

SAMES KREMLIN



Pulverización y
equipos
Aerográficos



Catálogo V5.1

"Fabricamos desde 1925 para que obtenga el mejor acabado posible"

Apply your Skills

www.sames-kremlin.com



Editorial

➤ Con el fin de impulsar su competitividad, SAMES KREMLIN se esfuerza día tras día por conseguir la excelencia en los planos de la innovación y la fiabilidad.

Mejoramos de forma constante tanto nuestro rendimiento como nuestra calidad para satisfacer sus necesidades específicas.

Asimismo, le ayudamos a definir el equipo de modo que su instalación cumpla las directivas sobre COV y los estándares industriales.

Le permitimos beneficiarse de tecnologías fiables que al mismo tiempo le garantizan una rápida rentabilidad de la inversión.

En este catálogo, encontrará el equipo con el que podrá obtener los resultados de aplicación de pintura que busca y la calidad de acabado que tanto desea.

Nuestro objetivo es proponerle el mejor equipo para satisfacer sus necesidades y requisitos.

Todo el equipo de SAMES KREMLIN se encuentra a su disposición para responder a sus preguntas.

Disfrute de la lectura.

GAMA PRODUCTOS

PISTOLAS MANUALES	14
M22 G HTi	14
M22 G HPA	16
M22 G BasiK HPA	18
M22 G HPA GSP	19
M22 P HTi	20
M22 P HPA	22
M22 P BasiK HPA	24
M22 P WBE HPA	25
M22 P HTV	26
M22 P HTV	27
M22 A HPA	28
M22 A BasiK HPA	29
S3 G HTi	31
S3 G HPA	32
S3 A HPA	33
S3 P HTi	34
S3 P HPA	35
Pistola de cola 237	37
Pistola de cola manual 238	37
PISTOLAS AUTOMÁTICAS MODULARES	40
Pistola A35 HTi - inox	40
Pistola A35 HPA - inox	42
Pistola A25F HPA Flowmax® - inox	44
PISTOLAS AUTOMÁTICAS NO MODULARES	46
Pistola A29 HTi	46
Pistola A29 HPA	48
Pistola A28 HPA - inox	50
Pistola A3 HPA	52
BOMBAS AEROGRÁFICAS	54
Bomba PMP 150	54
Bomba PMP 150 Pratik	56
Bomba PMP 150 E	57
Bomba PMP 150 Transfer	58
Bomba PDM 01.175	59
Bomba Aerográfica 02C85	60
Bomba Aerográfica 04C240 - inox	61
Bomba Aerográfica 08C240 - inox	62
BOMBAS FLOWMAX®	63
Sistema de bombeo Aerográfico FLOWMAX® PCS 03R440	63
Bomba Aerográfica FLOWMAX® 04F240 - inox	64
Bomba Aerográfica FLOWMAX® PCS 04F440 - inox	65
Sistema de bombeo Aerográfico FLOWMAX® PCS 06R440	66
Bomba Aerográfica FLOWMAX® 08F240 - inox	67
Bomba Aerográfica FLOWMAX® PCS 08F440 - inox	68
DEPÓSITOS DE PRESIÓN	69
Depósitos de presión	69
Depósitos de presión inox	70
CALEFACTORES	72
CALEFACTORES BP 60	72
CALEFACTORES AD 60/61 antideflagrantes	73
VÁLVULAS CTM CAMBIO DE COLOR	75
REGULADOR DE PRESIÓN	76
FILTRACIÓN	77
AGITADORES	80
Agitadores Cyclix™ para bidones de 20-40-200 l	80
TUBERÍAS	82
ACCESORIOS DIVERSOS	84
PROTECCIÓN INDIVIDUAL	85
Mascarilla de aducción RC 600	85
Mascarilla RC 756	86
MEZCLA MECÁNICA	90
Bomba PU 2125 F	90
DOSIFICACIÓN ELECTRÓNICA	92
PU 3000 2l	92
CYCLOMIX™ Micro y Micro+ PH	94
CYCLOMIX™ Multi y Multi PH	95
CYCLOMIX™ Expert	96
RACORES Y TRATAMIENTO DE AIRE	100
INFORMACIÓN PRÁCTICA	110

CAPÍTULOS

INFORMACIÓN GENERAL	6
PULVERIZACIÓN AEROGRÁFICA	13
BOMBAS Y MÁQUINAS PARA 2 COMPONENTES	89
RACORES Y TRATAMIENTO DE AIRE	99

Presencia global

16 oficinas



ALEMANIA
 Moseisstrasse 19
 D-41464 NEUSS
 Tel.: +49 213 13 69 22 00
 Fax: +49 213 13 69 22 22



SAMES KREMLIN
 Stains
CENTRAL
 Sames Kremlin

PORTUGAL
 Rua da Silveira, 554 - Tauria
 2410-269 POUSOS LRA
 Tel.: +351 244 848 220
 Fax: +351 244 848 229



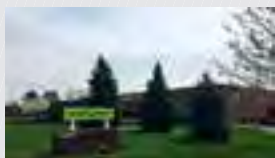
ESPAÑA
 C/Botánica, 49
 08908 L'HOSPITALET DE LLOBREGAT
 BARCELONA
 Tel.: +34 932 641 540
 Fax: +34 932 632 829



CANADÁ
 931, Progress Ave, Unit 7
 SCARBOROUGH M1G 3V5
 Tel.: +1 416 431 5017
 Fax: +1 416 431 9171



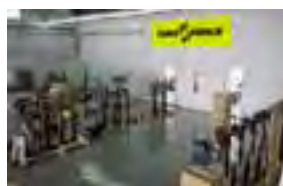
ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA
 45001 5 Mile Rd.
 PLYMOUTH, MI, 48170
 Tel.: +1 734 979 0100
 Fax: +1 734 927 0064



MÉXICO
 BERNARDO GARZA TREVINO # 1715
 COL DE MAESTRO MONTERREY, N.L
 CP 64180 MÉXICO
 Tel.: +52 811 257 1111
 Fax: +52 811 352 8316



BRASIL
 Rua Alfredo Mario Pizotti, N.41
 Vila Guilherme
 SAO PAULO SP
 Tel.: +55 11 2903 1200



ARGENTINA
 Avenida Juan Justo, 6021
 C1416DLB CIUDAD DE BUENOS AIRES
 Tel.: +54 11 45 82 89 80
 Fax: +54 11 45 84 66 77



SUDÁFRICA
 Block G, Hurlingham Office Park, Hurlingham
 Johannesburg
 Tel.: +27 11 285 0040

Presencia global

RUSIA
23 Street Radionava Office 21
603093 NIZHNI NOVGOROD
Tel.: +7 831 467 8981



POLONIA
Modlinska 221B
03120 - VARSOVIA
Tel.: +48 225 10 38 50
Fax: +48 225 10 38 77



ITALIA
Linate Business Park
Strada Provinciale Rivoltana 35
20096 Pioletto (MI)
Tel.: +39 248 952 815
Fax: +39 248 300 071



JAPÓN
Takashima 2-19-12 - Sky Blig 20F
220-0003 YOKOHAMA - Nishi Kanagawa
Tel.: +81 45 412 5800
Fax: +81 45 412 5801
Móvil: +81 80 4203 3030

CHINA
Building No.9, No.3802 Shengang Road
Songjiang District
SHANGHAI 201613
Tel.: +86 21 5438 6060
Fax: +86 21 5438 6090



INDIA
GAT no - 634, PUNE NAGAR Road, Wagholi
PUNE - 412 207
Tel.: +91 20 304 727 00/01
Fax: +91 20 304 727 10



SINGAPUR/SUDESTE ASIÁTICO
German Centre
International Business Park #05-109E
SINGAPUR 609916
Tel.: +65 6562 8290
Fax: +65 6835 9096



Oficina



Centro de aplicaciones

La pintura

La decoración y la protección son a menudo dos funciones asociadas. Se utiliza para ello, y para dar un nuevo revestimiento a los productos, todo tipo de tratamiento de superficies (niquelado, cromado, aluminizado, etc.).

En este ámbito, las pinturas cumplen perfectamente estas funciones. Además, la pintura es universal y puede aplicarse sobre todos los soportes: madera, metal, piedra, cuero, plástico, elastómero... La pintura no es un producto acabado y, por tanto, la calidad de la aplicación dependerá de todas las etapas del proceso que llamaremos «Sistema de pintura».

Las etapas son, en general, las siguientes:

- » preparación de las superficies;
- » aplicación de los productos (pinturas, tintes, barnices...);
- » secado.

ENCONTRARÁ EN EL CATÁLOGO GENERAL, PARA CADA EQUIPO, LAS FAMILIAS DE PINTURAS RECOMENDADAS, DE BASE AGUA O DE BASE DISOLVENTE.



PRODUCTOS DE BASE AGUA



PRODUCTOS DE BASE DISOLVENTE



1. IMPRIMACIONES



2. TINTES



3. BRILLO DIRECTO/METALIZADOS



4. ACABADO/ALTO BRILLO



5. PRODUCTOS UV



6. PRODUCTOS SENSIBLES A LA HUMEDAD



7. ANTICORROSIÓN - ABRASIVOS

La pintura

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Existe un amplio conjunto de tratamientos físicos o químicos a los que debe someterse toda superficie que se pintará antes de la aplicación de la primera capa de pintura, tinte o barniz que vaya a recibir.

