



EC 35 Hi-TE

EC 35 VX

EC 50 Hi-TE



EX 65 Hi-TE

EX 80 Hi-TE

Manuel d'utilisation

Gamme Bols et Jupes pour Turbine Haute Vitesse

Toute communication ou reproduction de ce document, sous quelque forme que ce soit, et toute exploitation ou communication de son contenu sont interdites, sauf autorisation écrite expresse de SAMES KREMLIN.

Les descriptions et caractéristiques contenues dans ce document sont susceptibles d'être modifiées sans avis préalable.

© SAMES KREMLIN 2009



IMPORTANT : SAMES KREMLIN SAS est déclaré organisme de formation auprès du ministère du travail.

Notre société dispense, tout au long de l'année, des formations permettant d'acquérir le savoir faire indispensable à la mise en oeuvre et à la maintenance de vos équipements.

Un catalogue est disponible sur simple demande. Vous pourrez ainsi choisir, parmi l'éventail de programmes de formation, le type d'apprentissage ou de compétence qui correspond à vos besoins et objectifs de production.

Ces formations peuvent être dispensées dans les locaux de votre entreprise ou au centre de formation situé à notre siège de Meylan.

Service formation :

Tel.: 33 (0)4 76 41 60 04

E-mail : formation-client@sames-kremlin.com

SAMES KREMLIN SAS établit son manuel d'emploi en français et le fait traduire en anglais, allemand, espagnol, italien et portugais.

Elle émet toutes réserves sur les traductions faites en d'autres langues et décline toutes responsabilités à ce titre.

Gamme Bols et Jupes pour Turbine Haute Vitesse

1. Description	5
1.1. Choix des différents systèmes	5
1.2. Tableau récapitulatif	6
1.3. Recommandations pour le revêtement de pièces isolantes	7
1.4. Performances des différents systèmes	7
1.5. Conditions d'application	8
1.5.1. Pour le système 35 EC VX	8
1.5.2. Pour le système 35 EC Hi-TE	8
1.5.3. Pour le système 50 EC Hi-TE	8
1.5.4. Pour le système 50 EC Hi-TE SW	9
1.5.5. Pour le système 65 EX Hi-TE	10
1.5.6. Pour le système 80 EX Hi-TE BSW	10
1.6. Schéma d'installation	11
2. Courbes débits / pression pour chaque système de jupes Hi-TE	12
2.1. Système 35 EC Hi-TE	12
2.1.1. Pour tous les pulvérisateurs sauf Accubell 708 1K	12
2.1.2. Pour Accubell 708 1K seulement	12
2.2. Systèmes 50 EC Hi-TE	13
2.2.1. Pour tous les pulvérisateurs sauf Accubell 708 1K	13
2.2.2. Pour Accubell 708 1K seulement	15
2.3. Système 65 EX Hi-TE	17
2.3.1. Pour tous les pulvérisateurs sauf Accubell 708 1K	17
2.3.2. Pour Accubell 708 1K seulement	17
2.4. Système 80 EX Hi-TE	18
2.4.1. Pour tous les pulvérisateurs sauf Accubell 708 1K	18
2.4.2. Pour Accubell 708 1K seulement	19
3. Recommandations	20
4. Caractéristiques	20
5. Outils	21
6. Maintenance	22
6.1. Ensemble bol magnétique	22
6.1.1. Démontage	22
6.1.2. Remontage	24
6.2. Ensemble jupes d'air	25
6.2.1. Démontage	25
6.2.2. Remontage	25
7. Nettoyage	27
7.1. Nettoyage du bol	27
7.2. Nettoyage du distributeur	28
7.3. Nettoyage jupe extérieure	29

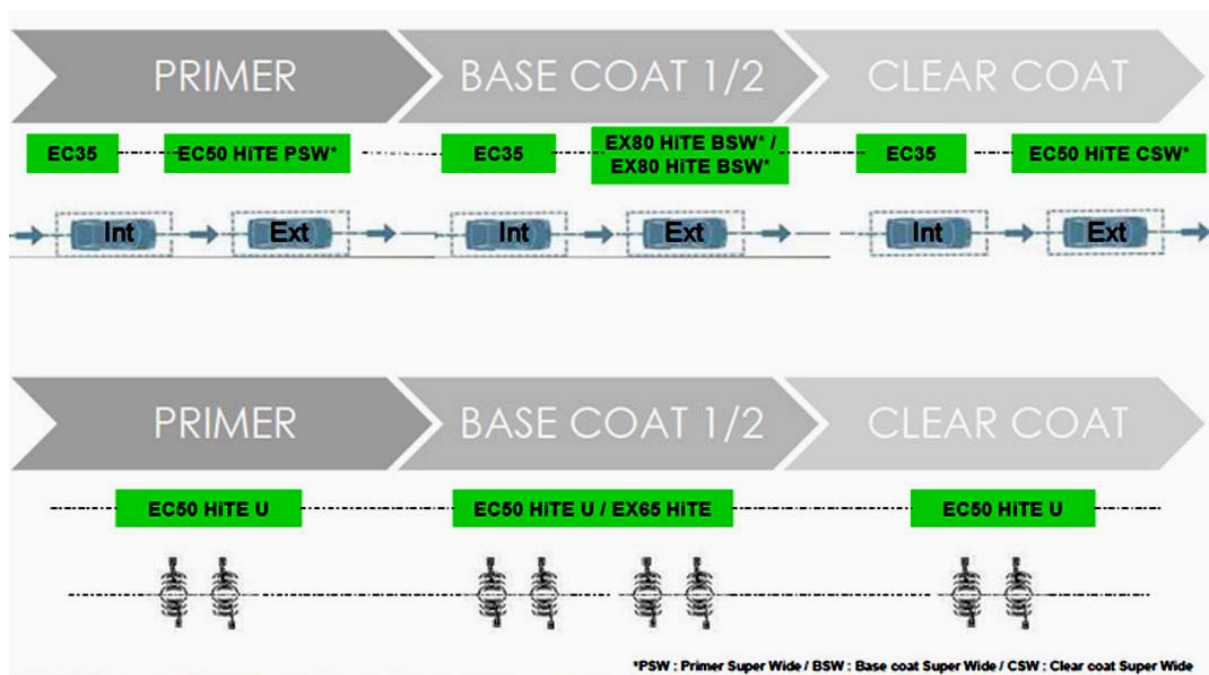
8. Pièces de rechange	30
8.1. Fréquence de remplacement des bols	30
8.2. Système 35 EC VX	31
8.2.1. Système 35 EC VX pour tous les pulvérisateurs	31
8.3. Système 35 EC Hi-TE	33
8.3.1. Système 35 EC Hi-TE pour tous les pulvérisateurs excepté l'Accubell 708 1K	33
8.3.2. Système 35 EC Hi-TE pour Accubell 708 1K uniquement ...	35
8.4. Système 50 EC Hi-TE	37
8.4.1. Système 50 EC Hi-TE pour tous les pulvérisateurs excepté l'Accubell 708 1K	37
8.4.2. Système 50 EC Hi-TE pour Accubell 708 1K uniquement ...	41
8.5. Système 50 EC Hi-TE SW	45
8.5.1. Système 50 EC Hi-TE SW pour tous les pulvérisateurs excepté l'Accubell 708 1K	45
8.5.2. Système 50 EC Hi-TE SW pour Accubell 708 1K uniquement	49
8.6. Système 65 EX Hi-TE	53
8.6.1. Système 65 EX Hi-TE pour tous les pulvérisateurs excepté l'Accubell 708 1K	53
8.6.2. Système 65 EX Hi-TE pour Accubell 708 1K uniquement ...	55
8.7. Système 80 EX Hi-TE BSW	57
8.7.1. Système 80 EX Hi-TE BSW pour tous les pulvérisateurs excepté l'Accubell 708 1K	57
8.7.2. Système 80 EX Hi-TE BSW pour Accubell 708 1K uniquement	59

1. Description

Les systèmes composés d'un bol et d'un ensemble jupes d'air sont destinés aux pulvérisateurs munis d'une turbine haute vitesse (PPH 707, Acculook 707 et Accubell 708...).

- Système 35 EC VX: diamètre du bol 35 mm.
- Système 35 EC Hi-TE: diamètre du bol 35 mm.
- Système 50 EC Hi-TE U : diamètre du bol 50 mm.
- Système 50 EC Hi-TE W: diamètre du bol 50 mm.
- Système 50 EC Hi-TE PSW : diamètre du bol 50 mm.
- Système 50 EC Hi-TE CSW: diamètre du bol 50 mm.
- Système 65 EX Hi-TE: diamètre du bol 65 mm.
- Système 80 EX Hi-TE BSW: diamètre du bol 80 mm

1.1. Choix des différents systèmes



1.2. Tableau récapitulatif

Pièces à peindre	Type d'applications	Systèmes Hi-TE pour charge interne
Carrosserie Extérieurs	Apprêts	50 EC Hi-TE PSW
	Base 1	80 EX Hi-TE BSW
	Base 2	80 EX Hi-TE BSW
	Vernis SB	50 EC Hi-TE CSW
Carrosserie Intérieurs	Apprêts	35 EC VX
	Base 1	35 EC VX
	Vernis SB	35 EC VX
Bouclier	Apprêts	50 EC Hi-TE U
	Base 1	50 EC Hi-TE U
	Base 2	65 EX Hi-TE
	Vernis SB	50 EC Hi-TE U

1.3. Recommandations pour le revêtement de pièces isolantes

Les systèmes 50 EC Hi-TE autorisent des largeurs d'impacts variables et si nécessaire étroites. Ils sont donc tout particulièrement adaptés au recouvrement des pièces plastiques comme les pare-chocs.

Pour obtenir les meilleurs résultats, il est vivement conseillé d'utiliser les systèmes avec des trajectoires à débits et largeurs d'impacts variables (135 mm < W50 < 250 mm pour le système 50 EC Hi-TE) et avec de hautes à très hautes vitesses de déplacement du centre d'outil et des débits de peinture élevés.

Il est également recommandé:

- de connecter systématiquement la pièce à la terre.
- de débiter la trajectoire dans la zone reliée à la terre, en particulier avec les produits hydrosolubles. Le film de peinture assurera, ensuite, la continuité électrique.
- d'utiliser une tension électrostatique élevée (85 kV).
- d'utiliser une distance de pulvérisation réduite de 180 à 210 mm.

1.4. Performances des différents systèmes

	35 EC VX	35 EC Hi-TE	50 EC Hi-TE	65 EX Hi-TE	80 EX Hi-TE
Vitesse robot	jusqu'à 1200 mm / s				
Débit de peinture	de 100 à 600 cc/mn		de 250 à 850 cc/mn	de 100 à 350 cc/mn	de 150 à 850 cc/mn
Vitesse de rotation du bol	de 25 à 85 ktr/min			de 30 à 80 ktr/min	de 25 à 65 ktr/min
Charge électrostatique	50 kV maxi, 40kV recommandé	90 kV maxi, dépend de la distance			
Air de jupe total	voir § 2 page 12				
Diamètre impact	variable en continu de 150 à 300 mm (selon produits appliqués)	variable en continu de 75 à 300 mm (selon produits appliqués)	variable en continu de 135 à 500 mm (selon produits appliqués)	De 300 à 350 mm	De 300 à 500 mm
Distance d'application	De 100 mm à 300 mm		De 180 mm à 300 mm	De 220 mm à 300 mm	De 180 mm à 300 mm

1.5. Conditions d'application

1.5.1. Pour le système 35 EC VX

Les valeurs des paramètres données ci-dessous sont indicatives.

Débit de peinture	100 à 600 cc/min (350 cc/min recommandé pour BC1)
Ratio air de jupe	-
Vitesse robot	jusqu'à 1200 mm/s (700 mm/s recommandé)
Distance d'application	100 à 250 mm (150 mm recommandé)
Charge électrostatique	30 à 50 kV (40 kV recommandé)

	Vitesse de Rotation	Recouvrement	Largeur d'impact variable
Tous	De 25 à 45 ktr/min (25 ktr/min recommandé)	de 50 à 75% (50% recommandé pour BC1)	De 150 mm à 300 mm

1.5.2. Pour le système 35 EC Hi-TE

Les valeurs des paramètres données ci-dessous sont indicatives.

Débit de peinture	100 à 600 cc/min (350 cc/min recommandé pour BC1)
Ratio air de jupe	1/3 vortex 2/3 droit Air total : voir § 2 page 12
Vitesse robot	jusqu'à 1200 mm/s (700 mm/s recommandé)
Distance d'application	180 à 260 mm (230 mm recommandé)
Charge électrostatique	60 à 90 kV (85 kV recommandé)

	Vitesse de Rotation	Recouvrement	Largeur d'impact variable
Bases hydrosolubles	De 25 à 85 ktr/min (50 ktr/min recommandé)	de 50 à 75% (50% recommandé pour BC1 et 66% pour BC2)	De 75 mm à 300 mm

1.5.3. Pour le système 50 EC Hi-TE

Les valeurs des paramètres données ci-dessous sont indicatives.

Elles sont valables pour les différents types de peinture: Apprêts et Bases hydrosolubles, Apprêts, Bases et Vernis solvantés.

Débit de peinture	200 à 850 cc/min (550 cc/min recommandé) (selon la version utilisée).
Ratio air de jupe	1/3 vortex 2/3 droit Air total : voir § 2 page 12
Vitesse robot	jusqu'à 1200 mm/s (700 mm/s recommandé)
Distance d'application	Apprêts hydrosolubles: 200 à 260 mm (230 mm recommandé)
	Apprêts solvantés: 200 à 260 mm (230 mm recommandé)
	Bases hydrosolubles: 180 à 260 mm (230 mm recommandé)
	Bases solvantées: 190 à 260 mm (230 mm recommandé)
	Vernis solvantés: 180 à 260 mm (230 mm recommandé)
Charge électrostatique	60 à 90 kV (85 kV recommandé)

	Vitesse de Rotation	Recouvrement	Largeur d'impact variable
Apprêts hydrosolubles	De 45 à 65 ktr/min (55 ktr/min recommandé)	de 50 à 66% (50% recommandé)	135 à 450 mm (200, 300 et 400 mm recommandés pour impacts fixes)
Bases hydrosolubles	De 35 à 85 ktr/min (50 ktr/min recommandé)	de 50 à 75% (50% recommandé pour BC1 et 66% pour BC2)	135 à 450 mm (200, 300 et 400 mm recommandés pour impacts fixes)
Apprêts solvantés	De 30 à 55 ktr/min (40 ktr/min recommandé)	de 50 à 66% (50% recommandé)	135 à 400 mm (180, 250 et 350 mm recommandés pour impacts fixes)
Bases solvantées	De 35 à 85 ktr/min (45 ktr/min recommandé)	de 50 à 75% (50% recommandé pour BC1 et 66% pour BC2)	135 à 450 mm (200, 300 et 400 mm recommandés pour impacts fixes)
Vernis solvantés	De 25 à 65 ktr/min (30 ktr/min recommandé)	de 50 à 75% (50% recommandé)	135 à 450 mm (200, 300 et 400 mm recommandés pour impacts fixes)

1.5.4. Pour le système 50 EC Hi-TE SW

Les valeurs des paramètres données ci-dessous sont indicatives.

Elles sont valables pour les différents types de peinture: Apprêts hydrosolubles et solvantés et vernis solvantés.

Débit de peinture		200 à 850 cc/min (550 cc/min recommandé) (selon la version utilisée).
Ratio air de jupe	PSW	1/2 vortex 1/2 droit Air total : voir § 2 page 12
	CSW	2/3 vortex 1/3 droit Air total : voir § 2 page 12
Vitesse robot		jusqu'à 1200 mm/s (700 mm/s recommandé)
Distance d'application		Apprêts : 180 à 230 mm (180 mm recommandé)
		Vernis : 210 à 250 mm (210 mm recommandé)
Charge électrostatique	180 mm	75 kV maxi. et recommandé
	210 mm	80 kV maxi. et recommandé

	Vitesse de Rotation	Recouvrement	Largeur d'impact variable
Apprêts hydrosolubles	De 45 à 55 ktr/min	de 50 à 66%	300 à 500 mm (400 mm recommandé)
Apprêts solvantés	De 30 à 45 ktr/min	de 50 à 66%	300 à 500 mm (400 mm recommandé)
Vernis solvantés	De 30 à 45 ktr/min	de 50 à 66%	300 à 500 mm (400 mm recommandé)

1.5.5. Pour le système 65 EX Hi-TE
 Les valeurs des paramètres données ci-dessous sont indicatives.

Débit de peinture	100 à 350 cc/min
Ratio air de jupe	2/3 vortex 1/3 droit Air total: voir § 2 page 12
Vitesse robot	jusqu'à 1200 mm/s (700 mm/s recommandé)
Distance d'application	230 mm recommandé
Charge électrostatique	80 kV
Vitesse de rotation	De 30 à 80 ktr/min
Recouvrement	De 66 à 75 %
Largeur d'impact	Environ 300 mm (selon produits utilisés)

1.5.6. Pour le système 80 EX Hi-TE BSW
 Les valeurs des paramètres données ci-dessous sont indicatives.

Débit de peinture	150 à 850 cc/min
Ratio air de jupe	1/3 vortex 2/3 droit Air total : voir § 2 page 12
Vitesse robot	jusqu'à 1200 mm/s (700 mm/s recommandé)
Distance d'application	180 mm recommandé
Charge électrostatique	75 kV
Vitesse de rotation	De 25 à 65 ktr/min
Recouvrement	De 50 à 75 %
Largeur d'impact	De 300 mm à 500 mm (selon produits utilisés)

	Vitesse de Rotation	Recouvrement	Largeur d'impact variable
Bases hydrosolubles	De 40 à 65 ktr/min	de 50 à 75%	300 à 500 mm (400 mm recommandé)
Bases solvantées	De 25 à 50 ktr/min	de 50 à 75%	300 à 500 mm (400 mm recommandé)

1.6. Schéma d'installation

Les systèmes Hi-Te permettent avec une alimentation de jupe d'obtenir le bon ratio sur chacun des circuits. Pour cela, l'installation doit respecter les schémas suivants:

Schéma de principe standard

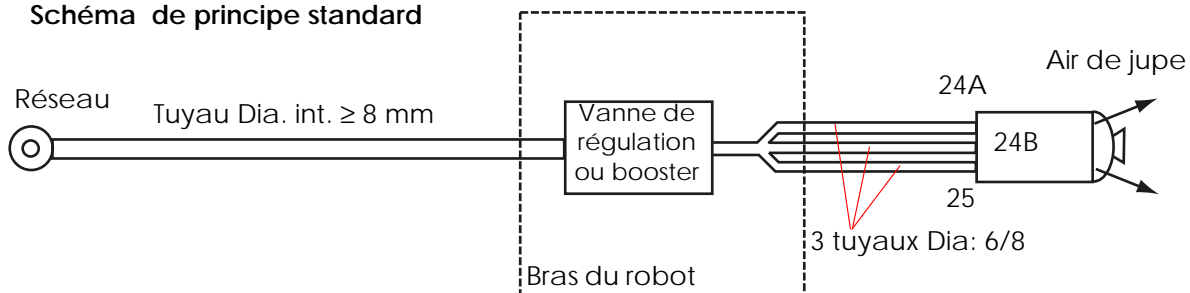
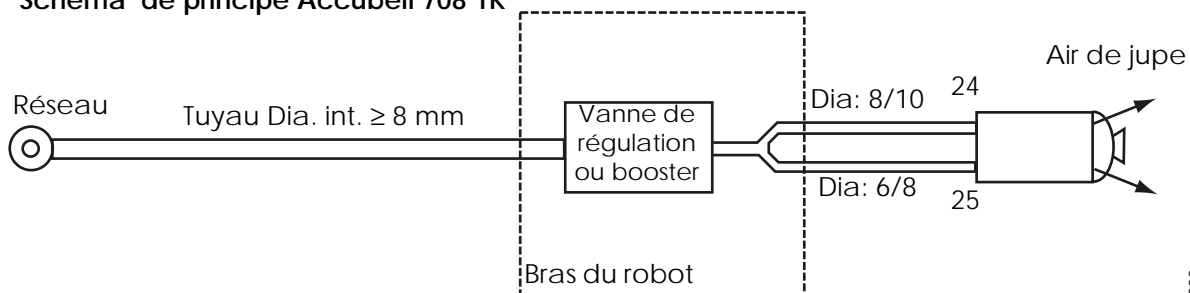


