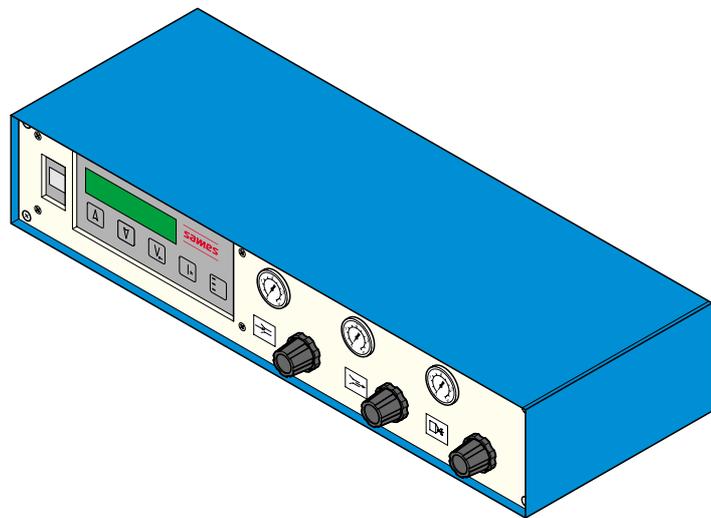




From February 1st, 2017 SAMES Technologies SAS becomes SAMES KREMLIN SAS
A partir du 1/02/17, SAMES Technologies SAS devient SAMES KREMLIN SAS



DES00320

Manuel d'emploi

Module de commande CRN 456

SAMES Technologies. 13 Chemin de Malacher 38243 Meylan Cedex
Tel. 33 (0)4 76 41 60 60 - Fax. 33 (0)4 76 41 60 90 - www.sames.com

Toute communication ou reproduction de ce document, sous quelque forme que ce soit, et toute exploitation ou communication de son contenu sont interdites, sauf autorisation écrite expresse de SAMES Technologies.

Les descriptions et caractéristiques contenues dans ce document sont susceptibles d'être modifiées sans avis préalable et n'engagent en aucune manière SAMES Technologies.

© SAMES Technologies 2001



IMPORTANT : Sames Technologies est déclaré organisme de formation auprès du ministère du travail.

Des formations permettant d'acquérir le savoir faire indispensable à la mise en oeuvre et à la maintenance de vos équipements sont dispensées tout au long de l'année.

Un catalogue est disponible sur simple demande. Vous pourrez ainsi choisir, parmi l'éventail de programmes de formation, le type d'apprentissage ou de compétence qui correspond à vos besoins et objectifs de production.

Ces formations peuvent être dispensées dans les locaux de votre entreprise ou au centre de formation situé à notre siège de Meylan.

Service formation :

Tel.: 33 (0)4 76 41 60 04

E-mail : formation-client@sames.com

CRN 456

1. Avertissement - - - - -	4
1.1. Règles de sécurité	4
1.2. Normes et homologation	4
2. Description - - - - -	5
3. Caractéristiques techniques - - - - -	7
3.1. Caractéristiques pneumatiques	7
3.2. Caractéristiques électriques du GNM 100	7
3.3. Qualité de l'air comprimé	7
4. Schémas - - - - -	7
5. Principe de fonctionnement - - - - -	7
6. Outillage - - - - -	7
7. Installation du CRN 456 - - - - -	8
8. Réglage - - - - -	8
8.1. Réglage des détendeurs	8
8.2. Réglage des fonctions électriques	8
9. Entretien et vérifications - - - - -	8
10. Dépannage - - - - -	8
11. Pièces de rechange - - - - -	9

1. Avertissement

Cette notice comporte des liens vers les notices d'utilisation suivantes :

- [voir RT n° 6209](#) pour le GNM 100 (220 V).
- [voir RT n° 6210](#) pour le GNM 100 (110 V).

1.1. Règles de sécurité

Cet équipement peut être dangereux s'il n'est pas utilisé conformément aux règles de sécurité précisées dans ce manuel.

