



EC 35 Hi-TE

EC 35 VX

EC 50 Hi-TE



EX 65 Hi-TE

EX 80 Hi-TE

操作手册

2013 喷杯和成型空气组件系列 适合高速涡轮应用

艾格赛尔喷涂设备(上海)有限公司

上海市松江区申港路3802号A9

电话: +8621-54386060 传真: +8621-54386090

未经 SAMES Technologies 公司明确的书面许可，禁止以任何形式散播、复制、使用和泄露本文件资料及其内容。

数可进行修改而无需事先通知。

© SAMES Technologies 2009



警告： Sames Technologies 公司经劳动部批准，注册成立了专门培训中心。

培训课程全年开放，课程内容为设备应用与设备维护保养等技术知识。

我们可提供培训目录。您可以从我们提供的培训项目中，选择适合您的要求与生产目标的培训时间或技术培训内容。

培训课程可以在贵公司或我们公司总部 Meylan 进行。

培训部门联系方式：

Tel.: 33 (0)4 76 41 60 04

E-mail: formation-client@sames.com

SAMES Technologies公司可以法语编写本使用说明书，并翻译成英语、德语、西班牙语、意大利语和葡萄牙语。
公司对于其它语言的翻译不作任何保证，同时不承担任何相关责任。

适用于高速涡轮的 2013 喷杯和成型空气组件系列

1. 说明.....	5
1.1. 选择不同系统.....	5
1.2. 汇总表.....	6
1.3. 独立部件涂装建议.....	7
1.4. 不同系统的性能.....	7
1.5. 涂装条件.....	8
1.5.1. 35 VX-TE 系统.....	8
1.5.2. EC 35 Hi-TE 系统.....	8
1.5.3. EC 50 Hi-TE 系统.....	8
1.5.4. EC 50 Hi-TE SW 系统.....	9
1.5.5. EX 65 Hi-TE 系统.....	10
1.5.6. EX 80 Hi-TE BSW 系统.....	10
1.6 安装简图.....	11
2. Hi-TE 气罩系统的流量/压力曲线.....	12
2.2. EC 50 Hi-TE 系统.....	13
2.2.1 除 Accubell 708 1K 之外的所有雾化器.....	13
2.2.2 Accubell 708 1K 雾化器.....	15
2.3. EX 65 Hi-TE 系统.....	17
2.3.1 除 Accubell 708 1K 之外的所有雾化器.....	17
2.3.2. Accubell 708 1K 雾化器.....	17
2.4. EX 80 Hi-TE 系统.....	18
2.4.1. 对于除了 Accubell 708 1K 之外的所有雾化器.....	18
2.4.2. Accubell 708 1K 雾化器.....	19
3. 建议.....	20
4. 技术参数.....	20
5. 工具.....	21
6. 维修.....	22
6.1. 磁性喷杯总成.....	22
6.1.1. 拆卸.....	22
6.1.2. 重新安装.....	24
6.2. 气罩总成.....	25
6.2.2 重新安装.....	25
7. 清洗.....	27
7.1. 清洗喷杯.....	27
7.2. 清洗分配器.....	28
7.3. 清洗外罩.....	29
8. 备件.....	30
8.1. 喷杯更换频率.....	30
8.2. EC 35 VX 系统.....	31
8.2.1. 可配置所有雾化器的 EC 35 VX 系统.....	31
8.3. EC 35 Hi-TE 系统.....	33

8.2.1.	用于除 Accubell 708 1K 之外所有雾化器的 EC 35 Hi-TE 系统.....	33
8.3.2.	只用于 Accubell 708 1K 的 EC 35 Hi-TE 系统.....	35
8.4.	EC 50 Hi-TE 系统.....	37
8.4.1.	用于除 Accubell 708 1K 之外所有雾化器的 EC 50 Hi-TE 系统.....	37
8.4.2.	只用于 Accubell 708 1K 的 EC 50 Hi-TE 系统.....	41
8.5.	EC 50 Hi-TE SW 系统.....	45
8.5.1.	可使用 Accubell 708 1K 以外所有雾化器的 EC 50 Hi-TE SW 系统.....	45
8.5.2.	仅用于 Accubell 708 1K 雾化器的 EC 50 Hi-TE SW 系统.....	49
8.6.	EX 65 Hi-TE 系统	53
8.6.1.	用于除 Accubell 708 1K 之外所有雾化器的 EX 65 Hi-TE 系统.....	53
8.6.2.	只用于 Accubell 708 1K 的 EX 65 Hi-TE 系统	55
8.7.	EX 80 Hi-TE BSW 系统.....	57
8.7.1.	用于除 Accubell 708 1K 之外所有雾化器的 EX 80 Hi-TE BSW 系统.....	57
8.7.2.	仅用于 Accubell 708 1K 雾化器的 EX 80 Hi-TE BSW 系统.....	59

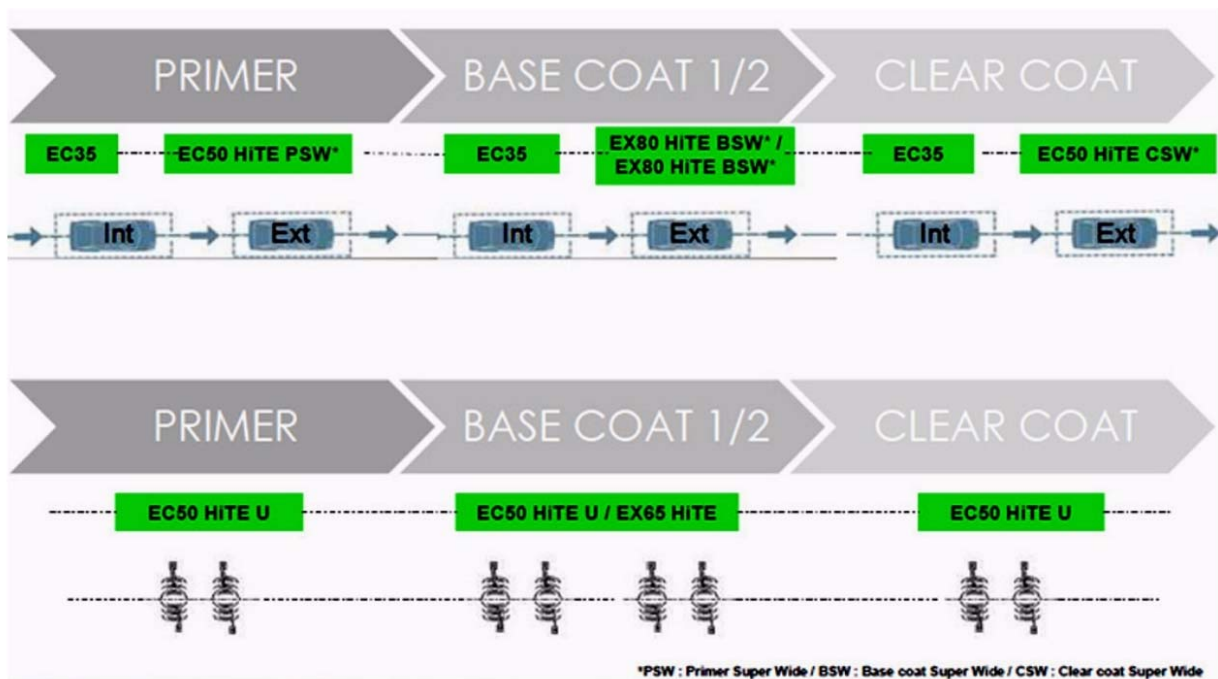
1. 说明

Hi-TE 系统由喷杯和气罩构成，适用于装配有高速涡轮机的雾化器 (PPH 707、Acculook 707 和 Accubell 708 等)。

- EC 35 VX 系统：喷杯直径 35 mm。
- EC 35 Hi-TE 系统：喷杯直径 35 mm。
- EC 50 Hi-TE U 系统：喷杯直径 50 mm。
- EC 50 Hi-TE W 系统：喷杯直径 50 mm。
- EC 50 Hi-TE PSW 系统：喷杯直径 50 mm。
- EC 50 Hi-TE CSW 系统：喷杯直径 50 mm。
- EX 65 Hi-TE 系统：喷杯直径 65 mm。
- EX 80 Hi-TE BSW 系统：喷杯直径 80 mm。

1.1. 选择不同系统

2013 系列：



1.2. 汇总表

需喷涂部件	涂装类型	内静电 Hi-TE 系统
车身外部	底漆	EC 50 Hi-TE PSW
	色漆 1	EX 80 Hi-TE BSW
	色漆 2	EX 80 Hi-TE BSW
	清漆 SB	EC 50 Hi-TE CSW
<hr/>		
车身内部	底漆	EC 35 VX
	色漆 1	EC 35 VX
	清漆 SB	EC 35 VX
<hr/>		
保险杠	底漆	EC 50 Hi-TE U
	色漆 1	EC 50 Hi-TE U
	色漆 2	EX 65 Hi-TE
	清漆 SB	EC 50 Hi-TE U

1.3. 独立部件涂装建议

50 Hi-TE 系统的喷涂宽度可调节，也能提供窄小宽度，因此特别适合涂装防撞杠等塑料部件。

为确保喷涂效果，建议使用 TOP（工具中心点）高速运转、涂流量高、可调节喷涂流量和轨迹的系统（对于 EC 50 Hi-TE 系统， $125\text{ mm} < W50 < 250\text{ mm}$ ）。

同时建议：

- 部件接地。
- 从接地部位开始喷涂，特别是使用水溶性涂料时。涂料薄膜可确保电流持续性。
- 使用高静电电压（85 kV）。
- 喷雾距离保持在 180 至 210 mm。

1.4. 不同系统的性能

	EC 35 VX	EC 35 Hi-TE	EC 50 Hi-TE	EX 65 Hi-TE	EX 80 Hi-TE
雾化器速度	高达 1200 mm/s				
喷涂流量	100 - 600cc/分钟		250 - 850 cc/分钟	100 - 350cc/分钟	150 - 550cc/分钟
喷杯转速	25 - 85 krpm			30 - 80 krpm	25 - 65 krpm
静电放电	最高 50 kV， 建议 40kV	最大 90 kV，具体取决于距离			
气罩总气量	参见第 11 页 § 2				
喷涂直径	调节范围 150 - 300 mm（取决于 所用涂料）	调节范围 75 - 300 mm （取决于所 用涂料）	调节范围 135 - 500 mm（取决于 所用涂料）	300 - 350 mm	300 - 500 mm
喷涂距离	100 - 300 mm		220 - 300 mm	320 - 300 mm	220 - 300 mm

1.5. 涂装条件

1.5.1. 35 VX-TE 系统

以下参数值仅供参考。

喷涂流量	100 – 600 cc/分钟（建议 BC1 系统保持为 350cc/分钟）
气罩气量比	-
雾化器速度	最高 1200 mm/s（建议 700 mm/s）
喷涂距离	100 – 250 mm（建议 150 mm）
静电放电	30 - 50 kV（建议 40kV）

	转速	遮盖	可变喷涂宽度
水溶性色漆	25 – 45 krpm（建议 25krpm）	50 - 75%（BC1 建议 50%）	150 - 300 mm

1.5.2. EC 35 Hi-TE 系统

以下参数值仅供参考。

喷涂流量	100- 600 cc/分钟（对于 CCB1， 建议为 350 cc/分钟）
气罩气量比	1/3 涡流 2/3 直流 总气量：参见§ 2 第 12 页 1/3 涡旋 2/3 直流 总气量： 参见第 12 页§ 2
雾化器速度	最高可达 1200 mm/s（建议 700 mm/s）
喷涂距离	180 - 260 mm（建议 230 mm）
静电放电	60 - 90 kV（建议 85 kV）

	喷杯速度	遮盖	可变喷涂宽度
水溶性涂料	25 - 85 krpm (建议 50 krpm)	50 - 75%（对于 CCB1， 建议 50%； 对于 CCB2， 建议 66%。）	75 - 300 mm

1.5.3. EC 50 Hi-TE 系统

以下参数值仅供参考。

它们适用于不同类型涂料：水溶性底漆和色漆，溶剂型底漆、色漆和清漆。

喷涂流量	200-850cc/分钟（建议 550cc/分钟）（取决于所用版本）
气罩气量比	1/3 涡旋 2/3 直流 总气量：参见 第 12 页§ 2
雾化器速度	高达 1200mm/s（建议 700 mm/s）
喷涂距离	水溶性底漆：200-260 mm（建议 230 mm）
	溶剂型底漆：200-260 mm（建议 230 mm）
	水溶性色漆：180-260 mm（建议 230 mm）
	溶剂型色漆：190-260 mm（建议 230 mm）
	溶剂型清漆：180-260 mm（建议 230 mm）
静电放电	60 - 90 kV（建议 85 kV）

	转速	遮盖	可变喷涂宽度
水溶性底漆	45 至 65 千转/分钟 (建议 55 千转/分钟)	50 至 66% (建议 50%)	135 至 450 mm (固定喷涂建议为 200、300 和 400 mm)
水溶性色漆	35 至 85 千转/分钟 (建议 50 千转/分钟)	50 至 75% (BC1 建议为 50%，BC2 建议为 66%)	135 至 450 mm (固定喷涂建议为 200、300 和 400 mm)
溶剂型底漆	30 至 55 千转/分钟 (建议 40 千转/分钟)	50 至 66% (建议 50%)	135 至 400 mm (固定喷涂建议为 180、250 和 350 mm)
溶剂型色漆	35 至 85 千转/分钟 (建议 45 千转/分钟)	50 至 75% (BC1 建议为 50%，BC2 建议为 66%)	135 至 450 mm (固定喷涂建议为 200、300 和 400 mm)
溶剂型清漆	25 至 65 千转/分钟 (建议 30 千转/分钟)	50 至 75% (建议 50%)	135 至 450 mm (固定喷涂建议为 200、300 和 400 mm)

1.5.4. EC 50 Hi-TE SW 系统

以下参数值仅供参考。

这些参数值适用于不同类型的涂料：水溶性底漆、溶剂型底漆和溶剂型清漆。

喷涂流量		200 - 850 cc/分钟 (建议 550 cc/分钟) (取决于所用产品的版本)
气罩气量比	PSW	1/2 涡流 1/2 直流 总气量: 参见 § 2 第 12 页
	CSW	2/3 涡流 1/3 直流 总气量: 参见 § 2 第 12 页
雾化速度		最高可达 1200 mm/s (建议 700 mm/s)
喷涂距离		底漆: 180-230 mm (建议 180 mm)
		清漆: 210-250 mm (建议 210 mm)
静电放电	180 mm	最大 75 kV, 建议 75 kV
	210 mm	最大 80 kV, 建议 80 kV

	喷杯速度	遮盖	可变喷涂宽度
水溶性底漆	45 - 55 krpm	50 - 66%	300 - 500 mm (建议 400 mm)
溶剂型底漆	30 - 45 krpm	50 - 66%	300 - 500 mm (建议 400 mm)
溶剂型清漆	30 - 45 krpm	50 - 66%	300 - 500 mm (建议 400 mm)

1.5.5. EX 65 Hi-TE 系统

以下参数值仅供参考。

喷涂流量	100 - 350 cc/分钟
气罩气量比	2/3 涡流 1/3 直流 总气量: 参见第 11 页§ 2
气罩气量比	2/3 涡流 1/3 直流 总气量: 参见§ 2 第 12 页
雾化器速度	最高可达 1200 mm/s (建议 700 mm/s)
喷涂距离	建议 230 mm
静电放电	80 kV
喷杯速度	30-80 krpm
遮盖	66-75%
喷涂宽度	约 300 mm (取决于所用的涂料)

1.5.6. EX 80 Hi-TE BSW 系统

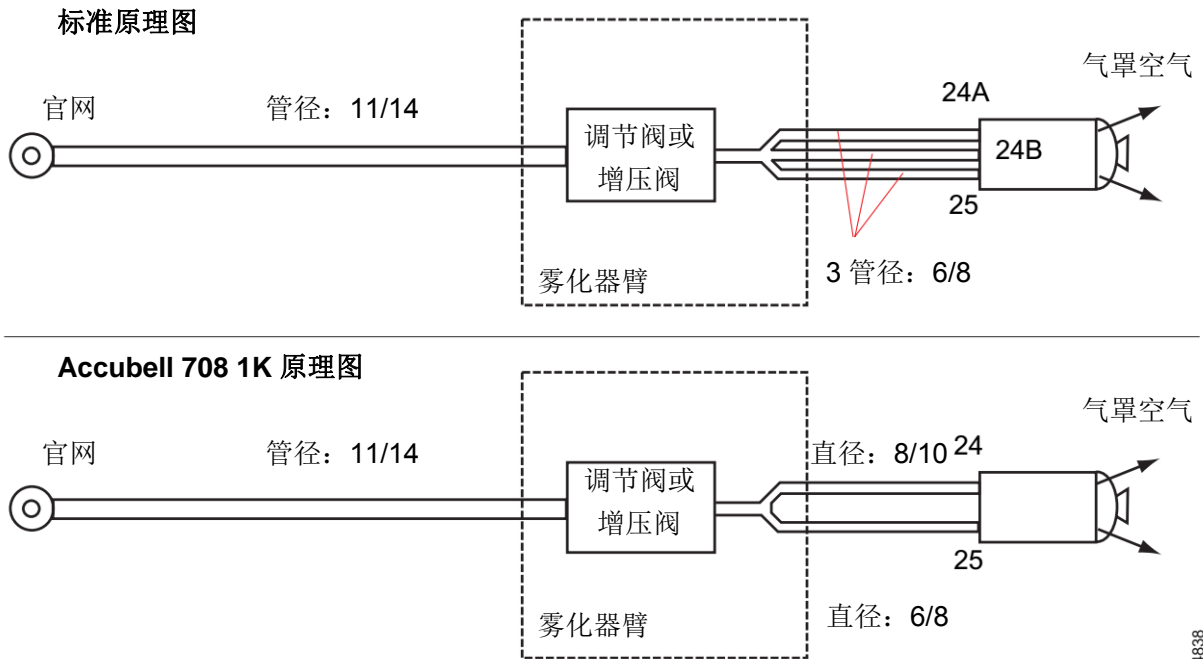
以下参数值仅供参考

喷涂流量	150 - 850 cc/分钟.
气罩气量比	1/3 涡流 2/3 直流 总气量: 参见第 12 页§ 2
雾化器速度	最高可达 1200 mm/s (建议 700 mm/s)
喷涂距离	建议 180 mm
静电放电	75 kV
喷杯速度	25-65 krpm
遮盖	50-75%
喷涂宽度	300-500 mm (取决于所用的涂料)

	喷杯速度	遮盖	可变喷涂宽度
水溶性色漆	40 - 65 ktr/分钟	50 - 75%	300 - 500 mm (建议 400 mm)
溶剂型色漆	25 - 50 ktr/分钟	50 - 75%	300 - 500 mm (建议 400 mm)