Una preparación de superficie apropiada es la base esencial de una buena protección y del aspecto visual de la pieza pintada.

La preparación de superficies es a menudo la parte más larga y, por lo tanto, costosa de un proceso de pintura.

Material	Preparación física	Preparación química
Acero:	arenado, granallado, cepillado	ácido
Aluminio:	cepillado	vapor
Madera:	pulido	
Plástico:	flameado	antorcha de plasma, ácido

Las superficies, una vez tratadas, deben estar exentas:

- » de productos polvorientos o no adherentes,
- » de aceite, grasa o humedad.

Para obtener la mejor protección contra la corrosión (sobre metal principalmente), se pulveriza:

- » una imprimación o wash primer, o
- » una pintura anticorrosión.

Un **wash primer** es un producto líquido a 16s CA₄, que se debe pulverizar en finas capas para penetrar bien en las irregularidades del metal. El ácido fosfórico que contiene ataca la superficie del metal formando una capa de fosfato aislante e insensible. El wash primer es muy apreciado por su buena adherencia sobre el metal. Debe ser imperativamente recubierto rápidamente con una capa de pintura que desempeñará la función de escudo de protección.

Una **pintura anticorrosión** es un producto que debe ser pulverizado en capas más gruesas que los wash primers. Al contener inhibidores de la corrosión, presenta la ventaja de proteger el metal tanto química como mecánicamente al mismo tiempo. Además, permite ahorrar tiempo, ya que se aplica de una sola vez al metal el producto inhibidor de la corrosión y la capa de protección.

Estas pinturas se usan muy a menudo en carpintería metálica, ya que se pueden dejar tal cual o recubrirse eventualmente de una capa del color de acabado deseado.



16s CA₄



40s CA₄

La pintura

Como se puede constatar sobre las piezas pintadas, la pintura es dura. No obstante, la pintura que pulverizamos es líquida.

Esta transformación es debida principalmente a la presencia, dentro de la pintura, de varios componentes cuyas funciones se describen más adelante.

LOS COMPONENTES DE LAS PINTURAS

La pintura contiene uno o varios productos que están disueltos en un disolvente (o en agua) y que adquieren una consistencia sólida tras el secado sobre la superficie pintada.

Entre estos productos, se distinguen:

- » los ligantes;
- » los pigmentos;
- » las cargas.

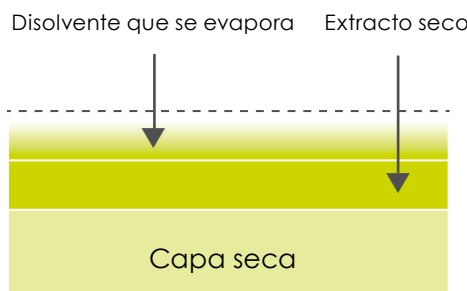
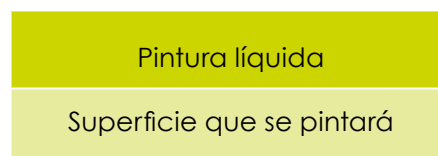
El ligante es generalmente un componente más o menos transparente que tiene la apariencia de una resina. Disuelto solo en un disolvente, forma un barniz:

Ligante + Disolvente = Barniz

La pintura tiene a menudo el nombre del disolvente que contiene (ejemplo: la pintura celulósica utiliza un disolvente con base de celulosa). Para hacer opaco el revestimiento, se añaden polvos muy finos y muy coloreados llamados pigmentos:

Ligante + Disolvente + Pigmento = Pintura

Capa húmeda y capa seca



LÉXICO

» **Capa adhesiva:** se dice que la capa es adhesiva cuando al tocar con el dedo la superficie pintada se tiene la impresión de tocar una cinta adhesiva.

» **Capa seca al tacto:** se dice que la capa es seca al tacto cuando el dedo no deja huella sobre la capa.

» **Capa sin polvo:** se dice que la capa es sin polvo cuando el polvo depositado sobre la superficie pintada se puede eliminar mediante un soplado con aire.

» **Capa resistente al rascado con uña:** se dice que la capa es dura a la uña cuando la superficie pintada no se puede rayar. En este estado, la pieza puede ser lijada o pulida.

La pintura

Por último, para dar al revestimiento sus características particulares, se utiliza toda una gama de cargas y aditivos. Los disolventes permiten disolver los otros componentes de la pintura, y se clasifican en tres categorías:

- » **Disolventes ligeros:** se evaporan muy rápido, tanto que la pintura puede llegar seca a la pieza y no adherirse correctamente a la superficie. Estos disolventes nunca se utilizan solos.
- » **Disolventes pesados:** se evaporan muy lentamente, permitiendo que la pintura se adhiera bien. Dan un aspecto liso y suave. Los disolventes pesados se utilizan en poca cantidad, ya que aumentan el tiempo de secado.
- » **Disolventes medios:** se evaporan en pocos segundos, lo que basta para que las gotas se adhieran y proporciona un tiempo de secado satisfactorio.

Para fabricar la pintura, el fabricante empieza estableciendo la lista de los disolventes capaces de disolver todos los ligantes que va a utilizar, y después selecciona aquellos que tienen una volatilidad adecuada para el tipo de secado previsto (al aire o en el horno). Antes de la utilización, es posible que el pintor tenga diluir la pintura con un diluyente con el fin de obtener una consistencia adaptada a la aplicación.

LA CONSISTENCIA DE LAS PINTURAS

La viscosidad

La consistencia de la pintura debe adaptarse al procedimiento de la aplicación. Se define por la medida de la viscosidad, que se expresa en centipoises o midiendo el tiempo en segundos que tarda un cierto volumen de pintura en circular a través de un orificio calibrado. Existen diferentes copas que permiten medir la viscosidad de una pintura. La tabla siguiente muestra la correspondencia entre las diferentes copas y la viscosidad en centipoises.

AFNOR 4 (CA4)	ISO 4	mPas.s	Centipoises	Ford 4 (CF4)	DIN 4 (D°)	CH (Fr)	ZAHN (n°2)
12	-	20	20	10	11	6	18
14	17	25	25	12	12	7	19
16	23	30	30	14	14	-	20
20	34	40	40	18	16	8	22
25	51	50	50	22	20	9	24
29	60	60	60	25	23	10	27
32	68	70	70	28	25	-	30
34	74	80	80	30	26	11	34
37	82	90	90	33	28	12	37
40	93	100	100	35	30	13	41
45	-	120	120	40	34	14	49
50	-	140	140	44	38	15	58
56	-	160	160	50	42	16	66
61	-	180	180	54	45	17	74
66	-	200	200	58	49	18	82
70	-	220	220	62	52	19	-

Nota: 1 poise = 100 centipoises y 1 mPas.s = 1 centipoise
(Si la densidad de la pintura es igual a 1 y si es un fluido newtoniano, es decir, no un fluido tixotrópico).

La pintura

EFECTO DE LA TEMPERATURA SOBRE LA VISCOSIDAD

La viscosidad de una pintura cambia con la temperatura: de hecho, las resinas son más fluidas cuanto más calientes están.

La tabla siguiente muestra la evolución de la viscosidad de una pintura gliceroftálica en función de la temperatura. Se constata que una pintura con una viscosidad de 22 s a 20 °C tendrá una viscosidad de 28 s a 12 °C y de 17 s a 32 °C.

		Temperatura (°C)																			
		2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40
v i s c o s i d a d e n s e g u n d o s C F # 4	27	26	24	23	22	21	21	20	19	18	18	17	17	16	15	15	14	14	14	14	
	33	31	29	27	26	25	23	22	21	20	19	18	18	17	16	16	15	15	14	14	
	39	36	34	32	30	28	26	24	23	22	21	20	19	18	17	17	16	15	15	14	
	46	42	39	36	34	31	29	27	26	24	23	22	21	19	18	17	17	16	15	15	
	54	49	45	41	38	35	32	30	28	26	24	23	21	20	19	18	17	17	16	15	
	56	51	47	43	40	36	33	31	29	27	25	23	21	20	20	19	18	17	16	16	
	61	55	50	46	42	38	35	32	30	28	26	24	22	21	20	19	18	17	16	16	
	69	63	56	52	46	42	39	35	32	30	28	25	24	23	21	20	19	18	17	16	
	77	69	62	55	50	46	41	38	35	32	29	27	25	24	22	21	19	18	17	16	
	84	74	67	61	54	50	44	40	36	34	30	28	26	25	23	22	20	18	17	16	
	95	84	75	66	60	54	48	44	40	36	33	30	28	26	24	22	20	19	18	17	
	104	92	81	73	65	58	52	46	42	38	35	31	29	27	24	23	21	20	19	18	
	112	100	88	76	69	62	54	49	44	40	36	32	30	27	25	23	21	20	19	18	
	122	108	90	85	75	66	59	53	47	42	38	35	31	28	26	24	22	21	19	18	
	132	120	102	90	80	70	63	55	50	44	40	36	33	30	27	25	23	22	20	18	
	142	124	108	95	84	74	65	58	52	46	41	37	34	31	27	25	23	22	20	18	
152	132	119	101	90	80	69	61	54	48	43	38	35	31	28	26	24	23	21	18		
164	140	123	106	94	83	73	64	56	50	45	40	36	32	29	27	24	23	21	18		

Ejemplo: a una temperatura de 20 °C para una viscosidad prevista de 22 s, cabe esperar los resultados siguientes:

- ▶ a 12 °C, una viscosidad de 28 s,
- ▶ a 32 °C, una viscosidad de 17 s.