Schéma de principe Accubell 708 1K



DES04838

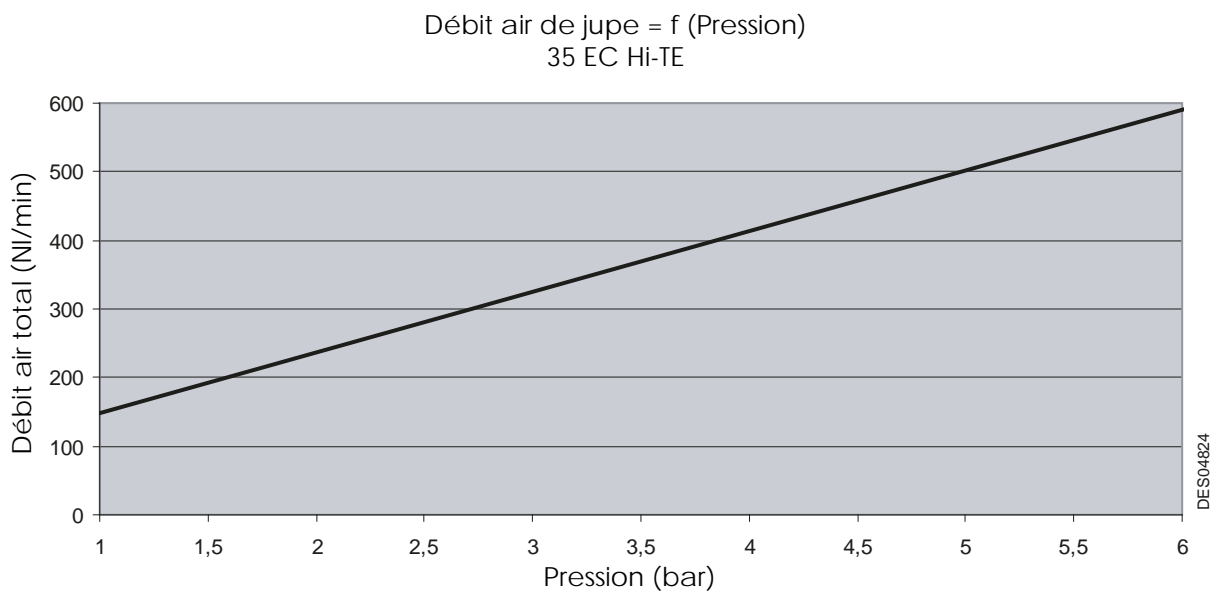
Les tuyaux en sortie de vanne de régulation ou booster doivent avoir la même longueur jusqu'au plan de pose.

2. Courbes débits / pression pour chaque système de jupes Hi-TE

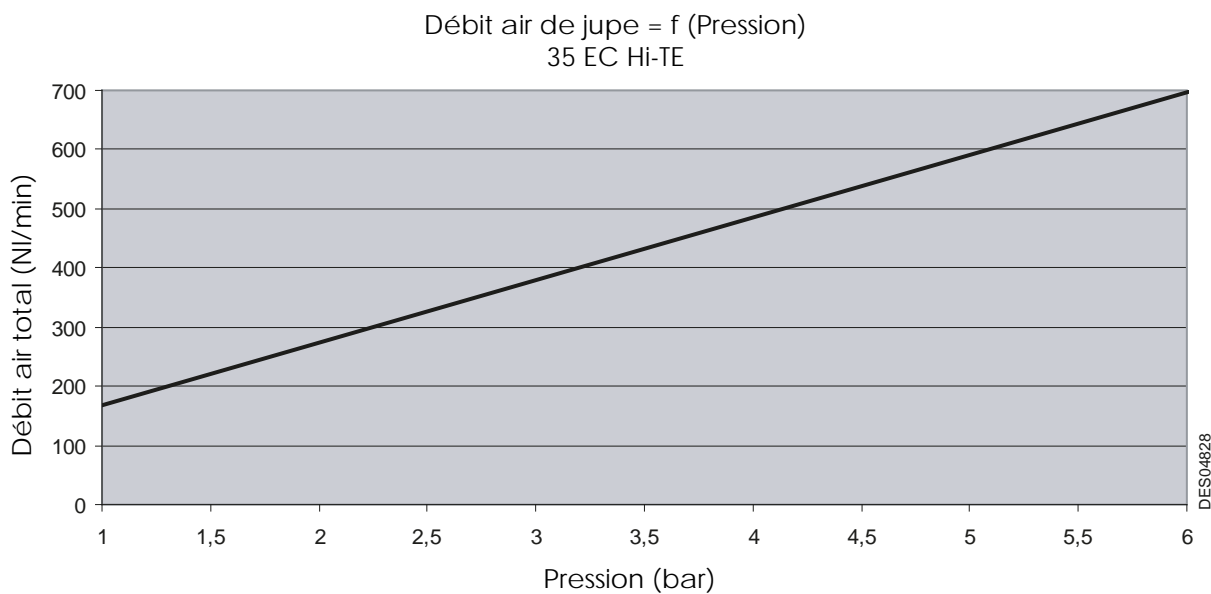
Les mesures de pression sont effectuées à 1m du plan de pose avant la séparation des airs.
Ces valeurs sont données à titre indicatif et dépendent de la configuration d'alimentation du circuit d'air de jupe.

2.1. Système 35 EC Hi-TE

2.1.1. Pour tous les pulvérisateurs sauf Accubell 708 1K



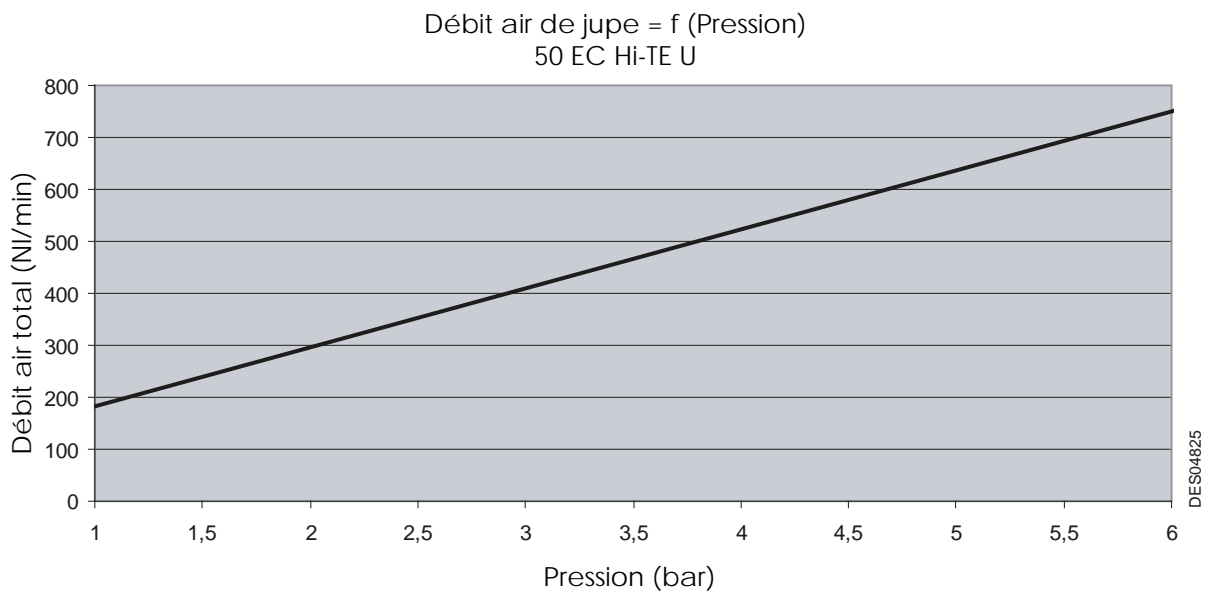
2.1.2. Pour Accubell 708 1K seulement



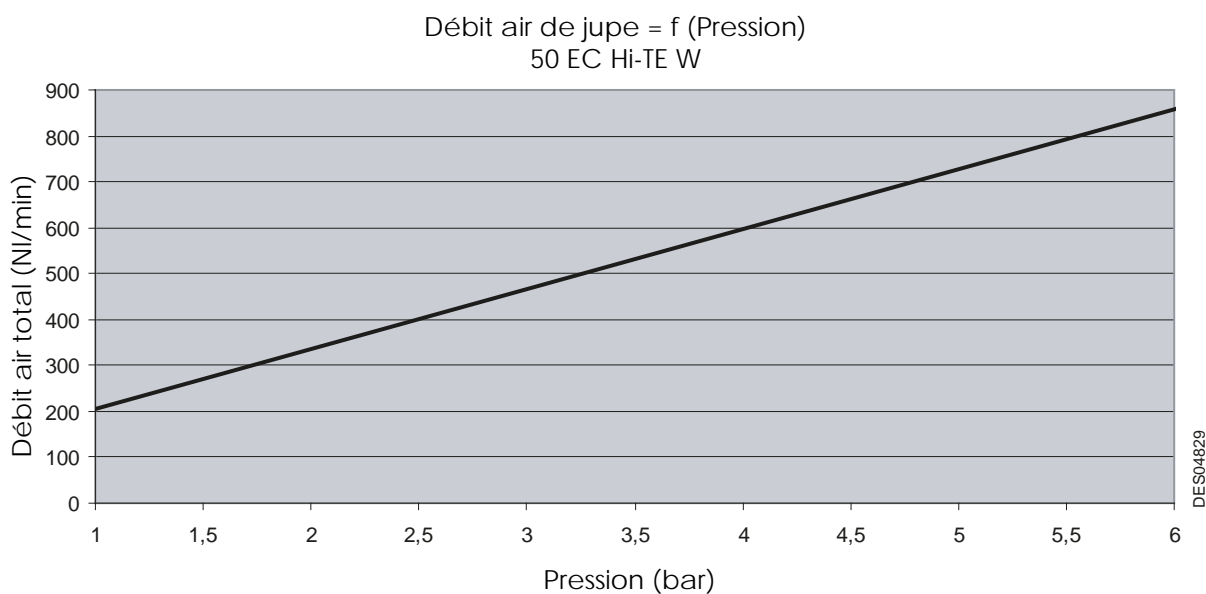
2.2. Systèmes 50 EC Hi-TE

2.2.1. Pour tous les pulvérisateurs sauf Accubell 708 1K

Système 50 EC Hi-TE U

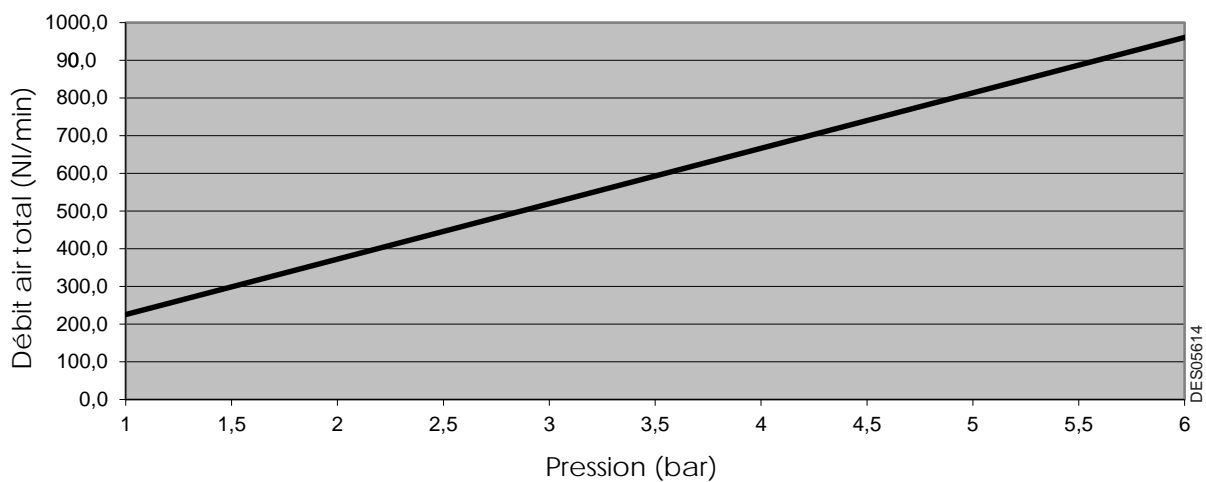


Système 50 EC Hi-TE W



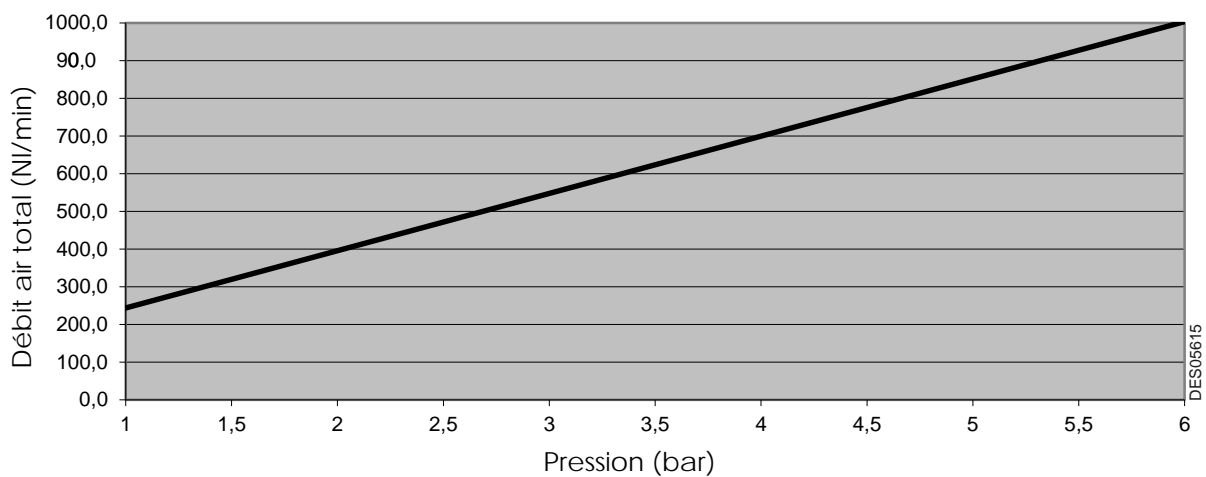
Système 50 EC Hi-TE PSW

Débit air de jupe = f (Pression)
50 EC Hi-TE PSW

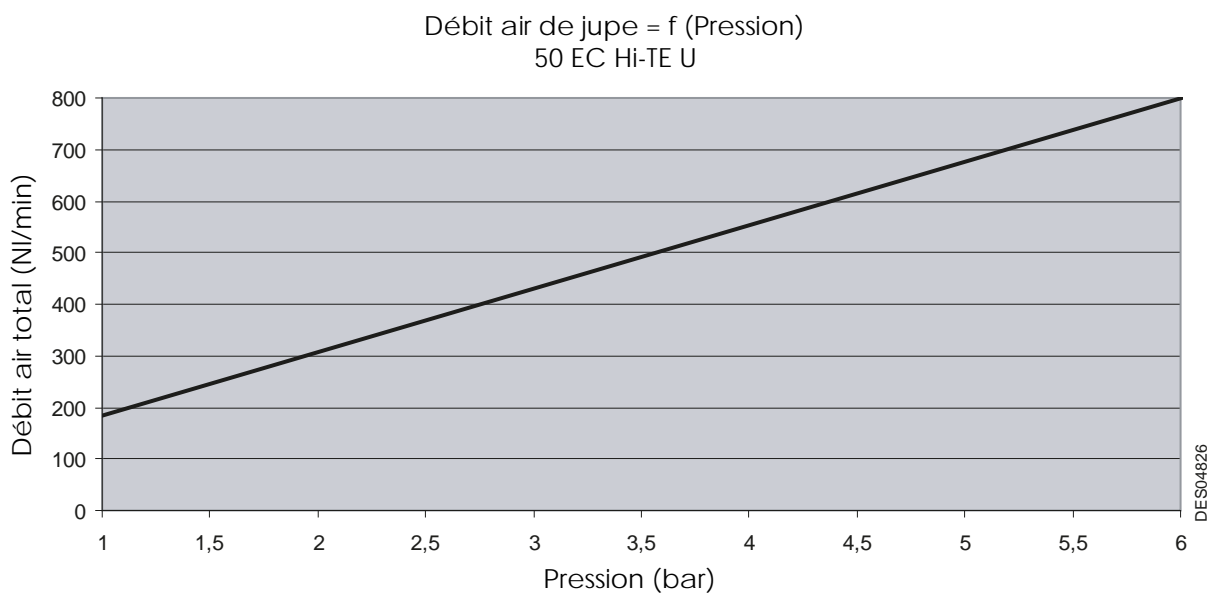


Système 50 EC Hi-TE CSW

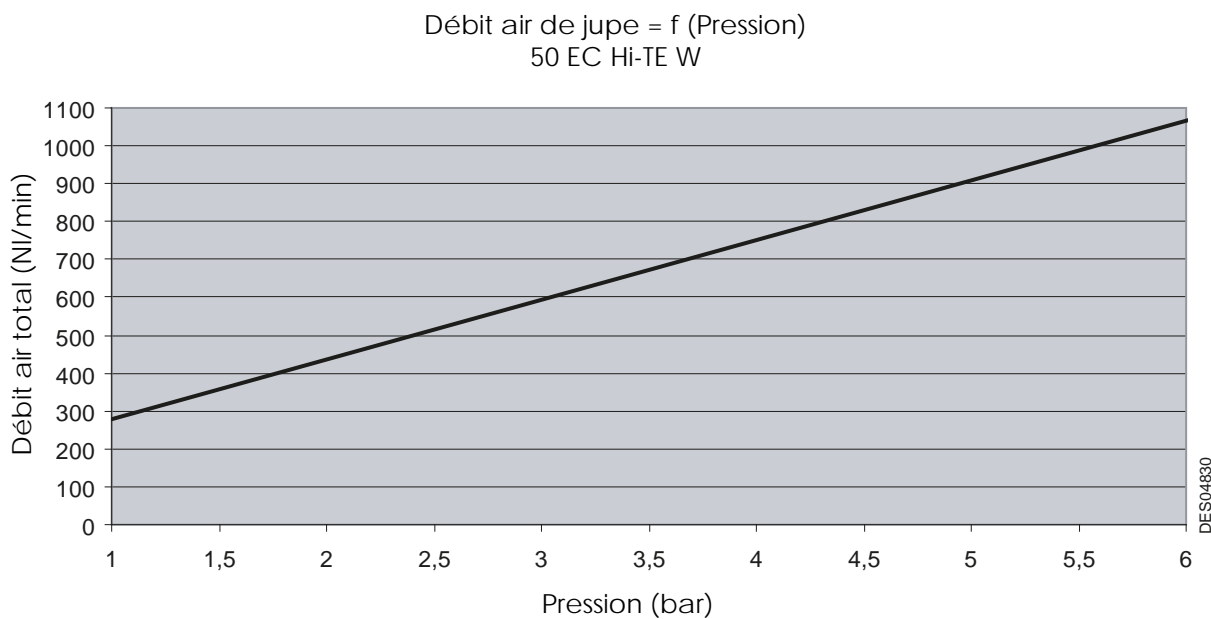
Débit air de jupe = f (Pression)
50 EC Hi-TE CSW