1.6 安装简图

通过气罩供气，Hi-Te 系统可确保每个管道拥有合适的气量比。为此，应参照以下简图安装：



DES04838

调节阀或增压泵出口处管道的长度必须相同并一直延伸至安装平面。

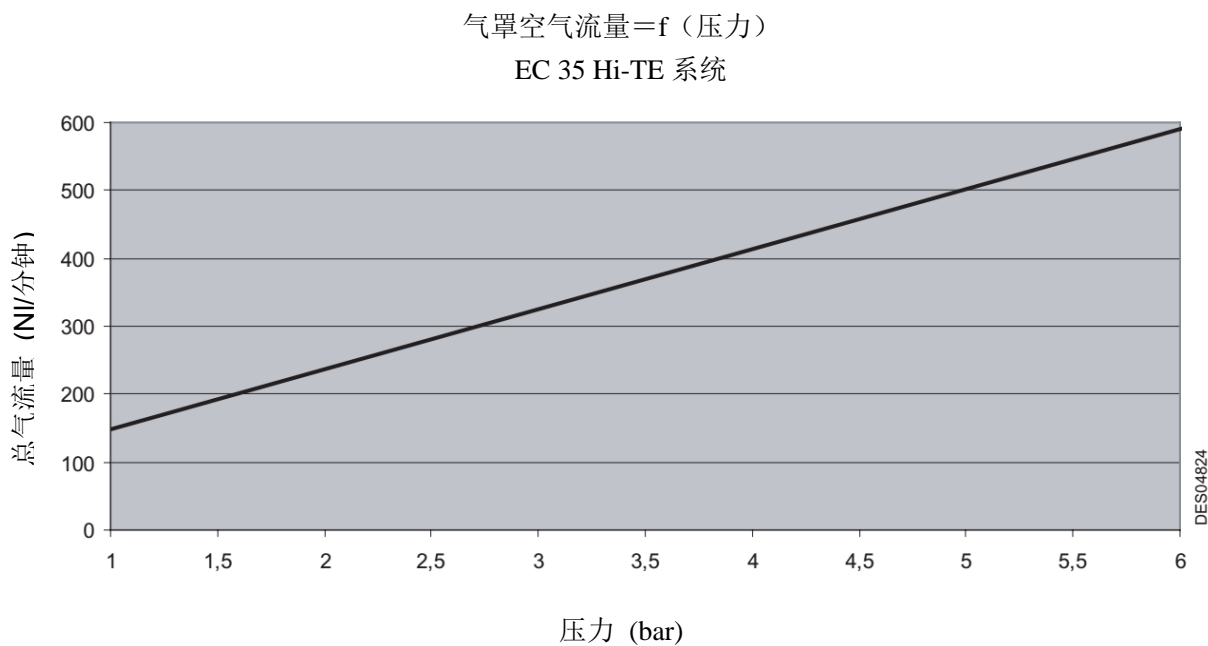
2. Hi-TE 气罩系统的流量/压力曲线

在空气分离前，于安装平面 1 米处测量压力。

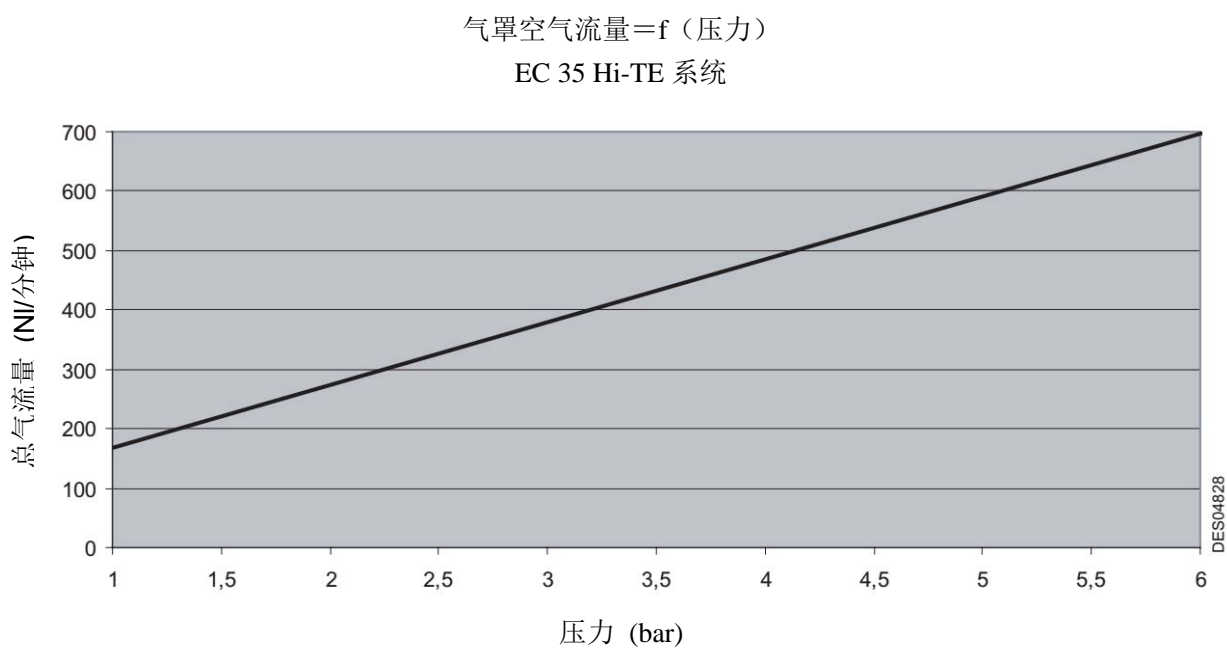
这些数值仅供参考，并取决于气罩管道的供气配置。

2.1. EC 35 Hi-TE 系统

2.1.1. 除 Accubell 708 1K 之外的所有雾化器



2.1.2. Accubell 708 1K 雾化器



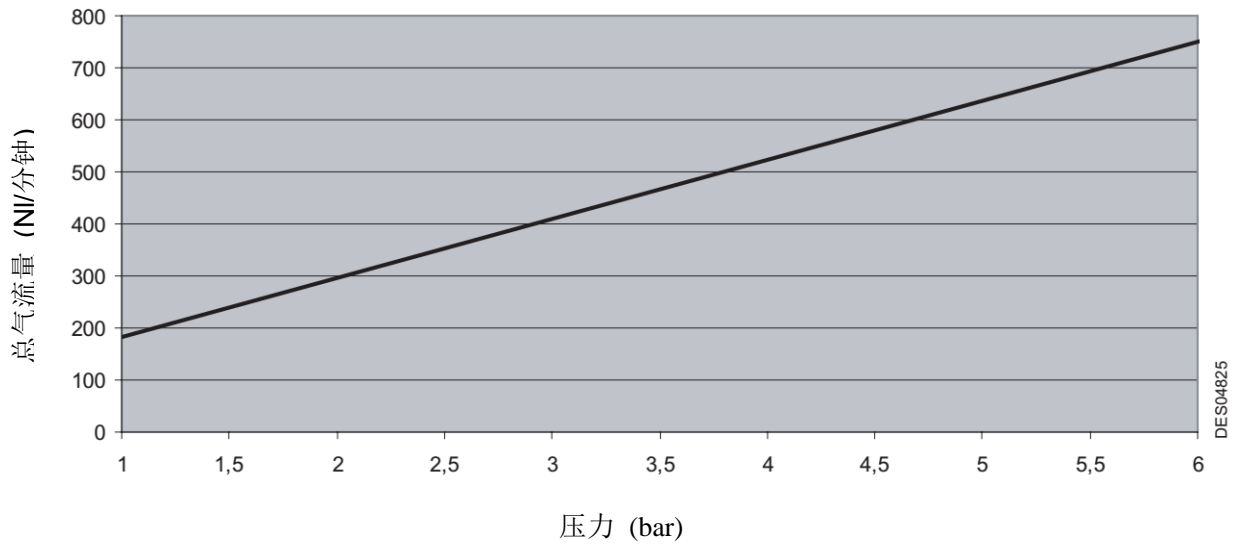
2.2. EC 50 Hi-TE 系统

2.2.1 除 Accubell 708 1K 之外的所有雾化器

EC 50 Hi-TE U 系统

气罩空气流量=f(压力)

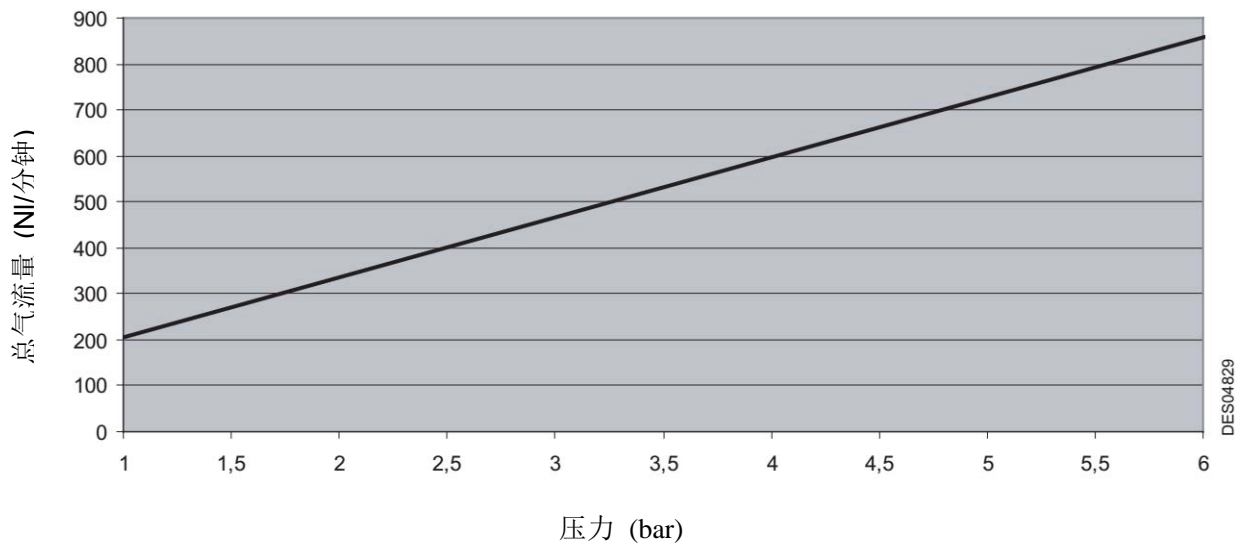
EC 50 Hi-TE U



EC 50 Hi-TE W 系统

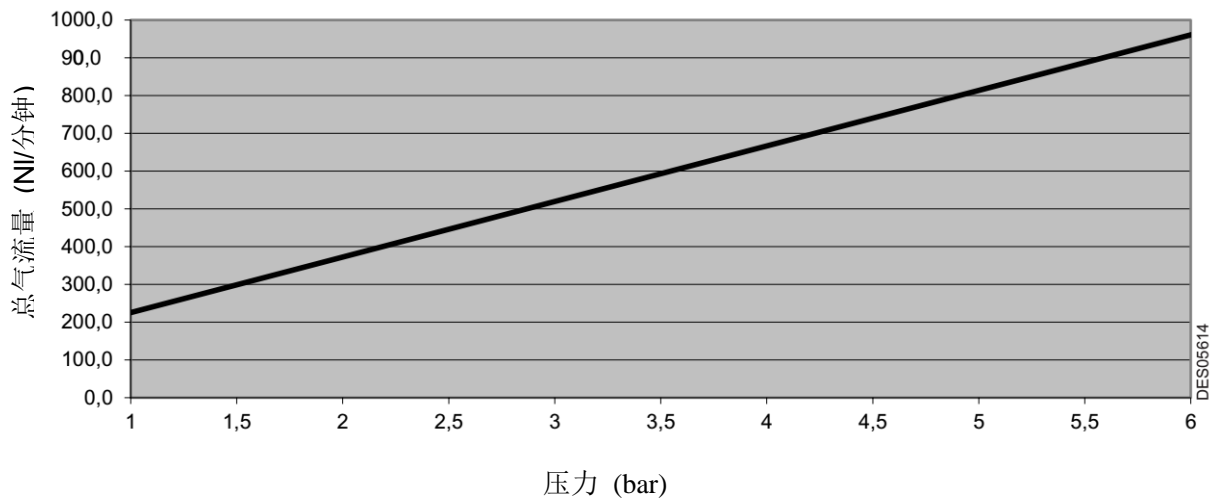
气罩空气流量=f(压力)

EC 50 Hi-TE W 系统



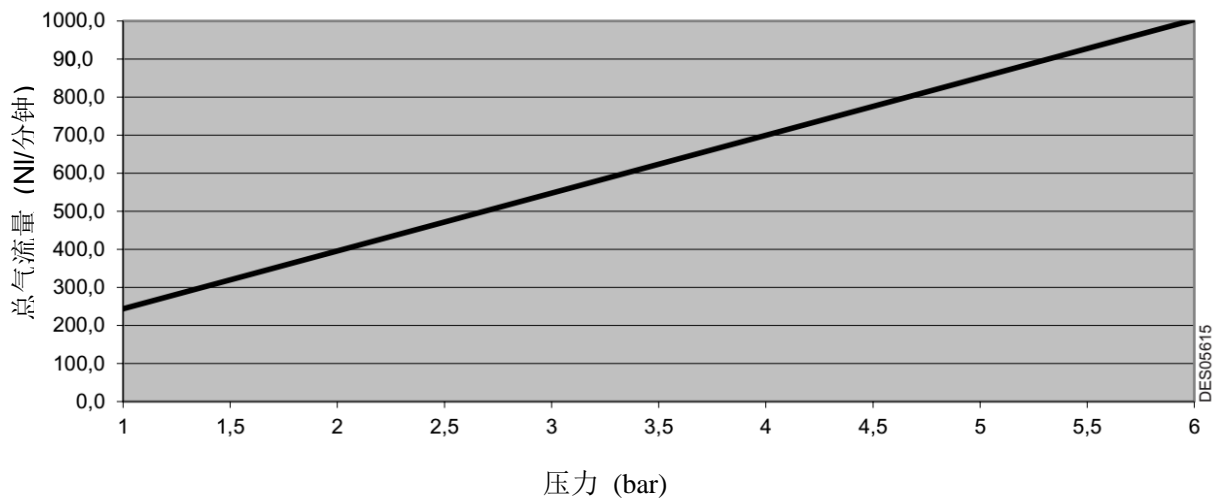
EC 50 Hi-TE PSW 系统

气罩空气流量=f(压力)
EC 50 Hi-TE PSW



EC 50 Hi-TE CSW 系统

气罩空气流量=f(压力)
EC 50 Hi-TE CSW

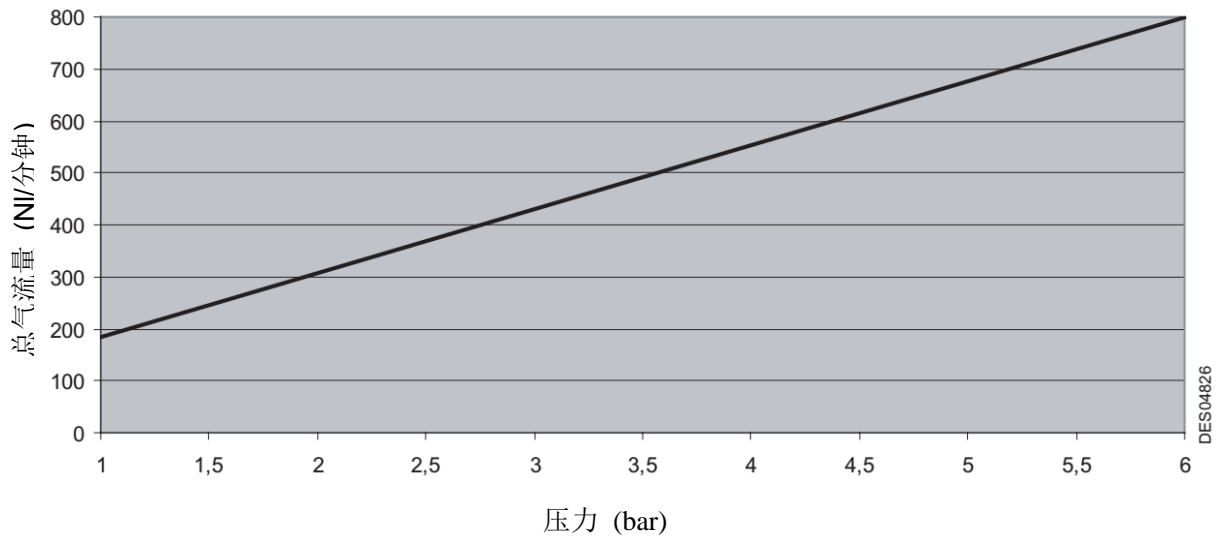


2.2.2 Accubell 708 1K 雾化器

EC 50 Hi-TE U 系统

气罩空气流量=f(压力)

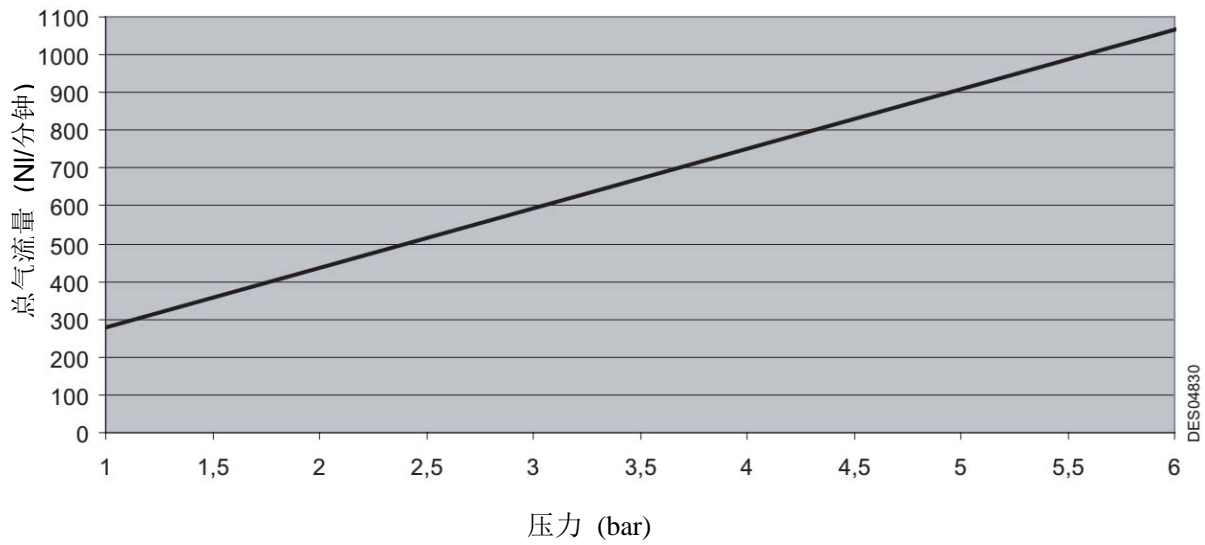
EC 50 Hi-TE U 系统



EC 50 Hi-TE W 系统

气罩空气流量=f(压力)