- Le module de commande électropneumatique comportant le générateur GNM 100 doit impérativement être placé en dehors de toute zone explosive.
- L'équipement de projection électrostatique ne doit être utilisé que par du personnel formé et pleinement informé des règles n° 1 à 8 suivantes :

- 1 Un écriteau d'avertissement rédigé dans une langue comprise de l'opérateur, et résumant les règles de sécurité n° 2 à n° 8 du paragraphe 1.1 de cette notice, doit être placé en évidence au voisinage du poste de projection de poudre.
- 2 Les chaussures destinées à être utilisées par les opérateurs doivent être antistatiques et conformes à la publication ISO 2251. Si des gants sont utilisés, seuls des gants antistatiques ou des gants assurant la mise à la terre de l'opérateur doivent être portés.
- 3 Le sol à l'intérieur de l'emplacement dans lequel l'opérateur travaille doit être antistatique (les sols en béton nu ordinaires sont antistatiques).
- 4 La projection de poudre doit être opérée devant un poste ventilé prévu à cet effet. La mise en marche du CRN 456 doit être asservie au fonctionnement de la ventilation.
- 5 Toutes les structures conductrices tels que sols, parois du poste de projection de poudre, plafonds, barrières, pièces à peindre, réservoir distributeur de poudre placées à l'intérieur ou à proximité de l'emplacement de travail ainsi que la borne de terre du module de commande électropneumatique, doivent être reliées électriquement au système de mise à la terre de protection de l'alimentation électrique.
- 6 Les pièces à peindre doivent avoir une résistance par rapport à la terre inférieure ou égale à 1 MΩ.
- 7 L'équipement de projection de poudre doit être entretenu régulièrement selon les instructions du constructeur. Les réparations doivent être effectuées en respectant strictement ces instructions.
- 8 Avant de commencer à nettoyer le pistolet ou à effectuer tout autre travail dans l'emplacement de projection, l'alimentation haute tension doit être coupée de telle façon qu'elle ne puisse pas être remise en marche par action sur la "gâchette" du pistolet.
- 9 Seules les pièces de rechange d'origine SAMES assurent la sécurité de fonctionnement de l'équipement
- 10 La température ambiante ne doit pas dépasser 40° C.



IMPORTANT : cet équipement est uniquement destiné à projeter de la peinture en poudre.

1.2. Normes et homologation

Le CRN 456 doit être utilisé conformément aux prescriptions de la norme européenne EN 50053-2.

L'équipement est approuvé selon la norme EN 50050 avec les pistolets et projecteurs suivants:

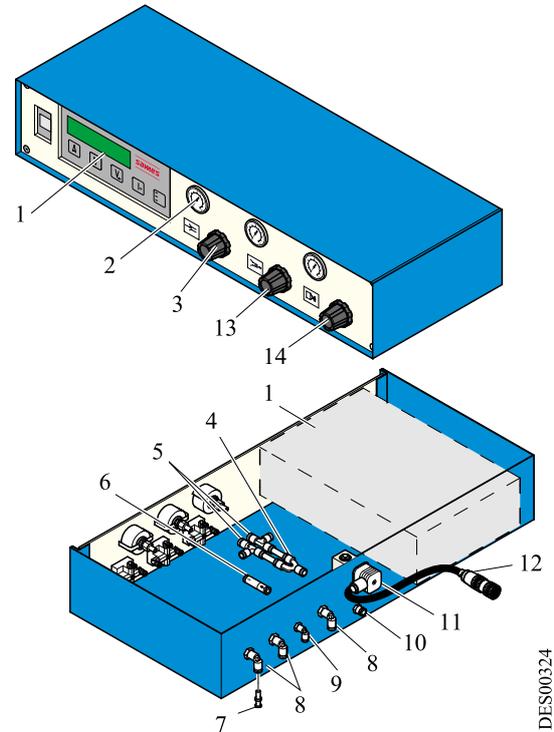
- Pistolet JRN 406 (négatif) Ref. 511633
- Pistolet JRN 406 positif Ref. 1507531
- Projecteur SRV 416 (négatif) Ref. 1501828
- Projecteur SRV 416 positif Ref. 1507682

2. Description

Le module électropneumatique CRN 456 est destiné à commander un pistolet ou un projecteur de poudre.

