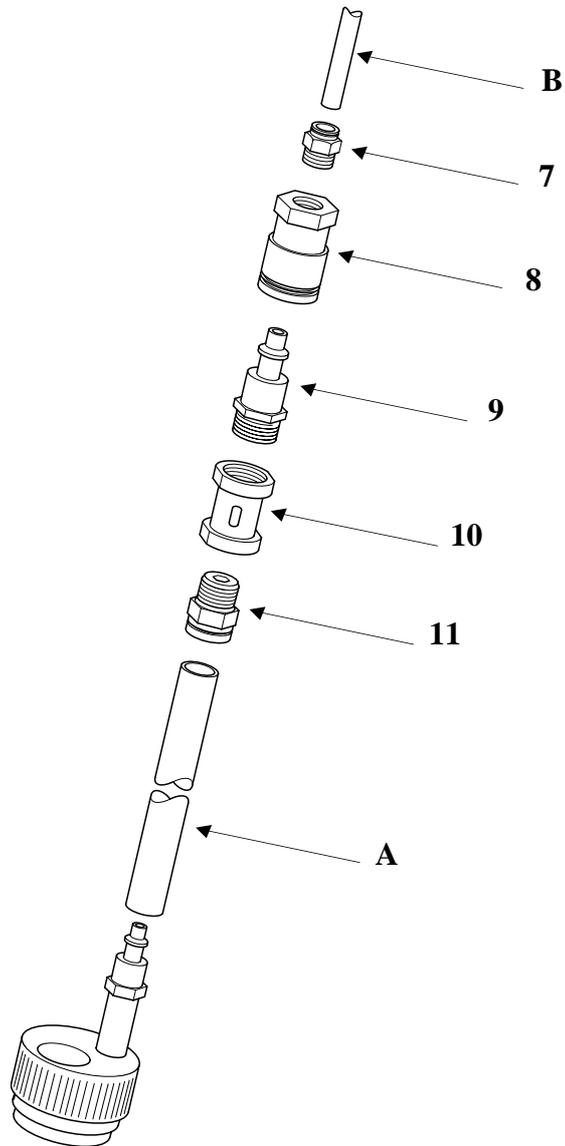
#### 2.1. Montaggio dell'iniettore (5)

- Introdurre l'iniettore (5), la molla (6) e la guarnizione.
- Avvitare il tappo.
- Collegare i tubi d'alimentazione aria e di uscita polvere.

#### 2.2. Montaggio del tubo venturi (4)

- Infilare il tubo venturi (4) nel tubo (2).
- Montare il venturi.
- Introdurre il venturi nel serbatoio di ricircolo.
- Collegare i tubi d'alimentazione aria e uscita polvere.