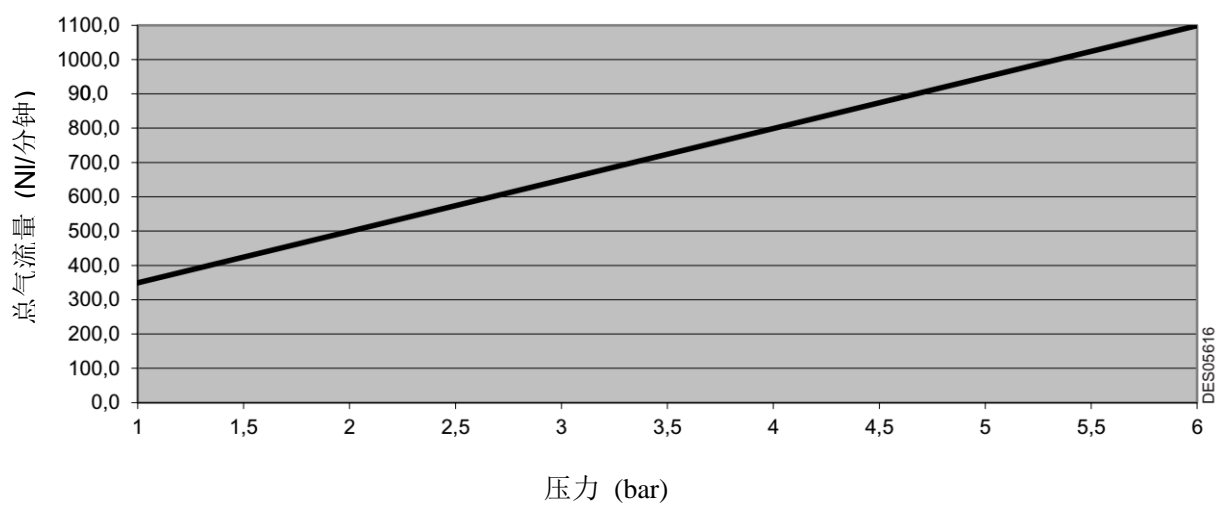
EC 50 Hi-TE W 系统



EC 50 Hi-TE PSW 系统

气罩空气流量=f(压力)

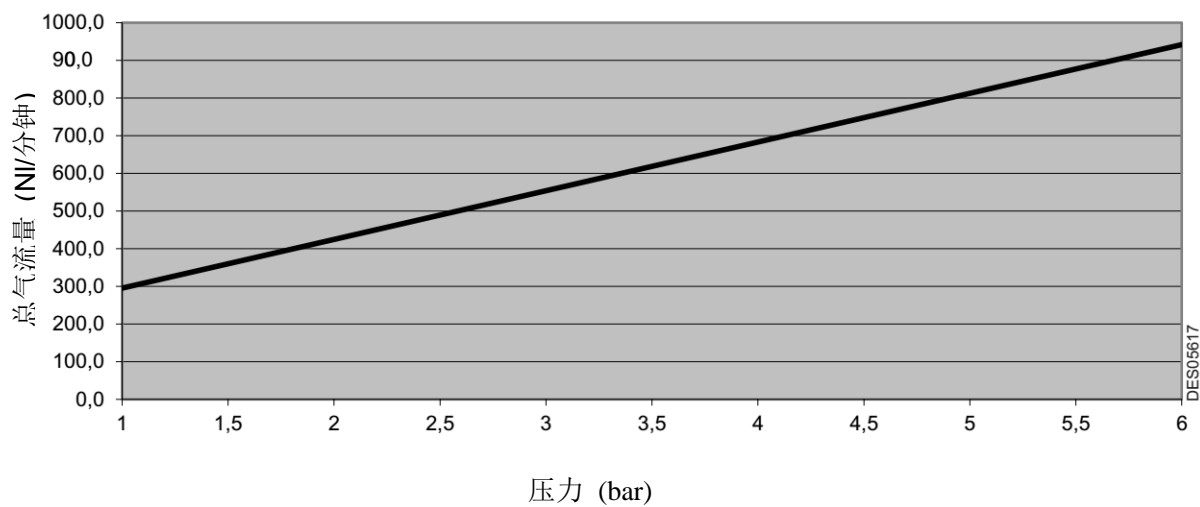
EC 50 Hi-TE PSW



EC 50 Hi-TE CSW 系统

气罩空气流量=f(压力)

EC 50 Hi-TE CSW

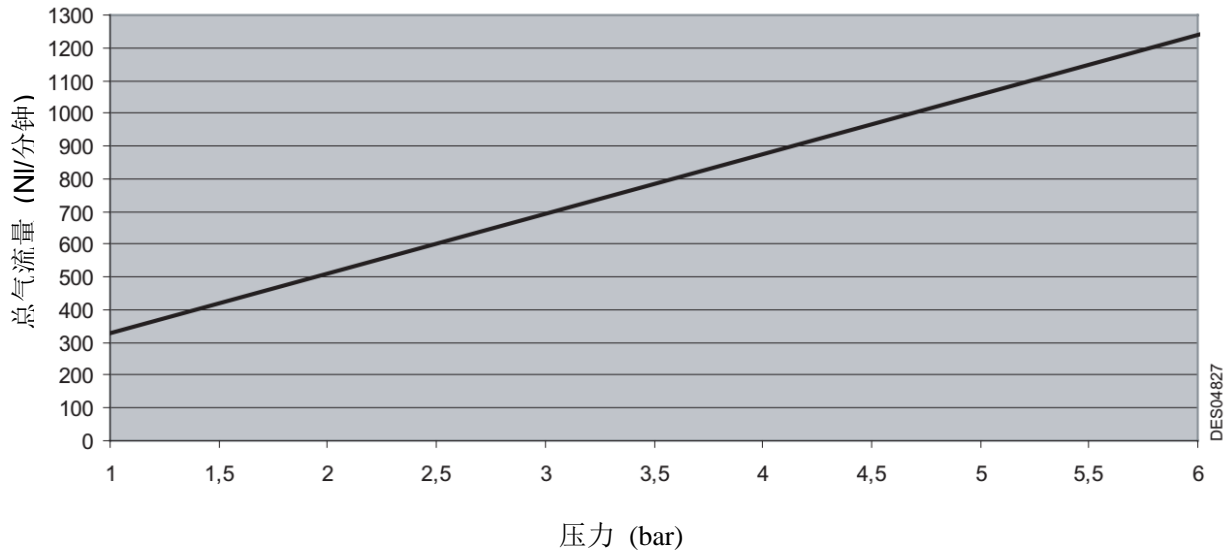


2.3. EX 65 Hi-TE 系统

2.3.1 除 Accubell 708 1K 之外的所有雾化器

气罩空气流量=f(压力)

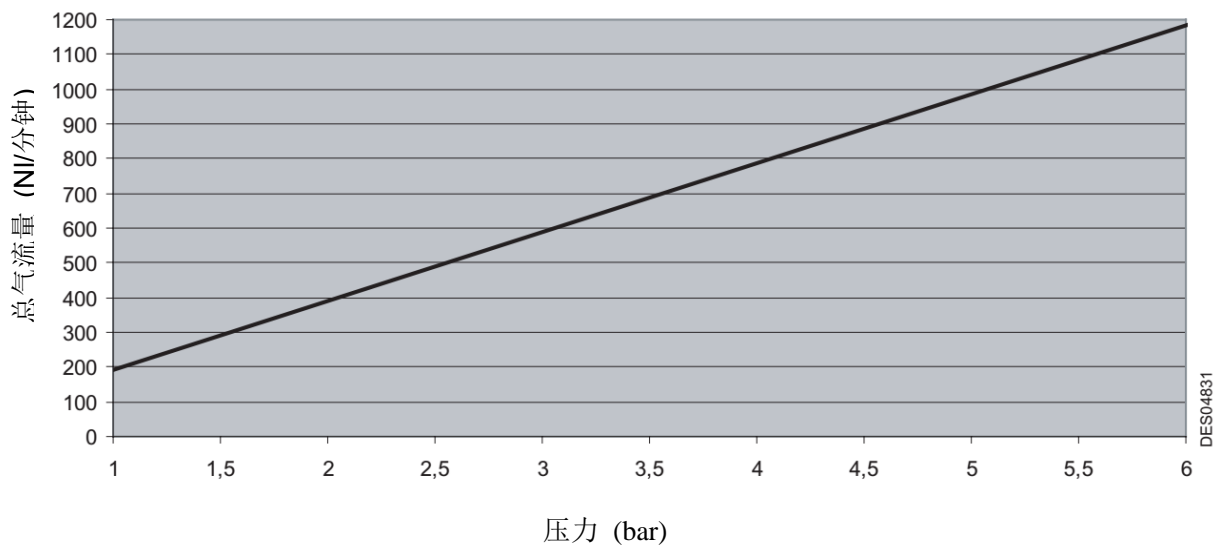
EX 65 Hi-TE



2.3.2. Accubell 708 1K 雾化器

气罩空气流量=f(压力)

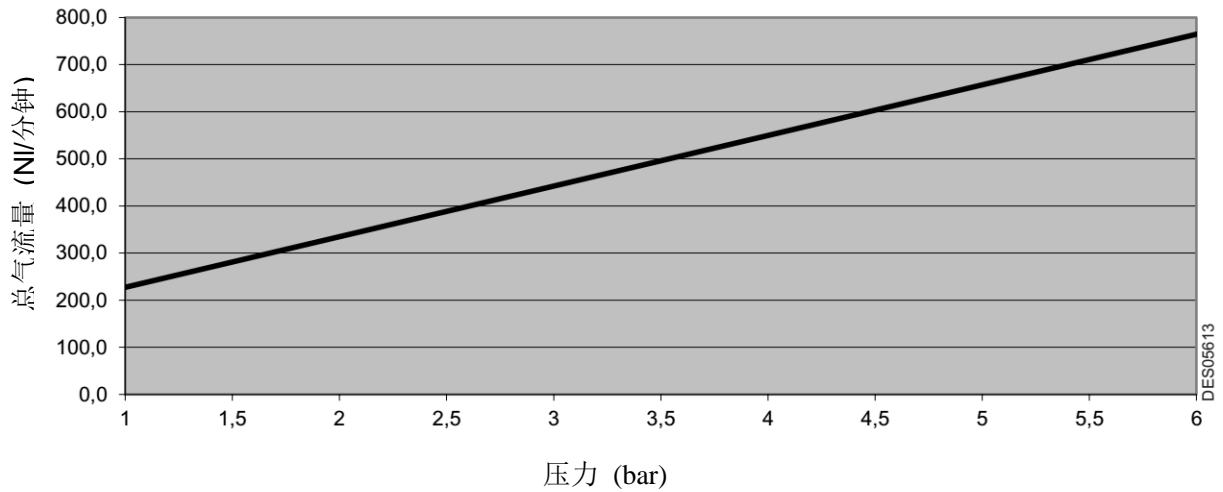
EX 65 Hi-TE



2.4. EX 80 Hi-TE 系统

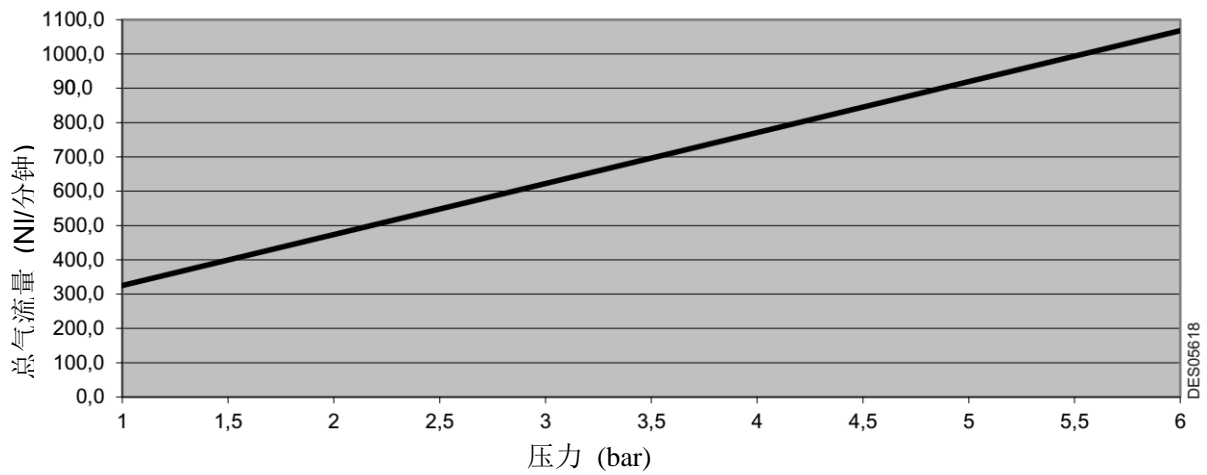
2.4.1. 对于除了 Accubell 708 1K 之外的所有雾化器

气罩空气流量=f(压力)
EX 80 Hi-TE BSW



可变版本

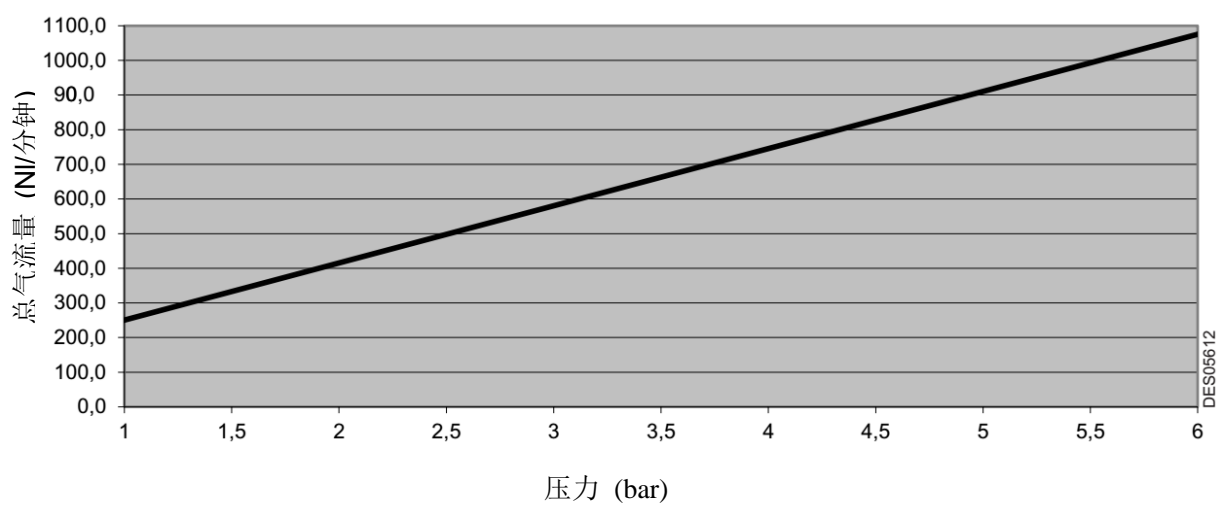
气罩空气流量=f(压力)
EX 80 Hi-TE BSW



2.4.2. Accubell 708 1K 雾化器

气罩空气流量=f(压力)

EX 80 Hi-TE BSW

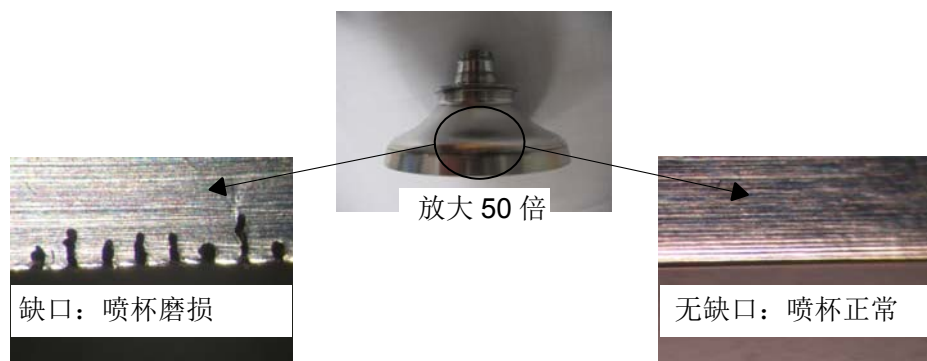


3. 建议

为确保效果，须定期清洁喷杯。建议每 8 小时清洗喷杯外部，每 120 小时清洗整个喷杯。不能撞击喷杯边棱，避免喷杯变形以确保其平衡。

必要检查：

每 120 小时须用 50 倍双筒放大镜检测喷杯边棱，检查喷杯（所有直径）的磨损程度。



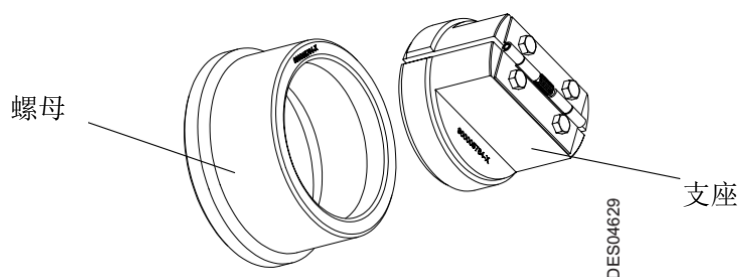
警告：如不遵守上述建议，喷杯过度磨损后可能导致材料撕裂等机械风险。

不同喷杯的更换频率（[参见第 30 页§8](#)）。

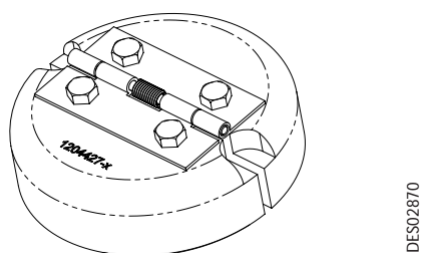
4. 技术参数

	喷杯 35 mm		喷杯 50 mm		喷杯 65 mm		喷杯 80 mm
	铝	钛	铝	钛	铝	钛	钛
材料	铝	钛	铝	钛	铝	钛	钛
长度	45.5 mm	45.5 mm	45.5 mm	45.5 mm	45.5 mm	45.5 mm	45,5 mm
质量	38 g	38 g	44 g	53 g	67 g	85 g	86 g

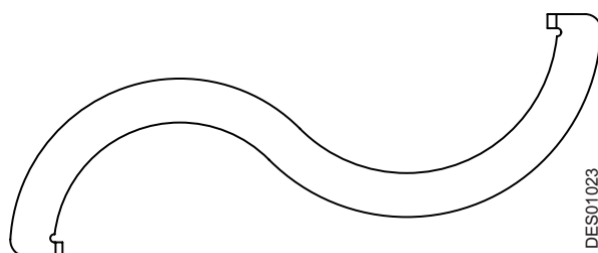
5. 工具



编号	描述	数量	销售单位
900005784	磁性喷杯拆卸工具 EC 35	1	1



编号	描述	数量	销售单位
900000803	磁性喷杯拆卸工具 EC 50	1	1
1204427	磁性喷杯拆卸工具 EX 65	1	1
900008708	磁性喷杯拆卸工具 EX 80	1	1