La pintura

A menudo aparecen problemas de calidad cuando la temperatura de la pintura varía a lo largo de la jornada. Por ejemplo: a lo largo de la jornada, la viscosidad de la pintura ha pasado de 23 a 17 s, lo que se ha traducido en un aumento de caudal del 22 % en la pistola de pulverización, comportando sobrecargas o descuelgues.

	Temperatura (°C)	Viscosidad - CA4 (s)	Caudal de la pistola (cm ³ /min)
Por la mañana, taller frío	15	23	460
Más tarde, calor en el taller	20	20	520
Estufa encendida	25	17	560

Aún peor, una pintura preparada en un taller caliente a 20 s puede estar a 28 s a la mañana siguiente, cuando en la temperatura del taller aún no ha subido del todo: esto dará lugar a una pulverización menos fina y un tiempo de secado más largo.

EL SECADO DE LAS PINTURAS

Los componentes de una pintura pueden clasificarse en dos grupos:

- » los extractos secos,
- » los COV (componentes orgánicos volátiles), o el agua en el caso de las pinturas de base agua.

Secar una pintura consiste en permitir, primero, que los productos volátiles se evaporen y, a continuación, que la capa de pintura depositada se endurezca. Hay que distinguir bien el secado del endurecimiento.

Con el secado se obtiene una capa seca por la sola evaporación de los productos volátiles. Sucede en dos fases: durante la pulverización y dentro de la capa. En función de la temperatura, de la densidad de las gotas, del tipo de pistola y de la distancia de aplicación, la pintura puede llegar más o menos seca a la pieza. Esto significa que la mayor parte del disolvente se evapora antes de que la pintura toque la pieza. El secado de la capa húmeda se acelera cuando la pieza se encuentra en un local ventilado con aire seco y sin polvo.

NOTAS

Area with horizontal dashed lines for notes.

PULVERIZACIÓN AEROGRÁFICA

M22 G HTi



La M22 G HTi es una pistola de gravedad que ofrece una calidad de acabado y una tasa de transferencia excelentes y una comodidad de trabajo excepcional. Disponible con 2 cabezales de pulverización: EP 5 para productos difíciles de pulverizar como productos con alto extracto seco y de base agua o E5 K HVLP para optimizar la eficiencia y aerografía conforme a HVLP.

CARACTERÍSTICAS

Nuevo diseño y ergonomía	Reducción del esfuerzo de disparo
Pasos de producto en acero inoxidable	Diseño de cabezal único
Alta tasa de transferencia	Prensa estopa de rosca fina
Cabezal con regulación E-Z	Número reducido de piezas
Elección disponible de dos copas de 0,6 l	

VENTAJAS

La pistola es la prolongación de la mano del operario, que se puede centrar en la aplicación y en el movimiento de pulverización para una mejor calidad
Compatible con productos de base agua
Calidad de pulverización insuperable con un abanico perfectamente equilibrado
Importante ahorro de producto y protección del medio ambiente
Control preciso del cierre de la aguja de producto para una mejor estanqueidad
Permite el ajuste sin tener que aflojar el anillo de fijación
Mantenimiento simplificado
Copa blanca en poliacetal para productos de base disolvente y de base agua
Copa gris en PeHD para productos PU y precatalizados

ESPECIFICACIONES

Productos aplicables	Barnices, lacas, tintas, poliuretanos, dos componentes
Cuerpo de la pistola	Aluminio forjado anodizado
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión del aire de pulverización recomendado en la empuñadura (bar)	EP 5: 2 - 3 E5 K HVLP: 1,5 - 2,5
Consumo de aire (m³/h)	EP 5: De 20,2 a 2,5 bar E5 K HVLP: De 27,2 a 2 bar
Peso (con copa) (g)	680
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Tasa de transferencia en % (EN 13966-1)	EP 5: 74% E5 K HVLP: 76%
Boquilla	Acero inoxidable
Aguja	Acero inoxidable
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable

RACORES

Racor	Entrada de aire	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Entrada de producto (copa de gravedad)	-

CABEZAL E5 K HVLP

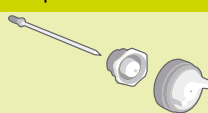



CONFIGURACIÓN DE LA M22 G HTI CON EL CABEZAL E5 K HVLP

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Tipo de proyector	Boquillas Calibre (mm)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Copa	Referencia
-	-	-	-	-	Poliacetal 0,6 l (blanca)	136.130.100
-	-	-	-	-	PeHD 0,6 l (gris)	136.131.100
<20 s	12 E5 K HVLP	1,2	128	22	Poliacetal 0,6 l (blanca)	136.130.101
					PeHD 0,6 l (gris)	136.131.101
	13 E5 K HVLP	1,3	170	25	Poliacetal 0,6 l (blanca)	136.130.102
					PeHD 0,6 l (gris)	136.131.102
20 - 40 s	14 E5 K HVLP	1,4	216	25	Poliacetal 0,6 l (blanca)	136.130.103
					PeHD 0,6 l (gris)	136.131.103
	15 E5 K HVLP	1,5	245	35	Poliacetal 0,6 l (blanca)	136.130.104
					PeHD 0,6 l (gris)	136.131.104
>40 s	18 E5 K HVLP	1,8	260	36,5	Poliacetal 0,6 l (blanca)	136.130.105
					PeHD 0,6 l (gris)	136.131.105
	22 E5 K HVLP	2,2	280	38	Poliacetal 0,6 l (blanca)	136.130.106
					PeHD 0,6 l (gris)	136.131.106



M22 G HTi

PROYECTORES PARA PISTOLA DE GRAVEDAD M22 G HTi E5 K HVLP


Viscosidad del producto máx. en CA 4	Boquillas Calibre (mm)	Consumo de aire (m³/h)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Proyector		Boquilla	Cabezal	Aguja
					Tipo	Referencia			
									
<20 s	1,2	27,2	128	22	12 E5 K HVLP	031.130.001	134.130.300	132.130.100	033.130.100
	1,3		170	25	13 E5 K HVLP	031.130.002	134.130.400	132.130.100	033.130.100
	1,4		216	31	14 E5 K HVLP	031.130.003	134.130.500	132.130.100	033.130.200
20 - 40 s	1,5		245	35	15 E5 K HVLP	031.130.004	134.130.600	132.130.100	033.130.200
	1,8		260	36,5	18 E5 K HVLP	031.130.005	134.130.700	132.130.100	033.130.200
>40 s	2,2		280	38	22 E5 K HVLP	031.130.006	134.130.800	132.130.100	033.130.300 ⁽¹⁾

(1) aguja con punta de poliacetil

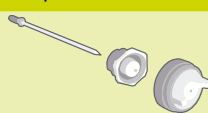



CABEZAL

EP5

CONFIGURACIÓN DE LA M22 G HTi CON EL CABEZAL EP 5

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Tipo de proyector	Boquillas Calibre (mm)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Copa	Referencia
						
-	-	-	-	-	Poliacetil 0,6 l (blanca)	136.130.100
-	-	-	-	-	PeHD 0,6 l (gris)	136.131.100
<20 s	12 EP 5	1,2	141	21	Poliacetil 0,6 l (blanca)	136.130.111
		PeHD 0,6 l (gris)	136.131.111			
	13 EP 5	1,3	176	22	Poliacetil 0,6 l (blanca)	136.130.112
		PeHD 0,6 l (gris)	136.131.112			
	14 EP 5	1,4	225	28	Poliacetil 0,6 l (blanca)	136.130.113
		PeHD 0,6 l (gris)	136.131.113			
20 - 40 s	15 EP 5	1,5	255	29	Poliacetil 0,6 l (blanca)	136.130.114
		PeHD 0,6 l (gris)	136.131.114			
	18 EP 5	1,8	278	30,5	Poliacetil 0,6 l (blanca)	136.130.115
		PeHD 0,6 l (gris)	136.131.115			
>40 s	22 EP 5	2,2	280	32	Poliacetil 0,6 l (blanca)	136.130.116
		PeHD 0,6 l (gris)	136.131.116			

PROYECTORES PARA PISTOLA DE GRAVEDAD M22 G HTi EP 5

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Boquillas Calibre (mm)	Consumo de aire (m³/h)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Proyector		Boquilla	Cabezal	Aguja
					Tipo	Referencia			
									
<20 s	1,2	20,2	141	21	12 EP 5	031.130.011	134.130.300	132.130.300	033.130.100
	1,3		176	22	13 EP 5	031.130.012	134.130.400	132.130.300	033.130.100
	1,4		225	28	14 EP 5	031.130.013	134.130.500	132.130.300	033.130.200
20 - 40 s	1,5		255	29	15 EP 5	031.130.014	134.130.600	132.130.300	033.130.200
	1,8		278	30,5	18 EP 5	031.130.015	134.130.700	132.130.300	033.130.200
>40 s	2,2		280	32	22 EP 5	031.130.016	134.130.800	132.130.300	033.130.300 ⁽¹⁾

(1) aguja con punta de poliacetil

KITS DE MANTENIMIENTO

Descripción	Referencia
Bolsa de juntas	129.130.901
Bolsa de mantenimiento (incluye la bolsa de juntas)	129.130.902

M22 G HPA



La M22 G HPA es una pistola de gravedad que ofrece una calidad de acabado increíble y una comodidad de trabajo inigualable. Recomendada para productos difíciles de pulverizar.