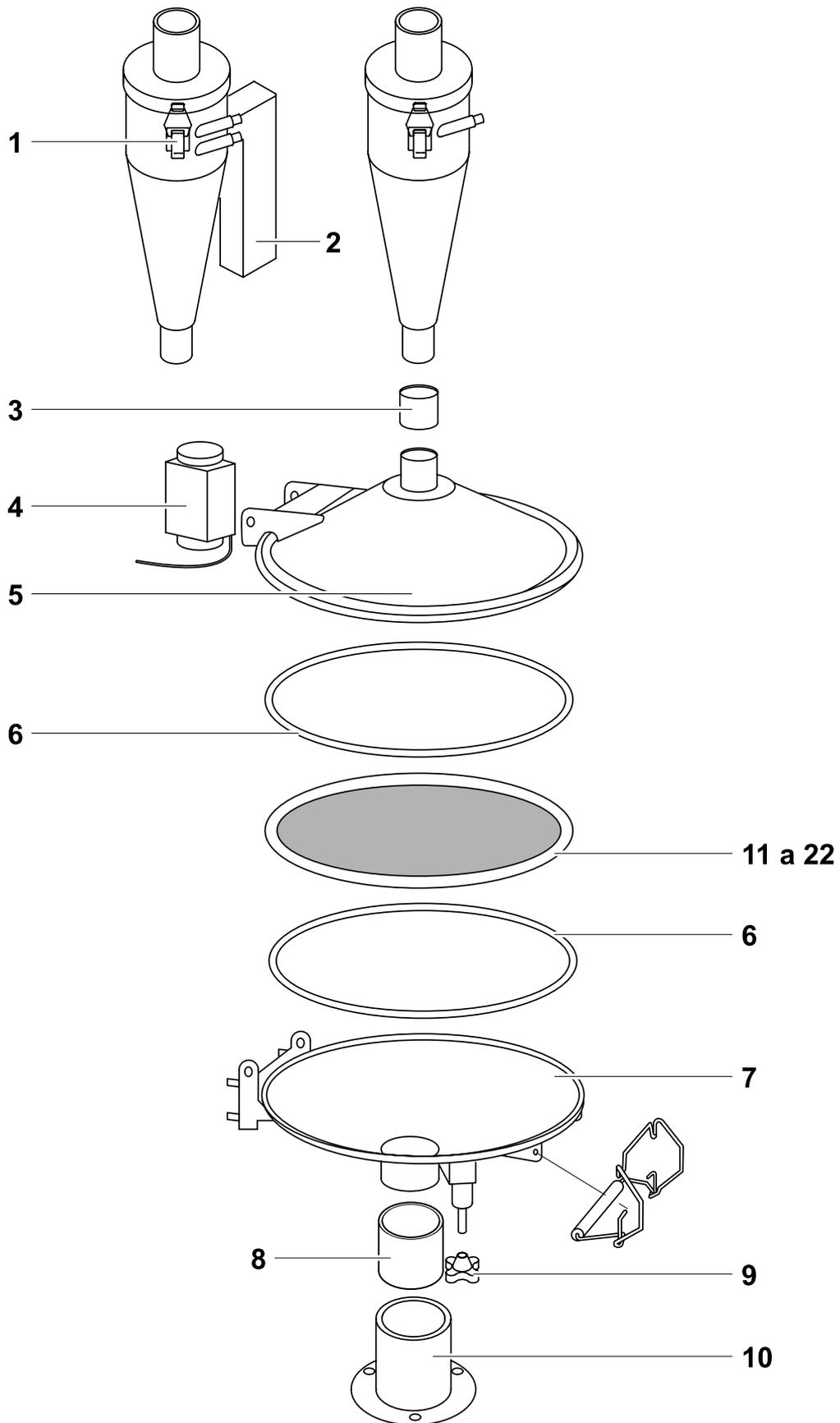
## DK03-A - COLLEGAMENTI DEL VENTURI AL SERBATOIO DI RICIRCOLO



### COLLEGAMENTI DEL VENTURI AL SERBATOIO DI RICIRCOLO

- Avvitare il nipplo (7) nell'attacco rapido femmina (8).
- Avvitare l'attacco rapido (9) e il nipplo (11) nel manicotto (10).
- Infilare l'attacco rapido maschio (9) nell'attacco rapido femmina (8).
- Collegare i tubi  $\varnothing$  8/10 mm (A) e  $\varnothing$  6/8 mm (B).