编号	描述	数量	销售单位
1308689	外气罩组装或拆卸工具	1	1

6. 维修



警告：操作前，必须切断气罩空气和高压电源，等待涡轮机完全停止。禁止切断轴承空气。

6.1. 磁性喷杯总成



警告：维修和操作磁性喷杯时请务必小心，喷杯必须保持平衡。



警告：使用喷杯时，如果不保持平衡，可能会损坏涡轮机。喷杯或固定锥上的涂料沉淀物、损坏和干漆残留物都可能导致平衡失调。

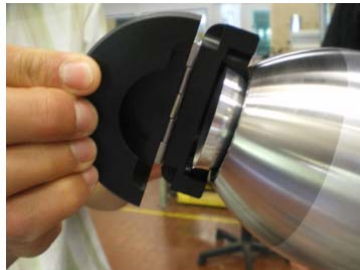
6.1.1. 拆卸



警告：拆卸磁性喷杯时，必须带上气罩总成。

拆卸 EC 50、EX 65 和 EX 80 喷杯

- **步骤 1：**将相应工具（[参见第 21 页§5](#)）放在喷杯上。



警告：注意喷杯边棱。

- **步骤 2：**合上工具，将喷杯沿轴线拉出。
- **步骤 3：**把喷杯小心平放于平面上。喷杯不能用固定锥支撑摆放。



拆卸 EC 35 喷杯

- **步骤 1:** 将工具（支座）（[参见第 21 页§ 5](#)）放在喷杯上。



警告: 注意喷杯的边棱。

- **步骤 2:** 合上工具。

- **步骤 3:** 按住支座，沿顺时针旋转工具螺母，直到顶住外气罩。

- **步骤 4:** 按住螺母，沿逆时针旋转工具，将喷杯取出。

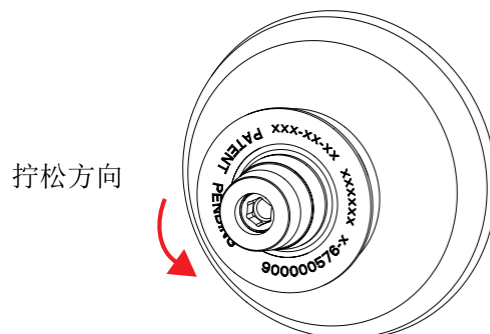


6.1.1.1. 拆卸分配器



警告：分配器只能在清洗时拆卸。它是喷杯上的固有装置，不可单独更换。

- 通过喷杯后部，用配套的内六角扳手将分配器拧松。注意不要拧向左边。
- 将分配器从喷杯里面取出。



DES03227

6.1.2. 重新安装

重新安装分配器：

- 将分配器小心放入喷杯。确保螺纹、杯锥内部以及分配器干净无尘。
- 翻转部件，然后用相应的内六角扳手，以 3 N.m 的拧紧力矩将分配器拧紧在喷杯里面。

重新安装喷杯：

- 确保喷杯干净无尘，且喷杯的固定锥以及磁石表面没有异物（干漆残留物、金属屑等）。
- 将磁性喷杯安装在涡轮机上，此时应该会听到“咔哒”声。



警告：重新安装后，手动旋转喷杯，进行目测检查，确保喷杯能够灵活旋转（同心旋转）。

6.2. 气罩总成

以下程序适用于各种直径的喷杯和各种类型的气罩。

6.2.1. 拆卸

- **步骤 1:** 用成型空气罩顶住雾化器，将扳手（编号：1308689）放在风罩的槽位，拧松外罩将其取出。
- **步骤 2:** 取出成型空气罩。

6.2.2 重新安装



警告: 清洗所有部件，确保其良好性能，并在必要时进行更换（[参见第 30 页 § 8](#)）。



警告: 重新安装风罩总成前，请确保环状密封垫圈和限制器已安装。

内罩上有 3 个环状密封垫圈

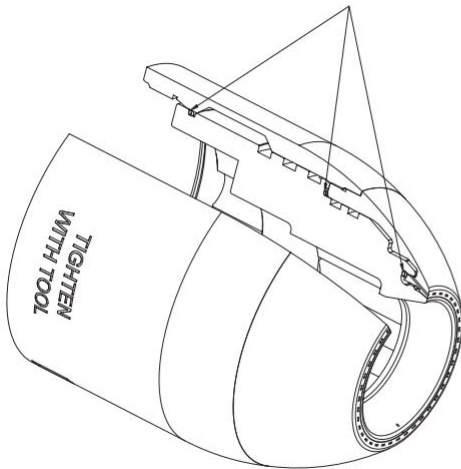
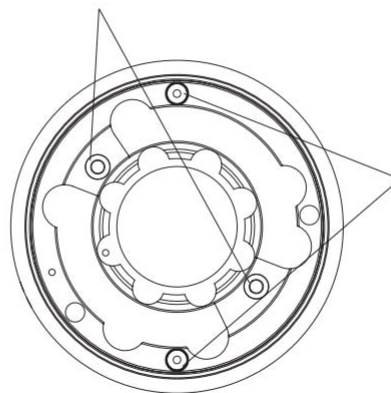


图 A

图 A 只有 Accubell 708 的内罩上增加了 2 个环状密封垫圈



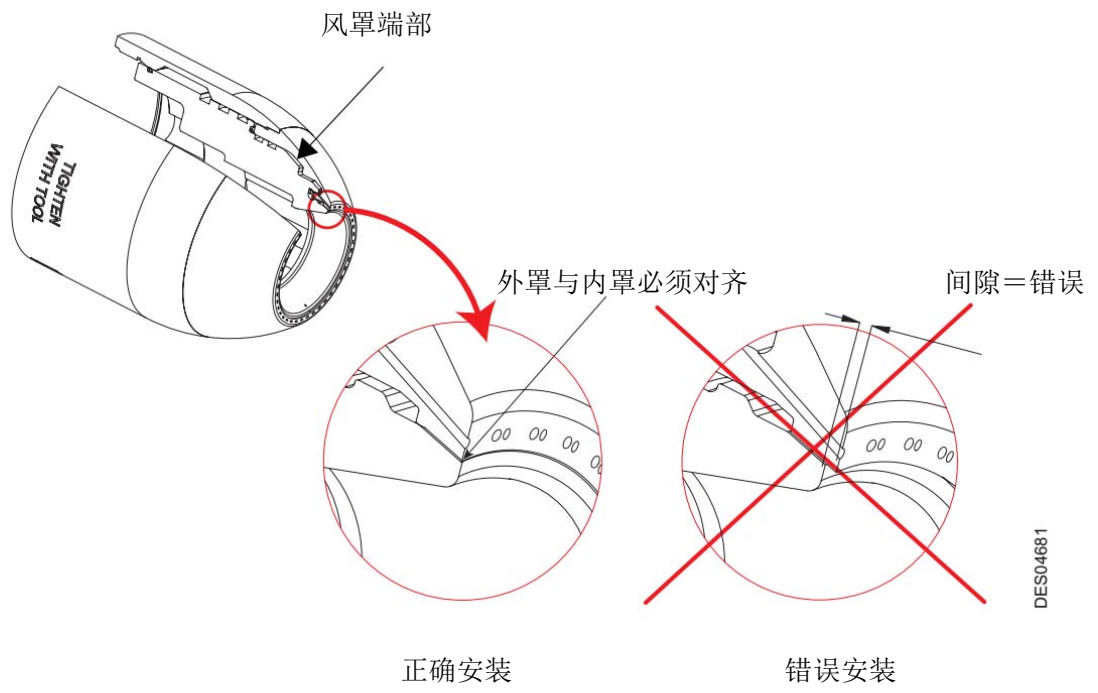
后视图

确保一个或两个限位器安装到位（赭黄色）

- **步骤 1:** 按图示，对应不同标记，将成型空气罩装在雾化器上。
- **步骤 2:** 将外罩置于部件上方，用手拧紧，再用工具 1308689 拧紧。当成型空气罩和外罩前方相互对齐时，完成旋转操作。



DES04697



7. 清洗

7.1. 清洗喷杯

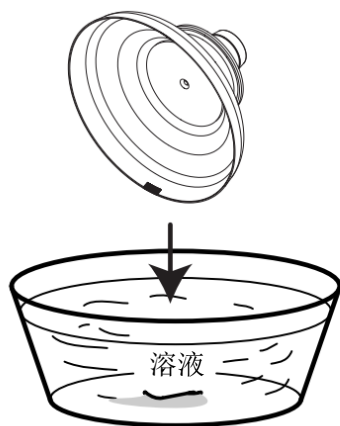


警告：维修和操作磁性喷杯时请务必小心，喷杯必须保持平衡。

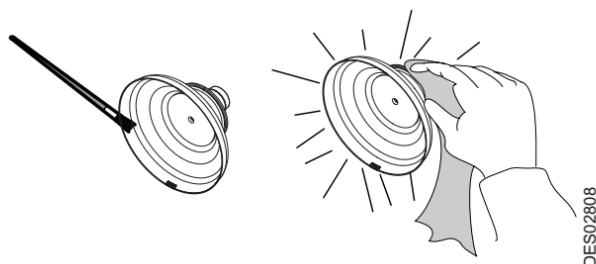
- **步骤 1：**取出喷杯（[参见第 22 页 § 6.1.1](#)）。
- **步骤 2：**将喷杯放在溶液里泡浸一小时，然后用干净抹布和软刷清洁。



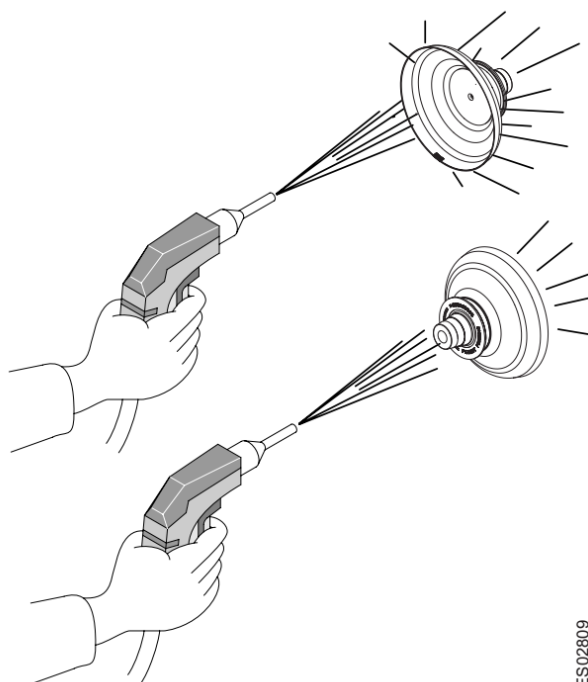
警告：请确保喷杯各面干净无污垢。特别注意喷杯固定锥的内外面。



DES02807



- **步骤 3：**用高压气枪小心吹干喷杯两面及固定锥。



DES02809

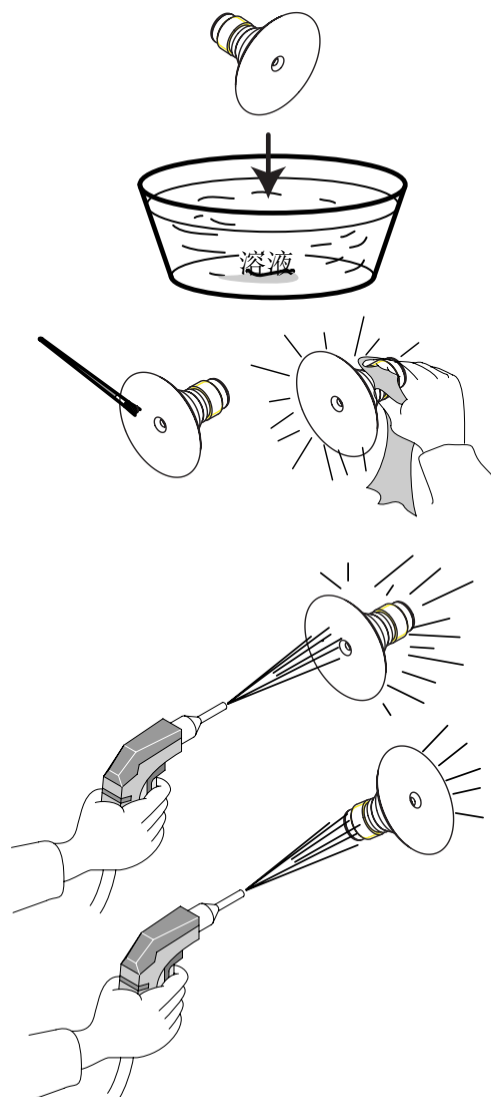
7.2. 清洗分配器

- **步骤 1:** 拆卸分配器 ([参见第 24 页 § 6.1.2](#))。

- **步骤 2:** 将其放在溶液中浸泡一小时。

- **步骤 3:** 然后用干净抹布和软刷清洁。

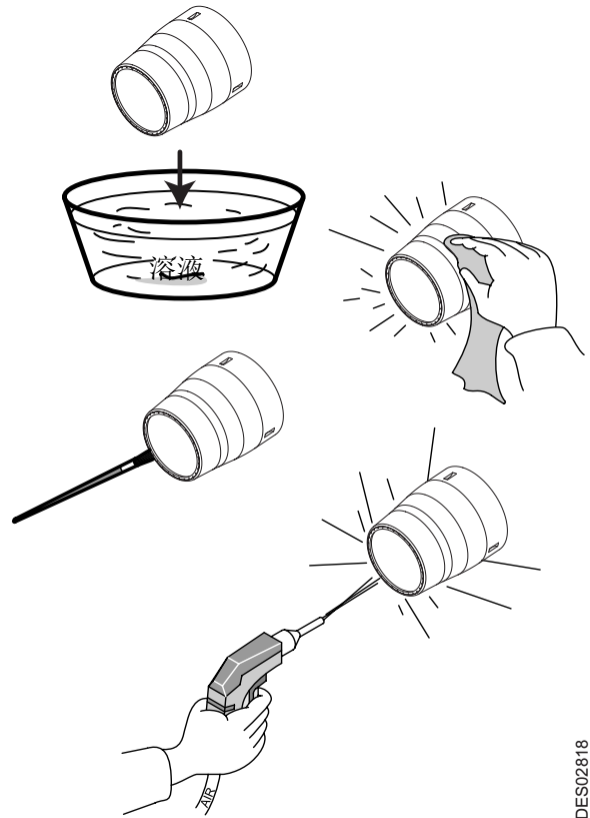
- **步骤 4:** 用高压气枪小心吹干分配器。



DES02825

7.3. 清洗外罩

- **步骤 1:** 取出外罩（[参见第 25 页 § 6.2.1](#)）。
- **步骤 2:** 将外罩放在溶液中浸泡一小时，然后用蘸湿溶液的抹布清洁内外面。
- **步骤 3:** 用尼龙刷清洁外罩前面的所有孔位。
- **步骤 4:** 用高压气枪小心吹干，特别是所有孔位，确保清除残留涂料，然后用干净抹布擦干。
- **步骤 5:** 检查成型空气罩状态，必要时用蘸湿溶液的抹布清洁。



DES02818

8. 备件



警告：只有在清洗时才可拆卸分配器。分配器是喷杯上的固有装置，不可单独更换。

8.1. 喷杯更换频率

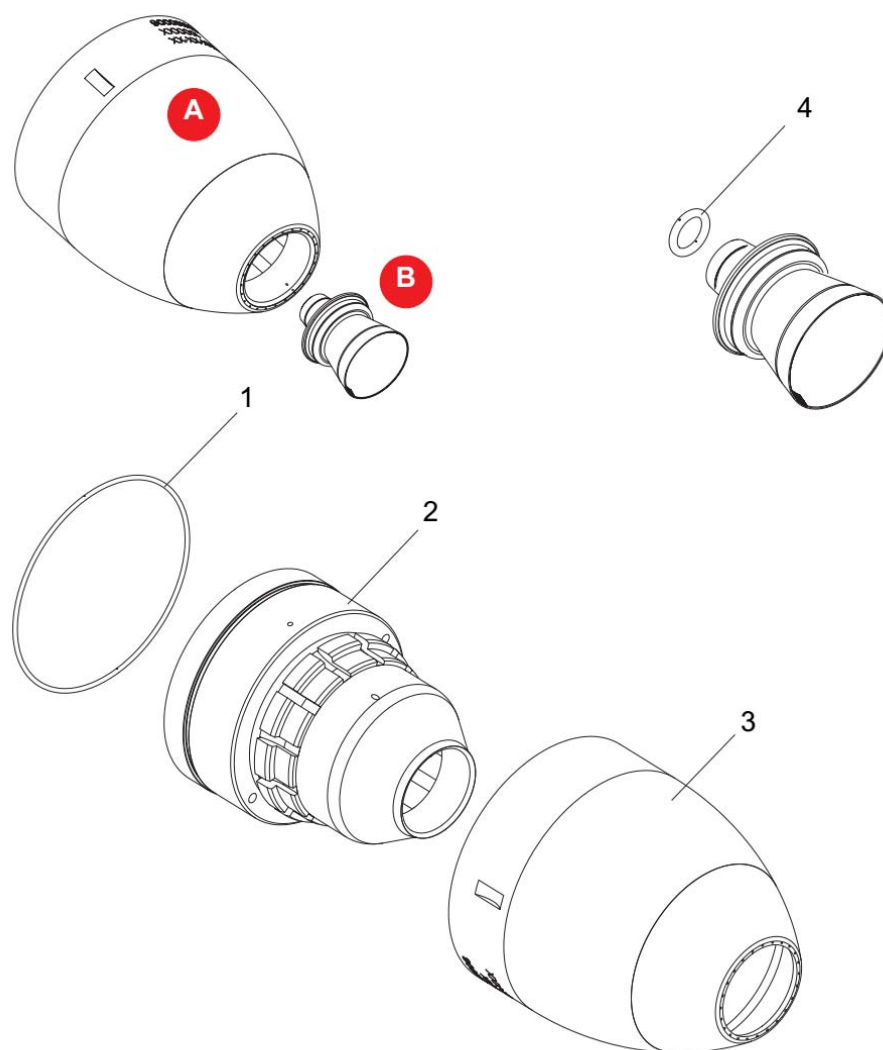
喷杯类型	更换频率
EC 35 喷杯	5000 小时
EC 50 喷杯	5000 小时
EX 65 喷杯	5000 小时
EX 80 喷杯	5000 小时