CARACTERÍSTICAS

- Nuevo diseño y ergonomía
- Reducción del esfuerzo de disparo
- Pasos de producto en acero inoxidable
- Diseño de cabezal único
- Prensa estopa de rosca fina
- Cabezal con regulación E-Z
- Número reducido de piezas
- Elección disponible de dos copas de 0,6 l

VENTAJAS

- La pistola es la prolongación de la mano del operario, que se puede centrar en la aplicación y en el movimiento de pulverización para una mejor calidad
- Compatible con productos de base agua
- Calidad de pulverización insuperable con un abanico perfectamente equilibrado
- Control preciso del cierre de la aguja de producto para una mejor estanqueidad
- Permite el ajuste sin tener que aflojar el anillo de fijación
- Mantenimiento simplificado
- Copa blanca en poliacetal para productos de base disolvente y de base agua
- Copa gris en PeHD para productos PU y precatalizados

ESPECIFICACIONES

Productos aplicables	Barnices, lacas, tintas, poliuretanos, dos componentes
Cuerpo de la pistola	Aluminio forjado anodizado
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión del aire de pulverización recomendado en la empuñadura (bar)	2 - 4
Consumo de aire (m ³ /h)	26,5
Peso (con copa) (g)	680
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Tasa de transferencia en % (EN 13966-1)	65%
Boquilla	Acero inoxidable
Aguja	Acero inoxidable
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable

RACORES

Racor	Entrada de aire	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Entrada de producto (copa de gravedad)	-

M22 G HPA

CABEZAL EN5

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA DE GRAVEDAD M22 G HPA

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Tipo de proyector	Boquillas Calibre (mm)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Copa	Referencia
-	-	-	-	-	Poliacetal 0,6 l (blanca)	136.135.100
-	-	-	-	-	PeHD 0,6 l (gris)	136.136.100
<20 s	12 EN 5	1,2	137	21,5	Poliacetal 0,6 l (blanca)	136.135.101
					PeHD 0,6 l (gris)	136.136.101
	13 EN 5	1,3	173	23,5	Poliacetal 0,6 l (blanca)	136.135.102
					PeHD 0,6 l (gris)	136.136.102
	14 EN 5	1,4	234	27,5	-	135.135.103
					Poliacetal 0,6 l (blanca)	136.135.103
20 - 40 s	15 EN 5	1,5	256	30	PeHD 0,6 l (gris)	136.136.103
					-	135.135.104
	18 EN 5	1,8	282	31	Poliacetal 0,6 l (blanca)	136.135.104
					PeHD 0,6 l (gris)	136.136.104
	22 EN 5	2,2	300	32	-	135.135.105
					Poliacetal 0,6 l (blanca)	136.135.105
>40 s					PeHD 0,6 l (gris)	136.136.105

PROYECTORES PARA PISTOLA M22 G HPA

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Boquillas Calibre (mm)	Consumo de aire (m³/h)	Caudal de producto M22 G (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Proyector		Boquilla	Cabezal	Aguja
					Tipo	Referencia			
<20 s	1,2	26,5	137	21,5	12 EN 5	031.135.001	134.130.300	132.130.200	033.130.100
<20 s	1,3		173	23,5	13 EN 5	031.135.002	134.130.400	132.130.200	033.130.100
<20 s	1,4		234	27,5	14 EN 5	031.135.003	134.130.500	132.130.200	033.130.200
20 - 40 s	1,5		256	30	15 EN 5	031.135.004	134.130.600	132.130.200	033.130.200
20 - 40 s	1,8		282	31	18 EN 5	031.135.005	134.130.700	132.130.200	033.130.200
>40 s	2,2		300	32	22 EN 5	031.135.006	134.130.800	132.130.200	033.130.300 ⁽¹⁾

(1) aguja con punta de poliacetal

BOLSAS DE JUNTAS

Descripción	Referencia
Bolsa de juntas	129.130.901
Bolsa de mantenimiento (incluye la bolsa de juntas)	129.130.902
Bolsa de puntas de aguja 22-27 (x10)	129.140.090

AGUJA CON PUNTA DE POLIACETAL PARA M22G

AGUJA CON PUNTA DE POLIACETAL PARA M22 G HTI Y HPA

Descripción	Boquillas Calibre (mm)	Referencia
Aguja con punta de poliacetal	0.7 - 0.9 - 1.2 - 1.3	033.130.400
Aguja con punta de poliacetal	1.4 - 1.5 - 1.8	033.130.500

M22 G Basic HPA

Pistola económica multiusos con muy buena pulverización



CARACTERÍSTICAS

Cuerpo de aluminio pulido
Pasos de producto en acero inoxidable
Nuevo diseño del cabezal BA
Cabezal con regulación E-Z
Copa de poliacetal de 0,6 l

VENTAJAS

Mantenimiento rápido y fácil
Compatible con la mayoría de productos
Calidad de pulverización garantizada
Permite el ajuste sin tener que aflojar el anillo de fijación
Se puede limpiar con rapidez

ESPECIFICACIONES

Productos aplicables	Barnices, lacas, tintas, poliuretanos, dos componentes
Cuerpo de la pistola	Aluminio forjado pulido
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión del aire de pulverización recomendado en la empuñadura (bar)	2
Consumo de aire (m ³ /h)	28
Peso (con copa) (g)	690
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Tasa de transferencia en % (EN 13966-1)	65
Boquilla	Acero inoxidable
Aguja	Acero inoxidable
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable/aluminio

RACORES

Racor	Entrada de aire	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Entrada de producto (copa de gravedad)	-

CABEZAL

BA5

CONFIGURACIÓN DE LA M22 G BASIC HPA

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Tipo de proyector	Boquillas Calibre (mm)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Copa	Referencia
-	-	-	-	-	Poliacetal 0,6 l (blanca)	136.137.100
20 - 40 s	18 BA5	1,8	280	31	Poliacetal 0,6 l (blanca)	136.137.110

PROYECTORES PARA M22 G BASIC HPA

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Boquillas Calibre (mm)	Consumo de aire (m ³ /h)	Caudal de producto M22 G (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Proyector		Boquilla	Cabezal	Aguja
					Tipo	Referencia			

BOLSAS DE JUNTAS

Descripción	Referencia
Bolsa de juntas	129.130.901
Bolsa de mantenimiento (incluye la bolsa de juntas)	129.130.902

M22 G HPA GSP

La M22 HPA GSP es una pistola ergonómica de increíble diseño y una combinación única de presión/copa de gravedad para productos difíciles de pulverizar como productos con alto extracto seco y de base agua.



CARACTERÍSTICAS

Nuevo diseño y ergonomía
Reducción del esfuerzo de disparo

VENTAJAS

La pistola es la prolongación de la mano del operario, que se puede centrar en la aplicación y en el movimiento de pulverización para una mejor calidad

Copa de presión equipado con una válvula de seguridad tarada a 0,5 bar
Seguridad absoluta en la aplicación: la presión de la copa nunca superará los 0,5 bar

Diseño específico: la copa solo está bajo presión durante la aplicación
Refuerzo de seguridad para el operario

Pasos de producto en acero inoxidable
Compatible con productos de base agua

Diseño de cabezal único
Calidad de pulverización insuperable con un abanico perfectamente equilibrado

Presna estopa de rosca fina
Control preciso del cierre de la aguja de producto para una mejor estanqueidad

Cabezal con regulación E-Z
Permite el ajuste sin tener que aflojar el anillo de fijación

Número reducido de piezas
Mantenimiento simplificado

ESPECIFICACIONES

Productos aplicables	Barnices, lacas, tintas, poliuretanos, dos componentes
Cuerpo de la pistola	Aluminio forjado anodizado
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión del aire de pulverización recomendado en la empuñadura (bar)	2 - 4
Máxima presión de aire de la copa (bar)	0,5
Consumo de aire (m ³ /h)	26,5
Peso (con copa) (g)	710
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Tasa de transferencia en % (EN 13966-1)	65%
Boquilla	Acero inoxidable
Aguja	Acero inoxidable
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable

RACORES

Racor	Entrada de aire	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Entrada de producto (copa de gravedad - a presión)	-