2.2.2. Pour Accubell 708 1K seulement
Système 50 EC Hi-TE U

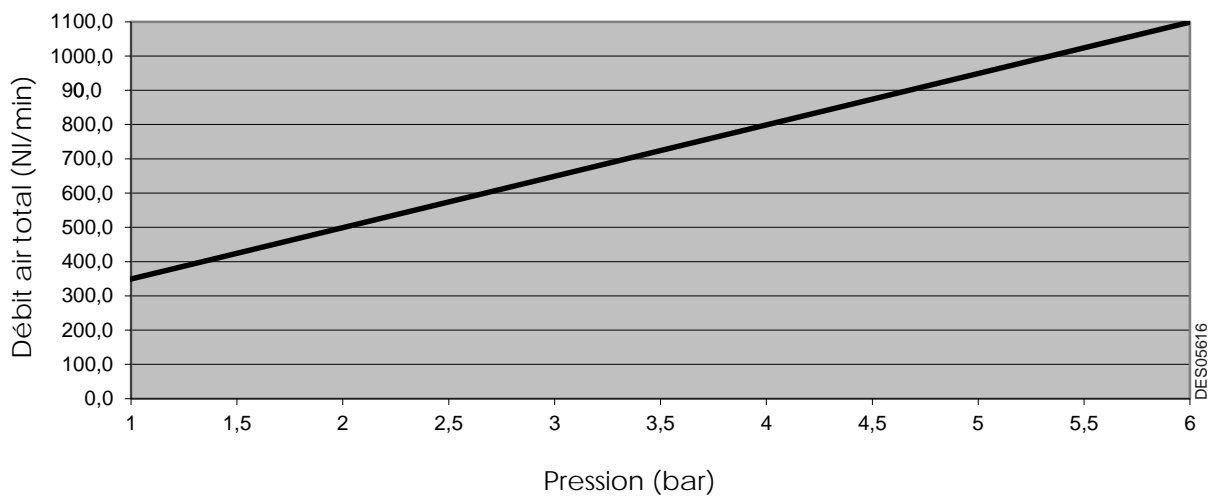


Système 50 EC Hi-TE W



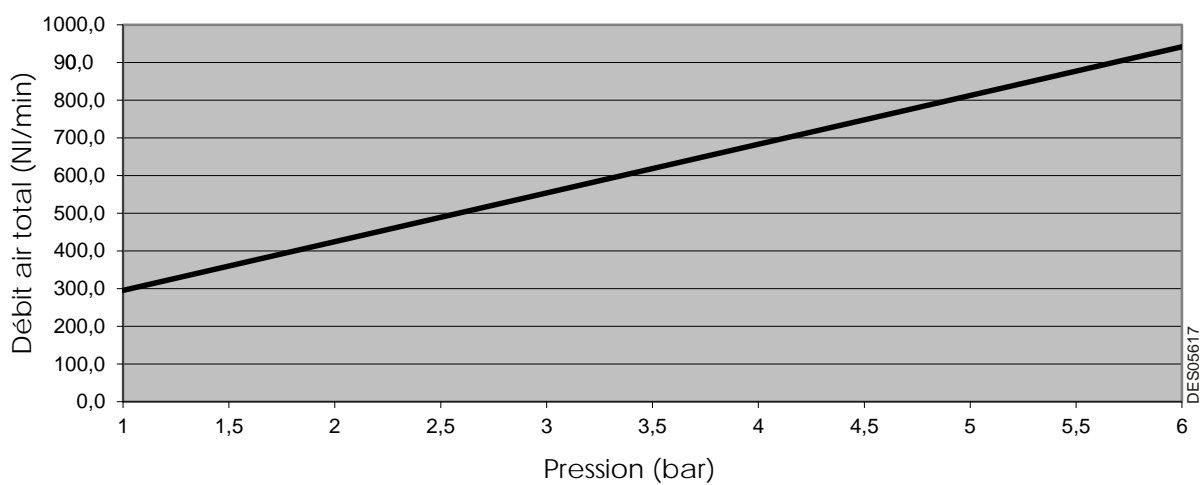
Système 50 EC Hi-TE PSW

Débit air de jupe = f (Pression)
50 EC Hi-TE PSW



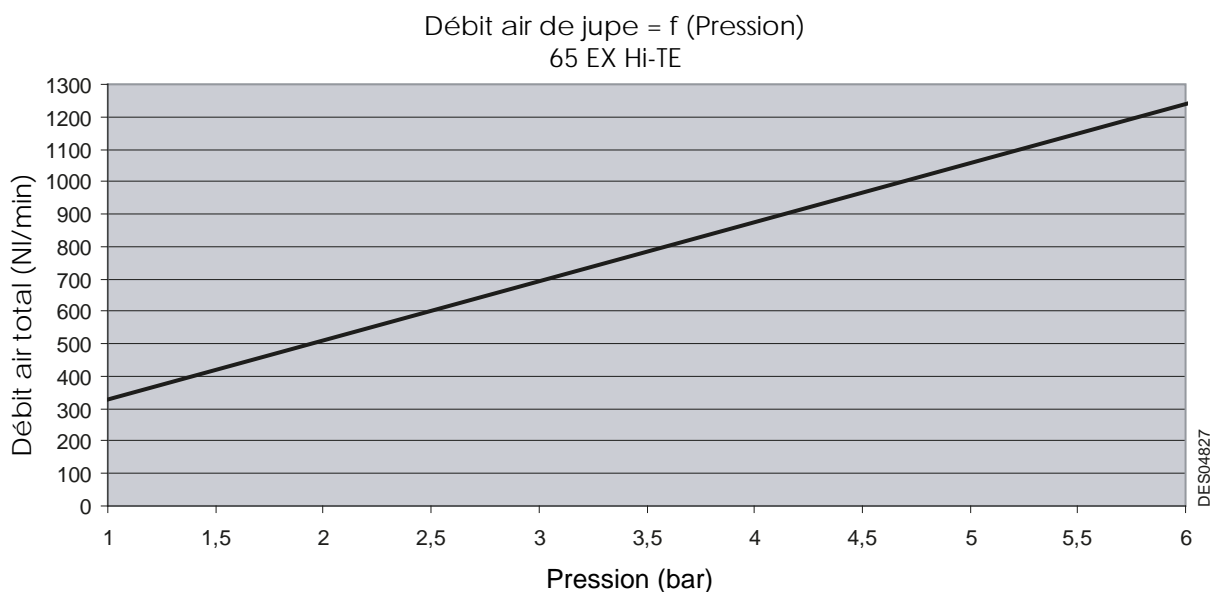
Système 50 EC Hi-TE CSW

Débit air de jupe = f (Pression) 50
EC Hi-TE CSW

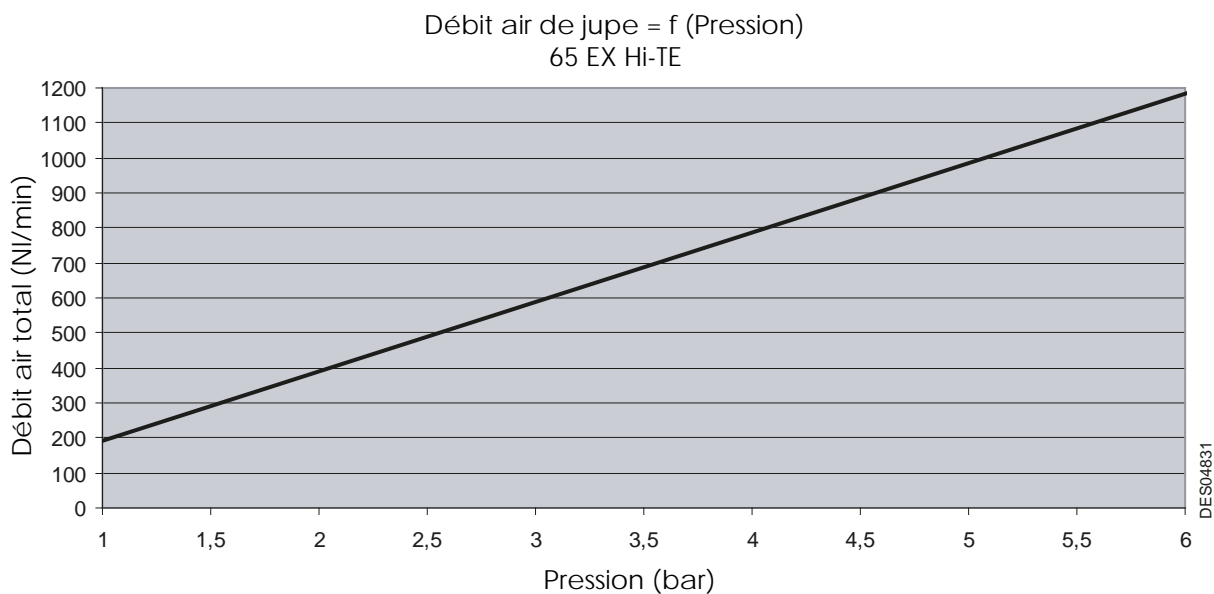


2.3. Système 65 EX Hi-TE

2.3.1. Pour tous les pulvérisateurs sauf Accubell 708 1K



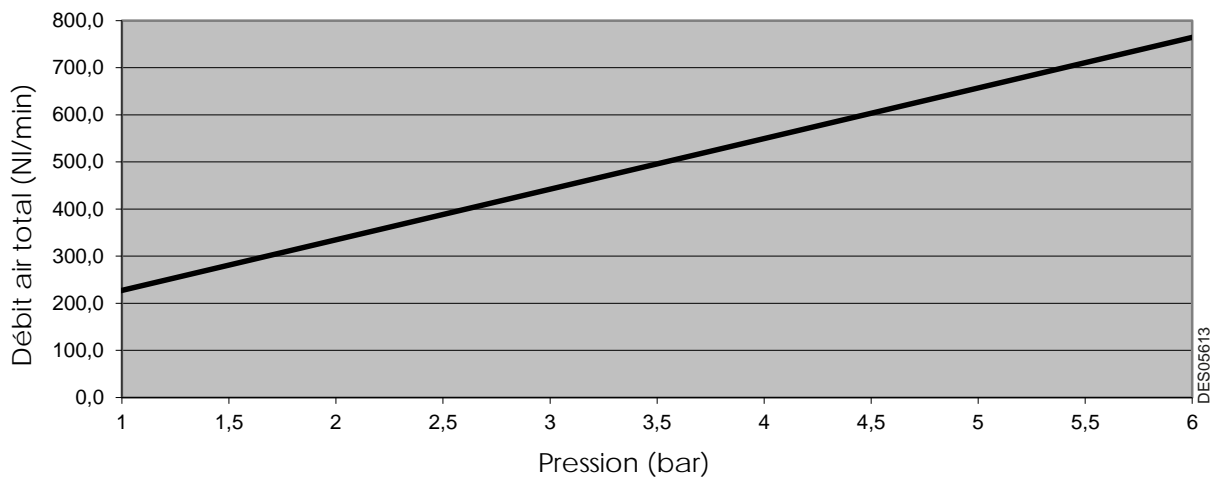
2.3.2. Pour Accubell 708 1K seulement



2.4. Système 80 EX Hi-TE

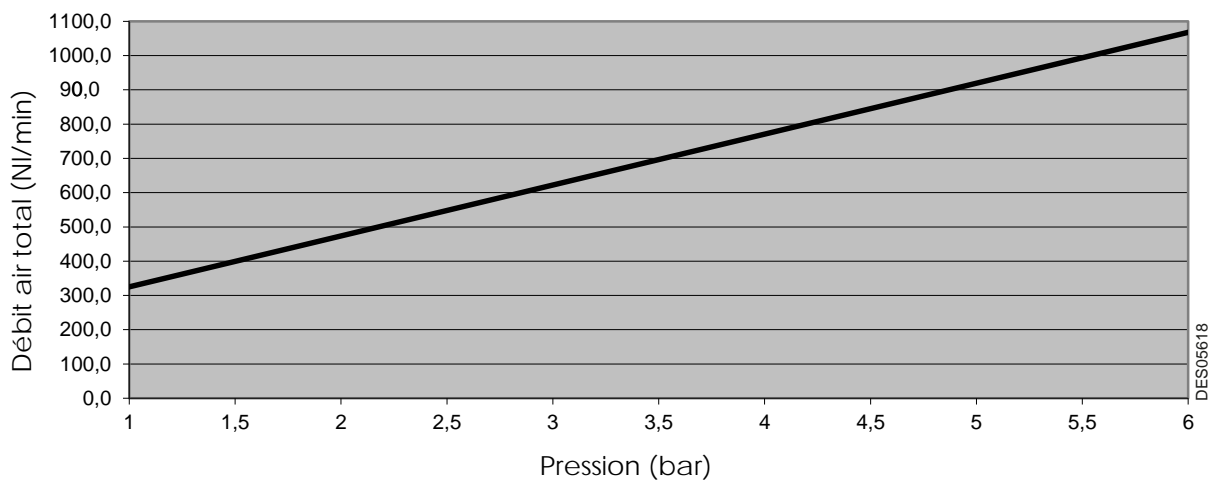
2.4.1. Pour tous les pulvérisateurs sauf Accubell 708 1K

Débit air de jupe = f (Pression)
80 EX Hi-TE BSW



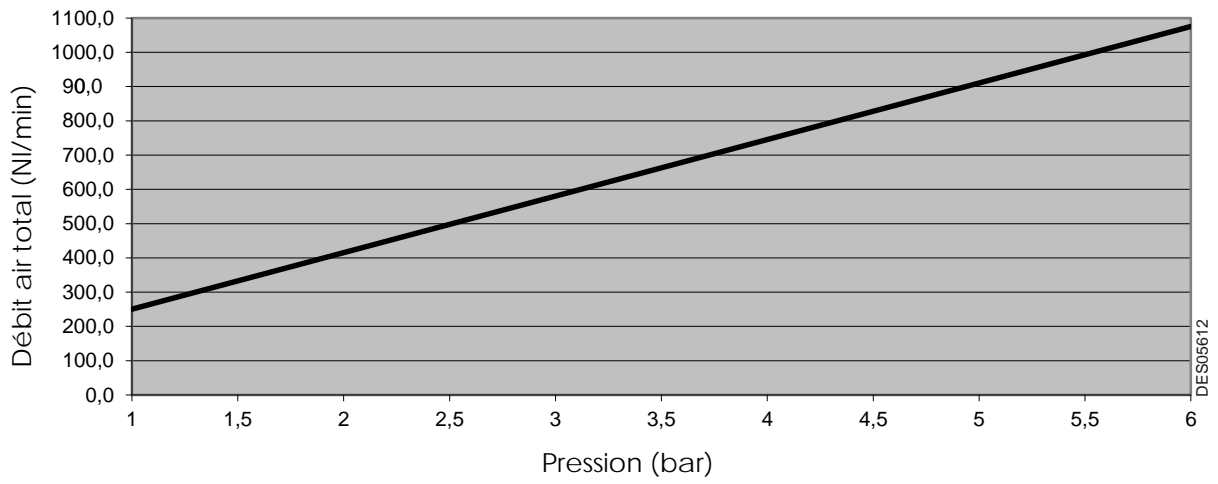
Version optionnelle

Débit air de jupe = f (Pression)
80 EX Hi-TE BSW



2.4.2. Pour Accubell 708 1K seulement

Débit air de jupe = f (Pression)
80 EX Hi-TE BSW

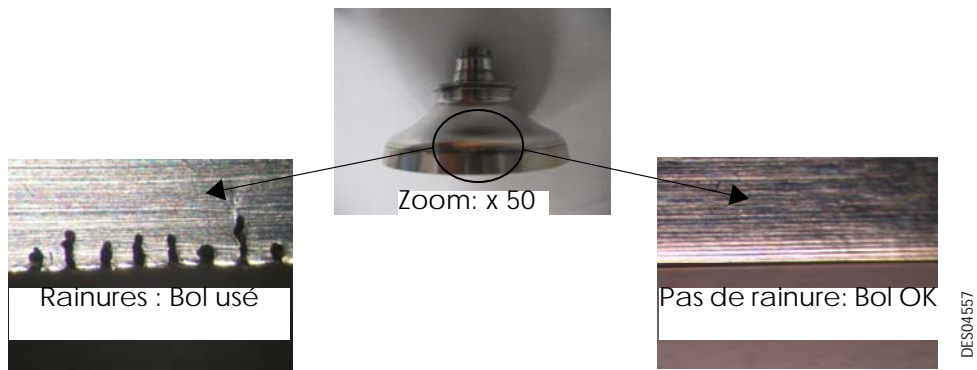


3. Recommandations

Pour un résultat irréprochable, le bol de pulvérisation doit être nettoyé régulièrement. Il est conseillé de nettoyer l'extérieur du bol toutes les 8 heures et de le nettoyer intégralement toutes les 120 heures. Le bol ne doit ni subir de choc sur l'arête de pulvérisation, ni subir de déformation car il est équilibré.

Vérifications nécessaires:

Il est impératif de contrôler l'usure des bols au niveau de l'arête de pulvérisation toutes les 120 heures au moyen d'une loupe binoculaire grossissement 50x.

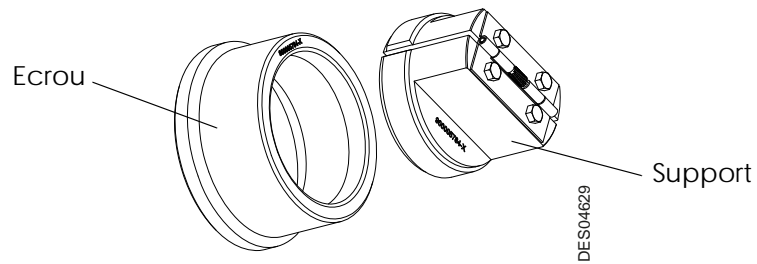


IMPORTANT : Dans le cas du non respect de ces préconisations, l'utilisateur s'expose au risque mécanique caractérisé par un déchirement de matière dû à l'usure excessive du bol. Pour les fréquences de remplacement des différents bols ([voir § 8 page 30](#)).