警告：Sames 技术公司要求将上述更换周期加入保养方案之中并定期实施，从而避免雾化设备受到喷杯过度磨损的影响。

8.2. EC 35 VX 系统

8.2.1. 可配置所有雾化器的 EC 35 VX 系统



DES06608

配铝质喷杯

标识	编号	描述	数量	销售单位	零件维护等级 (*)
	910015814	EC 35 VX 系统	1	1	2
A	910003193	EC 35 VX 气罩组件	1	1	2
1	J2FENV622	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
2	900001005	气罩	1	1	2
3	900001006	外壳	1	1	2
B	910000636	铝质 EC 35 Hi-TE 喷杯	1	1	2
4	J3STKL094	O 形圈 - 化学惰性	1	1	1

配钛合金喷杯

标识	编号	描述	数量	销售单位	零件维护等级 (*)
	910015815	EC 35 VX 系统	1	1	2
A	910003193	EC 35 VX 气罩组件	1	1	2
1	J2FENV622	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
2	900001005	气罩	1	1	2
3	900001006	外罩	1	1	2
B	910011188	钛合金 EC 35 Hi-TE 喷杯	1	1	2
4	J3STKL094	O 形圈 - 化学惰性	1	1	1

(*)

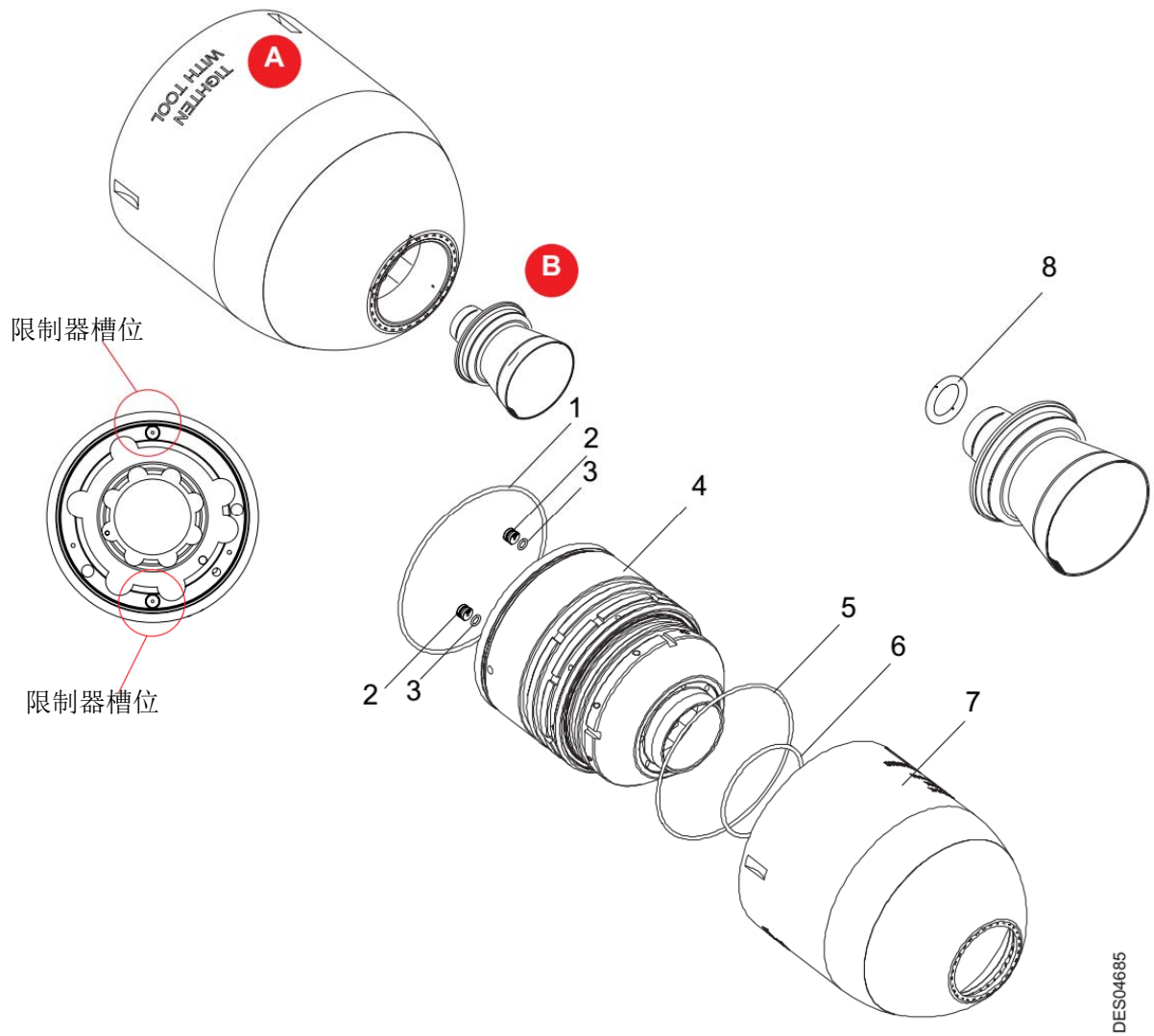
等级 1: 标准预防性维护

等级 2: 修复性维护

等级 3: 特殊性维护

8.3. EC 35 Hi-TE 系统

8.2.1. 用于除 Accubell 708 1K 之外所有雾化器的 EC 35 Hi-TE 系统



配铝质喷杯

标识	编号	描述	数量	销售单位	零件维护等级 (*)
	910008509	EC 35 Hi-TE 系统	1	1	2
A	910008354	EC 35 Hi-TE 气罩总成	1	1	2
1	J2FENV622	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
2	900006340	限制器 D: 1.25	2	1	1
3	J3STKL038	环形密封垫圈 - 全氟化	2	1	1
4	900005773	成型空气罩	1	1	2
5	J2FENV385	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
6	J2FENV420	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
7	900005772	外罩	1	1	2
B	910000636	EC 35 Hi-TE 铝质喷杯	1	1	2
8	J3STKL094	环形密封垫圈 - 全氟化	1	1	1

配钛质喷杯

标识	编号	描述	数量	销售单位	零件维护等级 (*)
	910012555	EC 35 Hi-TE 系统	1	1	2
A	910008354	EC 35 Hi-TE 气罩总成	1	1	2
1	J2FENV622	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
2	900006340	限制器 D: 1.25	2	1	1
3	J3STKL038	环形密封垫圈 - 全氟化	2	1	1
4	900005773	成型空气罩	1	1	2
5	J2FENV385	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
6	J2FENV420	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
7	900005772	外罩	1	1	2
B	910011188	EC 35 Hi-TE 钛质喷杯	1	1	2
8	J3STKL094	环形密封垫圈 - 全氟化	1	1	1

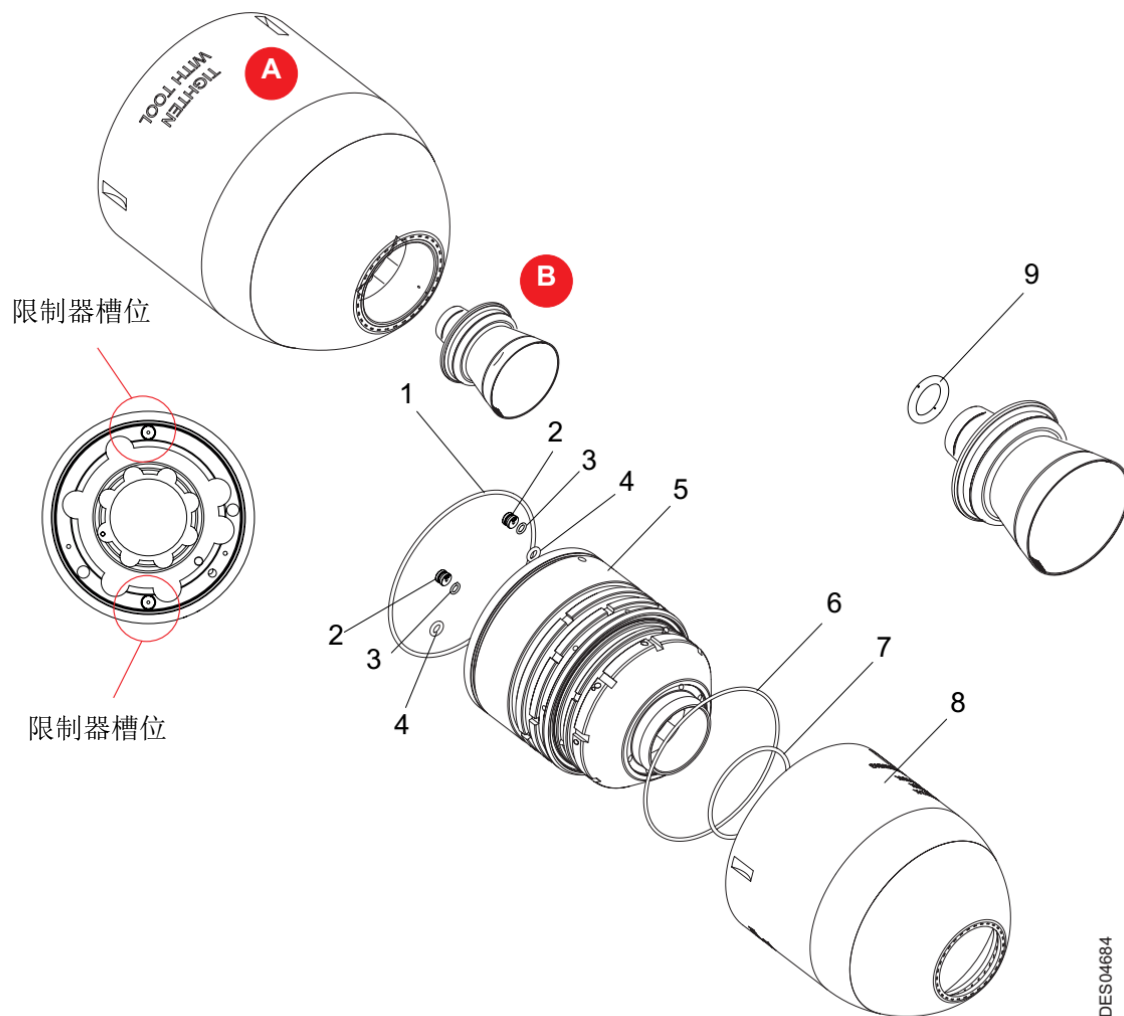
(*)

等级 1: 标准预防性维护

等级 2: 修复性维护

等级 3: 特殊性维护

8.3.2. 只用于 Accubell 708 1K 的 EC 35 Hi-TE 系统



DES04684

配铝质喷杯

标识	编号	描述	数量	销售单位	零件维护等级 (*)
	910008510	EC 35 Hi-TE 系统 - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910006770	EC 35 Hi-TE 气罩总成	1	1	2
1	J2FENV622	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
2	900006432	限制器 D: 1.4	2	1	1
3	J3STKL038	环形密封垫圈 - 全氟化	2	1	1
4	J3STKL046	环形密封垫圈 - 全氟化	2	1	1
5	900005025	成型空气罩	1	1	2
6	J2FENV385	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
7	J2FENV420	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
8	900005772	外罩	1	1	2
B	910000636	EC 35 Hi-TE 铝质喷杯	1	1	2
9	J3STKL094	环形密封垫圈 - 全氟化	1	1	1

配钛质喷杯

标识	编号	描述	数量	销售单位	零件维护等级 (*)
	910012556	Système EC 35 Hi-TE - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910006770	Ensemble jupes d'air EC 35 Hi-TE	1	1	2
1	J2FENV622	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
2	900006432	限制器 D: 1.4	2	1	1
3	J3STKL038	环形密封垫圈 - 全氟化	2	1	1
4	J3STKL046	环形密封垫圈 - 全氟化	2	1	1
5	900005025	成型空气罩	1	1	2
6	J2FENV385	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
7	J2FENV420	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
8	900005772	外罩	1	1	2
B	910011188	EC 35 Hi-TE 钛质喷杯	1	1	2
9	J3STKL094	环形密封垫圈 - 全氟化	1	1	1

(*)

等级 1: 标准预防性维护

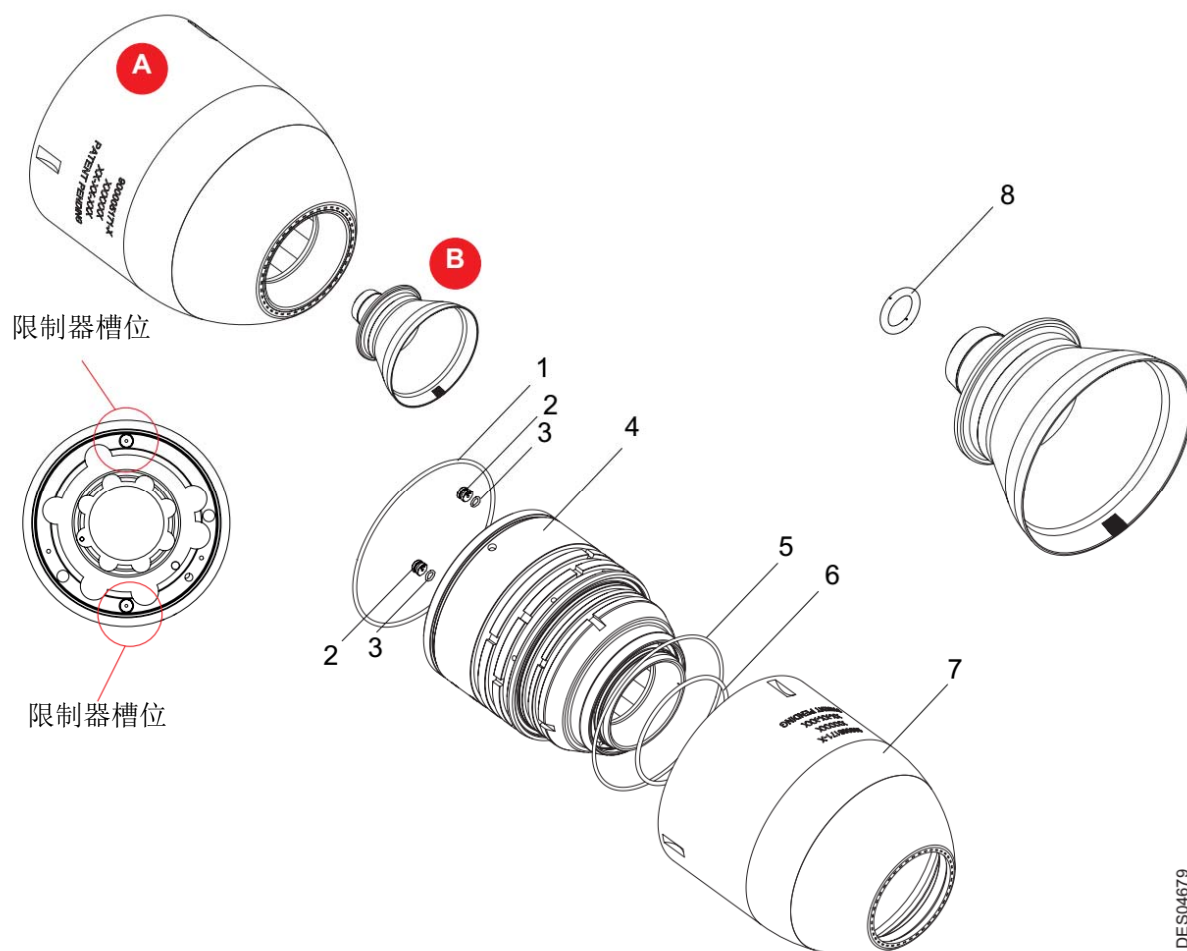
等级 2: 修复性维护

等级 3: 特殊性维护

8.4. EC 50 Hi-TE 系统

8.4.1. 用于除 Accubell 708 1K 之外所有雾化器的 EC 50 Hi-TE 系统

8.4.1.1. EC 50 Hi-TE U 系统



DES04679

配铝质喷杯

标识	编号	描述	数量	销售单位	零件维护等级 (*)
	910008505	EC 50 Hi-TE U 系统	1	1	2
A	910006932	EC 50 Hi-TE U 气罩总成	1	1	2
1	J2FENV622	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
2	900006433	限制器 D: 1.45	2	1	1
3	J3STKL038	环形密封垫圈 - 全氟化	2	1	1
4	900005170	成型空气罩	1	1	2
5	J2FENV385	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
6	J2FENV358	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
7	900005171	外罩	1	1	2
B	910003159	EC 50 Hi-TE 铝质喷杯	1	1	2
8	J3STKL094	环形密封垫圈 - 全氟化	1	1	1

配钛质喷杯

标识	编号	描述	数量	销售单位	零件维护等级 (*)
	910010195	EC 50 Hi-TE U 系统	1	1	2
A	910006932	EC 50 Hi-TE U 气罩总成	1	1	2
1	J2FENV622	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
2	900006433	限制器 D: 1.45	2	1	1
3	J3STKL038	环形密封垫圈 - 全氟化	2	1	1
4	900005170	成型空气罩	1	1	2
5	J2FENV385	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
6	J2FENV358	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
7	900005171	外罩	1	1	2
B	910008756	EC 50 Hi-TE 钛质喷杯	1	1	2
8	J3STKL094	环形密封垫圈 - 全氟化	1	1	1

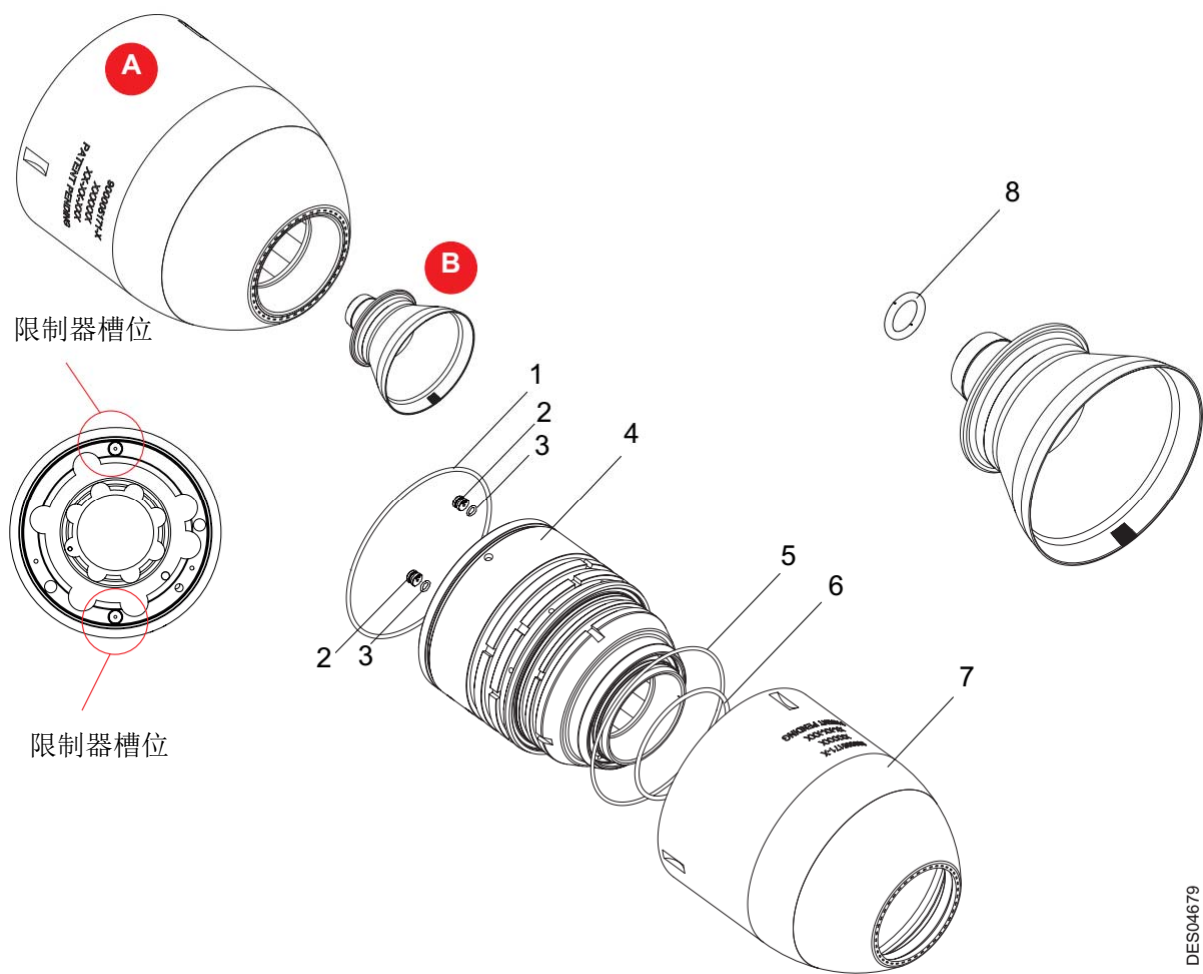
(*)