CABEZALES EN5

CONFIGURACIÓN DE LA M22 G HPA GSP

Viscosidad de producto	Tipo de proyector	Boquillas Calibre (mm)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Copa	Referencia
<3000 cps	15 EN5	1,5	30	PeHD 0,6 l (gris)	136.138.104
	18 EN5	1,8	31	PeHD 0,6 l (gris)	136.138.105
	22 EN5	2,2	32	PeHD 0,6 l (gris)	136.138.106

PROYECTORES PARA PISTOLA M22 G HPA GSP

Tiempo de pulverización (s)	Viscosidad (cps)	Consumo (m ³ /h)	Calibre (mm)	Tipos de cabezales	Referencia
20 - 40 s	1,5	26,5	30	15 EN 5	031.135.004
20 - 40 s	1,8	26,5	31	18 EN 5	031.135.005
>40 s	2,2	26,5	32	22 EN 5	031.135.006

(1) aguja con punta de poliacetil

BOLSAS DE JUNTAS

Descripción	Referencia
Bolsa de juntas	129.130.901
Bolsa de mantenimiento (incluye la bolsa de juntas)	129.130.902
Bolsa de puntas de aguja 22-27 (x10)	129.140.090

M22 P HTi



La M22P HTi es una pistola que ofrece una calidad de acabado y una tasa de transferencia excelentes y una comodidad de trabajo excepcional. Disponible con dos cabezales de pulverización: EP 3 para productos difíciles de pulverizar como productos con alto extracto seco y de base agua o E3 K HVLP, nuestro HVLP de mayor eficiencia y cabezal conforme a HVLP.

CARACTERÍSTICAS

Nuevo diseño y ergonomía
Reducción del esfuerzo de disparo

Pasos de producto en acero inoxidable

Diseño de cabezal único

Alta tasa de transferencia

Prensa estopa de rosca fina

Cabezal con regulación E-Z

Número reducido de piezas

VENTAJAS

La pistola es la prolongación de la mano del operario, que se puede centrar en la aplicación y en el movimiento de pulverización para una mejor calidad

Compatible con productos de base agua

Calidad de pulverización insuperable con un abanico perfectamente equilibrado

Importante ahorro de producto y protección del medio ambiente

Control preciso del cierre de la aguja de producto para una mejor estanqueidad

Permite el ajuste sin tener que aflojar el anillo de fijación

Mantenimiento simplificado

ESPECIFICACIONES

Productos aplicables	Barnices, lacas, tintas, poliuretanos, dos componentes
Cuerpo de la pistola	Aluminio forjado anodizado
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión del aire de pulverización recomendado en la empuñadura (bar)	1,5 - 2,5
Presión de producto máxima (bar)	6
Consumo de aire (m ³ /h)	EP 3: 20,2 - 29 E3 K HVLP: 23 - 33 ⁽¹⁾
Peso (g)	520
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Tasa de transferencia en % (EN 13966-1)	EP 3: 72% E3 K HVLP: 75%
Boquilla	Acero inoxidable
Aguja	Acero inoxidable tratado
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable

(1) (0,7 bar en el cabezal - 2 bar en la empuñadura)

RACORES

Racor	Entrada de aire	M 1/4" NPS
	Entrada de producto	M 3/8" NPS

M22 P HTi

CABEZAL E3 K HVLP

CONFIGURACIÓN DE LA M22 P HTI CON EL CABEZAL E3 K HVLP

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Tipo de proyector	Boquillas Calibre (mm)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Referencia
-	-	-	-	-	135.140.200
<20 s	07 E3 K HVLP	0,7	200	32,5	135.140.201
	09 E3 K HVLP	0,9	250	38	135.140.202
	12 E3 K HVLP	1,2	300	42	135.140.203
20 - 40 s	15 E3 K HVLP	1,5	350	46	135.140.206
	18 E3 K HVLP	1,8	400	48	135.140.207

PROYECTORES PARA PRESIÓN M22 HTI E3 K HVLP

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Boquillas Calibre (mm)	Consumo de aire (m³/h)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Proyector		Boquilla	Cabezal	Aguja tratada
					Tipo	Referencia			
<20 s	0,7	23	200	32,5	07 E3 K HVLP	031.140.001	134.130.100	132.140.100	033.140.100
	0,9	26	250	38	09 E3 K HVLP	031.140.002	134.130.200	132.140.100	033.140.100
	1,2	28	300	42	12 E3 K HVLP	031.140.003	134.130.300	132.140.100	033.140.100
20 - 40 s	1,5	31	350	46	15 E3 K HVLP	031.140.006	134.130.600	132.140.100	033.140.200
	1,8	33	400	48	18 E3 K HVLP	031.140.007	134.130.700	132.140.100	033.140.200

CABEZAL EP 3

CONFIGURACIÓN DE LA M22 P HTI CON CABEZAL EP 3

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Tipo de proyector	Boquillas Calibre (mm)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Referencia
-	-	-	-	-	135.140.200
<20 s	07 EP 3	0,7	200	28,5	135.140.211
	09 EP 3	0,9	250	34	135.140.212
	12 EP 3	1,2	300	37	135.140.213
20 - 40 s	15 EP 3	1,5	350	39	135.140.216
	18 EP 3	1,8	400	42	135.140.217

PROYECTORES PARA PRESIÓN M22 HTI EP3

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Boquillas Calibre (mm)	Consumo de aire (m³/h)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Proyector		Boquilla	Cabezal	Aguja tratada
					Tipo	Referencia			
<20 s	0,7	20,2	200	28,5	07 EP 3	031.140.011	134.130.100	132.140.300	033.140.100
	0,9	22,5	250	34	09 EP 3	031.140.012	134.130.200	132.140.300	033.140.100
	1,2	24	300	37	12 EP 3	031.140.013	134.130.300	132.140.300	033.140.100
20 - 40 s	1,5	27	350	39	15 EP 3	031.140.016	134.130.600	132.140.300	033.140.200
	1,8	29	400	42	18 EP 3	031.140.017	134.130.700	132.140.300	033.140.200

BOLSAS DE JUNTAS

Descripción	Referencia
Bolsa de juntas	129.130.901
Bolsa de mantenimiento (incluye la bolsa de juntas)	129.140.902

KITS PISTOLA M22 P HTI

Designación del kit	Referencia del kit
Kit pistola M22 P HTi 12 EP3, tubería de aire y de producto de Ø 7 y 7,5 m de longitud, protección de tuberías	151.260.785
Kit pistola M22 P HTi 9 E3 K HVLP, tubería de aire Ø 8 y de producto de Ø 7 de 7,5 m de longitud, protección de tuberías	151.260.780

M22 P HPA

La M22 P HPA utiliza nuestro nuevo diseño de pistola para un confort del operario excelente.



CARACTERÍSTICAS

Nuevo diseño y ergonomía
Reducción del esfuerzo de disparo

Pasos de producto en acero inoxidable

Diseño de cabezal único

Prensa estopa de rosca fina

Cabezal con regulación E-Z

Número reducido de piezas

VENTAJAS

La pistola es la prolongación de la mano del operario, que se puede centrar en la aplicación y en el movimiento de pulverización para una mejor calidad

Compatible con productos de base agua

Calidad de pulverización insuperable con un abanico perfectamente equilibrado

Control preciso del cierre de la aguja de producto para una mejor estanqueidad

Permite el ajuste sin tener que aflojar el anillo de fijación

Mantenimiento simplificado

ESPECIFICACIONES

Productos aplicables	Barnices, lacas, tintas, poliuretanos, dos componentes
Cuerpo de la pistola	Aluminio forjado anodizado
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión del aire de pulverización recomendado en la empuñadura (bar)	1,5 - 2,5
Presión de producto máxima (bar)	6
Consumo de aire (m ³ /h)	28 - 36,1
Peso (g)	520
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Tasa de transferencia en % (EN 13966-1)	EN3: 63%
Boquilla	Acero inoxidable
Aguja	Acero inoxidable tratado
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable

RACORES

Racor	Entrada de aire	M 1/4" NPS
	Entrada de producto	M 3/8" NPS

M22 P HPA

CABEZAL EN 3

CONFIGURACIÓN DE LA M22 P HPA CON CABEZAL EN 3

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Tipo de proyector	Boquillas Calibre (mm)	Caudal de salida (ml/min)	Consumo de aire (m³/h)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Referencia
-	-	-	-	-	-	135.145.200
<20 s	07 EN 3	0,7	200	28	27,5	135.145.201
	09 EN 3	0,9	250	30	31	135.145.202
	12 EN 3	1,2	300	32,5	35	135.145.203
20 - 40 s	15 EN 3	1,5	350	34	36	135.145.206
	18 EN 3	1,8	400	36,1	39	135.145.207