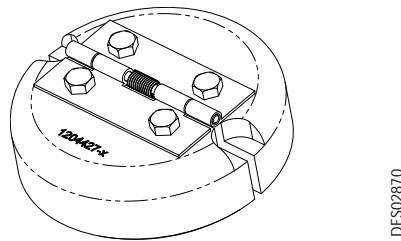
4. Caractéristiques

	Bol 35 mm		Bol 50 mm		Bol 65 mm		Bol 80 mm
Matière	Aluminium	Titane	Aluminium	Titane	Aluminium	Titane	Titane
Longueur	45,5 mm	45,5 mm	45,5 mm	45,5 mm	45,5 mm	45,5 mm	45,5 mm
Masse	38 g	38 g	44 g	53 g	67 g	85 g	86 g

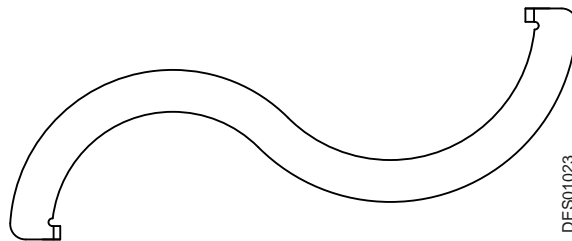
5. Outils



Référence	Désignation	Qté	Unité de vente
900005784	Outil de démontage bol magnétique 35 EC	1	1



Référence	Désignation	Qté	Unité de vente
900000803	Outil de démontage bol magnétique 50 EC	1	1
1204427	Outil de démontage bol magnétique 65 EX	1	1
900008708	Outil de démontage bol magnétique 80 EX	1	1



Référence	Désignation	Qté	Unité de vente
1308689	Outil de montage / démontage jupe extérieure	1	1

6. Maintenance



IMPORTANT : Avant toute opération, il est impératif de couper l'air de jupe ainsi que l'alimentation haute tension et attendre un arrêt complet de la turbine. Ne jamais couper l'air palier.

6.1. Ensemble bol magnétique



IMPORTANT : Toutes les opérations de maintenance, de manipulation effectuées sur les bols magnétiques doivent se faire avec une extrême précaution car il est équilibré.



IMPORTANT : Toute utilisation d'un bol non équilibré entraîne une destruction inévitable de la turbine. Des dépôts de peinture, des dommages et des résidus de peinture sèche sur le bol ou sur le cône de fixation sont des causes possibles d'un défaut d'équilibrage.

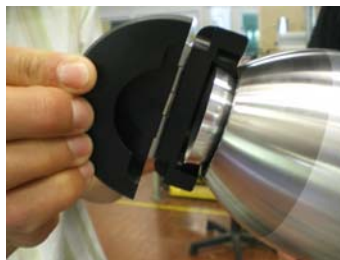
6.1.1. Démontage



IMPORTANT : Le démontage du bol magnétique se fait uniquement ensemble jupes monté.

Démontage des bols 50 EC, 65 EX et 80 EX

- **Etape 1:** Positionner l'outil approprié ([voir § 5 page 21](#)) sur le bol.



IMPORTANT : Faire attention à l'arête du bol.

- **Etape 2:** Fermer l'outil sur le bol et tirer le bol dans l'axe.



- **Etape 3:** Déposer délicatement le bol sur une surface plane. Il est impératif que le bol ne soit pas en appui sur le cône de fixation.



Démontage des bols 35 EC

- **Etape 1:** Positionner l'outil (support) ([voir § 5 page 21](#)) sur le bol.



IMPORTANT : Faire attention à l'arête du bol.



- **Etape 2:** Fermer l'outil sur le bol.



- **Etape 3:** Maintenir le support et visser l'écrou de l'outil dans le sens horaire, il doit venir en butée contre la jupe extérieure.



- **Etape 4:** Maintenir l'écrou puis visser en sens anti-horaire l'outil afin de retirer le bol



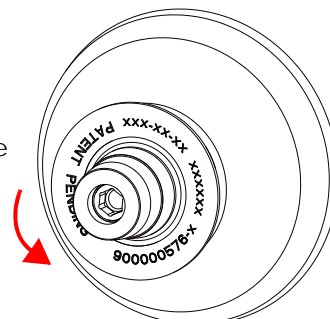
6.1.1.1. Démontage du distributeur



IMPORTANT : Le démontage du distributeur est une opération à effectuer dans le cadre d'un nettoyage uniquement, le distributeur est propre au bol et ne peut pas être remplacé seul.

- A l'aide d'une clé allen appropriée, desserrer par l'arrière du bol, le distributeur. Attention pas à gauche.
- Sortir le distributeur du bol.

Sens de desserrage



DES0327

6.1.2. Remontage

Remontage du distributeur:

- Positionner avec précaution le distributeur dans le bol. Bien s'assurer que le filetage, l'intérieur du cône du bol ainsi que le distributeur soient parfaitement propres.
- Retourner l'ensemble, puis à l'aide d'une clé allen appropriée, serrer le distributeur dans le bol au couple de serrage de 3 N.m.

Remontage du bol:

- S'assurer que le bol est parfaitement propre, vérifier l'absence de corps étrangers (résidus de peinture sèche, limaille...) sur l'intégralité du cône de fixation du bol et sur la face de l'aimant.
- Mettre en place le bol magnétique sur la turbine, un "clac" doit être entendu.



IMPORTANT : Après le remontage, faire tourner le bol manuellement, effectuer un contrôle visuel afin de contrôler qu'il tourne parfaitement (de manière concentrique) et librement.

6.2. Ensemble jupes d'air

Cette procédure est identique quel que soit le diamètre du bol et quel que soit le type de jupe.

6.2.1. Démontage

- **Etape 1:** Avec les doigts, plaquer la jupe intérieure contre le pulvérisateur et desserrer la jupe extérieure à l'aide de la clé (Ref.: 1308689) en la positionnant dans les encoches de la jupe, continuer manuellement pour l'enlever.
- **Etape 2:** Enlever la jupe intérieure.

6.2.2. Remontage

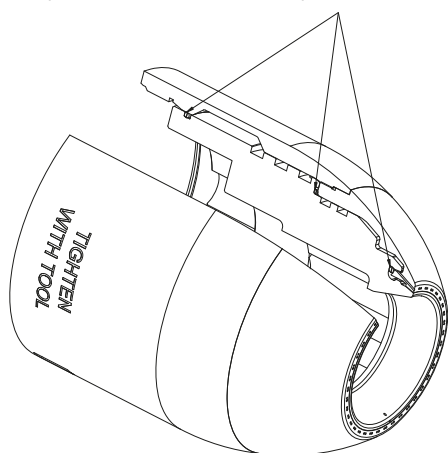


IMPORTANT : Nettoyer tous les composants, s'assurer de leur bon état et les remplacer si nécessaire ([voir § 8 page 30](#)).



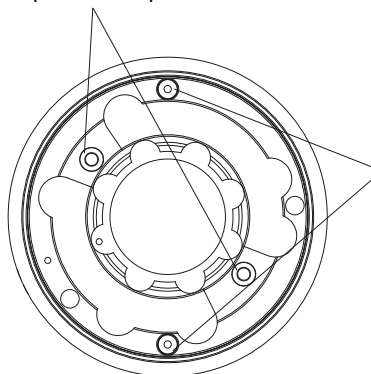
IMPORTANT : Avant de ré-installer l'ensemble jupe d'air, contrôler la présence des joints toriques ainsi que du ou des restricteurs ([voir § 8 page 30](#)).

3 joints toriques sur la jupe intérieure



Vue A

2 joints toriques sont ajoutés à la vue A sur la jupe intérieure uniquement pour un Accubell 708



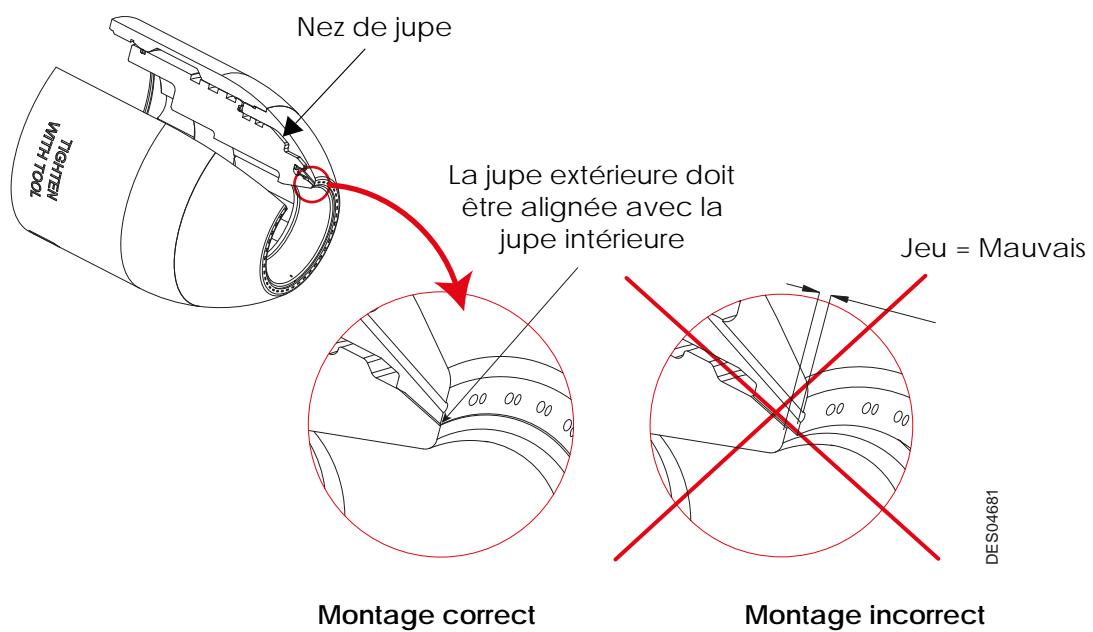
Vue arrière

S'assurer de la présence de un ou 2 restricteurs (couleur jaune ocre)

DES04697

- **Etape 1:** Installer la jupe intérieure sur le pulvérisateur en faisant correspondre les différents index (voir illustration) et la mettre en butée.
- **Etape 2:** Placer la jupe extérieure sur l'ensemble puis serrer manuellement et continuer à serrer à l'aide de l'outil 1308689. Quand le serrage est correct, les faces avant de la jupe intérieure et de la jupe extérieure sont alignées.





7. Nettoyage

7.1. Nettoyage du bol

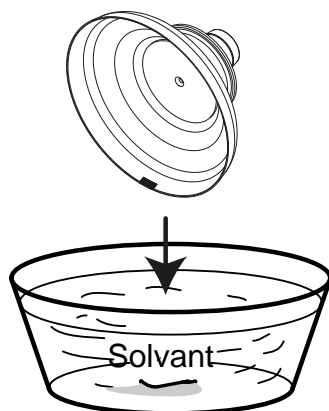


IMPORTANT : Toutes les opérations de maintenance, de manipulations effectuées sur le bol doivent se faire avec une extrême précaution car ce dernier est équilibré.

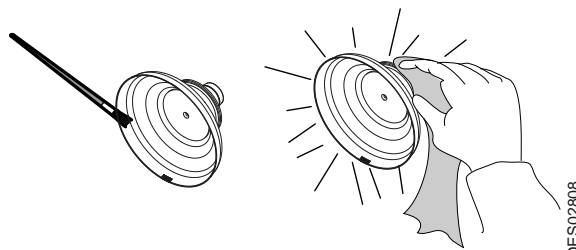
- **Etape 1:** Déposer le bol ([voir § 6.1.1 page 22](#)).
- **Etape 2:** Laisser tremper pendant une heure dans du solvant puis nettoyer à l'aide d'un chiffon propre et d'une brosse douce.



IMPORTANT : S'assurer que toutes les surfaces sont propres et totalement exemptes d'impureté. Veiller particulièrement aux surfaces interne et externe du cône de fixation du bol.

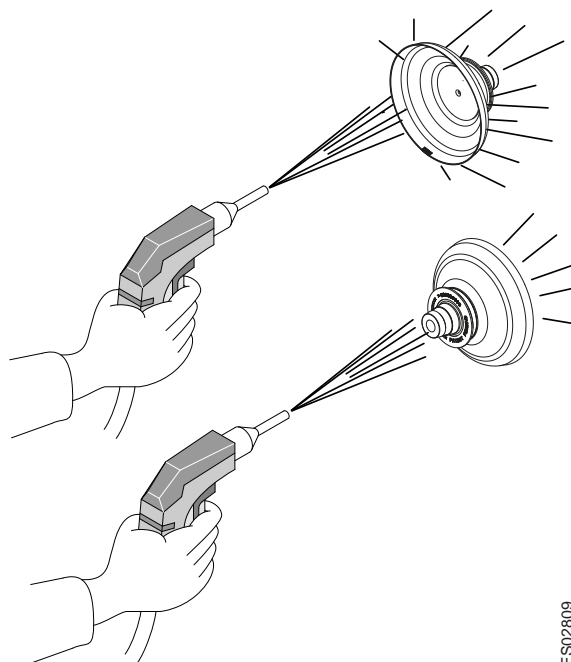


DES02807



DES02808

- **Etape 3:** Sécher soigneusement les deux faces du bol ainsi que le cône de fixation à l'air comprimé.

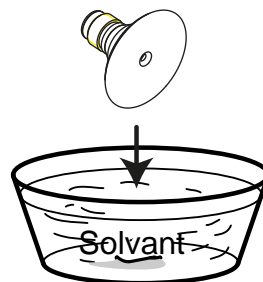


DES02809

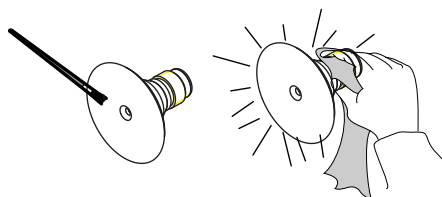
7.2. Nettoyage du distributeur

- **Etape 1:** Démonter le distributeur, ([voir § 6.1.2 page 24](#)).

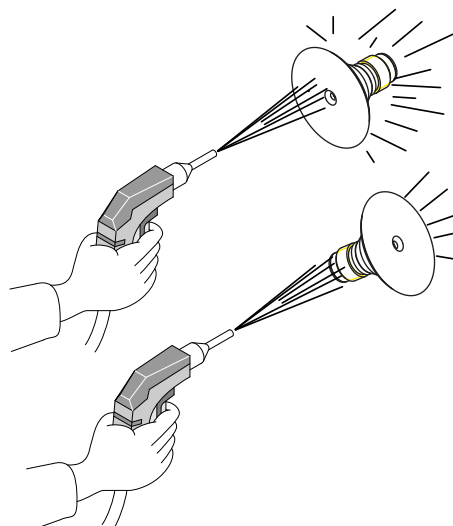
- **Etape 2:** Le laisser tremper pendant une heure dans du solvant.



- **Etape 3:** Puis nettoyer à l'aide d'un chiffon propre et d'une brosse douce.



- **Etape 4:** Sécher soigneusement le distributeur à l'air comprimé.



DES02825

7.3. Nettoyage jupe extérieure

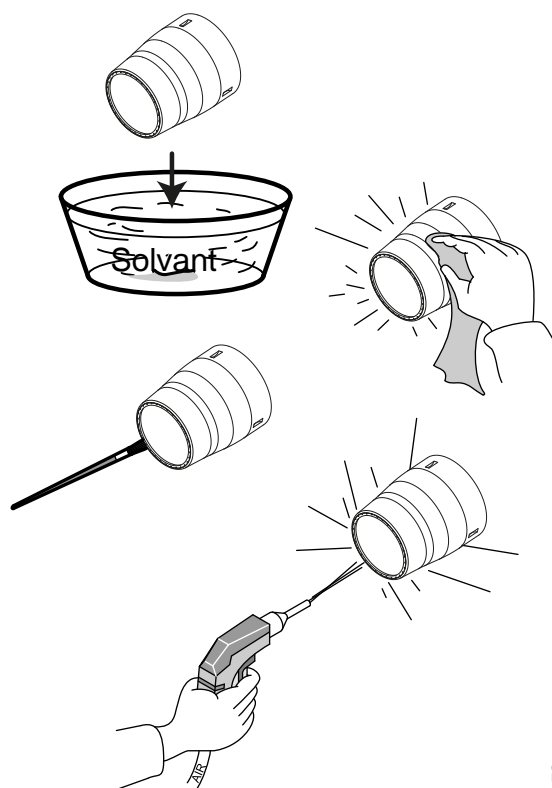
- **Etape 1:** Déposer la jupe extérieure, [voir § 6.2.1 page 25](#).

- **Etape 2:** Laisser tremper la jupe extérieure pendant une heure dans du solvant puis nettoyer les surfaces externes et internes à l'aide d'un chiffon trempé dans du solvant.

- **Etape 3:** A l'aide d'un pinceau en nylon, nettoyer tous les trous situés sur la face avant de la jupe extérieure.

- **Etape 4:** Sécher soigneusement à l'air comprimé en insistant sur les trous afin d'éliminer les résidus de peinture puis essuyer avec un chiffon propre et sec.

- **Etape 5:** Vérifier l'état de la jupe intérieure, nettoyer si nécessaire à l'aide d'un chiffon trempé dans du solvant.



DES02818

8. Pièces de rechange



IMPORTANT : Le démontage du distributeur est une opération à effectuer uniquement dans le cadre d'un nettoyage, le distributeur est propre au bol et ne peut pas être remplacé seul.

8.1. Fréquence de remplacement des bols

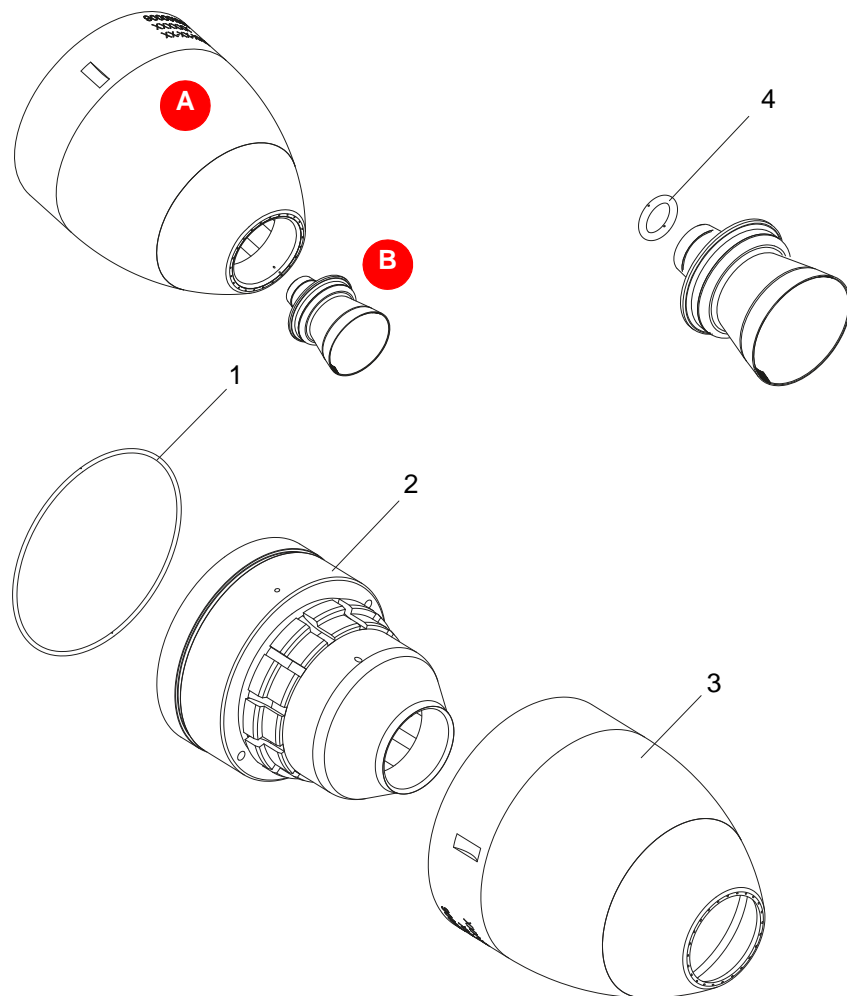
Type de bols	Fréquence de remplacement
Bol 35 EC	5000 heures
Bol 50 EC	5000 heures
Bol 65 EX	5000 heures
Bol 80 EX	5000 heures



IMPORTANT : SAMES KREMLIN demande d'intégrer ces périodicités dans les plans de maintenance préventive et de l'appliquer systématiquement, afin d'éviter que l'équipement de pulvérisation soit affecté par l'usure excessive du bol.