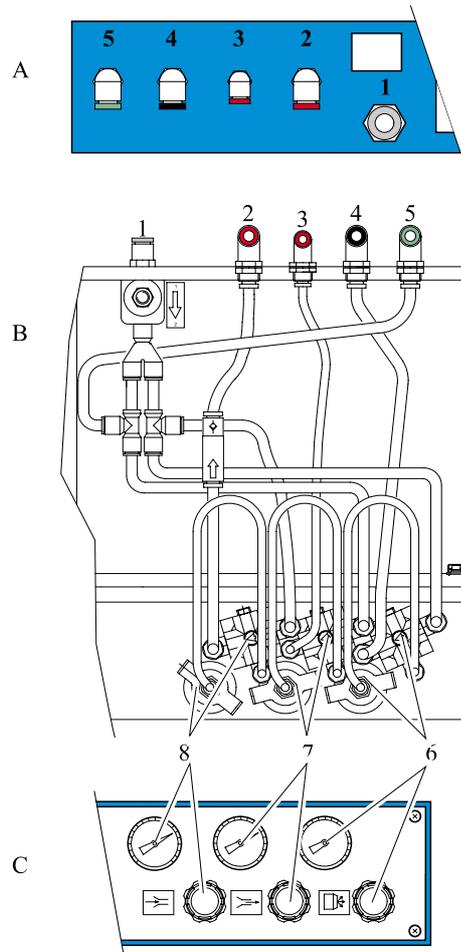
Il est composé d'un générateur GNM 100 et d'un ensemble de composants pneumatiques destinés à assurer le bon fonctionnement d'un pistolet ou un projecteur de poudre.

1	Générateur GNM 100
2	Manomètre de 0 à 4 bar air d'injection
3	Régulateur pneumatique air d'injection
4	Manomètre de 0 à 4 bar air de dilution
5	Régulateur pneumatique air de dilution
6	Manomètre de 0 à 4 bar air de vortex
7	Régulateur pneumatique air de vortex
8	Raccord en «Y»
9	Raccord en «T»
10	Clapet anti-retour
11	Electrovanne
12	Câble de raccordement de l'électrovanne au GNM 100



DES00324

A	Vue arrière du CRN 456
B	Vue intérieure du CRN 456
C	Vue de la face avant du CRN 456
1	Alimentation air général Ø 10
2	Alimentation plongeur CS 126 (dilution) Ø 8
3	Alimentation plongeur CS 126 (injection) Ø 6
4	Alimentation air de vortex Ø 8
5	Sortie air non détendu Ø 8
6	Manomètre et détendeur air Vortex
7	Manomètre et détendeur air de dilution
8	Manomètre et détendeur air d'injection



DES00333

3. Caractéristiques techniques

3.1. Caractéristiques pneumatiques

Pression maxi. d'entrée	10 bar (150 psi)
Pression mini. d'entrée	4 bar (60 psi)
Consommation maxi. d'air comprimé	17 m ₀ ³ / h
Température ambiante maximum	40 °C (104 °F)

3.2. Caractéristiques électriques du GNM 100

- [voir RT n° 6209](#) pour le GNM 100 (220 V)
- [voir RT n° 6210](#) pour le GNM 100 (110 V)

3.3. Qualité de l'air comprimé

Caractéristiques de l'air comprimé d'alimentation selon la norme NF ISO 8573-1 :

Point de rosée maximal à 6 bar (90 psi)	classe 4 soit + 3 °C (38 °F)
Granulométrie maximale des polluants solides	classe 3 soit 5 µm.
Concentration maximale en huile	classe 1 soit 0,01 mg/m ₀ ^{3*}
Concentration maximale en polluants solides	classe 3 soit 5 mg/m ₀ ^{3*}

* : les valeurs sont données pour une température de 0 °C (32 °F), à la pression atmosphérique.

4. Schémas

Sans objet.

5. Principe de fonctionnement

Se reporter aux notices des projecteurs, pistolets et GNM 100

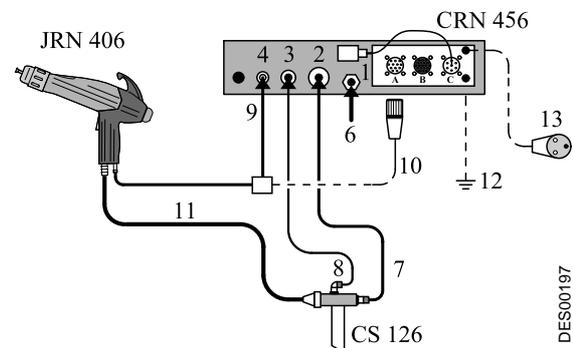
6. Outillage

Pas d'outils spécifiques.