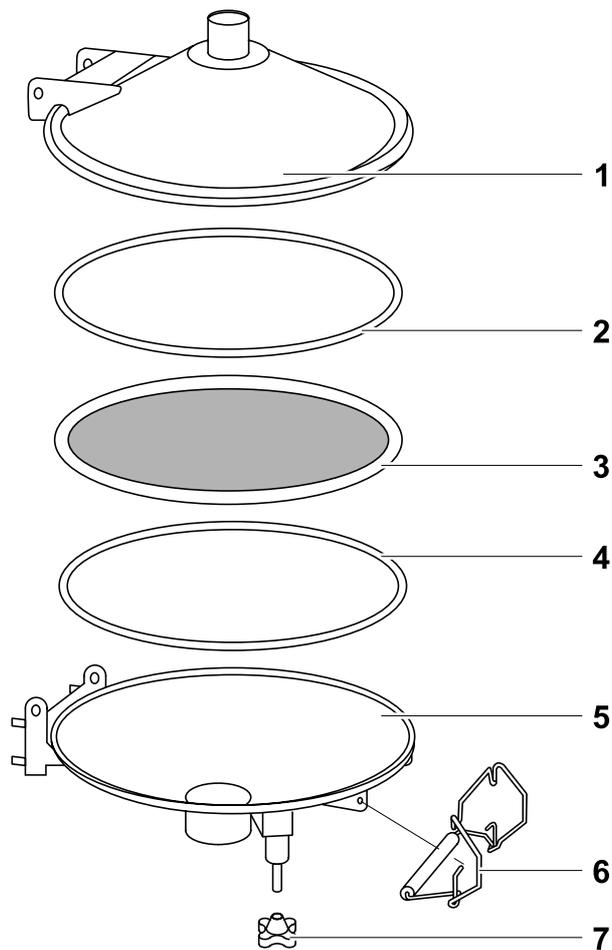
### SETACCIO VIBRANTE TIPO 1501



Rif.	N° codice	Descrizione	Q.tà	Unità di vendita
	<b>V5D ETL 006</b>	<b>MINICICLONE A 1 ENTRATA</b>		
	<b>V5D ETL 007</b>	<b>MINICICLONE A 2 ENTRATE</b>		
<b>1</b>	V4T TPR 021	Chiusura rapida	2	1
<b>2</b>	V5D ETL 394	Supporto del miniciclone	1	1
<b>3</b>	746 169	Manichetta flessibile Dia. 50 mm, H 120 mm	1	1

	1 508 692	<b>SETACCIO VIBRANTE TIPO 1501 CON SUPPORTO</b>		
	1 508 695	..... + <i>ciclone a 1 entrata</i>		
	1 508 694	..... + <i>ciclone a 2 entrate</i>		
	1 508 693	..... + <i>ciclone a 1 entrata + ricircolo</i>		
<b>4</b>	180000049AT	Vibratore	1	1
<b>5</b>	V4T TPR 098	Coperchio superiore	1	1
<b>6</b>	V4T TPR 087	Guarnizione di coperchio	2	1
<b>7</b>	V4T TPR 099	Coperchio inferiore	1	1
<b>8</b>	746 170	Manichetta flessibile Dia. 100 mm, H 200 mm	1	1
<b>9</b>	V4T TPR 031	Manopola	3	1
<b>10</b>	V4T TPR 017	Collare 100 x 50	1	1
<b>11</b>	V5T TPR 066	Setaccio sintetico 125 µm	1	1
<b>12</b>	V5T TPR 029	Setaccio sintetico 160 µm (a richiesta, non in stock)	1	1
<b>13</b>	V5T TPR 033	Setaccio sintetico 200 µm (a richiesta, non in stock)	1	1
<b>14</b>	V5T TPR 067	Setaccio sintetico 250 µm	1	1
<b>15</b>	V5T TPR 068	Setaccio sintetico 400 µm (standard)	1	1
<b>16</b>	V5T TPR 089	Setaccio in acciaio - inox 120 µm	1	1
<b>17</b>	V5T TPR 090	Setaccio in acciaio - inox 160 µm	1	1
<b>18</b>	V5T TPR 091	Setaccio in acciaio - inox 200 µm	1	1
<b>19</b>	V5T TPR 092	Setaccio in acciaio - inox 250 µm	1	1
<b>20</b>	V5T TPR 093	Setaccio in acciaio - inox 300 µm	1	1
<b>21</b>	V5T TPR 094	Setaccio in acciaio - inox 400 µm	1	1
<b>22</b>	V5T TPR 095	Setaccio in acciaio - inox 500 µm	1	1