等级 1: 标准预防性维护

等级 2: 修复性维护

等级 3: 特殊性维护

8.4.1.2. EC 50 Hi-TE W 系统



DES04679

配铝质喷杯

标识	编号	描述	数量	销售单位	零件维护等级 (*)
	910008506	EC 50 Hi-TE W 系统	1	1	2
A	910008532	EC 50 Hi-TE W 气罩总成	1	1	2
1	J2FENV622	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
2	900006433	限制器 D: 1.45	2	1	1
3	J3STKL038	环形密封垫圈 - 全氟化	2	1	1
4	900005170	成型空气罩	1	1	2
5	J2FENV385	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
6	J2FENV358	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
7	900005753	外罩	1	1	2
B	910003159	EC 50 Hi-TE 铝质喷杯	1	1	2
8	J3STKL094	环形密封垫圈 - 全氟化	1	1	1

配钛质喷杯

标识	编号	描述	数量	销售单位	零件维护等级 (*)
	910012558	EC 50 Hi-TE W 系统	1	1	2
A	910008532	EC 50 Hi-TE W 气罩总成	1	1	2
1	J2FENV622	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
2	900006433	限制器 D: 1.45	2	1	1
3	J3STKL038	环形密封垫圈 - 全氟化	2	1	1
4	900005170	成型空气罩	1	1	2
5	J2FENV385	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
6	J2FENV358	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
7	900005753	外罩	1	1	2
B	910008756	EC 50 Hi-TE 钛质喷杯	1	1	2
8	J3STKL094	环形密封垫圈 - 全氟化	1	1	2

(*)

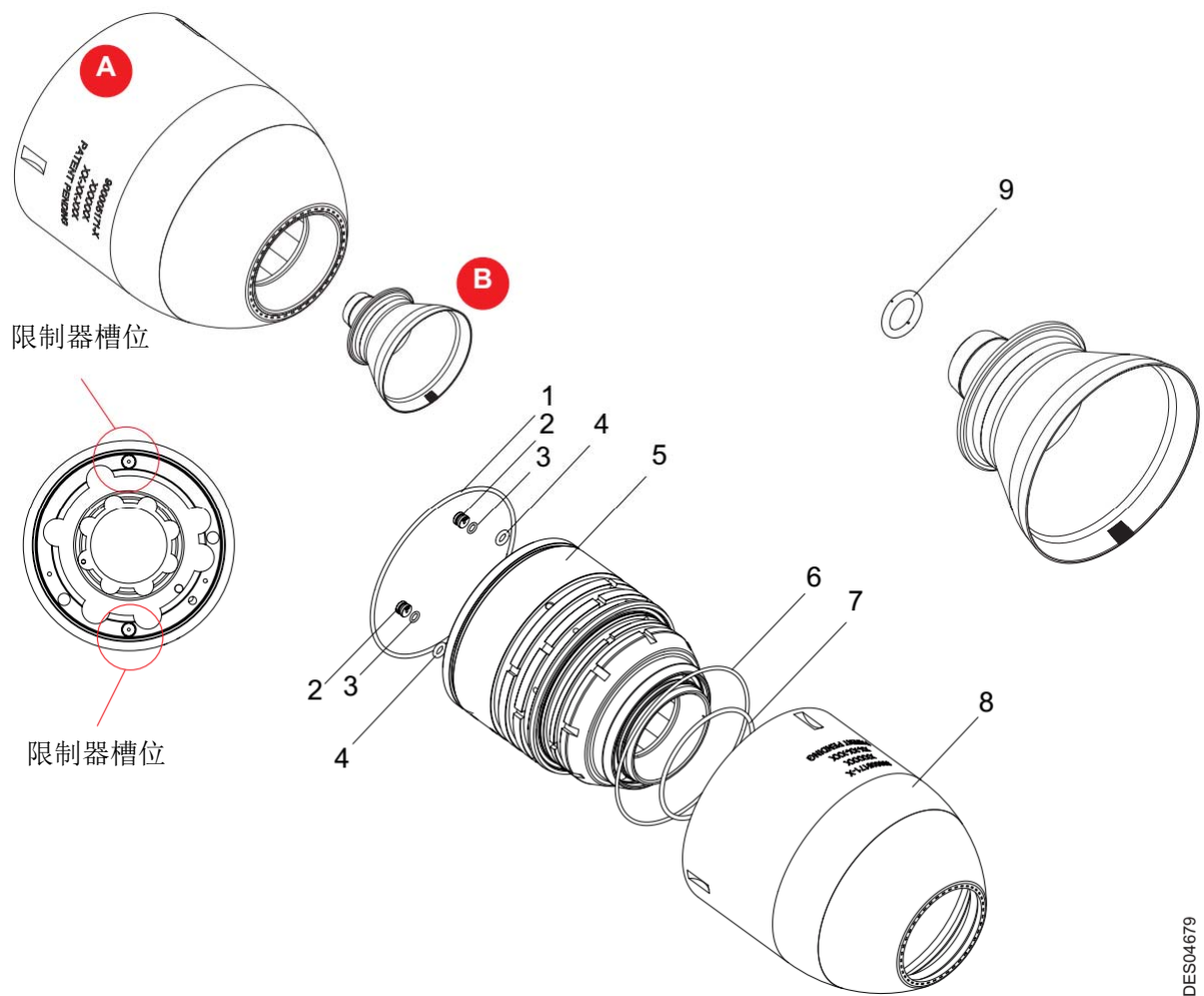
等级 1: 标准预防性维护

等级 2: 修复性维护

等级 3: 特殊性维护

8.4.2 只用于 Accubell 708 1K 的 EC 50 Hi-TE 系统

8.4.2.1. EC 50 Hi-TE U 系统



DES04679

配铝质喷杯

标识	编号	描述	数量	销售单位	零件维护等级 (*)
	910008507	EC 50 Hi-TE U 系统 - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910006772	EC 50Hi-TE U 气罩总成	1	1	2
1	J2FENV622	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
2	900006375	限制器 D: 1.52	2	1	1
3	J3STKL038	环形密封垫圈 - 全氟化	2	1	1
4	J3STKL046	环形密封垫圈 - 全氟化	2	1	1
5	900005024	成型空气罩	1	1	2
6	J2FENV385	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
7	J2FENV358	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
8	900005171	外罩	1	1	2
B	910003159	EC 50 Hi-TE 铝质喷杯	1	1	2
9	J3STKL094	环形密封垫圈 - 全氟化	1	1	1

配钛质喷杯

标识	编号	描述	数量	销售单位	零件维护等级 (*)
	910012557	EC 50 Hi-TE U 系统 - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910006772	EC 50 Hi-TE U 气罩总成	1	1	2
1	J2FENV622	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
2	900006375	限制器 D: 1.52	2	1	1
3	J3STKL038	环形密封垫圈 - 全氟化	2	1	1
4	J3STKL046	环形密封垫圈 - 全氟化	2	1	1
5	900005024	成型空气罩	1	1	2
6	J2FENV385	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
7	J2FENV358	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
8	900005171	外罩	1	1	2
B	910008756	EC 50 Hi-TE 钛质喷杯	1	1	2
9	J3STKL094	环形密封垫圈 - 全氟化	1	1	1

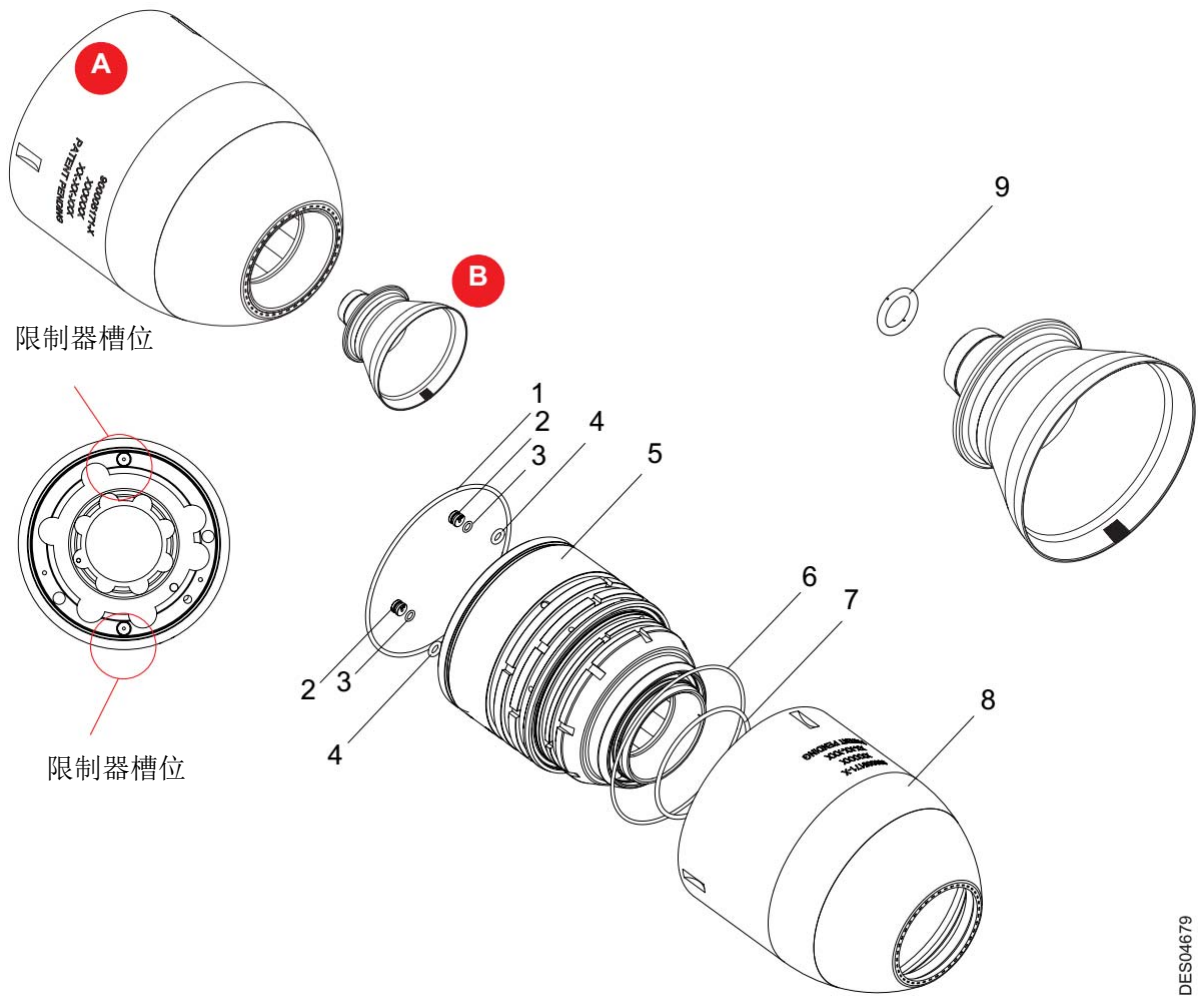
(*)

等级 1: 标准预防性维护

等级 2: 修复性维护

等级 3: 特殊性维护

8.4.2.2. EC 50 Hi-TE W 系统



DES04679

配铝质喷杯

标识	编号	描述	数量	销售单位	零件维护等级 (*)
	910008508	EC 50 Hi-TE W 系统 - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910008534	EC 50 Hi-TE W 气罩总成	1	1	2
1	J2FENV622	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
2	900006376	限制器 D: 1.7	2	1	1
3	J3STKL038	环形密封垫圈 - 全氟化	2	1	1
4	J3STKL046	环形密封垫圈 - 全氟化	2	1	1
5	900005024	成型空气罩	1	1	2
6	J2FENV385	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
7	J2FENV358	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
8	900005753	外罩	1	1	2
B	910003159	EC 50 Hi-TE 铝质喷杯	1	1	2
9	J3STKL094	环形密封垫圈 - 全氟化	1	1	1

配钛质喷杯

标识	编号	描述	数量	销售单位	零件维护等级 (*)
	910012559	EC 50 Hi-TE W 系统 - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910008534	EC 50 Hi-TE W 气罩总成	1	1	2
1	J2FENV622	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
2	900006376	限制器 D: 1.7	2	1	1
3	J3STKL038	环形密封垫圈 - 全氟化	2	1	1
4	J3STKL046	环形密封垫圈 - 全氟化	2	1	1
5	900005024	成型空气罩	1	1	2
6	J2FENV385	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
7	J2FENV358	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
8	900005753	外罩	1	1	2
B	910008756	EC 50 Hi-TE 钛质喷杯	1	1	2
9	J3STKL094	环形密封垫圈 - 全氟化	1	1	1

(*)

等级 1: 标准预防性维护

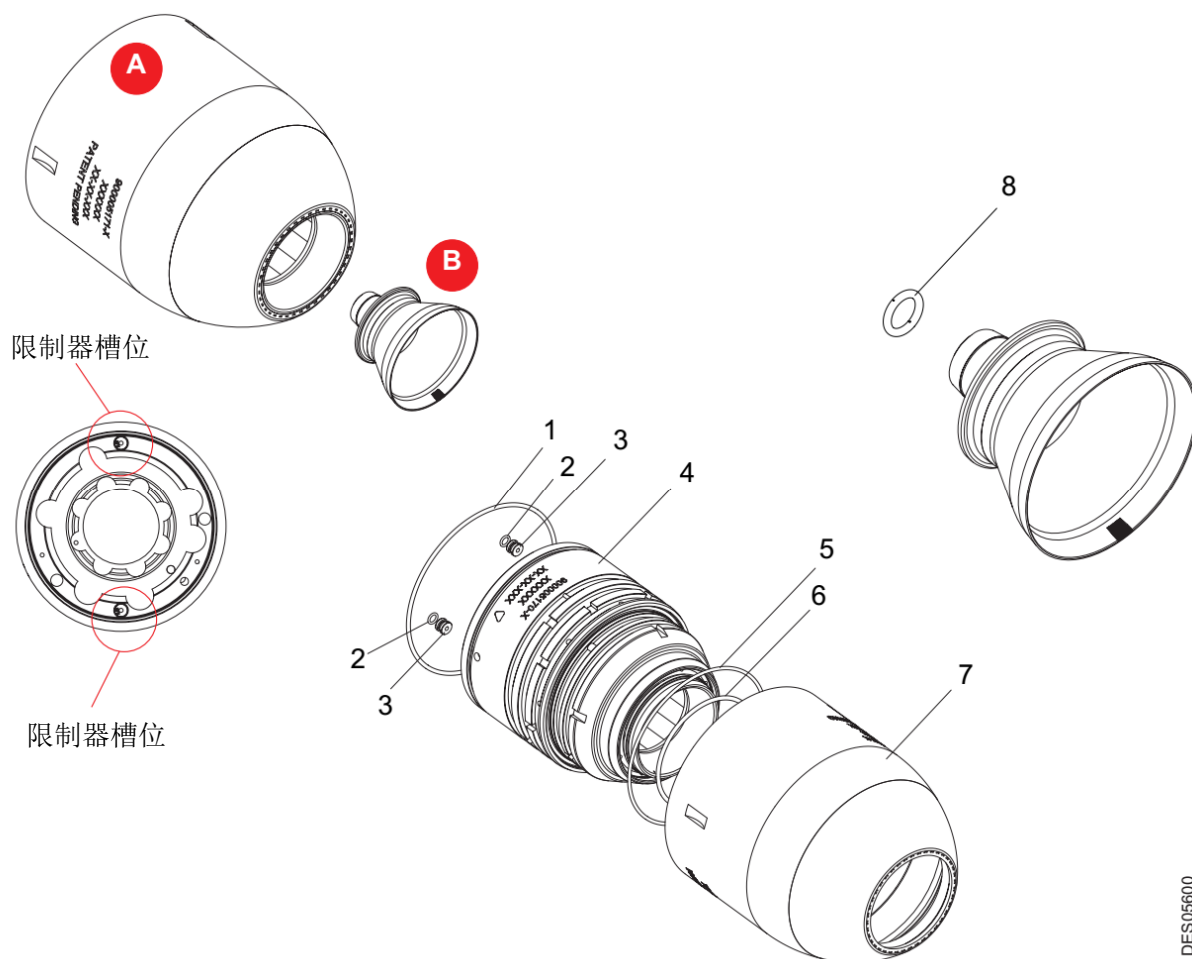
等级 2: 修复性维护

等级 3: 特殊性维护

8.5. EC 50 Hi-TE SW 系统

8.5.1. 可使用 Accubell 708 1K 以外所有雾化器的 EC 50 Hi-TE SW 系统

8.5.1.1. EC 50 Hi-TE PSW 系统



配铝质喷杯

标识	编号	描述	数量	销售单位	零件维护等级 (*)
	910015776	EC 50 Hi-TE PSW 系统	1	1	2
A	910015761	EC 50 Hi-TE PSW 气罩总成	1	1	2
1	J2FENV622	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
2	J3STKL038	O 形圈 - 化学惰性	2	1	1
3	900009641	限流器直径: 2,05	2	1	1
4	900005170	气罩	1	1	2
5	J2FENV385	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
6	J2FENV358	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
7	900008237	外罩	1	1	2
B	910003159	铝质 EC 50 Hi-TE 喷杯	1	1	2
8	J3STKL094	O 形圈 - 化学惰性	1	1	1