7. Installation du CRN 456

Exemple d'installation avec JRN 406 (similaire à l'installation avec un SRV 416)

1-2-3-4-5	Repères sur CRN 456
6	Alimentation d'air général
7	Tuyau d'alimentation d'air d'injection du CS 126
8	Tuyau d'alimentation d'air de dilution du CS 126
9	Alimentation d'air de vortex du pistolet
10	Liaison électro-pneumatique
11	Tuyau d'alimentation en poudre
12	Câble de terre
13	Câble d'alimentation secteur
14	Module GNM 100



DES00197

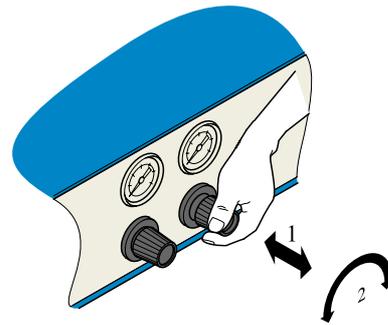
8. Réglage

8.1. Réglage des détendeurs

Tous les boutons de commande des détendeurs du module de commande CRN 456 sont dotés d'un verrouillage.

Pour déverrouiller ceux-ci, tirer les boutons moletés vers soi (1).

Visser pour augmenter la pression, dévisser pour la diminuer (2).



DES00322

8.2. Réglage des fonctions électriques

- voir RT n° 6209 pour le GNM 100 (220 V)
- voir RT n° 6210 pour le GNM 100 (110 V)

9. Entretien et vérifications

Aucun entretien particulier n'est requis pour cet appareil.