PROYECTORES PARA PISTOLA M22 P HPA

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Boquillas Calibre (mm)	Consumo de aire (m³/h)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Proyector		Boquilla	Cabezal	Aguja tratada
					Tipo	Referencia			
<20 s	0,7	28	200	27,5	07 EN 3	031.145.001	134.130.100	132.140.200	033.140.100
<20 s	0,9	30	250	31	09 EN 3	031.145.002	134.130.200	132.140.200	033.140.100
<20 s	1,2	32,5	300	35	12 EN 3	031.145.003	134.130.300	132.140.200	033.140.100
20 - 40 s	1,5	34	350	36	15 EN 3	031.145.006	134.130.600	132.140.200	033.140.200
	1,8	36,1	400	39	18 EN 3	031.145.007	134.130.700	132.140.200	033.140.200
	2,3	17,5	400	36	23 ER 3	031.145.014	134.131.100	132.145.200	033.140.300 ⁽¹⁾
>40 s	2,7	17,9	500	36	27 ER 3	031.145.015	134.131.200	132.145.200	033.140.300 ⁽¹⁾
	2,3	20,6	400	23	23 ER 4	031.145.016	134.131.100	132.145.300	033.140.300 ⁽¹⁾
	2,7	20,9	550	23	27 ER 4	031.145.017	134.131.200	132.145.300	033.140.300 ⁽¹⁾
	2,3	13,6	360	12	23 ER 9	031.145.020	134.131.100	132.145.500	033.140.300 ⁽¹⁾
	2,7	13,9	400	15	27 ER 9	031.145.021	134.131.200	132.145.500	033.140.300 ⁽¹⁾
	3,3	22	300	36	33 ES 3	031.145.018	134.131.300	132.145.400	033.140.400 ⁽¹⁾
>5000 cps	4,0	22	470	36	40 ES 3	031.145.019	134.131.400	132.145.400	033.140.400 ⁽¹⁾
	3,3	22	700	12	33 ES 9	031.145.022	134.131.300	132.145.600	033.140.400 ⁽¹⁾
	4,0	22	750	15	40 ES 9	031.145.023	134.131.400	132.145.600	033.140.400 ⁽¹⁾

(1) aguja con punta de poliacetil

CABEZAL EG 1

PROYECTORES DE COLA PARA PISTOLA M22 P HPA

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Boquillas Calibre (mm)	Consumo de aire (m³/h)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Proyector		Boquilla	Cabezal	Aguja tratada
					Tipo	Referencia			
>30 s	1,5	19,9	350	36	15 EG 1	031.145.024	134.131.500	132.145.700	033.140.200
>30 s	1,8	20,1	400	39	18 EG 1	031.145.025	134.131.600	132.145.700	033.140.200

BOLSAS DE JUNTAS

Descripción	Referencia
Bolsa de juntas	129.130.901
Bolsa de mantenimiento (incluye la bolsa de juntas)	129.140.902
Bolsa de puntas de aguja 22-27 (x10)	129.140.090
Bolsa de puntas de aguja 33-40 (x10)	129.140.091



KITS PISTOLA M22 P HPA

Designación del kit	Referencia del kit
Kit pistola M22P 15 EN3, tuberías de aire y de producto de Ø 7, tuberías de 7,5 m, protección de tuberías	151.260.790
Kit pistola "cola" M22P 18 EN3, tuberías de aire Ø 7 y de producto Ø 9,52 poliamida, tuberías de 5 m, protección de tuberías	151.260.795

M22 P BasiK HPA

La M22 P BasiK HPA es nuestra pistola económica con una ergonomía insuperable. Está diseñada para la pulverización alimentada por presión de alto volumen.



CARACTERÍSTICAS

Cuerpo de aluminio pulido
Pasos de producto en acero inoxidable
Cabezal con regulación E-Z
Nuevo diseño del cabezal BA

VENTAJAS

Mantenimiento rápido y fácil
Compatible con productos de base agua
Permite el ajuste sin tener que aflojar el anillo de fijación
Calidad de pulverización garantizada

ESPECIFICACIONES

Productos aplicables	Barnices, lacas, tintas, poliuretanos, dos componentes
Cuerpo de la pistola	Aluminio forjado pulido
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión del aire de pulverización recomendado en la empuñadura (bar)	1,8 - 4
Consumo de aire (m ³ /h)	31
Peso (g)	530
Presión de producto máxima (bar)	6
Tasa de transferencia en % (EN 13966-1)	63
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Boquilla	Acero inoxidable
Aguja	Acero inoxidable
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable


RACORES

Racor	Entrada de aire	M 1/4" NPS
	Entrada de producto	M 3/8" NPS

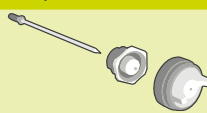
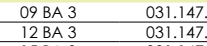


CABEZAL

BA3

CONFIGURACIÓN DE LA M22 P BASIK HPA

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Tipo de proyector	Boquillas Calibre (mm)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Referencia
-	-	-	-	-	 135.147.200
<20 s	09 BA3	0,9	250	31	135.147.205
	12 BA3	1,2	270	32	135.147.206
20 - 40 s	15 BA3	1,5	350	36	135.147.207
	18 BA3	1,8	400	39	135.147.208

PROYECTORES PARA M22 P BASIK HPA

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Boquillas Calibre (mm)	Consumo de aire (m ³ /h)	Caudal de producto M22 G (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Proyector		Boquilla	Cabezal	Aguja	
					Tipo	Referencia				
<20 s	0,9	30	250	31		09 BA 3	031.147.005	134.130.200	132.147.200	033.140.100
20-40 s	1,2	31	270	32		12 BA 3	031.147.006	134.130.300	132.147.200	033.140.100
20-40 s	1,5	32	350	36		15 BA 3	031.147.007	134.130.600	132.147.200	033.140.200
20-40 s	1,8	32	400	39		18 BA 3	031.147.008	134.130.700	132.147.200	033.140.200

BOLSAS DE JUNTAS

Descripción	Referencia
Bolsa de juntas	129.130.901
Bolsa de mantenimiento (incluye la bolsa de juntas)	129.140.902

M22 P WBE HPA

La M22 P WBE HPA utiliza nuestro nuevo diseño de pistola para un confort del operario excelente. Ofrece pulverización alimentada por presión de alto volumen para productos de base agua muy abrasivos.



CARACTERÍSTICAS

Pasos de producto en acero inoxidable
Punta de aguja de poliuretano y boquilla y eje de boquilla de metal tratado

VENTAJAS

Compatible con productos de base agua
Se reduce el desgaste ocasionado por los productos abrasivos

ESPECIFICACIONES

Productos aplicables	Productos abrasivos de base agua, esmaltes de porcelana
Cuerpo de la pistola	Aluminio forjado pulido
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión de aire de entrada (bar)	2,5 - 3,5
Consumo de aire (m³/h)	17,5 - 36,1
Peso (g)	520
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Tasa de transferencia en % (EN 13966-1)	63%
Boquilla	Metal tratado
Aguja	Metal tratado
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable/poliuretano

RACORES

Racor	Entrada de aire	M 1/4" NPS
	Entrada de producto	M 3/8" NPS

CABEZAL

EN3

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA M22P WBE HPA

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Tipo de proyector	Boquillas Calibre (mm)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico (cm)	Referencia
<20 s	07 EN3	0,7	200	27,5	135.148.201
	09 EN3	0,9	250	31	135.148.202
	12 EN3	1,2	300	35	135.148.203
20 - 40 s	15 EN3	1,5	350	36	135.148.206
	18 EN3	1,8	400	39	135.148.207
>40 s	23 ER3	2,3	400	36	135.148.208

PROYECTORES PARA PISTOLA M22 WBE HPA

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Boquillas Calibre (mm)	Consumo de aire (m³/h)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Proyector			Aguja
					Tipo	Referencia	Boquilla	
<20 s	0,7	28	200	27,5	07 EN 3	031.148.001	134.135.100	033.148.100
<20 s	0,9	30	250	31	09 EN 3	031.148.002	134.135.200	033.148.100
<20 s	1,2	32,5	300	35	12 EN 3	031.148.003	134.135.300	033.148.100
20 - 40 s	1,5	34	350	36	15 EN 3	031.148.006	134.135.600	033.148.100
20 - 40 s	1,8	36,1	400	39	18 EN 3	031.148.007	134.135.700	033.148.100
>40 s	2,3	17,5	400	36	23 ER 3	031.148.008	134.136.100	033.148.100

BOLSAS DE JUNTAS

Descripción	Referencia
Bolsa de juntas	129.130.901
Bolsa de mantenimiento (incluye la bolsa de juntas)	129.140.902
Bolsa de puntas de aguja para boquilla tamaño 7 a 23 (x10)	129.417.005

M22 P HTV



La M22 P HTV es una pistola alimentada por presión, con una ergonomía excelente, que utiliza la tecnología Vortex de Kremlin para pulverizar productos de baja viscosidad en superficies de formas complejas.