8.2. Système 35 EC VX

8.2.1. Système 35 EC VX pour tous les pulvérisateurs



DES05608

Avec bol en aluminium

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	Niveau Pièces de Rechange (*)
	910015814	Système 35 EC VX	1	1	2
A	910003193	Ensemble jupes d'air 35 EC VX	1	1	2
1	J2FENV622	Joint torique - FEP viton	1	1	1
2	900001005	Jupe intérieure	1	1	2
3	900001006	Jupe extérieure	1	1	2
B	910000636	Bol 35 EC Hi-TE aluminium	1	1	2
4	J3STKL094	Joint torique perfluoré	1	1	1

Avec bol en titane

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	Niveau Pièces de Rechange (*)
	910015815	Système 35 EC VX	1	1	2
A	910003193	Ensemble jupes d'air 35 EC VX	1	1	2
1	J2FENV622	Joint torique - FEP viton	1	1	1
2	900001005	Jupe intérieure	1	1	2
3	900001006	Jupe extérieure	1	1	2
B	910011188	Bol 35 EC Hi-TE titane	1	1	2
4	J3STKL094	Joint torique perfluoré	1	1	1

(*)

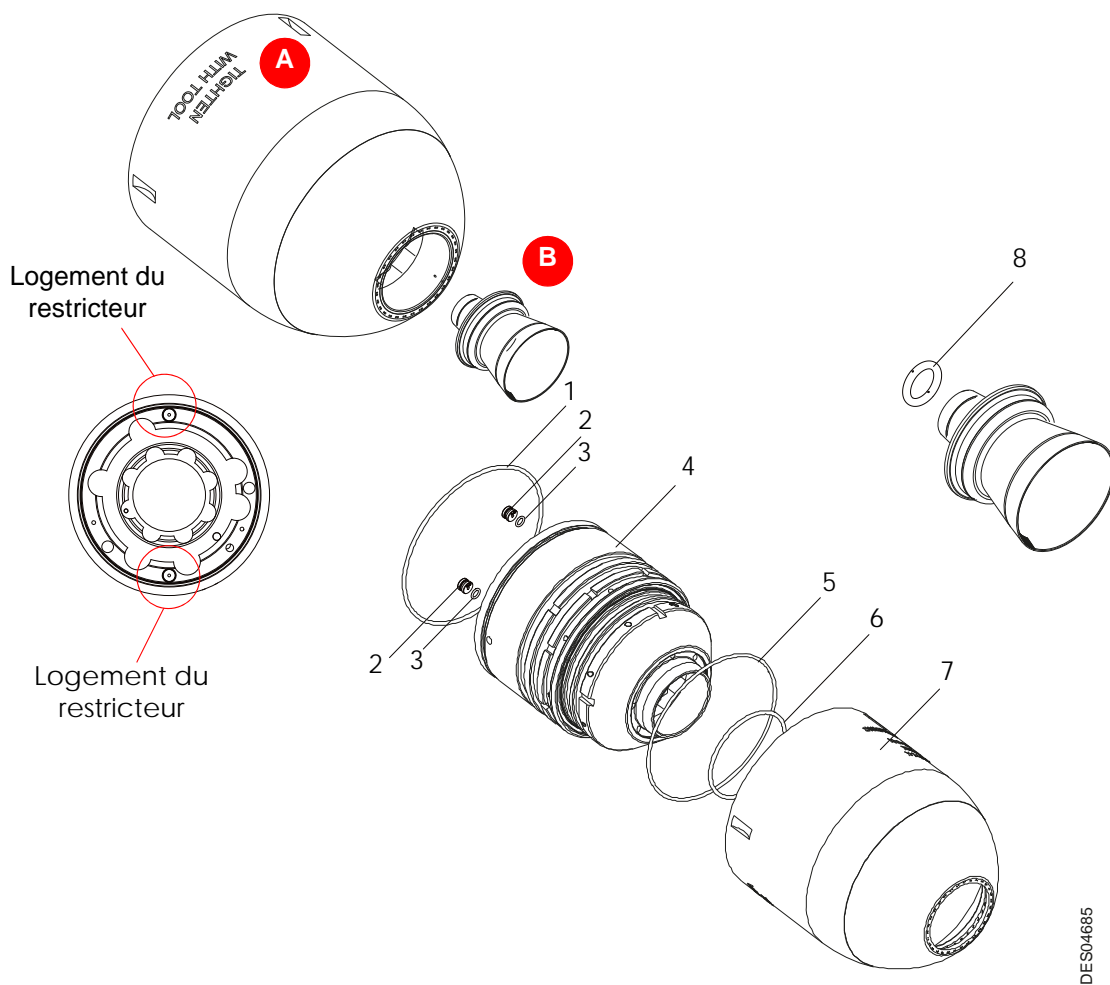
Niveau 1: Maintenance préventive

Niveau 2: Maintenance corrective

Niveau 3: Maintenance exceptionnelle

8.3. Système 35 EC Hi-TE

8.3.1. Système 35 EC Hi-TE pour tous les pulvérisateurs excepté l'Accubell 708 1K



Avec bol en aluminium

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	Niveau Pièces de Rechange (*)
	910008509	Système 35 EC Hi-TE	1	1	2
A	910008354	Ensemble jupes d'air 35 EC Hi-TE	1	1	2
1	J2FENV622	Joint torique - FEP viton	1	1	1
2	900006340	Restricteur D: 1,25	2	1	1
3	J3STKL038	Joint torique - perfluoré	2	1	1
4	900005773	Jupe intérieure	1	1	2
5	J2FENV385	Joint torique - FEP viton	1	1	1
6	J2FENV420	Joint torique - FEP viton	1	1	1
7	900005772	Jupe extérieure	1	1	2
B	910000636	Bol 35 EC Hi-TE aluminium	1	1	2
8	J3STKL094	Joint torique perfluoré	1	1	1

Avec bol en titane

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	Niveau Pièces de Rechange (*)
	910012555	Système 35 EC Hi-TE	1	1	2
A	910008354	Ensemble jupes d'air 35 EC Hi-TE	1	1	2
1	J2FENV622	Joint torique - FEP viton	1	1	1
2	900006340	Restricteur D: 1,25	2	1	1
3	J3STKL038	Joint torique - perfluoré	2	1	1
4	900005773	Jupe intérieure	1	1	2
5	J2FENV385	Joint torique - FEP viton	1	1	1
6	J2FENV420	Joint torique - FEP viton	1	1	1
7	900005772	Jupe extérieure	1	1	2
B	910011188	Bol 35 EC Hi-TE titane	1	1	2
8	J3STKL094	Joint torique perfluoré	1	1	1

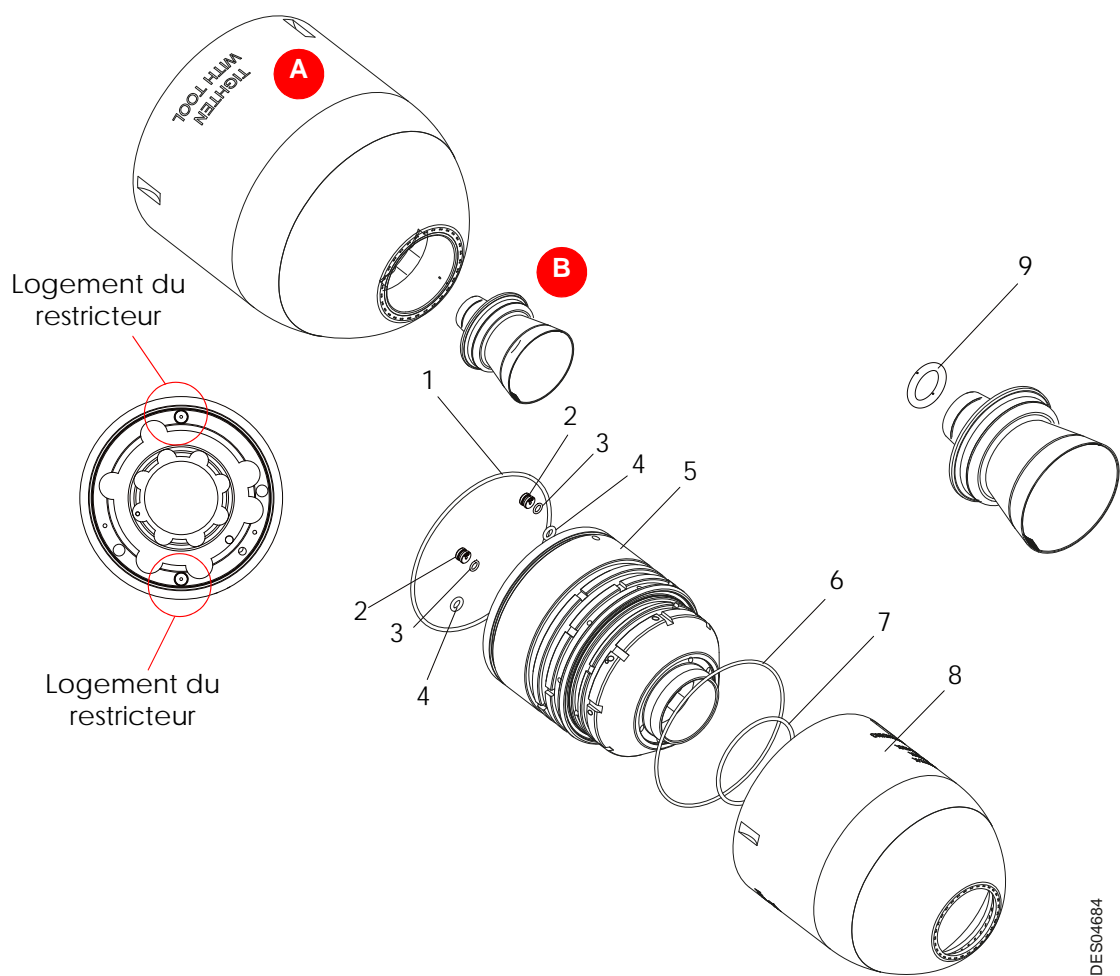
(*)

Niveau 1: Maintenance préventive

Niveau 2: Maintenance corrective

Niveau 3: Maintenance exceptionnelle

8.3.2. Système 35 EC Hi-TE pour Accubell 708 1K uniquement



DES04684

Avec bol en aluminium

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	Niveau Pièces de Rechange (*)
	910008510	Système 35 EC Hi-TE - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910006770	Ensemble jupes d'air 35 EC Hi-TE	1	1	2
1	J2FENV622	Joint torique - FEP viton	1	1	1
2	900006432	Restricteur D: 1,4	2	1	1
3	J3STKL038	Joint torique - perfluoré	2	1	1
4	J3STKL046	Joint torique - perfluoré	2	1	1
5	900005025	Jupe intérieure	1	1	2
6	J2FENV385	Joint torique - FEP viton	1	1	1
7	J2FENV420	Joint torique - FEP viton	1	1	1
8	900005772	Jupe extérieure	1	1	2
B	910000636	Bol 35 EC Hi-TE aluminium	1	1	2
9	J3STKL094	Joint torique perfluoré	1	1	1

Avec bol en en titane

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	Niveau Pièces de Rechange (*)
	910012556	Système 35 EC Hi-TE - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910006770	Ensemble jupes d'air 35 EC Hi-TE	1	1	2
1	J2FENV622	Joint torique - FEP viton	1	1	1
2	900006432	Restricteur D: 1,4	2	1	1
3	J3STKL038	Joint torique - perfluoré	2	1	1
4	J3STKL046	Joint torique - perfluoré	2	1	1
5	900005025	Jupe intérieure	1	1	2
6	J2FENV385	Joint torique - FEP viton	1	1	1
7	J2FENV420	Joint torique - FEP viton	1	1	1
8	900005772	Jupe extérieure	1	1	2
B	910011188	Bol 35 EC Hi-TE titane	1	1	2
9	J3STKL094	Joint torique perfluoré	1	1	1

(*)

Niveau 1: Maintenance préventive

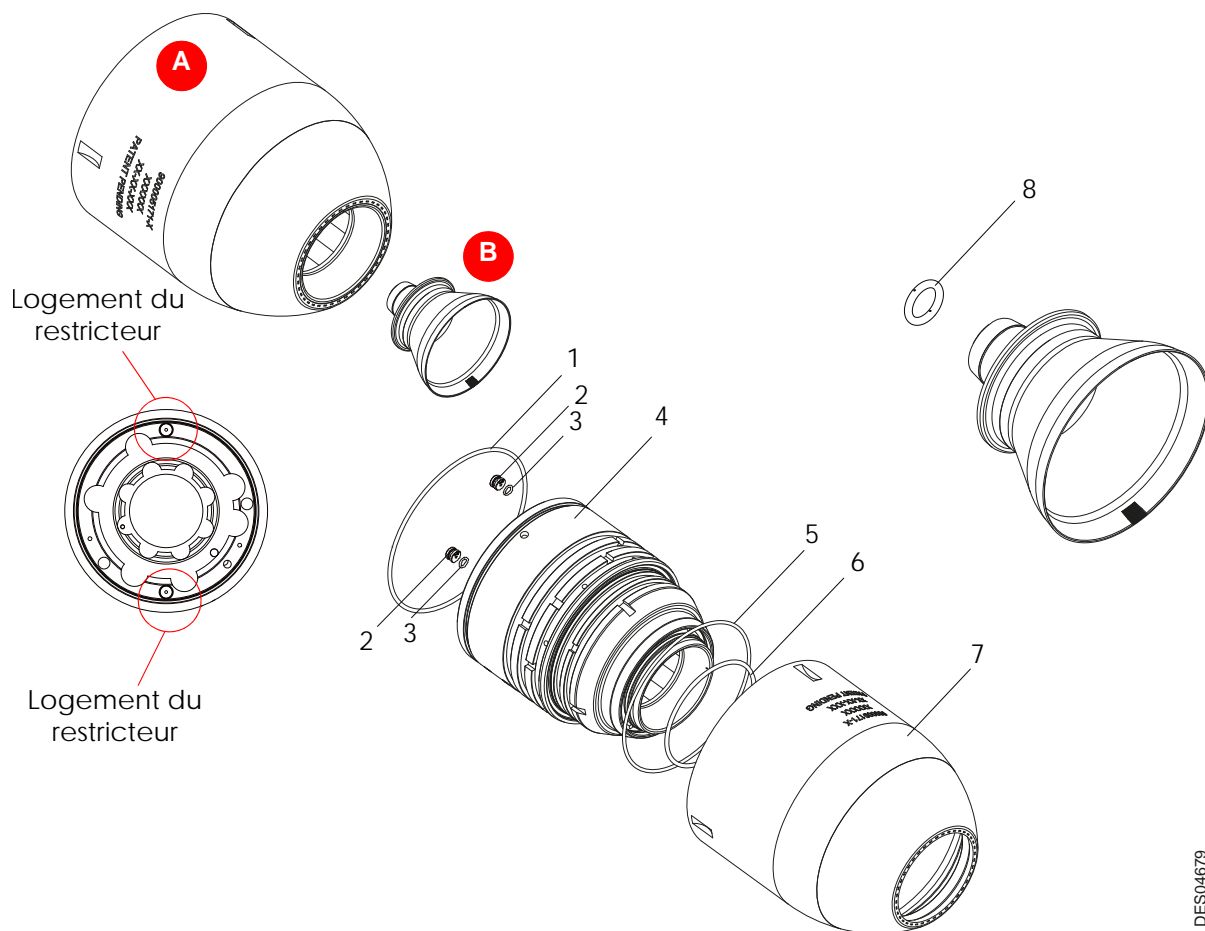
Niveau 2: Maintenance corrective

Niveau 3: Maintenance exceptionnelle

8.4. Système 50 EC Hi-TE

8.4.1. Système 50 EC Hi-TE pour tous les pulvérisateurs excepté l'Accubell 708 1K

8.4.1.1. Système 50 EC Hi-TE U



DES04679

Avec bol en aluminium

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	Niveau Pièces de Rechange (*)
	910008505	Système 50 EC Hi-TE U	1	1	2
A	910006932	Ensemble jupes d'air 50 EC	1	1	2
1	J2FENV622	Joint torique - FEP viton	1	1	1
2	900006433	Restricteur D: 1,45	2	1	1
3	J3STKL038	Joint torique - perfluoré	2	1	1
4	900005170	Jupe intérieure	1	1	2
5	J2FENV385	Joint torique - FEP viton	1	1	1
6	J2FENV358	Joint torique - FEP viton	1	1	1
7	900005171	Jupe extérieure	1	1	2
B	910003159	Bol 50 EC Hi-TE aluminium	1	1	2
8	J3STKL094	Joint torique perfluoré	1	1	1

Avec bol en titane

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	Niveau Pièces de Rechange (*)
	910010195	Système 50 EC Hi-TE U	1	1	2
A	910006932	Ensemble jupes d'air 50 EC	1	1	2
1	J2FENV622	Joint torique - FEP viton	1	1	1
2	900006433	Restricteur D: 1,45	2	1	1
3	J3STKL038	Joint torique - perfluoré	2	1	1
4	900005170	Jupe intérieure	1	1	2
5	J2FENV385	Joint torique - FEP viton	1	1	1
6	J2FENV358	Joint torique - FEP viton	1	1	1
7	900005171	Jupe extérieure	1	1	2
B	910008756	Bol 50 EC Hi-TE titane	1	1	2
8	J3STKL094	Joint torique perfluoré	1	1	1

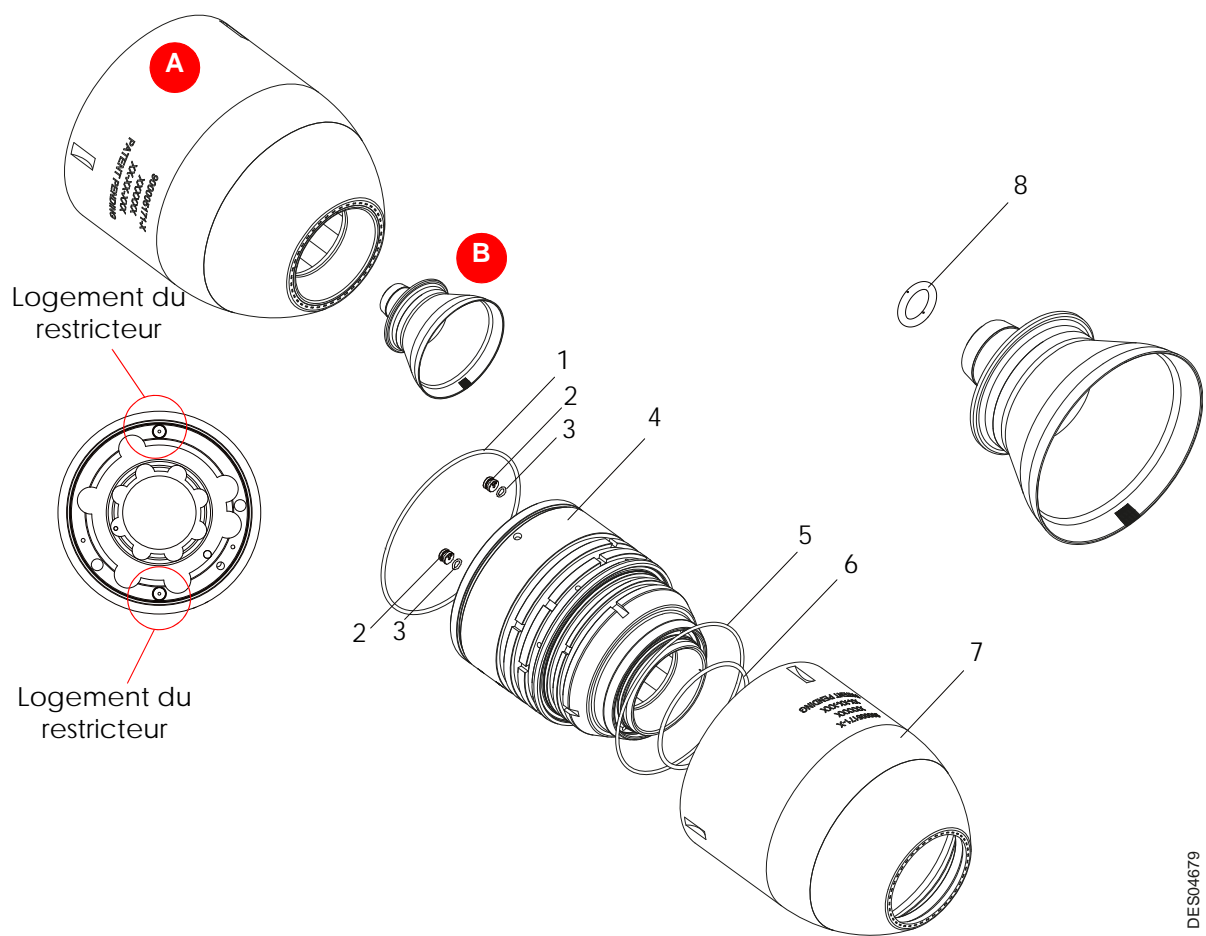
(*)