## SMONTAGGIO E MONTAGGIO DEL SETACCIO VIBRANTE TIPO 1501



### 1. SMONTAGGIO

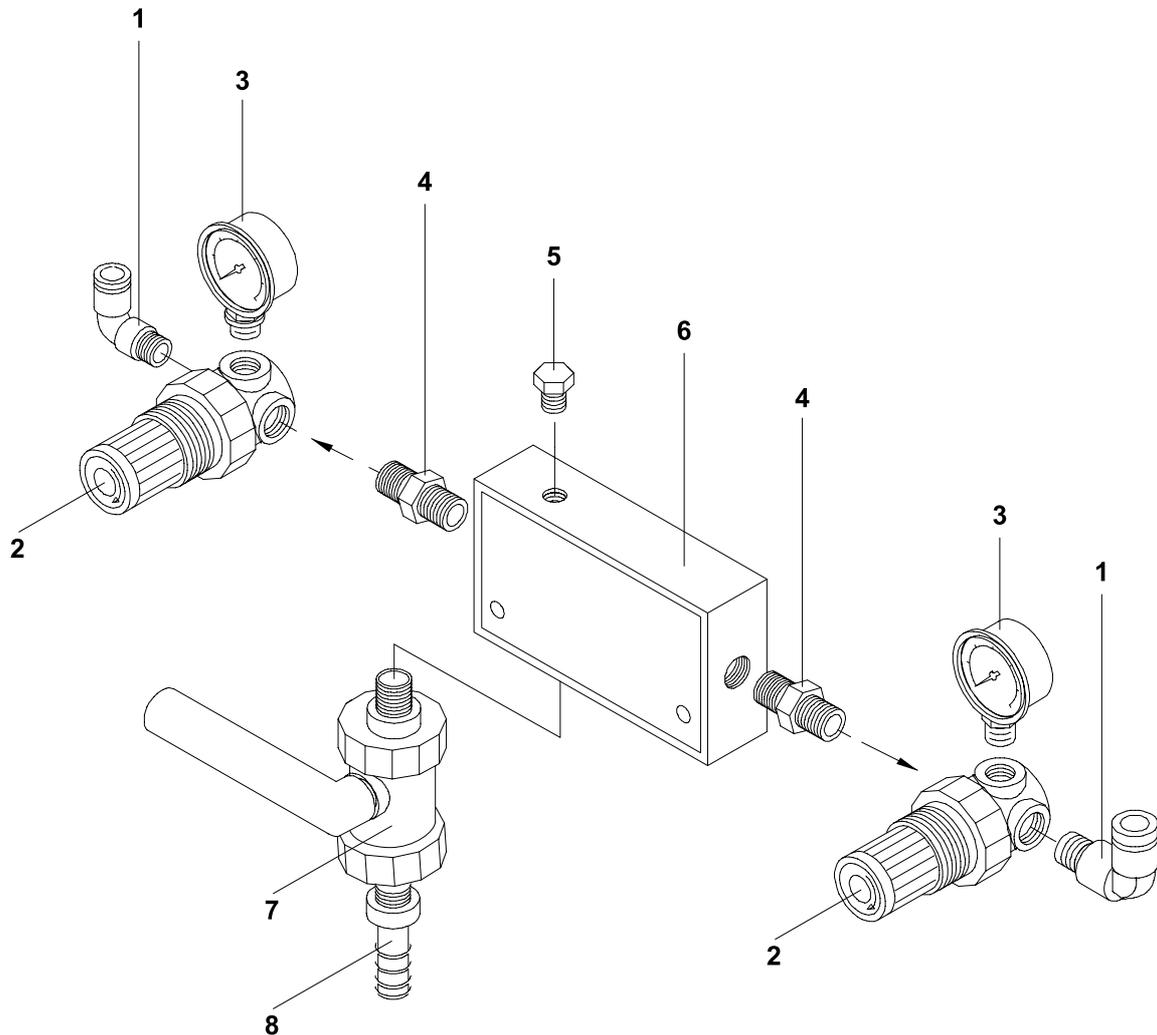
- Svitare le manopole (7).
- Liberare l'attacco (6) del coperchio superiore (1).
- Togliere il coperchio inferiore (5), le guarnizioni (2 e 4) e il setaccio (3).