钛质喷杯

标识	编号	描述	数量	销售单位	零件维护等级 (*)
	910015777	EC 50 Hi-TE PSW 系统	1	1	2
A	910015761	EC 50 Hi-TE PSW 气罩总成	1	1	2
1	J2FENV622	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
2	J3STKL038	O 形圈 - 化学惰性	2	1	1
3	900009641	限流器直径: 2,05	2	1	1
4	900005170	气罩	1	1	2
5	J2FENV385	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
6	J2FENV358	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
7	900008237	外罩	1	1	2
B	910008756	钛质 EC 50 Hi-TE 喷杯	1	1	2
8	J3STKL094	O 形圈 - 化学惰性	1	1	1

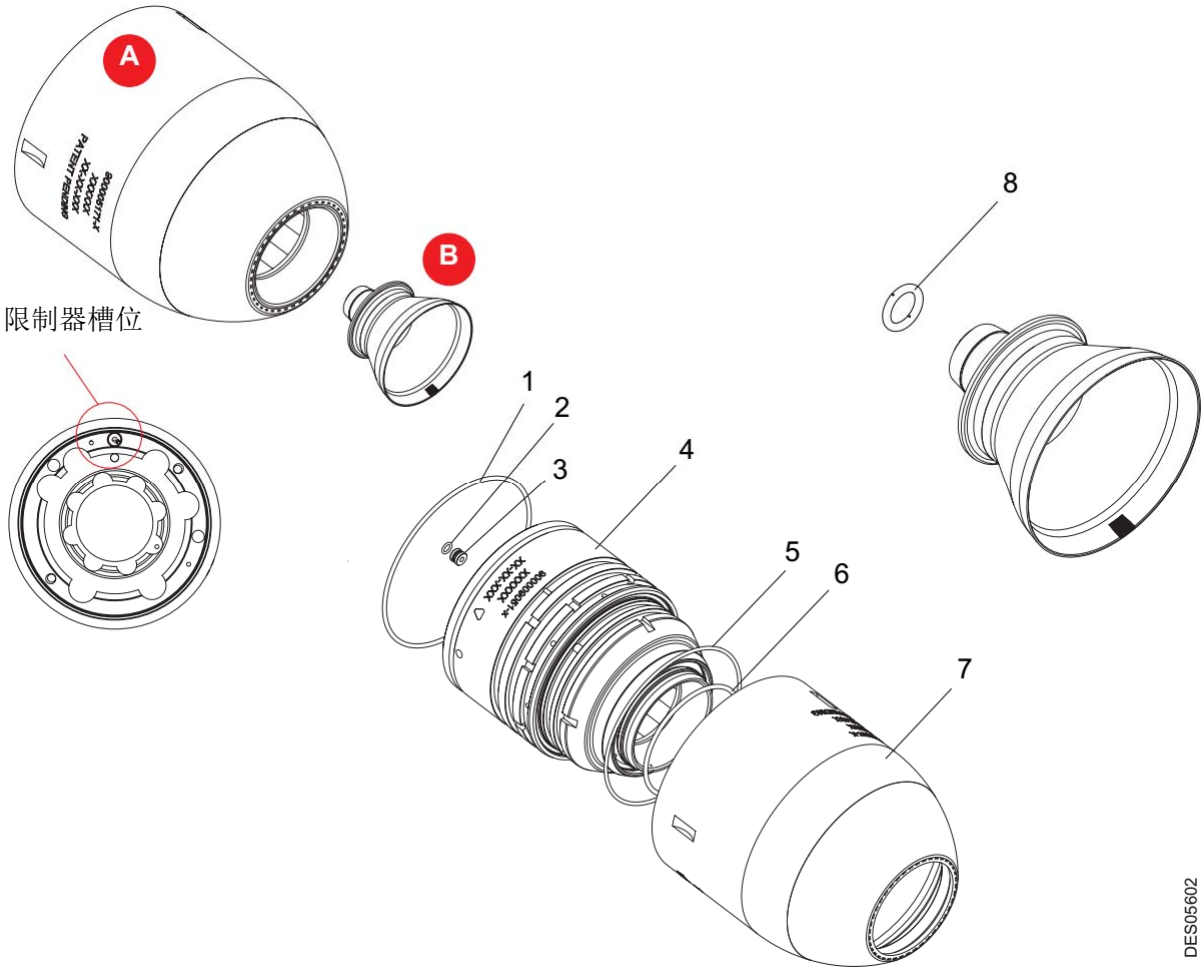
(*)

等级 1: 标准预防性维护

等级 2: 修复性维护

等级 3: 特殊性维护

8.5.1.2. EC 50 Hi-TE CSW 系统



DES05602

配铝质喷杯

标识	编号	描述	数量	销售单位	零件维护等级 (*)
	910015780	EC 50 Hi-TE CSW 系统	1	1	2
A	910015763	EC 50 Hi-TE CSW 气罩总成	1	1	2
1	J2FENV622	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
2	J3STKL038	O 形圈 - 化学惰性	1	1	1
3	900009639	限流器直径: 2.4	1	1	1
4	900009051	气罩	1	1	2
5	J2FENV385	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
6	J2FENV358	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
7	900008237	外罩	1	1	2
B	910003159	铝质 EC 50 Hi-TE 喷杯	1	1	2
8	J3STKL094	O 形圈 - 化学惰性	1	1	1

配钛质喷杯

标识	编号	描述	数量	销售单位	零件维护等级 (*)
	910015783	EC 50 Hi-TE CSW 系统	1	1	2
A	910015763	EC 50 Hi-TE CSW 气罩总成	1	1	2
1	J2FENV622	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
2	J3STKL038	O 形圈 - 化学惰性	1	1	1
3	900009639	限流器直径: 2.4	1	1	1
4	900009051	气罩	1	1	2
5	J2FENV385	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
6	J2FENV358	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
7	900008237	外罩	1	1	2
B	910008756	钛质 EC 50 Hi-TE 喷杯	1	1	2
8	J3STKL094	O 形圈 - 化学惰性	1	1	1

(*)

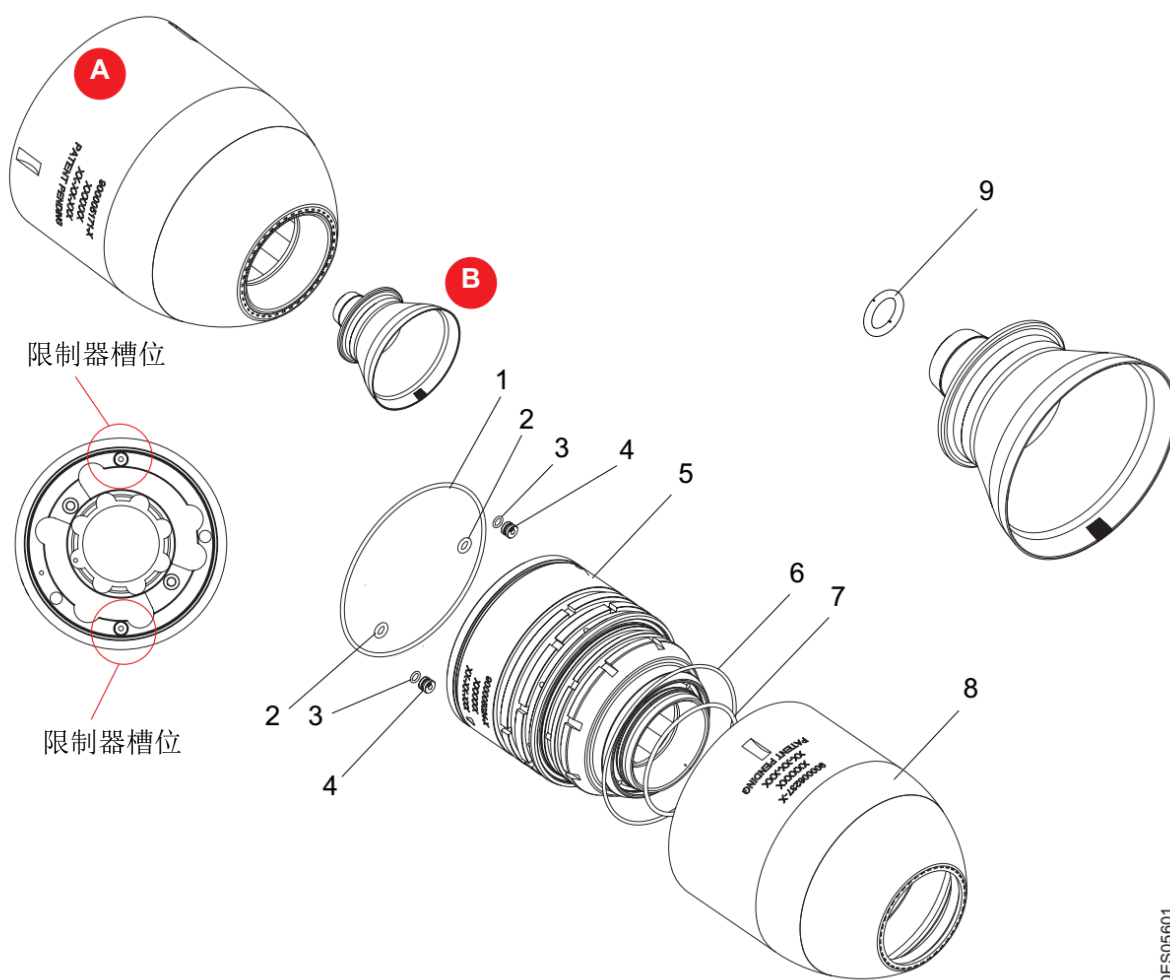
等级 1: 标准预防性维护

等级 2: 修复性维护

等级 3: 特殊性维护

8.5.2. 仅用于 Accubell 708 1K 雾化器的 EC 50 Hi-TE SW 系统

8.5.2.1. EC 50 Hi-TE PSW 系统



DES05601

配铝质喷杯

标识	编号	描述	数量	销售单位	零件维护等级 (*)
	910015778	EC 50 Hi-TE PSW 系统 - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910015762	EC 50 Hi-TE PSW 气罩总成	1	1	2
1	J2FENV622	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
2	J3STKL046	O 形圈 - 化学惰性	2	1	1
3	J3STKL038	O 形圈 - 化学惰性	2	1	1
4	900009639	限流器直径: 2.4	2	1	1
5	900005024	气罩	1	1	2
6	J2FENV385	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
7	J2FENV358	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
8	900008237	外罩	1	1	2
B	910003159	铝质 EC 50 Hi-TE 喷杯	1	1	2
9	J3STKL094	O 形圈 - 化学惰性	1	1	1

配钛质喷杯

标识	编号	描述	数量	销售单位	零件维护等级 (*)
	910015779	EC 50 Hi-TE PSW 系统 - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910015762	EC 50 Hi-TE PSW 气罩总成	1	1	2
1	J2FENV622	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
2	J3STKL046	O 形圈 - 化学惰性	2	1	1
3	J3STKL038	O 形圈 - 化学惰性	2	1	1
4	900009639	限流器直径: 2.4	2	1	1
5	900005024	气罩	1	1	2
6	J2FENV385	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
7	J2FENV358	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
8	900008237	外罩	1	1	2
B	910008756	钛质 EC 50 Hi-TE 喷杯	1	1	2
9	J3STKL094	O 形圈 - 化学惰性	1	1	1

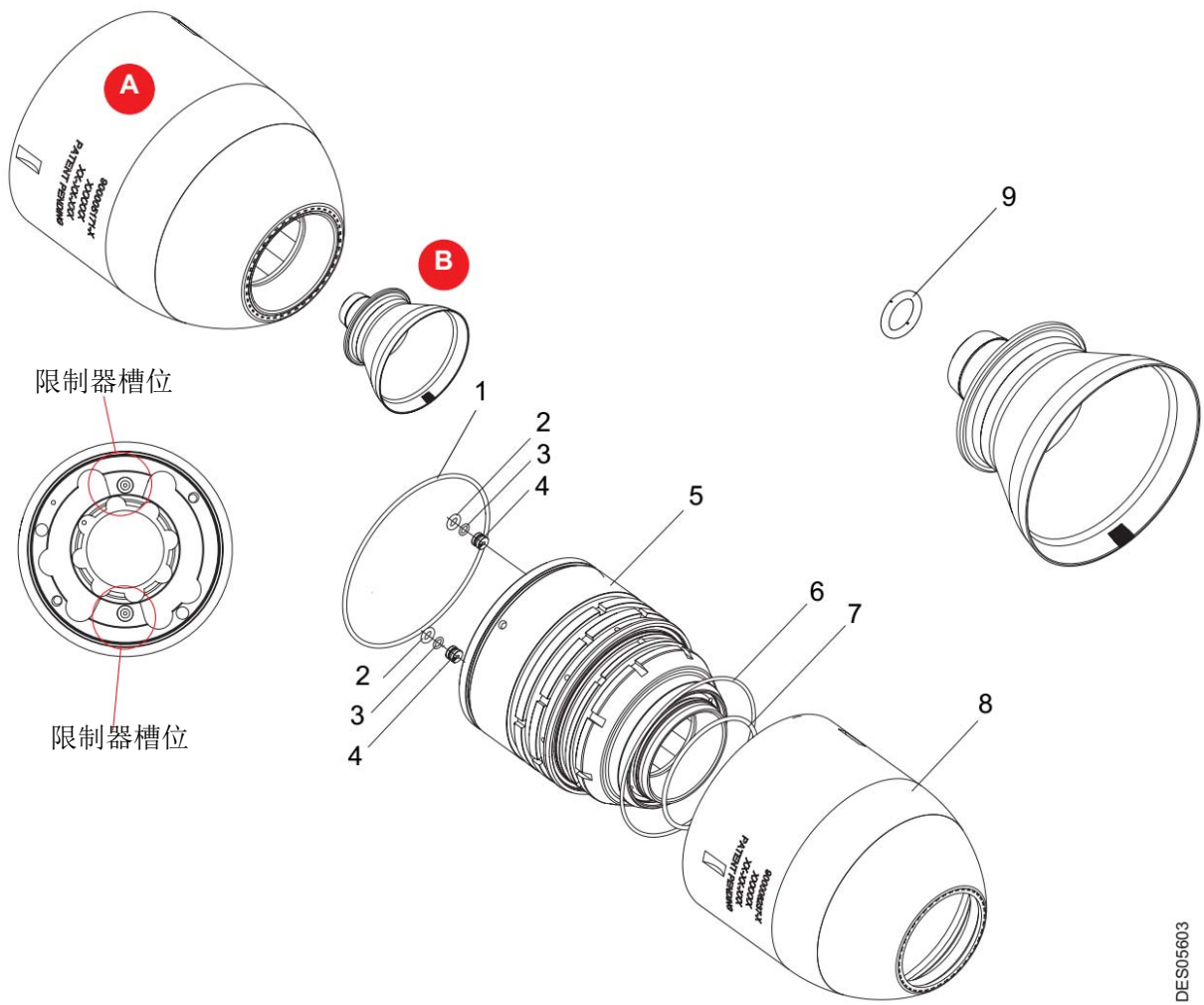
(*)

等级 1: 标准预防性维护

等级 2: 修复性维护

等级 3: 特殊性维护

8.5.2.2. EC 50 Hi-TE CSW 系统



DES05603

配铝质喷杯

标识	编号	描述	数量	销售单位	零件维护等级 (*)
	910015784	EC 50 Hi-TE CSW 系统 - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910015764	EC 50 Hi-TE CSW 气罩总成	1	1	2
1	J2FENV622	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
2	J3STKL046	O 形圈 - 化学惰性	2	1	1
3	J3STKL038	O 形圈 - 化学惰性	2	1	1
4	900006376	限流器直径: 1.7	2	1	1
5	900009050	气罩	1	1	2
6	J2FENV385	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
7	J2FENV358	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
8	900008237	外罩	1	1	2
B	910003159	铝质 EC 50 Hi-TE 喷杯	1	1	2
9	J3STKL094	O 形圈 - 化学惰性	1	1	1

配钛质喷杯

标识	编号	描述	数量	销售单位	零件维护等级 (*)
	910015785	EC 50 Hi-TE CSW 系统 - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910015764	EC 50 Hi-TE CSW 气罩总成	1	1	2
1	J2FENV622	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
2	J3STKL046	O 形圈 - 化学惰性	2	1	1
3	J3STKL038	O 形圈 - 化学惰性	2	1	1
4	900006376	限流器直径: 1.7	2	1	1
5	900009050	气罩	1	1	2
6	J2FENV385	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
7	J2FENV358	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
8	900008237	外罩	1	1	2
B	910008756	钛质 EC 50 Hi-TE 喷杯	1	1	2
9	J3STKL094	O 形圈 - 化学惰性	1	1	1

(*)