CARACTERÍSTICAS

Nuevo diseño y ergonomía
Reducción del esfuerzo de disparo

Pasos de producto en acero inoxidable
Diseño de cabezal único

Alta tasa de transferencia

Prensa estopa de rosca fina

Cabezal con regulación E-Z

VENTAJAS

La pistola es la prolongación de la mano del operario, que se puede centrar en la aplicación y en el movimiento de pulverización para una mejor calidad

Compatible con productos de base agua

Calidad de pulverización insuperable con un abanico perfectamente equilibrado

Importante ahorro de producto y protección del medio ambiente

Control preciso del cierre de la aguja de producto para una mejor estanqueidad

Permite el ajuste sin tener que aflojar el anillo de fijación

ESPECIFICACIONES

Productos aplicables	Barnices/tintas
Cuerpo de la pistola	Aluminio forjado anodizado
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión del aire de pulverización recomendado en la empuñadura (bar)	1,5 - 2,5
Presión de producto máxima (bar)	6
Consumo de aire (m ³ /h)	24 ⁽¹⁾
Peso (g)	580
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Tasa de transferencia en % (EN 13966-1)	65 ⁽²⁾
Boquilla	Acero inoxidable/PEEK
Aguja	Acero inoxidable tratado
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable/PEEK

(1) [0,7 bar en el cabezal - 2 bar en la empuñadura]
(2) con boquilla 22-06


RACORES

Racor	Entrada de aire	M 1/4" NPS
	Entrada de producto	M 3/8" NPS




M22 P HTV

CABEZAL EV3 K HVLP

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA M22 P HTV CON EL CABEZAL EV3 K HVLP

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Tipo de proyector	Boquillas Calibre (mm)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Referencia
					
14 - 20 s	18-04 EV3 K HVLP	0,4	100	25	135.142.201
20 - 30 s	18-05 EV3 K HVLP	0,5	240	27,5	135.142.202
30 - 40 s	22-06 EV3 K HVLP	0,6	320	30	135.142.203

PROYECTORES PARA PISTOLA M22 P HTV

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Boquillas Calibre (mm)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Consumo de aire (m³/h)	Caudal de salida (ml/min)	Ensamble de la boquilla	Cabezal	Aguja tratada
							
14-20 s	18/04	25	24	100	134.142.100	132.142.100	033.142.100
20-30 s	18/05	27,5	24	240	134.142.200	132.142.100	033.142.100
30-40 s	22/06	30	24	320	134.142.300	132.142.100	033.142.100

BOLSAS DE JUNTAS



Descripción	Referencia
Bolsa de juntas	129.130.901
Bolsa de mantenimiento (incluye la bolsa de juntas)	129.140.902

AGUJAS Y BOQUILLAS ESPECIALES PARA M22 P

AGUJAS Y BOQUILLAS ESPECIALES PARA M22 P

Descripción	Designación	Aguja	Boquilla
			
207 T	Aguja y boquilla tratada	033.140.100	134.135.100
209 T	Aguja y boquilla tratada	033.140.100	134.135.200
212 T	Aguja y boquilla tratada	033.140.100	134.135.300
215 T	Aguja y boquilla tratada	033.140.200	134.135.600
218 T	Aguja y boquilla tratada	033.140.200	134.135.700
223 T	Aguja y boquilla tratada	033.140.300	134.136.100
227 T	Aguja y boquilla tratada	033.140.300	134.136.200
233 T	Aguja y boquilla tratada	033.140.400	134.136.300
240 T	Aguja y boquilla tratada	033.140.400	134.136.400

AGUJA CON PUNTA DE POLIACETAL PARA M22 P HTI Y HPA

Descripción	Boquillas Calibre (mm)	Referencia
		
Aguja con punta de poliacetil	0.7 - 0.9 - 1.2 - 1.3	033.140.500
Aguja con punta de poliacetil	1.4 - 1.5 - 1.8	033.140.600

M22 A HPA



La M22 A HPA es una pistola alimentada por aspiración con una ergonomía insuperable diseñada para productos difíciles de pulverizar. Regulación fina de caudal de aire en la empuñadura.

CARACTERÍSTICAS

Nuevo diseño y ergonomía
Reducción del esfuerzo de disparo

Diseño de cabezal único

Prensa estopa de rosca fina

Cabezal con regulación E-Z

Número reducido de piezas

VENTAJAS

La pistola es la prolongación de la mano del operario, que se puede centrar en la aplicación y en el movimiento de pulverización para una mejor calidad

Calidad de pulverización insuperable con un abanico perfectamente equilibrado

Control preciso del cierre de la aguja de producto para una mejor estanqueidad

Permite el ajuste sin tener que aflojar el anillo de fijación

Mantenimiento simplificado

ESPECIFICACIONES


Productos aplicables	Todos los productos
Cuerpo de la pistola	Aluminio forjado anodizado
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión del aire de pulverización recomendado en la empuñadura (bar)	2 - 3
Consumo de aire (m³/h)	23 - 29,7
Peso (con copa) (g)	980
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Tasa de transferencia en % (EN 13966-1)	62%
Boquilla	Acero inoxidable
Aguja	Acero inoxidable
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable/aluminio

RACORES

Racor	Entrada de aire	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Entrada de producto (copa de aspiración SM6 de 1 l)	M 3/8" NPS

CABEZAL EN 2

CONFIGURACIÓN DE LA M22 A HPA

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Tipo de proyector	Boquillas Calibre (mm)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Copa	Referencia
-	-	-	-	-	-	
<20 s	12 EN 2	1,2	100	16	SM6 (1 l) (Aluminio)	136.145.200
20 - 40 s	15 EN 2	1,5	223	26,5		136.145.211
	18 EN 2	1,8	270	27		136.145.212
						136.145.213

PROYECTORES PARA PISTOLAS DE ASPIRACIÓN M22 A HPA

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Boquillas Calibre (mm)	Consumo de aire (m³/h)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Proyector		Boquilla	Cabezal	Aguja tratada
					Tipo	Referencia			
<20 s	1,2	23	100	16	12 EN 2	031.145.011	134.130.300	132.145.100	033.140.100
20 - 40 s	1,5	27	223	26,5	15 EN 2	031.145.012	134.130.600	132.145.100	033.140.200
	1,8	29,7	270	27	18 EN 2	031.145.013	134.130.700	132.145.100	033.140.200

BOLSAS DE JUNTAS

Descripción	Referencia
Bolsa de juntas	129.130.901
Bolsa de mantenimiento (incluye la bolsa de juntas)	129.140.902

M22 A BasiK HPA

La M22 A BasiK HPA es nuestra pistola económica con una ergonomía insuperable. Está diseñada para pulverización alimentada por aspiración.



CARACTERÍSTICAS

- Cuerpo de aluminio pulido
- Cabezal con regulación E-Z
- Nuevo diseño del cabezal BA

VENTAJAS

- Mantenimiento rápido y fácil
- Permite el ajuste sin tener que aflojar el anillo de fijación
- Calidad de pulverización garantizada

ESPECIFICACIONES

Productos aplicables	Todos los productos
Cuerpo de la pistola	Aluminio forjado pulido
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión del aire de pulverización recomendado en la empuñadura (bar)	2,5 - 3,5
Consumo de aire (m³/h)	24
Peso (con copa) (g)	1000
Tasa de transferencia en % (EN 13966-1)	62
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Boquilla	Acero inoxidable
Aguja	Acero inoxidable
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable, aluminio

RACORES

Racor	Entrada de aire	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Entrada de producto	M 3/8" NPS

CABEZAL

BA2

CONFIGURACIÓN DE LA M22 A BASIK HPA

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Tipo de proyector	Boquillas Calibre (mm)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Copa	Referencia
-	-	-	-	-	SM6 (1 l)	136.147.200
20 - 40 s	15 BA2	1,5	220	24,5	SM6 (1 l)	136.147.201
	18 BA2	1,8	300	25	SM6 (1 l)	136.147.202



PROYECTORES PARA M22 A BASIK HPA

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Boquillas Calibre (mm)	Consumo de aire (m³/h)	Caudal de producto M22 G (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Proyector		Boquilla	Cabezal	Aguja
					Tipo	Referencia			
20-40	1,5	24	220	24,5	15 BA 2	031.147.001	134.130.600	132.147.100	033.140.200
20-40	1,8	24	300	25	18 BA 2	031.147.002	134.130.700	132.147.100	033.140.200




BOLSAS DE JUNTAS

Descripción	Referencia
Bolsa de juntas	129.130.901
Bolsa de mantenimiento (incluye la bolsa de juntas)	129.140.902




CABEZALES PARA PISTOLAS AEROGRÁFICAS M22
CABEZALES PARA PISTOLAS AEROGRÁFICAS HTI Y HTV

	E3 K HVLP	E5 K HVLP	EP 3	EP 5	EV 3 K HVLP
					
Pistolas	M22 P HTi	M22 G HTi	M22 P HTi	M22 G HTi	M22 P HTV
Forma del abanico	Plana	Plana	Plana	Plana	Plano torbellino
Tipo de pulverización	HTi	HTi	HTi	HTi	HTi
Calidad de pulverización	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente
Tasa de transferencia	76%	76%	74%	74%	65%
Consumo de aire a 2 bar	23 - 33 m ³ /h	27,2 m ³ /h	20,2 - 29 m ³ /h	20,2 m ³ /h	24 m ³ /h
Calibre de la boquilla	07/18	12/22	07/18	12/22	04/06