### 2. MONTAGGIO

- Procedere nel senso inverso dello smontaggio

## COMANDO PNEUMATICO DEL SETACCIO VIBRANTE TIPO 1501

### 458 532 – MONTAGGIO 1

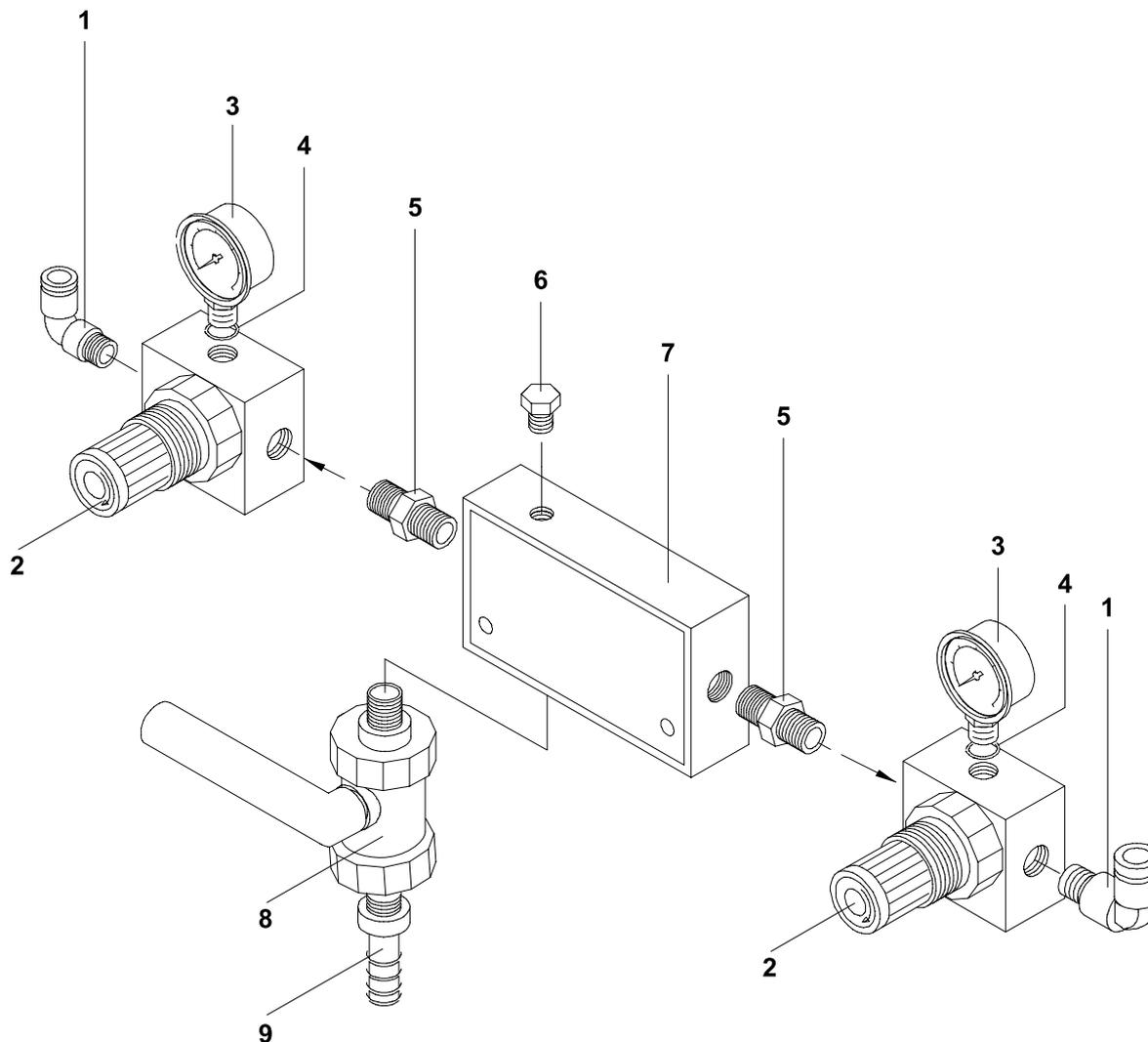


**ATTENZIONE:** un secondo montaggio è possibile. Veda la pagina seguente.

Rif.	N° codice	Descrizione	Q.tà	Unità di vendita
	<b>458 532</b>	<b>COMANDO PNEUMATICO</b>		<b>1</b>
<b>1</b>	F6R LCS 393	Raccordo a gomito Dia. 6/8 mm - 1/4"	2	1
<b>2</b>	R4D REG 029	Regolatore di pressione 0 - 4 bar	2	1
<b>3</b>	R7M CAD 054	Manometro Diam. 40 mm - 4 bar	2	1
<b>4</b>	F6R LHC 214	Niplo maschio - maschio	2	1
<b>5</b>	F6R LXG 004	Tappo	1	1
<b>6</b>	432 177	Blocco per distributore	1	1
<b>7</b>	F1R BTU 074	Valvola a sfera	1	1
<b>8</b>	F6R LQF 215	Raccordo spinato	1	1