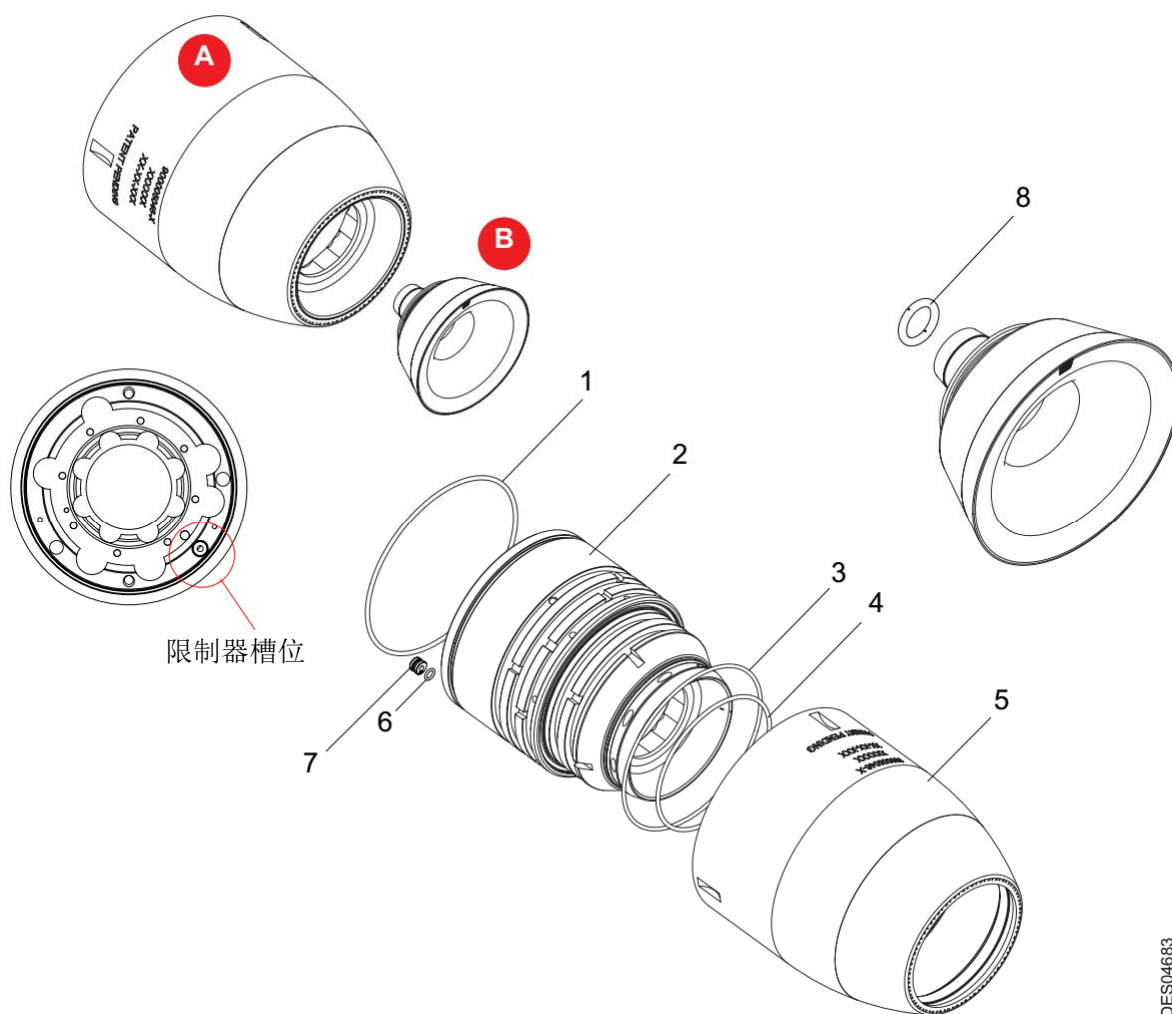
等级 1: 标准预防性维护

等级 2: 修复性维护

等级 3: 特殊性维护

8.6. EX 65 Hi-TE 系统

8.6.1. 用于除 Accubell 708 1K 之外所有雾化器的 EX 65 Hi-TE 系统



配铝质喷杯

标识	编号	描述	数量	销售单位	零件维护等级 (*)
	910008511	EX 65 Hi-TE 系统	1	1	2
A	910008535	EX 65 Hi-TE 气罩总成	1	1	2
1	J2FENV622	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
2	900005679	成型空气罩	1	1	2
3	J2FENV385	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
4	J2FENV549	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
5	900005046	外罩	1	1	2
6	J3STKL038	环形密封垫圈 - 全氟化	1	1	1
7	900006378	限制器 D: 2.65	1	1	1
B	910004615	EX 65 Hi-TE 铝质喷杯	1	1	2
8	J3STKL094	环形密封垫圈 - 全氟化	1	1	1

配钛质喷杯

标识	编号	描述	数量	销售单位	零件维护等级 (*)
	910010196	EX 65 Hi-TE 系统	1	1	2
A	910008535	EX 65 Hi-TE 气罩总成	1	1	2
1	J2FENV622	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
2	900005679	成型空气罩	1	1	2
3	J2FENV385	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
4	J2FENV549	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
5	900005046	外罩	1	1	2
6	J3STKL038	环形密封垫圈 - 全氟化	1	1	1
7	900006378	限制器 D: 2.65	1	1	1
B	910009383	EX 65 Hi-TE 钛质喷杯	1	1	2
8	J3STKL094	环形密封垫圈 - 全氟化	1	1	1

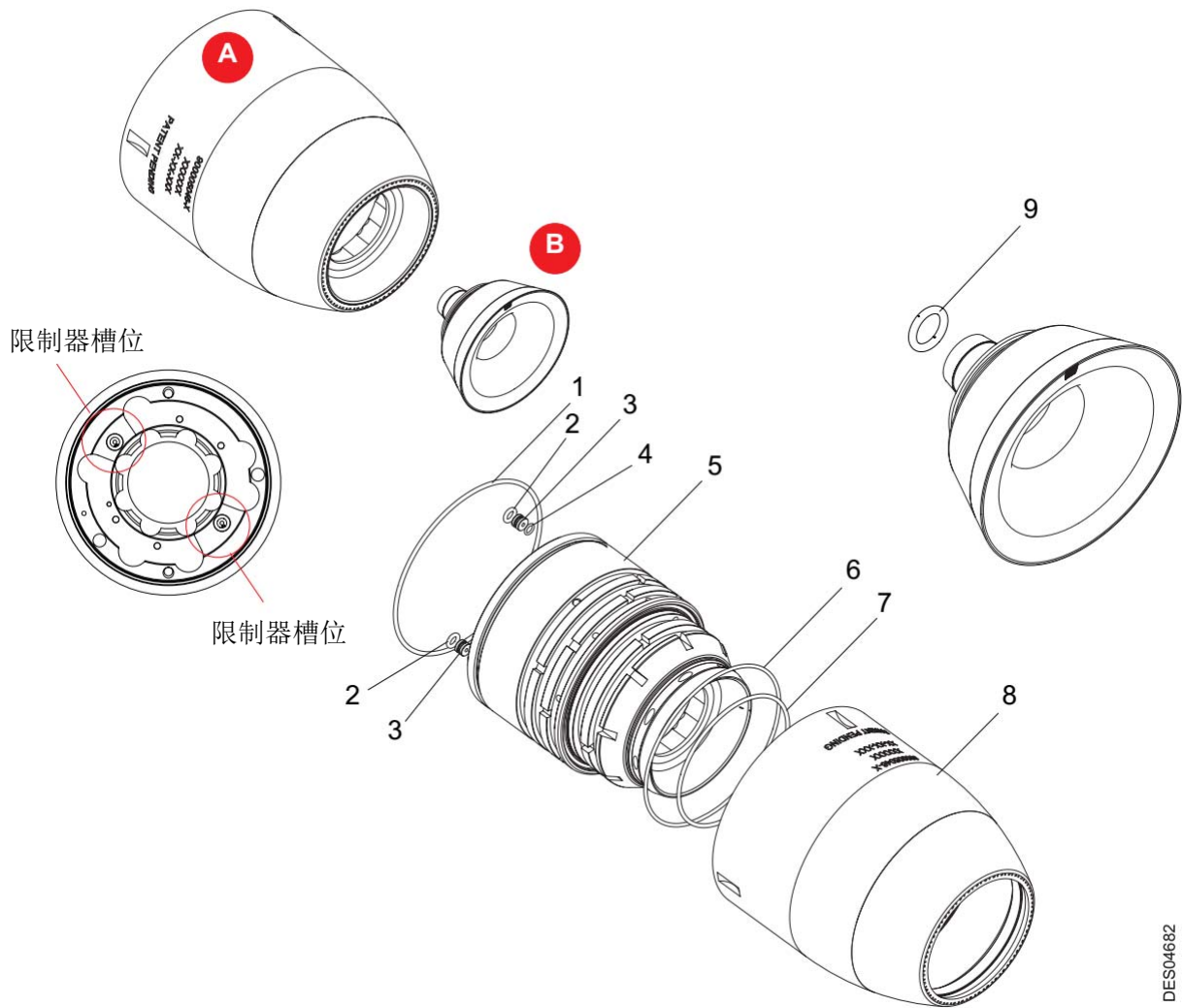
(*)

等级 1: 标准预防性维护

等级 2: 修复性维护

等级 3: 特殊性维护

8.6.2. 只用于 Accubell 708 1K 的 EX 65 Hi-TE 系统



配铝质喷杯

标识	编号	描述	数量	销售单位	零件维护等级 (*)
	910008512	EX 65 Hi-TE 系统 - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910008536	EX 65 Hi-TE 气罩总成	1	1	2
1	J2FENV622	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
2	J3STKL046	环形密封垫圈 - 全氟化	2	1	1
3	900006377	限制器 D: 1.8	2	1	1
4	J3STKL038	环形密封垫圈 - 全氟化	2	1	1
5	900005693	成型空气罩	1	1	2
6	J2FENV385	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
7	J2FENV549	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
8	900005046	外罩	1	1	2
B	910004615	EX 65 Hi-TE 铝质喷杯	1	1	2
9	J3STKL094	环形密封垫圈 - 全氟化	1	1	1

配钛质喷杯

标识	编号	描述	数量	销售单位	零件维护等级 (*)
	910012561	EX 65 Hi-TE 系统 - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910008536	EX 65 Hi-TE 气罩总成	1	1	2
1	J2FENV622	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
2	J3STKL046	环形密封垫圈 - 全氟化	2	1	1
3	900006377	限制器 D: 1.8	2	1	1
4	J3STKL038	环形密封垫圈 - 全氟化	2	1	1
5	900005693	成型空气罩	1	1	2
6	J2FENV385	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
7	J2FENV549	环形密封垫圈 - FEP 氟橡胶橡胶	1	1	1
8	900005046	外罩	1	1	2
B	910009383	EX 65 Hi-TE 钛质喷杯	1	1	2
9	J3STKL094	环形密封垫圈 - 全氟化	1	1	1

(*)

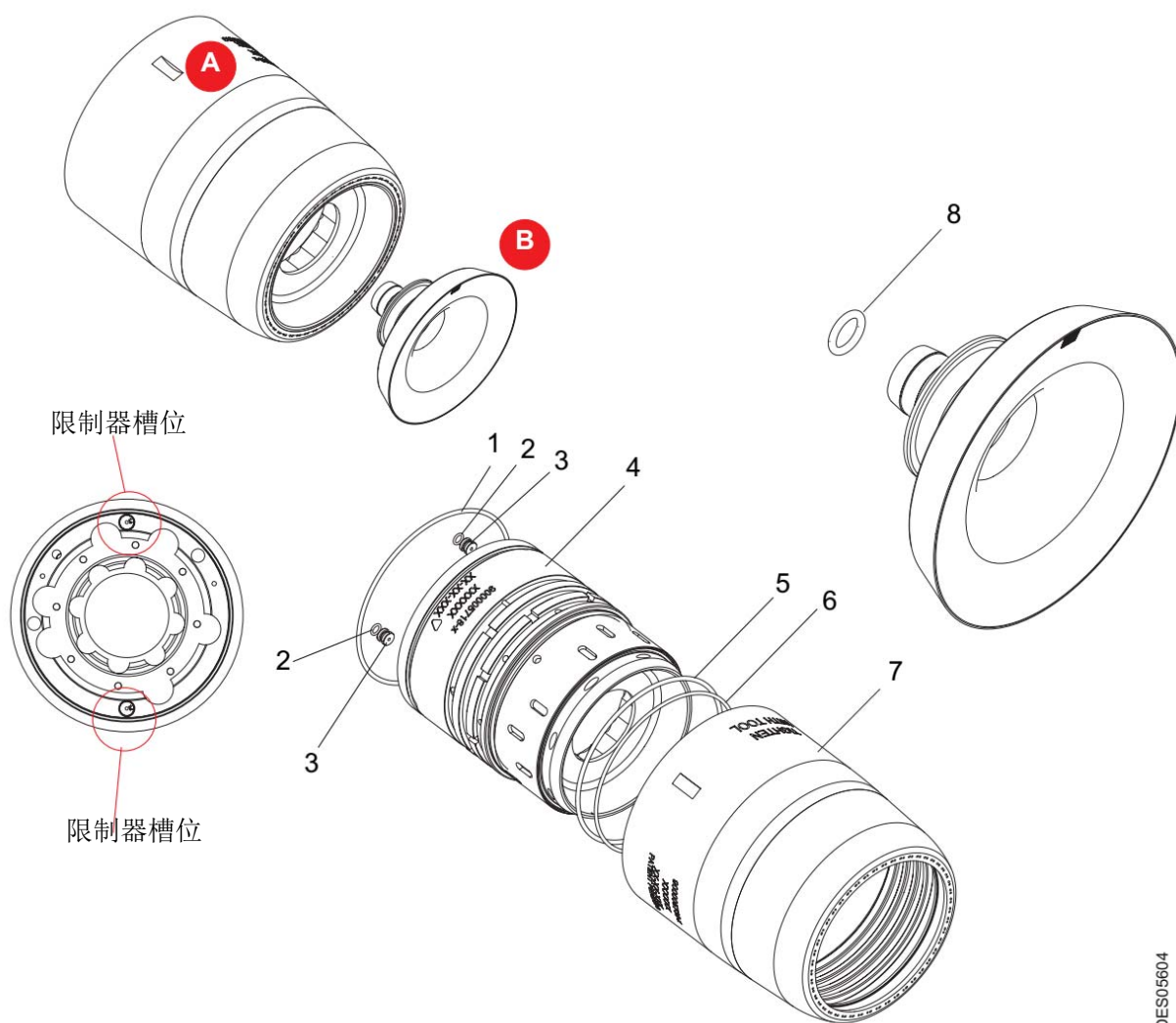
等级 1: 标准预防性维护

等级 2: 修复性维护

等级 3: 特殊性维护

8.7. EX 80 Hi-TE BSW 系统

8.7.1. 用于除 Accubell 708 1K 之外所有雾化器的 EX 80 Hi-TE BSW 系统



配钛质喷杯

标识	编号	描述	数量	销售单位	零件维护等级 (*)
	910014659	EX 80 Hi-TE BSW 系统	1	1	2
A	910013214	EX 80 Hi-TE BSW 气罩总成	1	1	2
1	J2FENV622	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
2	J3STKL038	O 形圈 - 化学惰性	2	1	1
3	900006432	限流器直径: 1.4	2	1	1
4	900005718	气罩	1	1	2
5	J2FENV386	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
6	J2FENV385	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
7	900005730	外罩	1	1	2
B	910012705	钛质 EX 80 Hi-TE 喷杯	1	1	2
8	J3STKL094	O 形圈 - 化学惰性	1	1	1

可选版本

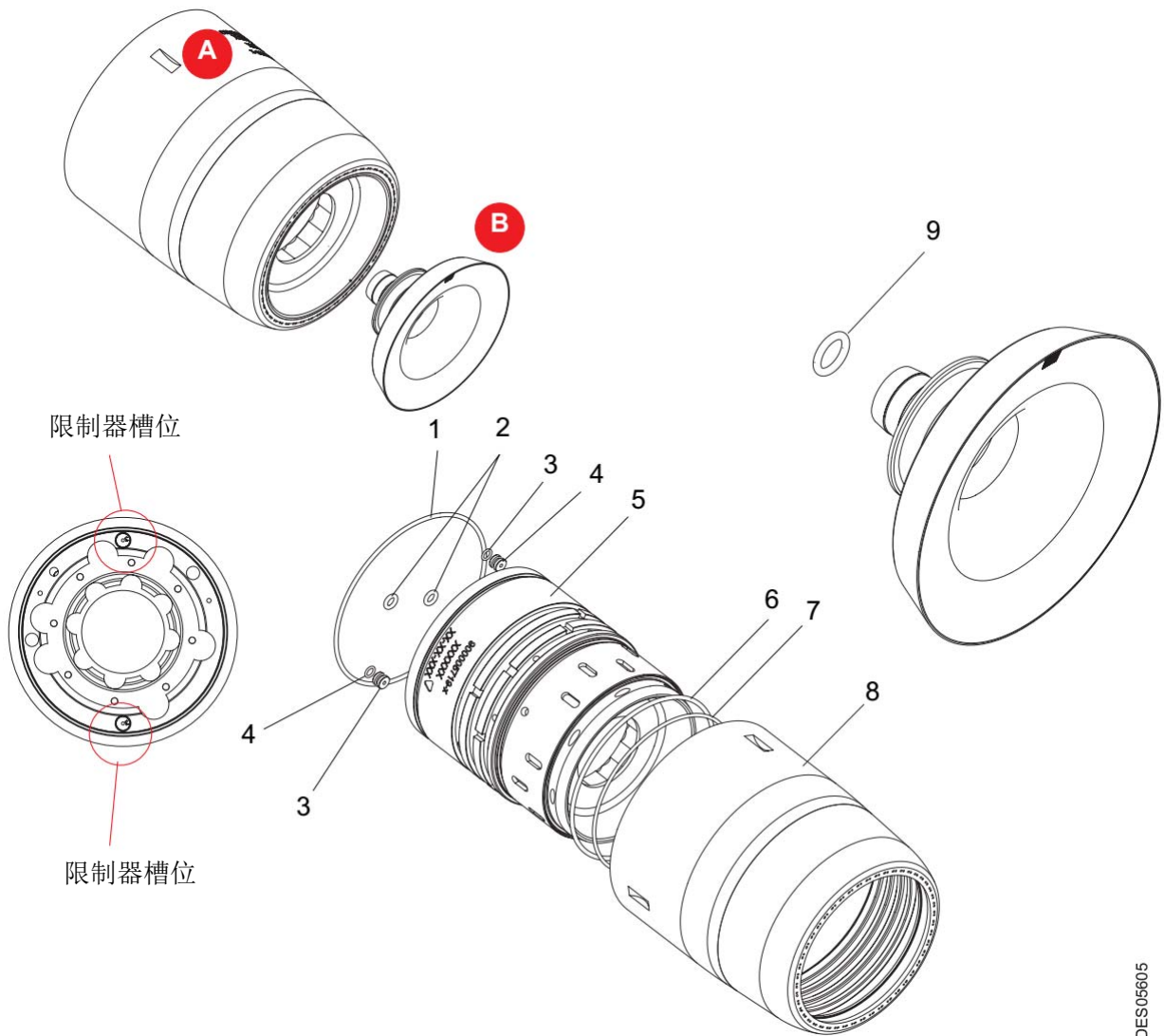
标识	编号	描述	数量	销售单位	零件维护等级 (*)
	-	EX 80 Hi-TE BSW 系统	-	-	-
A	910015771	EX 80 Hi-TE BSW 气罩总成	1	1	2
1	J2FENV622	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
2	J3STKL038	O 形圈 - 化学惰性	2	1	1
3	900009639	限流器直径: 2,4	2	1	1
4	900005718	气罩	1	1	2
5	J2FENV386	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
6	J2FENV385	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
7	900005730	外罩	1	1	2
B	910012705	钛质 EX 80 Hi-TE 喷杯	1	1	2
8	J3STKL094	O 形圈 - 化学惰性	1	1	1

等级 1: 标准预防性维护

等级 2: 修复性维护

等级 3: 特殊性维护

8.7.2. 仅用于 Accubell 708 1K 雾化器的 EX 80 Hi-TE BSW 系统



配钛质喷杯

标识	编号	描述	数量	销售单位	零件维护等级 (*)
	910014661	EX 80 Hi-TE BSW 系统 - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910013213	EX 80 Hi-TE BSW 气罩总成	1	1	2
1	J2FENV622	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
2	J3STKL046	O 形圈 - 化学惰性	2	1	1
3	J3STKL038	O 形圈 - 化学惰性	2	1	1
4	900006376	限流器直径: 1.7	2	1	1
5	900005719	气罩	1	1	2
6	J2FENV386	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
7	J2FENV385	O 形圈 - FEP 氟橡胶	1	1	1
8	900005730	外罩	1	1	2
B	910012705	钛质 EX 80 Hi-TE 喷杯	1	1	2
9	J3STKL094	O 形圈 - 化学惰性	1	1	1

(*)

等级 1: 标准预防性维护

等级 2: 修复性维护

等级 3: 特殊性维护