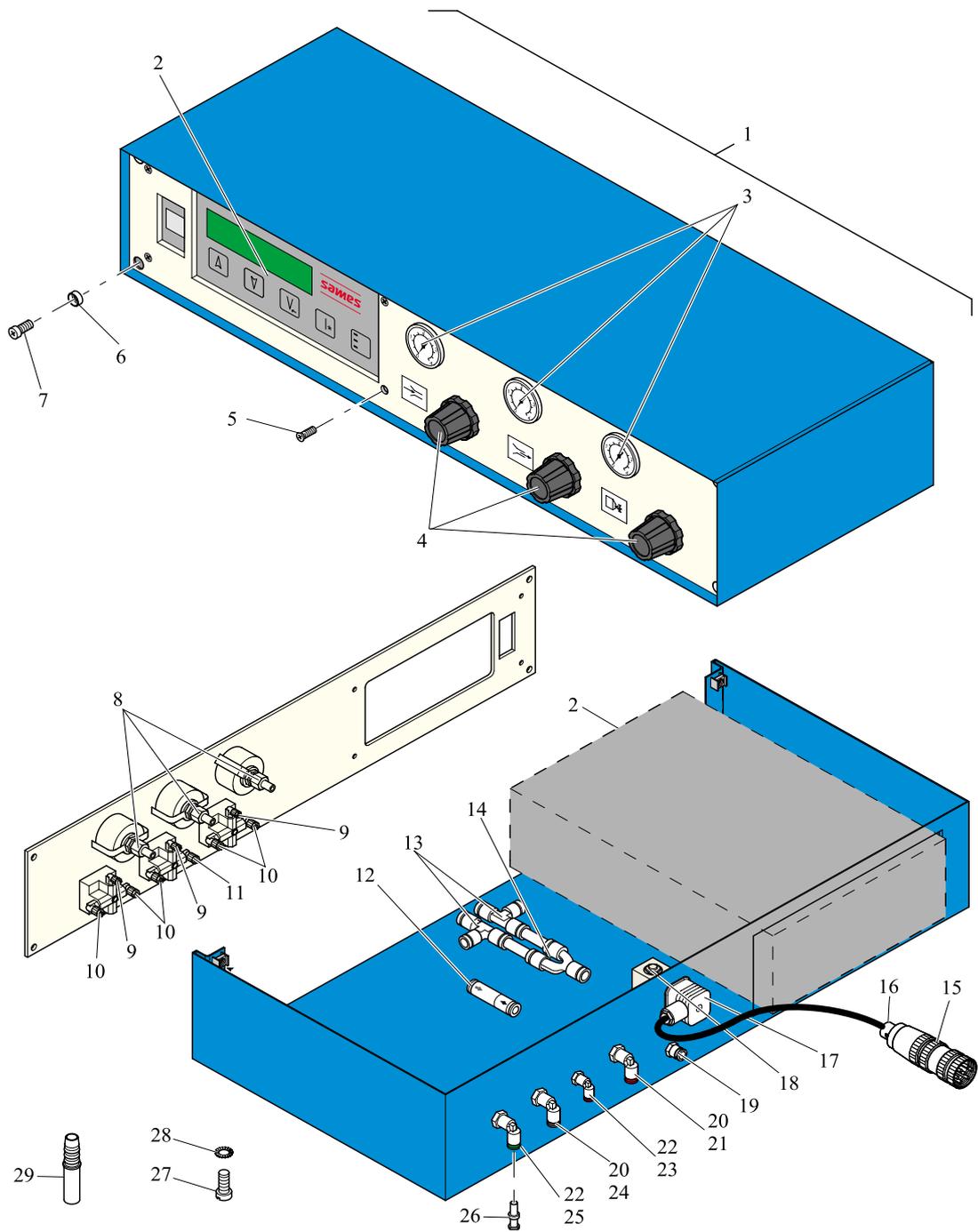


IMPORTANT : Ne pas utiliser de solvant pour nettoyer le CRN 456.

10. Dépannage

Se reporter à la notice du pistolet ou du pulvérisateur.

11. Pièces de rechange



DES00323

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente
1	1500050	Module CRN 456 (220 V)	1	1
	1503099	Module CRN 456 (110 V)	1	1
2	voir RT n° 6209	Générateur GNM 100 (220 V)	1	1
	voir RT n° 6210	Générateur GNM 100 (110 V)	1	1
3	R7MCAD061	Manomètre Ø 40 - 0 à 6 bar	3	1
4	R4DREG029	Régulateur 0 à 3,5 bar	3	1
5	X2BVKB119	Vis FB/90 M 4 / 12	4	1
6	X9PDSP032	Rondelle creuse noire M 5	4	1
7	X2BVKY184	Vis CB M 5 / 16	4	1
8	F6RLUS457	Union simple femelle Ø 6 - 1/8 "	3	1
9	F6RPDK300	Coude mâle Ø 6 - 1 / 8 "	3	1
10	F6RPDK303	Coude mâle Ø 8 - 1 / 4 "	5	1
11	F6RPDK301	Coude mâle Ø 6 - 1 / 4 "	1	1
12	F6RRAF043	Raccord anti-retour Ø 8 mm	1	1
13	F6RLTS416	TE Ø 8 mm	2	1
14	F6RLYS450	Raccord Y Ø 8 mm	1	1
15	E4PTFS316	Fiche mâle 7 contacts	1	1
16	E4PTFA323	Serre-câble	1	1
17	R3VELM228	Electro-vanne 2 / 2 - 1 / 4 "NF	1	1
	F6RLZX417	Rondelle joint	2	1
18	R3VBQB305	Bobine 220 V (pour rep. 17)	1	1
19	F6RLUS208	Raccord droit 1 / 4 "	1	1
20	F6RLGS199	Traversée de cloison Ø 8 mm	3	1
21	F6RLZB403	Bague rouge Ø 8 mm	1	10
22	F6RLGS198	Traversée de cloison	1	1
23	F6RLZB402	Bague rouge Ø 6 mm	1	10
24	F6RLZB406	Bague noire Ø 8 mm	1	10
25	F6RLZB404	Bague verte Ø 8 mm	1	10
26	F6RLZX397	Bouchon encliquetable Ø 8 mm	1	1
27	X2BVHA223	Vis H M 6 / 16 acier zingué	1	1
28	X2BDZU006	Rondelle acier Ø 6 mm	1	1
29	F6RLJF311	Douille cannelée	1	1