## COMANDO PNEUMATICO DEL SETACCIO VIBRANTE TIPO 1501

### 458 532 – MONTAGGIO 2

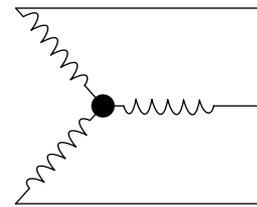
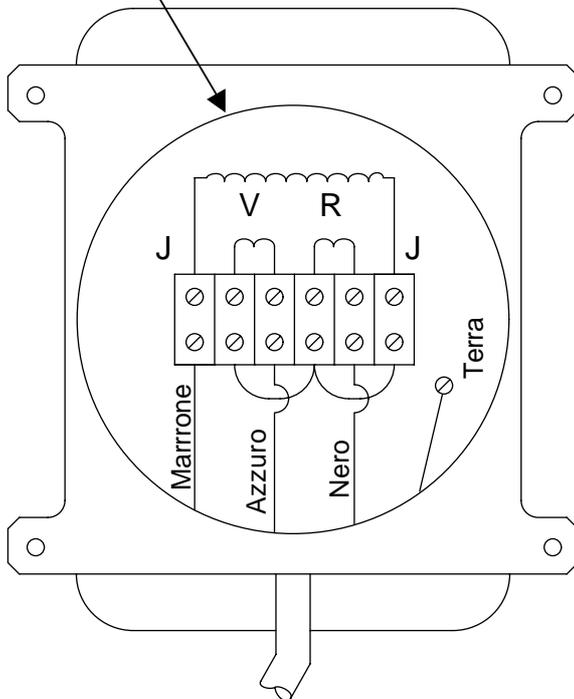


Rif.	N° codice	Descrizione	Q.tà	Unità di vendita
	<b>458 532</b>	<b>COMANDO PNEUMATICO</b>		<b>1</b>
<b>1</b>	F6R LCS 393	Raccordo a gomito Dia. 6/8 mm - 1/4"	2	1
<b>2</b>	R4D REG 029	Regolatore di pressione 0 - 4 bar	2	1
<b>3</b>	R7M CAD 054	Manometro Diam. 40 mm - 4 bar	2	1
<b>4</b>	J3E TOR 454	Guarnizione	2	1
<b>5</b>	F6R LHC 214	Nipplo maschio - maschio	2	1
<b>6</b>	F6R LXG 004	Tappo	1	1
<b>7</b>	432 177	Blocco per distributore Unità di vendita	1	1
<b>8</b>	F1R BTU 074	Valvola a sfera	1	1
<b>9</b>	F6R LQF 215	Raccordo spinato	1	1

## COLLEGAMENTI DEL VIBRATORE

380 V trifase - Collegamento a stella

Togliere le 3 viti  
del coperchio



220 V trifase - Collegamento a triangolo

