

## AIRSPRAY A29 HTI/HPA PISTOLA AUTOMÁTICA



- Elevada taxa transferência (até **74%**\*)
- Excelente qualidade de acabamento
- Concebida para produtos com alta viscosidade

Tecnologias Relacionadas



Airspray HTI™



Airspray HPA™

Apply your Skills

[www.sames-kremlin.pt](http://www.sames-kremlin.pt)

# AEROGRÁFICA

# A29

## HTI / HPA



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	A29 HTI		A29 HPA
Pressão máxima de produto (bar)	6		
Pressão de ar de pulverização (bar)	0,7 / 1,2		2,0 / 3,0
Pressão mínima de ar no gatilho (bar)	3		
Caudal produto (l/mn)	0,15 (bico 0,6 mm) 0,30 (bico 1,2 mm)	0,20 (bico 0,7 mm) 0,35 (bico 1,5 mm)	0,25 (bico 0,9 mm) 0,40 (bico 1,8 mm)
Peso - pistola (g)	585		
Temperatura produto máxima (°C)	50		
Taxa de transferência (%)	E3 KHVLP : 74 (HTI muito baixa pressão)	EP3 : 72 (HTI baixa pressão)	EN3 : 65 (HPA)
Passagens produto	Aço inoxidável - Aço inoxidável tratado		

## TECNOLOGIA AIRSPRAY MUITO BAIXA PRESSÃO (HTI) E BAIXA PRESSÃO (HPA)

As tecnologias HTI e HPA desenvolvidas pela **SAMES KREMLIN** baseiam-se no resultado de muitos anos de Pesquisa e Desenvolvimento para obter os melhores resultados em termos de taxa de transferência e de qualidade de acabamento.

A tecnologia HTI permite uma qualidade de acabamento excepcional, uma elevada taxa de transferência e responde às mais recentes normas em termos de respeito pelo meio ambiente.

A tecnologia HPA alia uma qualidade de acabamento inigualável usando um poder de atomização que permite aplicar uma vasta gama de produtos, incluindo os de alta viscosidade.

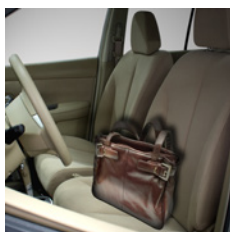
## PRODUTOS APLICADOS

Primários, velaturas, altos brilhos/metalizados, *topcoat*, tintas à base de solvente ou de água, colas líquidas.

## MERCADOS RECOMENDADOS



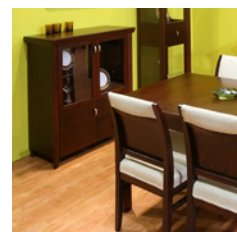
PLÁSTICO



PELE



VIDRO



MOBILIÁRIO

- ➔ Para produção intensiva: elevada frequência abertura e fecho
- ➔ Para todas as aplicações: 2 tecnologias disponíveis (HTI e HPA) e uma vasta gama de bicos
- ➔ Compatível com produtos à base de água: passagens de produto inox

## QUALIDADE DE PULVERIZAÇÃO

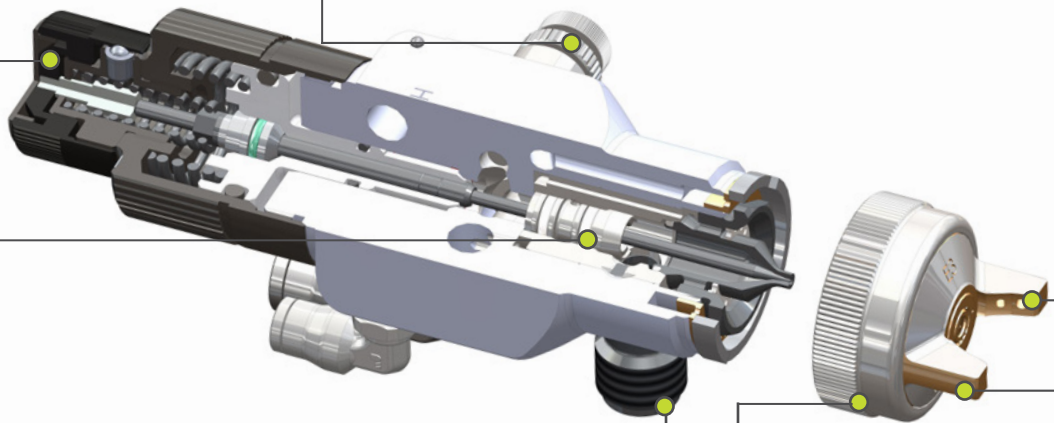
Regulação caudal produto no botão indexado  
▶ grande precisão caudal

## ELEVADA FIABILIDADE

- Impermeabilização agulha garantida pelo cartucho
- Agulha tratada para uma maior longevidade

## QUALIDADE DE PULVERIZAÇÃO

- Cabeçal usinado para um perfeito controlo do leque
- Cabeçal EN3L: concebido para uma grande largura do leque



## ELEVADA TAXA DE TRANSFERÊNCIA

Overspray reduzido:  
▶ rápido R.O.I. (Retorno do Investimento) por poupança de produto  
▶ manutenção da cabina reduzida

## QUALIDADE DE PULVERIZAÇÃO

Regulador do leque e do ar independentes para um melhor controlo do leque, mesmo com baixo caudal

## ELEVADA FIABILIDADE

Passagens de produto otimizadas para produtos de alta viscosidade

## ELEVADA FIABILIDADE

- Cabeçal indexado 0-90°  
▶ Fácil reajuste da largura do leque
- Cabeçal banhado a níquel  
▶ Alta resistência a produtos hidrossolúveis

# Colar | Proteger | Embelezar

Com as pistolas manuais, automáticas e aplicadores robóticos, fornecidos com a vasta gama de bombas e máquinas para o manuseio de fluidos, dosagem, mistura e distribuição.

**SAMES KREMLIN** fornece soluções industriais para um aumento de produção, uma melhoria da qualidade e economia de produtos & custos.

Somos *designers* e fabricantes de equipamentos, divididos em 6 gamas:

**Airspray:** Somos fabricantes de Airspray desde 1925, trazendo-lhe o melhor do acabamento.

**Airmix®:** Criadores da tecnologia Airmix® desde 1975, oferecemos a combinação perfeita entre qualidade e produtividade.

**Airless:** Fornecemos produtos Airless premium para acabamento em aplicações exigentes.

**REXSON Alta Viscosidade:** Bombeamento além do possível, distribuição com precisão.

**Eletrostática Líquida:** Experiência em eletrostático para uma elevada qualidade de acabamento & eficiência.

**Pó:** Soluções de revestimento em pó para uma maior produtividade desde 1960.

ENCONTRE O SEU  
CONTACTO LOCAL

POR FLASHCODE:



[www.sames-kremlin.pt](http://www.sames-kremlin.pt)

**SAMES**  **KREMLIN**

Apply your Skills