Niveau 1: Maintenance préventive

Niveau 2: Maintenance corrective

Niveau 3: Maintenance exceptionnelle

8.4.1.2. Système 50 EC Hi-TE W



Avec bol en aluminium

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	Niveau Pièces de Rechange (*)
	910008506	Système 50 EC Hi-TE W	1	1	2
A	910008532	Ensemble jupes d'air 50 EC	1	1	2
1	J2FENV622	Joint torique - FEP viton	1	1	1
2	900006433	Restricteur D: 1,45	2	1	1
3	J3STKL038	Joint torique - perfluoré	2	1	1
4	900005170	Jupe intérieure	1	1	2
5	J2FENV385	Joint torique - FEP viton	1	1	1
6	J2FENV358	Joint torique - FEP viton	1	1	1
7	900005753	Jupe extérieure	1	1	2
B	910003159	Bol 50 EC Hi-TE aluminium	1	1	2
8	J3STKL094	Joint torique perfluoré	1	1	1

Avec bol en titane

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	Niveau Pièces de Rechange (*)
	910012558	Système 50 EC Hi-TE W	1	1	2
A	910008532	Ensemble jupes d'air 50 EC	1	1	2
1	J2FENV622	Joint torique - FEP viton	1	1	1
2	900006433	Restricteur D: 1,45	2	1	1
3	J3STKL038	Joint torique - perfluoré	2	1	1
4	900005170	Jupe intérieure	1	1	2
5	J2FENV385	Joint torique - FEP viton	1	1	1
6	J2FENV358	Joint torique - FEP viton	1	1	1
7	900005753	Jupe extérieure	1	1	2
B	910008756	Bol 50 EC Hi-TE titane	1	1	2
8	J3STKL094	Joint torique perfluoré	1	1	1

(*)

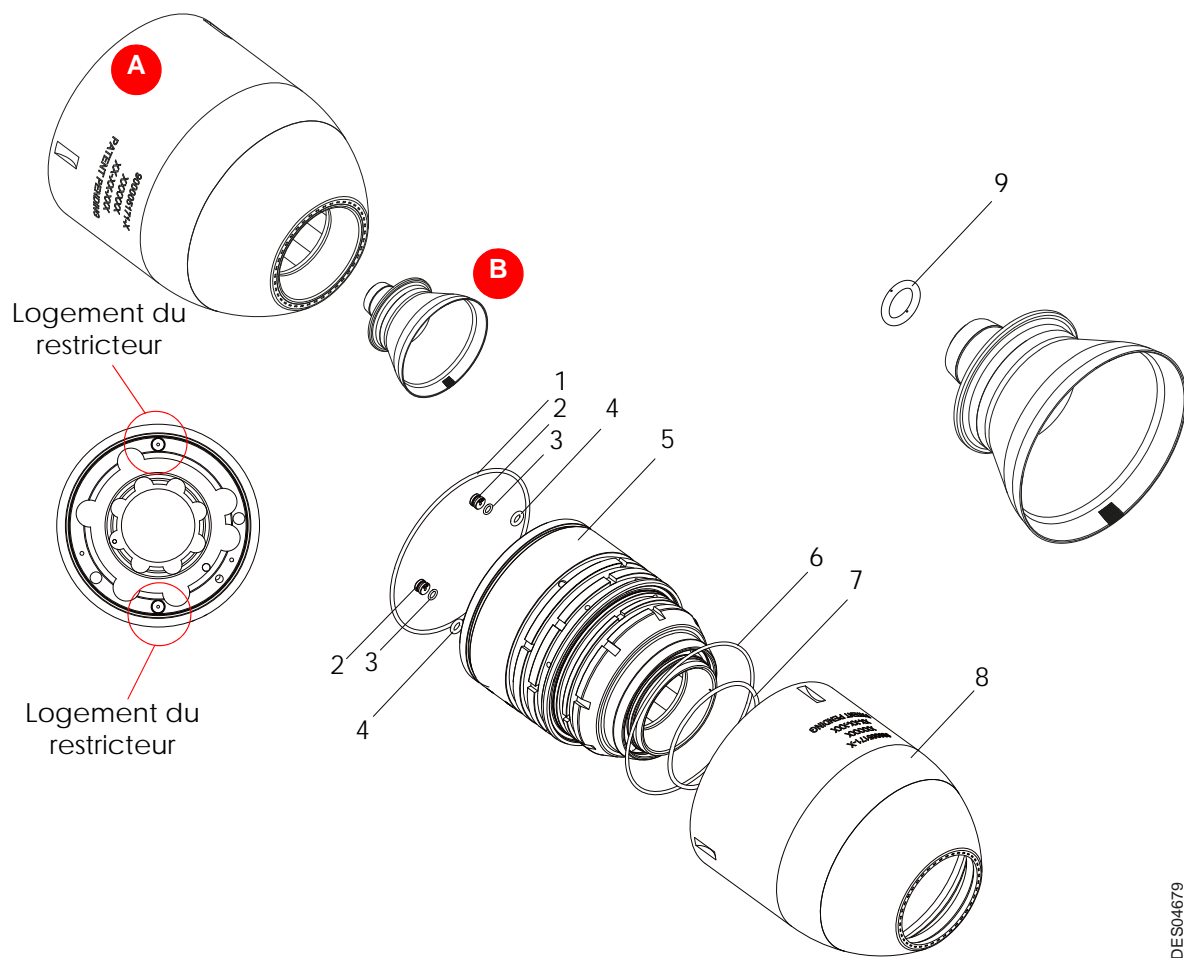
Niveau 1: Maintenance préventive

Niveau 2: Maintenance corrective

Niveau 3: Maintenance exceptionnelle

8.4.2. Système 50 EC Hi-TE pour Accubell 708 1K uniquement

8.4.2.1. Système 50 EC Hi-TE U



Avec bol en aluminium

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	Niveau Pièces de Rechange (*)
	910008507	Système 50 EC Hi-TE U - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910006772	Ensemble jupes d'air 50 EC	1	1	2
1	J2FENV622	Joint torique - FEP viton	1	1	1
2	900006375	Restricteur D: 1,52	2	1	1
3	J3STKL038	Joint torique - perfluoré	2	1	1
4	J3STKL046	Joint torique - perfluoré	2	1	1
5	900005024	Jupe intérieure	1	1	2
6	J2FENV385	Joint torique - FEP viton	1	1	1
7	J2FENV358	Joint torique - FEP viton	1	1	1
8	900005171	Jupe extérieure	1	1	2
B	910003159	Bol 50 EC Hi-TE aluminium	1	1	2
9	J3STKL094	Joint torique perfluoré	1	1	1

Avec bol en titane

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	Niveau Pièces de Rechange (*)
	910012557	Système 50 EC Hi-TE U - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910006772	Ensemble jupes d'air 50 EC	1	1	2
1	J2FENV622	Joint torique - FEP viton	1	1	1
2	900006375	Restricteur D: 1,52	2	1	1
3	J3STKL038	Joint torique - perfluoré	2	1	1
4	J3STKL046	Joint torique - perfluoré	2	1	1
5	900005024	Jupe intérieure	1	1	2
6	J2FENV385	Joint torique - FEP viton	1	1	1
7	J2FENV358	Joint torique - FEP viton	1	1	1
8	900005171	Jupe extérieure	1	1	2
B	910008756	Bol 50 EC Hi-TE titane	1	1	2
9	J3STKL094	Joint torique perfluoré	1	1	1

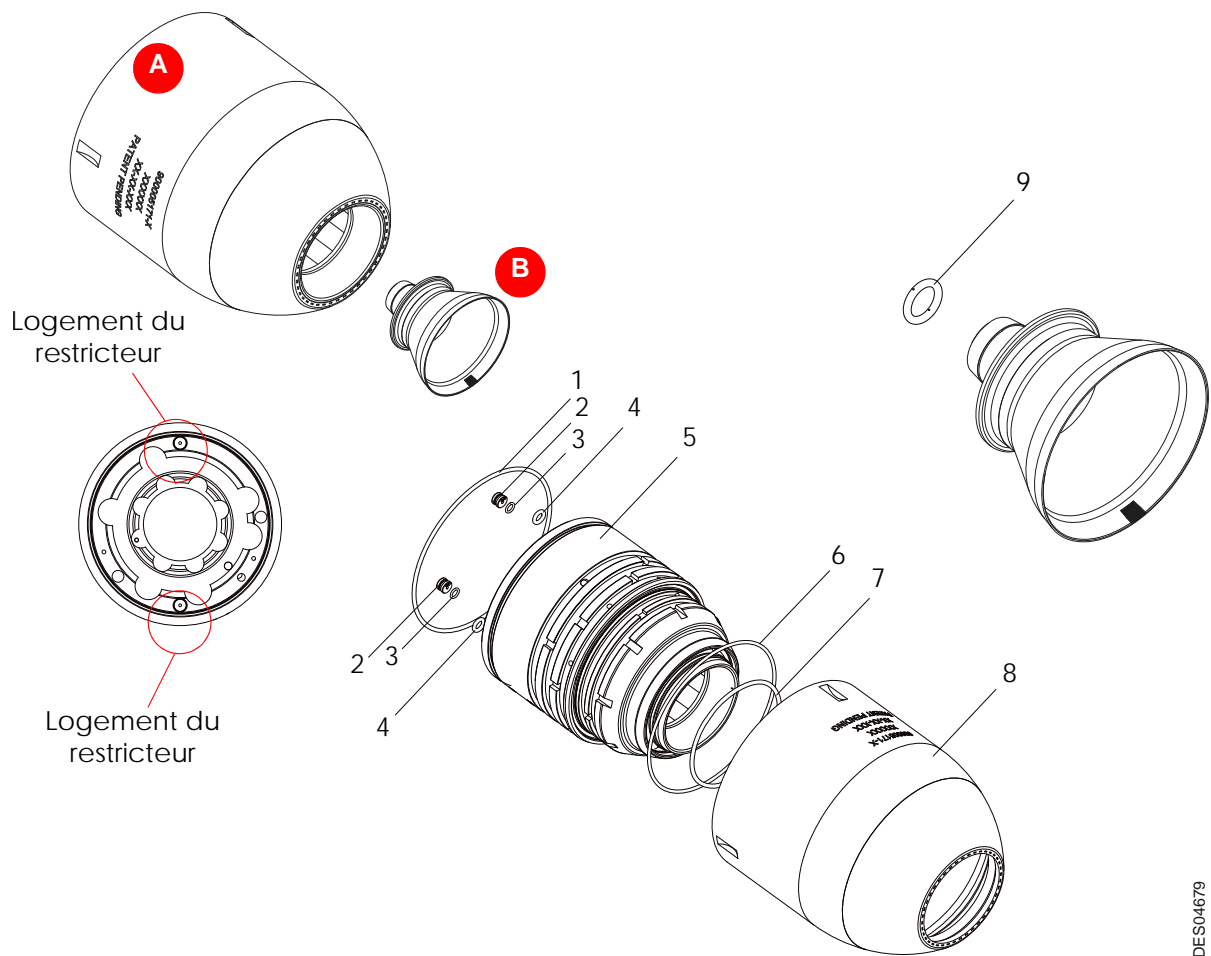
(*)

Niveau 1: Maintenance préventive

Niveau 2: Maintenance corrective

Niveau 3: Maintenance exceptionnelle

8.4.2.2. Système 50 EC HI-TE W



DES04679

Avec bol en aluminium

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	Niveau Pièces de Rechange (*)
	910008508	Système 50 EC Hi-TE W - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910008534	Ensemble jupes d'air 50 EC	1	1	2
1	J2FENV622	Joint torique - FEP viton	1	1	1
2	900006376	Restricteur D: 1,7	2	1	1
3	J3STKL038	Joint torique - perfluoré	2	1	1
4	J3STKL046	Joint torique - perfluoré	2	1	1
5	900005024	Jupe intérieure	1	1	2
6	J2FENV385	Joint torique - FEP viton	1	1	1
7	J2FENV358	Joint torique - FEP viton	1	1	1
8	900005753	Jupe extérieure	1	1	2
B	910003159	Bol 50 EC Hi-TE aluminium	1	1	2
9	J3STKL094	Joint torique - perfluoré	1	1	1

Avec bol en titane

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	Niveau Pièces de Rechange (*)
	910012559	Système 50 EC Hi-TE W - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910008534	Ensemble jupes d'air 50 EC	1	1	2
1	J2FENV622	Joint torique - FEP viton	1	1	1
2	900006376	Restricteur D: 1,7	2	1	1
3	J3STKL038	Joint torique - perfluoré	2	1	1
4	J3STKL046	Joint torique - perfluoré	2	1	1
5	900005024	Jupe intérieure	1	1	2
6	J2FENV385	Joint torique - FEP viton	1	1	1
7	J2FENV358	Joint torique - FEP viton	1	1	1
8	900005753	Jupe extérieure	1	1	2
B	910008756	Bol 50 EC Hi-TE titane	1	1	2
9	J3STKL094	Joint torique - perfluoré	1	1	1

(*)

Niveau 1: Maintenance préventive

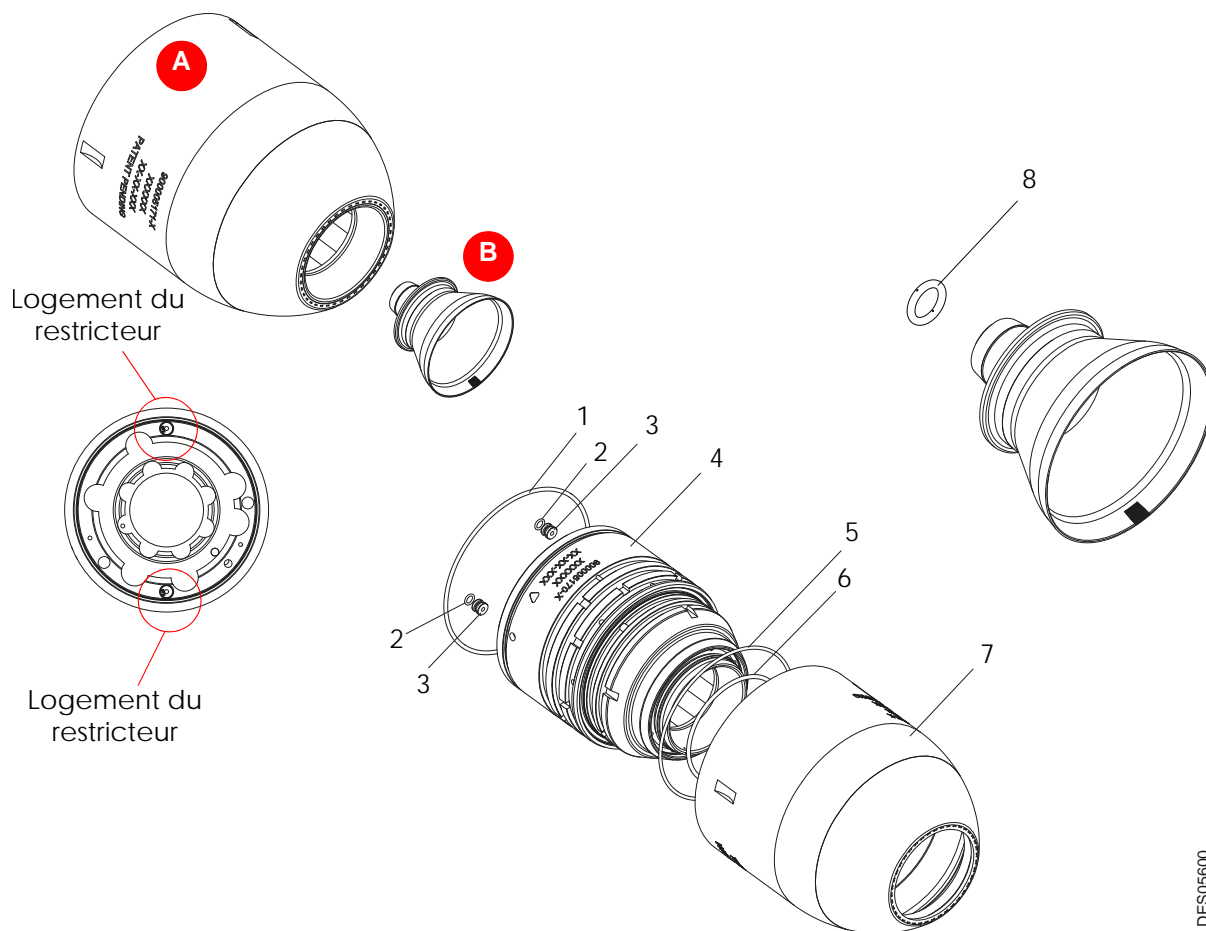
Niveau 2: Maintenance corrective

Niveau 3: Maintenance exceptionnelle

8.5. Système 50 EC Hi-TE SW

8.5.1. Système 50 EC Hi-TE SW pour tous les pulvérisateurs excepté l'Accubell 708 1K

8.5.1.1. Système 50 EC Hi-TE PSW



Avec bol en aluminium

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	Niveau Pièces de Rechange (*)
	910015776	Système 50 EC Hi-TE PSW	1	1	2
A	910015761	Ensemble jupes d'air 50 EC Hi-TE PSW	1	1	2
1	J2FENV622	Joint torique - FEP viton	1	1	1
2	J3STKL038	Joint torique - perfluoré	2	1	1
3	900009641	Restricteur D: 2,05	2	1	1
4	900005170	Jupe intérieure	1	1	2
5	J2FENV385	Joint torique - FEP viton	1	1	1
6	J2FENV358	Joint torique - FEP viton	1	1	1
7	900008237	Jupe extérieure	1	1	2
B	910003159	Bol 50 EC Hi-TE aluminium	1	1	2
8	J3STKL094	Joint torique perfluoré	1	1	1

Avec bol en titane

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	Niveau Pièces de Rechange (*)
	910015777	Système 50 EC Hi-TE PSW	1	1	2
A	910015761	Ensemble jupes d'air 50 EC Hi-TE PSW	1	1	2
1	J2FENV622	Joint torique - FEP viton	1	1	1
2	J3STKL038	Joint torique - perfluoré	2	1	1
3	900009641	Restricteur D: 2,05	2	1	1
4	900005170	Jupe intérieure	1	1	2
5	J2FENV385	Joint torique - FEP viton	1	1	1
6	J2FENV358	Joint torique - FEP viton	1	1	1
7	900008237	Jupe extérieure	1	1	2
B	910008756	Bol 50 EC Hi-TE titane	1	1	2
8	J3STKL094	Joint torique perfluoré	1	1	1

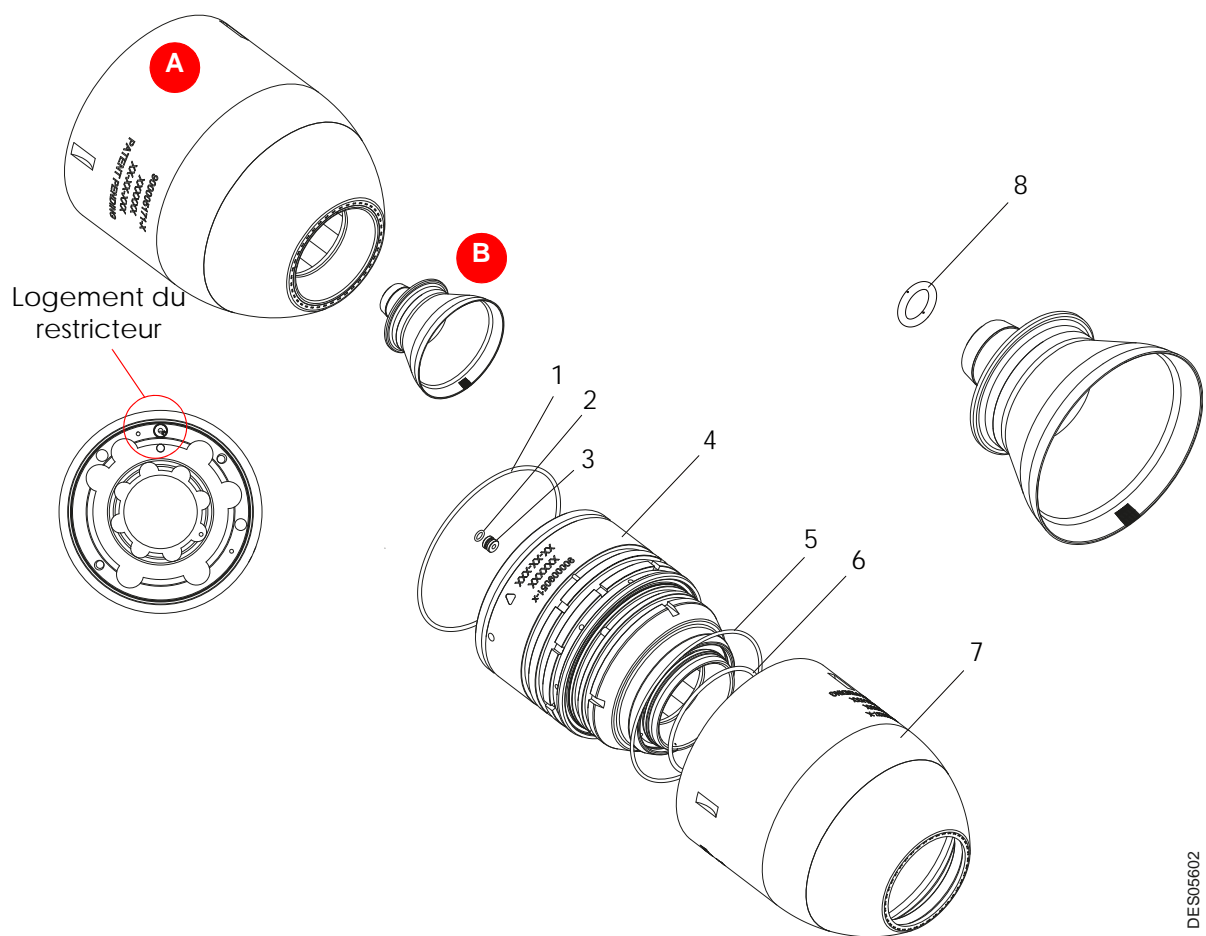
(*)

Niveau 1: Maintenance préventive

Niveau 2: Maintenance corrective

Niveau 3: Maintenance exceptionnelle

8.5.1.2. Système 50 EC HI-TE CSW



Avec bol en aluminium

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	Niveau Pièces de Rechange (*)
	910015780	Système 50 EC Hi-TE CSW	1	1	2
A	910015763	Ensemble jupes d'air 50 EC Hi-TE CSW	1	1	2
1	J2FENV622	Joint torique - FEP viton	1	1	1
2	J3STKL038	Joint torique - perfluoré	1	1	1
3	900009639	Restricteur D: 2,4	1	1	1
4	900009051	Jupe intérieure	1	1	2
5	J2FENV385	Joint torique - FEP viton	1	1	1
6	J2FENV358	Joint torique - FEP viton	1	1	1
7	900008237	Jupe extérieure	1	1	2
B	910003159	Bol 50 EC Hi-TE aluminium	1	1	2
8	J3STKL094	Joint torique perfluoré	1	1	1

Avec bol en titane

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	Niveau Pièces de Rechange (*)
	910015783	Système 50 EC Hi-TE CSW	1	1	2
A	910015763	Ensemble jupes d'air 50 EC Hi-TE CSW	1	1	2
1	J2FENV622	Joint torique - FEP viton	1	1	1
2	J3STKL038	Joint torique - perfluoré	1	1	1
3	900009639	Restricteur D: 2,4	1	1	1
4	900009051	Jupe intérieure	1	1	2
5	J2FENV385	Joint torique - FEP viton	1	1	1
6	J2FENV358	Joint torique - FEP viton	1	1	1
7	900008237	Jupe extérieure	1	1	2
B	910008756	Bol 50 EC Hi-TE titane	1	1	2
8	J3STKL094	Joint torique perfluoré	1	1	1

(*)

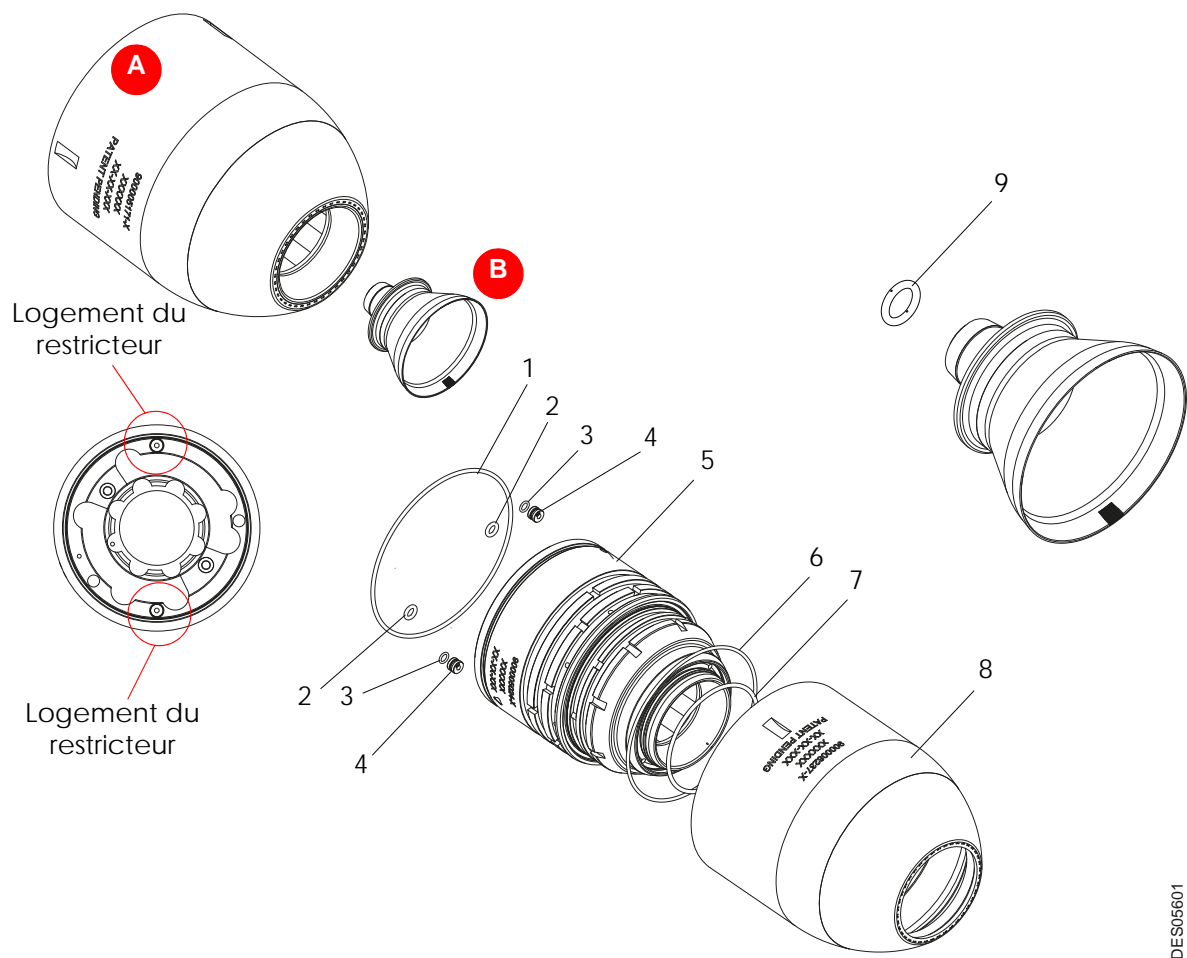
Niveau 1: Maintenance préventive

Niveau 2: Maintenance corrective

Niveau 3: Maintenance exceptionnelle

8.5.2. Système 50 EC Hi-TE SW pour Accubell 708 1K uniquement

8.5.2.1. Système 50 EC Hi-TE PSW



DES05601

Avec bol en aluminium

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	Niveau Pièces de Rechange (*)
	910015778	Système 50 EC Hi-TE PSW - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910015762	Ensemble jupes d'air 50 EC Hi-TE PSW	1	1	2
1	J2FENV622	Joint torique - FEP viton	1	1	1
2	J3STKL046	Joint torique - perfluoré	2	1	1
3	J3STKL038	Joint torique - perfluoré	2	1	1
4	900009639	Restricteur D: 2,4	2	1	1
5	900005024	Jupe intérieure	1	1	2
6	J2FENV385	Joint torique - FEP viton	1	1	1
7	J2FENV358	Joint torique - FEP viton	1	1	1
8	900008237	Jupe extérieure	1	1	2
B	910003159	Bol 50 EC Hi-TE aluminium	1	1	2
9	J3STKL094	Joint torique perfluoré	1	1	1

Avec bol en titane

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	Niveau Pièces de Rechange (*)
	910015779	Système 50 EC Hi-TE PSW - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910015762	Ensemble jupes d'air 50 EC Hi-TE PSW	1	1	2
1	J2FENV622	Joint torique - FEP viton	1	1	1
2	J3STKL046	Joint torique - perfluoré	2	1	1
3	J3STKL038	Joint torique - perfluoré	2	1	1
4	900009639	Restricteur D: 2,4	2	1	1
5	900005024	Jupe intérieure	1	1	2
6	J2FENV385	Joint torique - FEP viton	1	1	1
7	J2FENV358	Joint torique - FEP viton	1	1	1
8	900008237	Jupe extérieure	1	1	2
B	910008756	Bol 50 EC Hi-TE titane	1	1	2
9	J3STKL094	Joint torique perfluoré	1	1	1

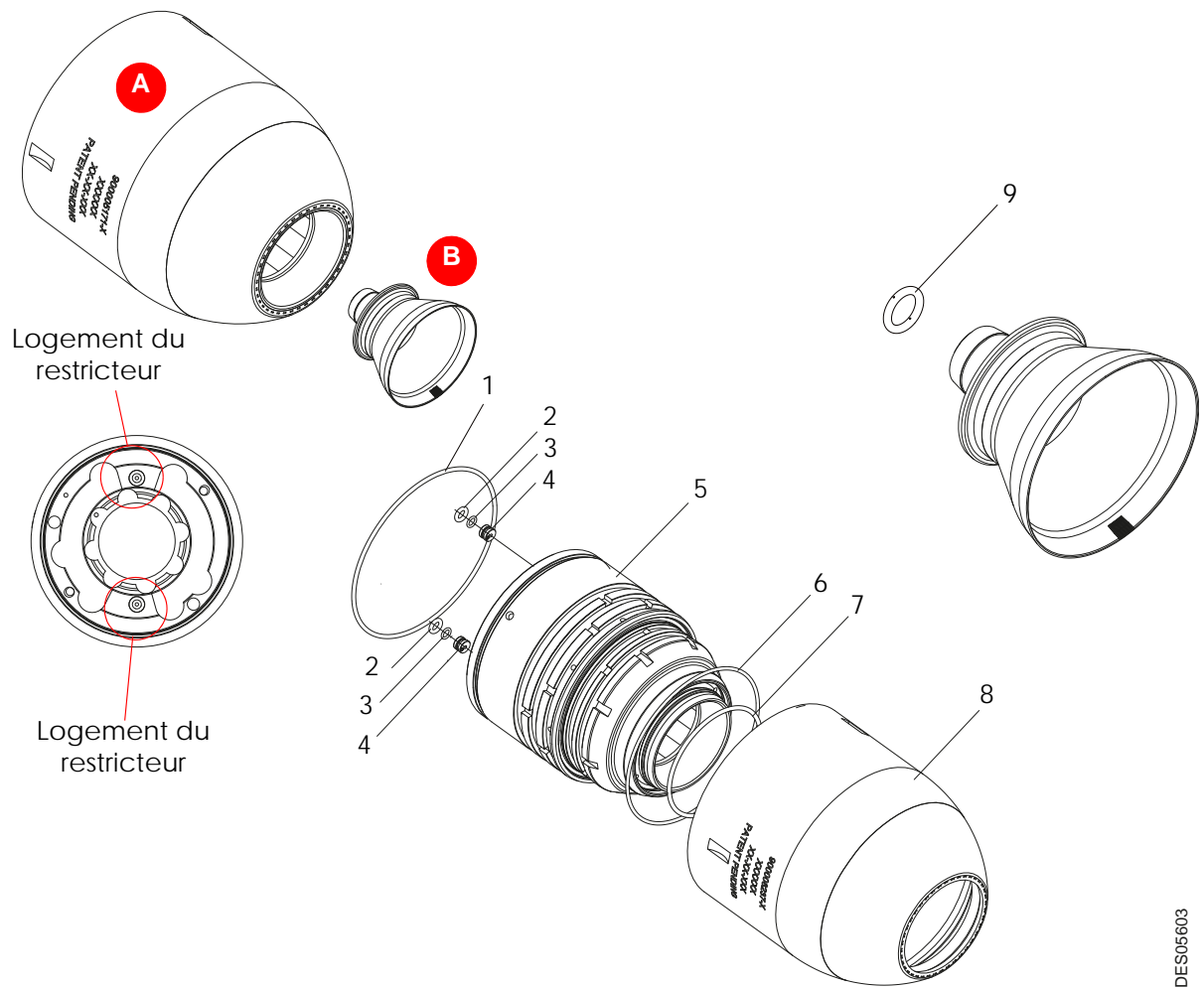
(*)

Niveau 1: Maintenance préventive

Niveau 2: Maintenance corrective

Niveau 3: Maintenance exceptionnelle

8.5.2.2. Système 50 EC HI-TE CSW



DES05603

Avec bol en aluminium

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	Niveau Pièces de Rechange (*)
	910015784	Système 50 EC Hi-TE CSW - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910015764	Ensemble jupes d'air 50 EC CSW	1	1	2
1	J2FENV622	Joint torique - FEP viton	1	1	1
2	J3STKL046	Joint torique - perfluoré	2	1	1
3	J3STKL038	Joint torique - perfluoré	2	1	1
4	900006376	Restricteur D: 1,7	2	1	1
5	900009050	Jupe intérieure	1	1	2
6	J2FENV385	Joint torique - FEP viton	1	1	1
7	J2FENV358	Joint torique - FEP viton	1	1	1
8	900008237	Jupe extérieure	1	1	2
B	910003159	Bol 50 EC Hi-TE aluminium	1	1	2
9	J3STKL094	Joint torique - perfluoré	1	1	1

Avec bol en titane

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	Niveau Pièces de Rechange (*)
	910015785	Système 50 EC Hi-TE CSW - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910015764	Ensemble jupes d'air 50 EC CSW	1	1	2
1	J2FENV622	Joint torique - FEP viton	1	1	1
2	J3STKL046	Joint torique - perfluoré	2	1	1
3	J3STKL038	Joint torique - perfluoré	2	1	1
4	900006376	Restricteur D: 1,7	2	1	1
5	900009050	Jupe intérieure	1	1	2
6	J2FENV385	Joint torique - FEP viton	1	1	1
7	J2FENV358	Joint torique - FEP viton	1	1	1
8	900008237	Jupe extérieure	1	1	2
B	910008756	Bol 50 EC Hi-TE titane	1	1	2
9	J3STKL094	Joint torique - perfluoré	1	1	1

(*)

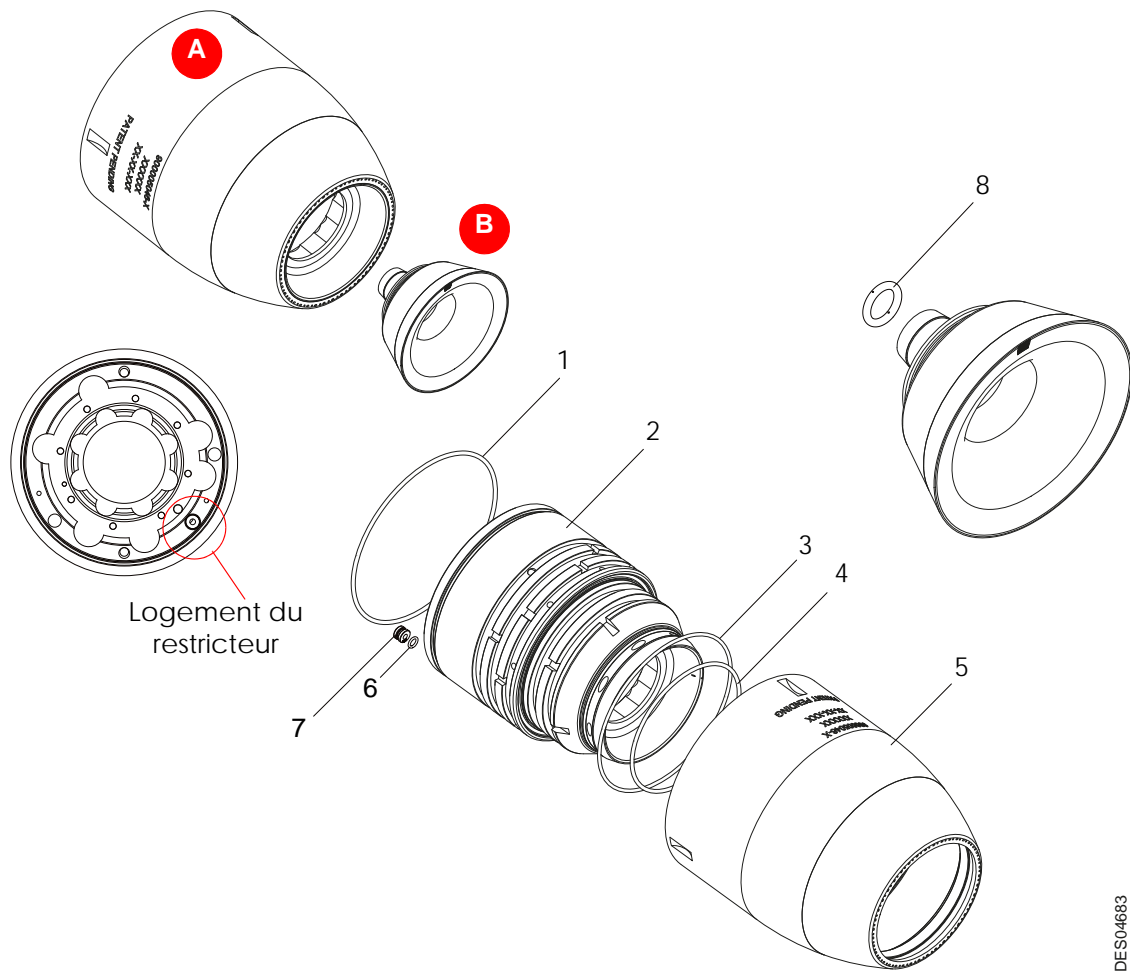
Niveau 1: Maintenance préventive

Niveau 2: Maintenance corrective

Niveau 3: Maintenance exceptionnelle

8.6. Système 65 EX Hi-TE

8.6.1. Système 65 EX Hi-TE pour tous les pulvérisateurs excepté l'Accubell 708 1K



Avec bol en aluminium

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	Niveau Pièces de Rechange (*)
	910008511	Système 65 EX Hi-TE	1	1	2
A	910008535	Ensemble jupes d'air 65 EX Hi-TE	1	1	2
1	J2FENV622	Joint torique - FEP viton	1	1	1
2	900005679	Jupe intérieure	1	1	2
3	J2FENV385	Joint torique - FEP viton	1	1	1
4	J2FENV549	Joint torique - FEP viton	1	1	1
5	900005046	Jupe extérieure	1	1	2
6	J3STKL038	Joint torique - perfluoré	1	1	1
7	900006378	Restricteur D: 2,65	1	1	1
B	910004615	Bol 65 EX Hi-TE aluminium	1	1	2
8	J3STKL094	Joint torique perfluoré	1	1	1

Avec bol en titane

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	Niveau Pièces de Rechange (*)
	910010196	Système 65 EX Hi-TE	1	1	2
A	910008535	Ensemble jupes d'air 65 EX Hi-TE	1	1	2
1	J2FENV622	Joint torique - FEP viton	1	1	1
2	900005679	Jupe intérieure	1	1	2
3	J2FENV385	Joint torique - FEP viton	1	1	1
4	J2FENV549	Joint torique - FEP viton	1	1	1
5	900005046	Jupe extérieure	1	1	2
6	J3STKL038	Joint torique - perfluoré	1	1	1
7	900006378	Restricteur D: 2,65	1	1	1
B	910009383	Bol 65 EX Hi-TE titane	1	1	2
8	J3STKL094	Joint torique perfluoré	1	1	1

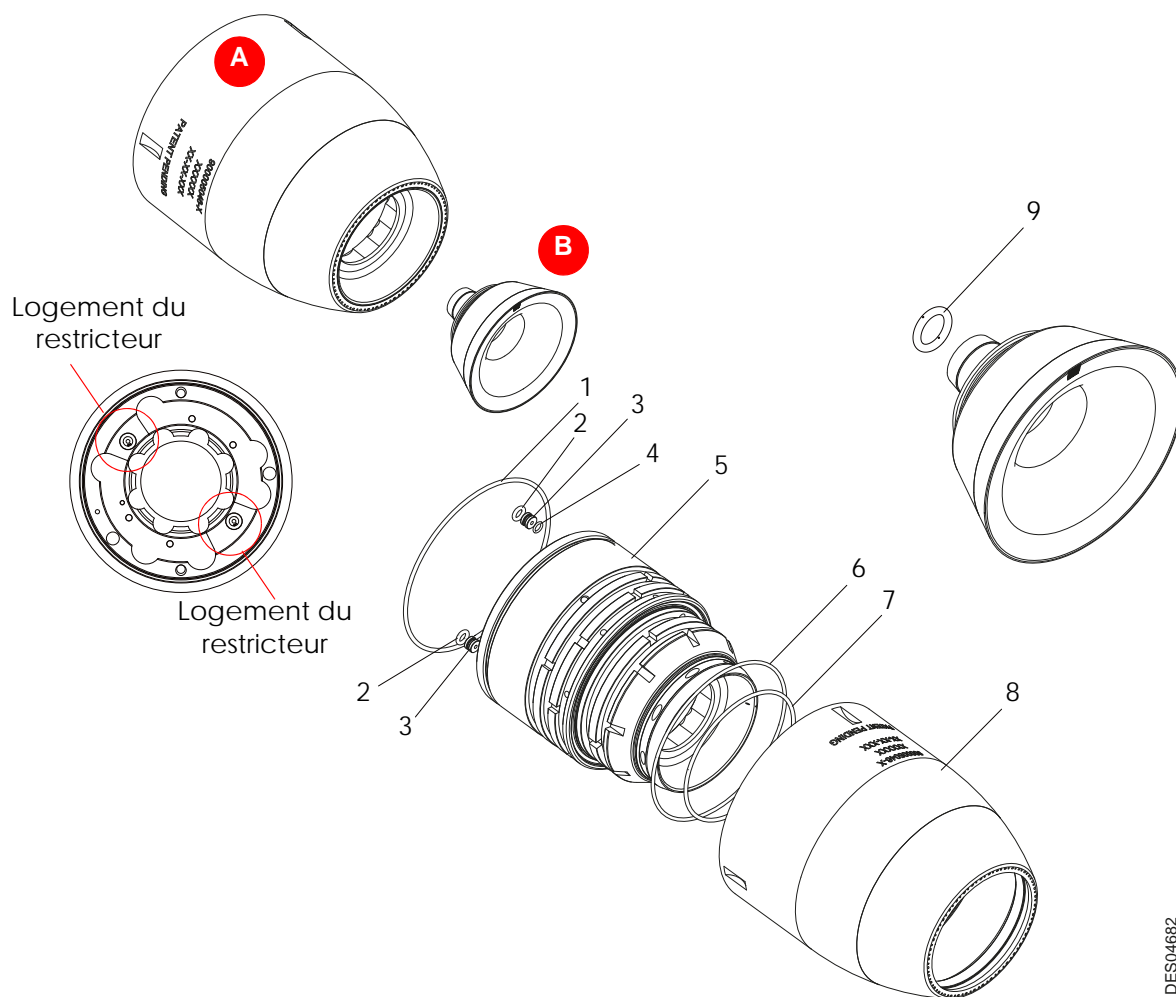
(*)

Niveau 1: Maintenance préventive

Niveau 2: Maintenance corrective

Niveau 3: Maintenance exceptionnelle

8.6.2. Système 65 EX Hi-TE pour Accubell 708 1K uniquement



DES04682

Avec bol en aluminium

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	Niveau Pièces de Rechange (*)
	910008512	Système 65 EX Hi-TE - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910008536	Ensemble jupes d'air 65 EX Hi-TE	1	1	2
1	J2FENV622	Joint torique - FEP viton	1	1	1
2	J3STKL046	Joint torique - perfluoré	2	1	1
3	900006377	Restricteur D: 1,8	2	1	1
4	J3STKL038	Joint torique - perfluoré	2	1	1
5	900005693	Jupe intérieure	1	1	2
6	J2FENV385	Joint torique - FEP viton	1	1	1
7	J2FENV549	Joint torique - FEP viton	1	1	1
8	900005046	Jupe extérieure	1	1	2
B	910004615	Bol 65 EX Hi-TE aluminium	1	1	2
9	J3STKL094	Joint torique perfluoré	1	1	1

Avec bol en titane

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	Niveau Pièces de Rechange (*)
	910012561	Système 65 EX Hi-TE - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910008536	Ensemble jupes d'air 65 EX Hi-TE	1	1	2
1	J2FENV622	Joint torique - FEP viton	1	1	1
2	J3STKL046	Joint torique - perfluoré	2	1	1
3	900006377	Restricteur D: 1,8	2	1	1
4	J3STKL038	Joint torique - perfluoré	2	1	1
5	900005693	Jupe intérieure	1	1	2
6	J2FENV385	Joint torique - FEP viton	1	1	1
7	J2FENV549	Joint torique - FEP viton	1	1	1
8	900005046	Jupe extérieure	1	1	2
B	910009383	Bol 65 EX Hi-TE titane	1	1	2
9	J3STKL094	Joint torique perfluoré	1	1	1

(*)

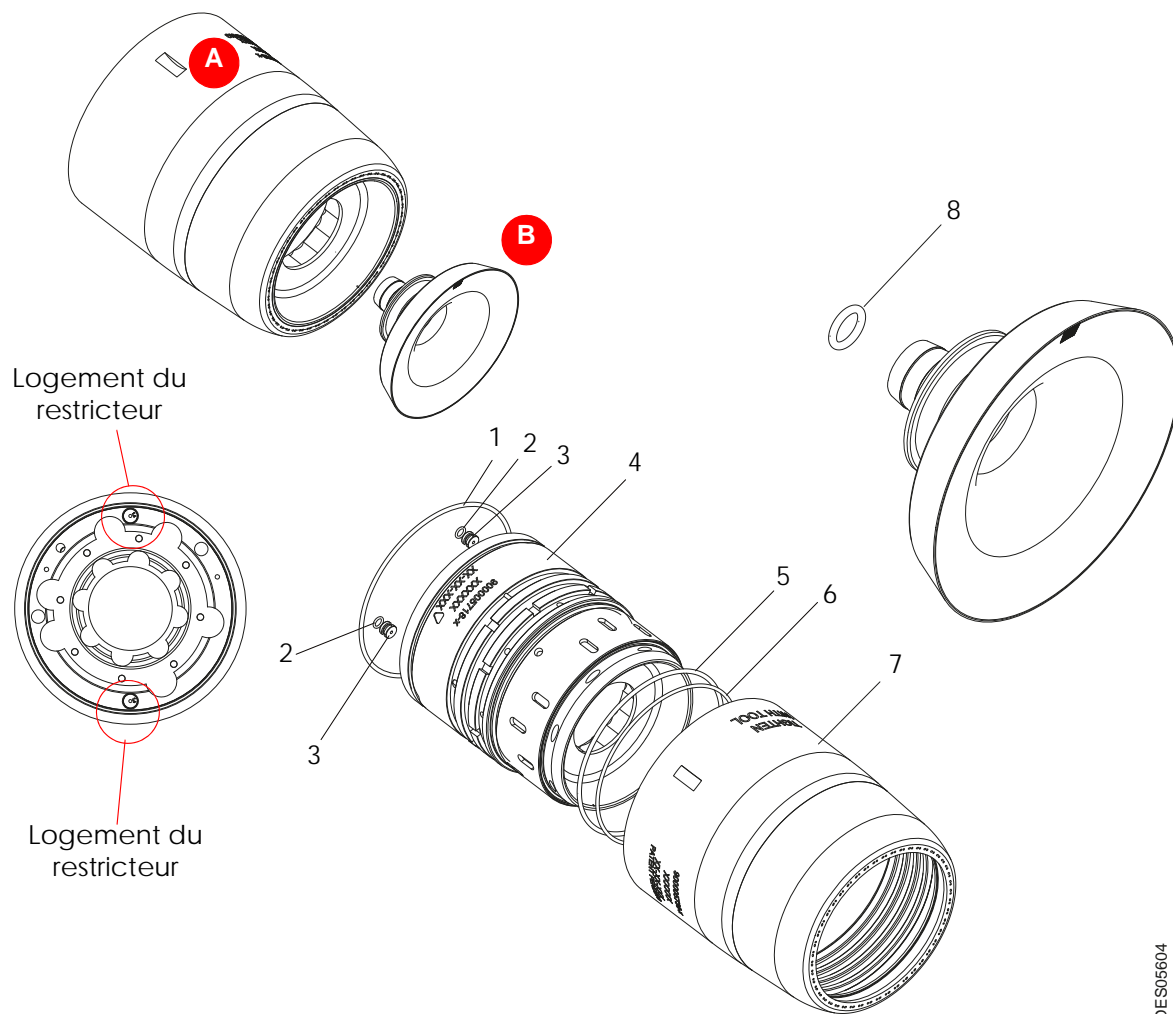
Niveau 1: Maintenance préventive

Niveau 2: Maintenance corrective

Niveau 3: Maintenance exceptionnelle

8.7. Système 80 EX Hi-TE BSW

8.7.1. Système 80 EX Hi-TE BSW pour tous les pulvérisateurs excepté l'Accubell 708 1K



Avec bol en titane

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	Niveau Pièces de Rechange
	910014659	Système 80 EX Hi-TE BSW	1	1	2
A	910013214	Ensemble jupes d'air 80 EX Hi-TE BSW	1	1	2
1	J2FENV622	Joint torique - FEP viton	1	1	1
2	J3STKL038	Joint torique - perfluoré	2	1	1
3	900006432	Restricteur D: 1,4	2	1	1
4	900005718	Jupe intérieure	1	1	2
5	J2FENV386	Joint torique - FEP viton	1	1	1
6	J2FENV385	Joint torique - FEP viton	1	1	1
7	900005730	Jupe extérieure	1	1	2
B	910012705	Bol 80 EX Hi-TE titane	1	1	2
8	J3STKL094	Joint torique perfluoré	1	1	1

Version optionnelle

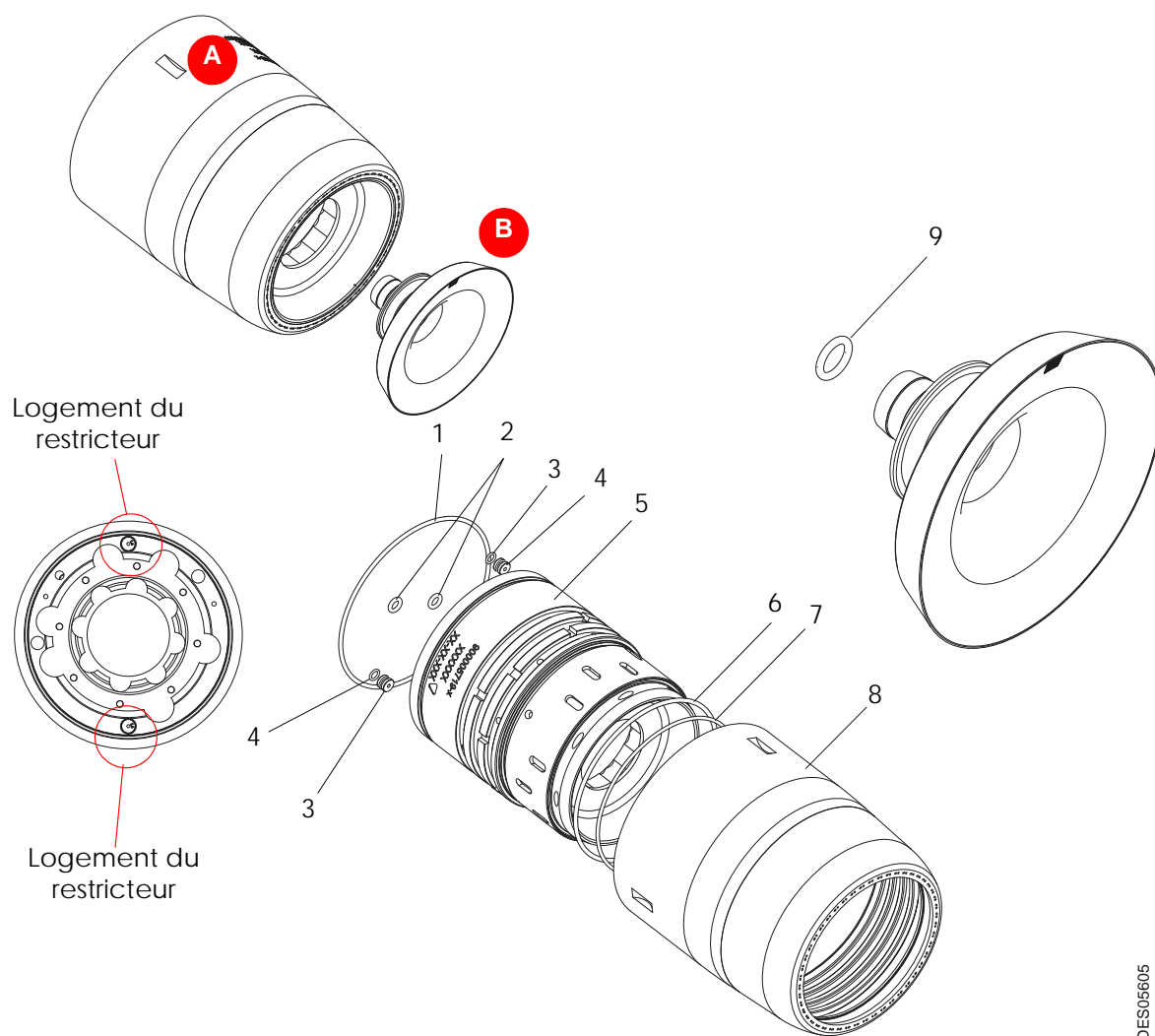
Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	Niveau Pièces de Rechange
	-	Système 80 EX Hi-TE BSW	-	-	-
A	910015771	Ensemble jupes d'air 80 EX Hi-TE BSW	1	1	2
1	J2FENV622	Joint torique - FEP viton	1	1	1
2	J3STKL038	Joint torique - perfluoré	2	1	1
3	900009639	Restricteur D: 2,4	2	1	1
4	900005718	Jupe intérieure	1	1	2
5	J2FENV386	Joint torique - FEP viton	1	1	1
6	J2FENV385	Joint torique - FEP viton	1	1	1
7	900005730	Jupe extérieure	1	1	2
B	910012705	Bol 80 EX Hi-TE titane	1	1	2
8	J3STKL094	Joint torique perfluoré	1	1	1

Niveau 1: Maintenance préventive

Niveau 2: Maintenance corrective

Niveau 3: Maintenance exceptionnelle

8.7.2. Système 80 EX Hi-TE BSW pour Accubell 708 1K uniquement



Avec bol en titane

Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	Niveau Pièces de Rechange (*)
	910014661	Système 80 EX Hi-TE BSW - Accubell 708 1K	1	1	2
A	910013213	Ensemble jupes d'air 80 EX Hi-TE BSW	1	1	2
1	J2FENV622	Joint torique - FEP viton	1	1	1
2	J3STKL046	Joint torique - perfluoré	2	1	1
3	J3STKL038	Joint torique - perfluoré	2	1	1
4	900006376	Restricteur D: 1,7	2	1	1
5	900005719	Jupe intérieure	1	1	2
6	J2FENV386	Joint torique - FEP viton	1	1	1
7	J2FENV385	Joint torique - FEP viton	1	1	1
8	900005730	Jupe extérieure	1	1	2
B	910012705	Bol 80 EX Hi-TE titane	1	1	2
9	J3STKL094	Joint torique perfluoré	1	1	1

(*)

Niveau 1: Maintenance préventive

Niveau 2: Maintenance corrective

Niveau 3: Maintenance exceptionnelle