CABEZALES PARA PISTOLAS AEROGRÁFICAS HPA

	EN5	EN 2	EN 3
			
Pistolas	M22 G HPA	M22 A HPA	M22 P HPA
Forma del abanico	Plana	Plana	Plana
Tipo de pulverización	HPA	HPA	HPA
Calidad de pulverización	Muy buena	Muy buena	Muy buena
Tasa de transferencia	65%	62%	63%
Consumo de aire a 2 bar	26,5 m ³ /h	23 - 29,7 m ³ /h	28 - 36,1 m ³ /h
Calibre de la boquilla	12/22	12/18	07/18

CABEZALES PARA PISTOLAS AEROGRÁFICAS HPA BASIK

	BA 5	BA 2	BA 3
			
Pistolas	M22 G Basik HPA	M22 A Basik HPA	M22 P Basik HPA
Forma del abanico	Plana	Plana	Plana
Tipo de pulverización	HPA	HPA	HPA
Calidad de pulverización	Buena	Buena	Buena
Tasa de transferencia	65%	62%	63%
Consumo de aire a 2 bar	28 m ³ /h	24 m ³ /h	32 m ³ /h
Calibre de la boquilla	18	15/18	09/12/15/18

CABEZALES PARA PISTOLAS AEROGRÁFICAS HPA

	ER1	ER3	ER4	ER9	ES3	ES9	EG1
							
Nombre de la pistola	M22 A HPA	M22 P HPA	M22 P HPA	M22 P HPA	M22 P HPA	M22 P HPA	M22 P HPA
Forma del abanico	Plana	Plana	Plana	Redonda	Plana	Redonda	Plana
Tipo de pulverización	HPA	HPA	HPA	HPA	HPA	HPA	HPA
Calidad de pulverización	Muy buena	Muy buena	Muy buena	Excelente	Buena	Muy buena	Excelente
Calibre de la boquilla	23/27	23/27	23/27	23/27	33/40	33/40	15/18

S3 G HTi



La S3 G HTi es nuestra pistola de gravedad más compacta, con una ergonomía excelente diseñada para manos pequeñas y áreas estrechas donde se requiera retocar o sombrear.

CARACTERÍSTICAS

Nuevo diseño y ergonomía
Diseño de cabezal único
Diseño de válvula en línea
Gatillo de 1 dedo
Cabezal con regulación E-Z
Copa de PeHD

VENTAJAS

La pistola es la prolongación de la mano del operario, que se puede centrar en la aplicación y en el movimiento de pulverización para una mejor calidad
Calidad de pulverización insuperable con un abanico perfectamente equilibrado
Regulación precisa y larga duración de los componentes
Para una precisión de aplicación mejorada
Permite el ajuste sin tener que aflojar el anillo de fijación
Compatible con productos de base agua

ESPECIFICACIONES

Productos aplicables	Pátinas, barnices, lacas, tintas, poliuretanos, dos componentes
Cuerpo de la pistola	Aluminio forjado pulido
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión del aire de pulverización recomendado en la empuñadura (bar)	1,5 - 2,5
Consumo de aire (m³/h)	7,5 ⁽¹⁾
Peso (con copa) (g)	515
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Boquilla	Acero inoxidable
Aguja	Acero inoxidable
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable


(1) (0,7 bar en el cabezal - 2 bar en la empuñadura)

RACORES




Racor	Entrada de aire	M 1/4" NPS
	Entrada de producto (copa de gravedad)	-

CABEZAL ESG K HVLP

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA S3 G HTI

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Tipo de proyector	Boquillas Calibre (mm)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Copa	Proyector Referencia
-	-	-	-	-	-	
14 - 20 s	08 ESG K HVLP	0,8	68	14	PeHD 0,25 l (gris)	136.155.100
14 - 20 s	10 ESG K HVLP	1,0	100	21		136.155.112
20 - 30 s	12 ESG K HVLP	1,2	130	24		136.155.113
						136.155.114

PROYECTORES PARA PISTOLA S3 G HTI

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Boquillas Calibre (mm)	Consumo de aire (m³/h)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Proyector		Boquilla	Cabezal	Aguja	
					Tipo	Referencia				
<20 s	0,8	7,5	68	14		08 ESG K HVLP	031.150.012	134.630.400	132.150.200	033.150.100
14 - 20 s	1,0	7,5	100	21		10 ESG K HVLP	031.150.013	134.630.100	132.150.200	033.150.500
20 - 40 s	1,2	7,5	130	24		12 ESG K HVLP	031.150.014	134.630.200	132.150.200	033.150.200

BOLSAS DE JUNTAS

Descripción	Referencia
Bolsa de juntas	129.150.901
Bolsa de mantenimiento (incluye la bolsa de juntas)	129.150.902

S3 G HPA



La S3 G HPA es nuestra pistola más compacta, diseñada para manos pequeñas y áreas estrechas donde se requiera retocar o sombrear.

CARACTERÍSTICAS

Nuevo diseño y ergonomía

Consumo reducido de aire

Diseño de válvula en línea

2 proyectores diferentes: AM y PGL

Gatillo de 1 dedo

Cabezal con regulación E-Z

Copa de PeHD

VENTAJAS

La pistola es la prolongación de la mano del operario, que se puede centrar en la aplicación y en el movimiento de pulverización para una mejor calidad

Ahorro de energía

Regulación precisa y larga duración de los componentes

2 tipos de aplicación posibles: AM (abanico plano) y PGL (trazo)

Para una precisión de aplicación mejorada

Permite el ajuste sin tener que aflojar el anillo de fijación

Compatible con productos de base agua

ESPECIFICACIONES

Productos aplicables	Pátinas, barnices, lacas, tintas, poliuretanos, dos componentes
Cuerpo de la pistola	Aluminio forjado pulido
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión del aire de pulverización recomendado en la empuñadura (bar)	2,5 - 3,5
Consumo de aire (m³/h)	8-10
Peso (con copa) (g)	515
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Boquilla	Acero inoxidable
Aguja	Acero inoxidable
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable

RACORES

Racor	Entrada de aire	M 1/4" NPS
	Entrada de producto (copa de gravedad)	-

CABEZAL AM PGL

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA S3 G HPA

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Tipo de proyector	Boquillas Calibre (mm)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Copa	Referencia
-	-	-	-	-	PeHD 0,25 l (gris)	136.155.100
14-20 s	08 AM	0,8	86	15	PeHD 0,25 l (gris)	136.155.108
14-20 s	08 AM	0,8	86	15	Poliacetal 0,25 l (blanco)	136.156.108
20-30 s	10 AM	1,0	142	22	PeHD 0,25 l (gris)	136.155.109
30-40 s	12 AM	1,2	180	24,5	PeHD 0,25 l (gris)	136.155.110
20-30 s	10 PGL	1,0	148	13	PeHD 0,25 l (gris)	136.155.107

PROYECTORES PARA PISTOLA S3G HPA

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Boquillas Calibre (mm)	Consumo de aire (m³/h)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Proyector		Boquilla	Cabezal	Aguja
					Tipo	Referencia			
<20 s	0,8	12,9	86	15	08 AM	031.150.008	134.630.400	132.630.400	033.150.100
	1,0	12,9	142	17	10 AM	031.150.009	134.630.100	132.630.400	033.150.500
	1,2	12,9	180	19	12 AM	031.150.010	134.630.200	132.630.400	033.150.200
20-30 s	1,0	4	148	13	10 PGL	031.150.007	134.640.100	132.640.100	033.150.300

BOLSAS DE JUNTAS

Descripción	Referencia
Bolsa de juntas	129.150.901
Bolsa de mantenimiento (incluye la bolsa de juntas)	129.150.902

S3 A HPA

La S3 A HPA es nuestra pistola más compacta alimentada por aspiración, con una ergonomía excelente para manos pequeñas y áreas estrechas donde se requiera retocar o sombrear.



CARACTERÍSTICAS

- Nuevo diseño y ergonomía
- Consumo reducido de aire
- Diseño de válvula en línea
- Gatillo de 2 dedos
- Cabezal con regulación E-Z
- Copa de PeHD

VENTAJAS

- La pistola es la prolongación de la mano del operario, que se puede centrar en la aplicación y en el movimiento de pulverización para una mejor calidad
- Ahorro de energía
- Regulación precisa y larga duración de los componentes
- Confort mejorado para una mayor productividad
- Permite el ajuste sin tener que aflojar el anillo de fijación
- Compatible con productos de base agua

ESPECIFICACIONES

Productos aplicables	Pátinas, barnices, lacas, tintas, poliuretanos, dos componentes
Cuerpo de la pistola	Aluminio forjado pulido
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión del aire de pulverización recomendado en la empuñadura (bar)	2,5 - 3,5
Consumo de aire (m³/h)	8-11
Peso (con copa) (g)	595
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Boquilla	Acero inoxidable
Aguja	Acero inoxidable
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable

RACORES

Racor	Entrada de aire	M 1/4" NPS
	Entrada de producto (copa de aspiración PeHD de 0,25l)	M 1/4" NPS

CABEZAL AM AY

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA S3 A HPA

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Tipo de proyector	Boquillas Calibre (mm)	Caudal de salida (ml/min)	Consumo de aire (m³/h)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Copa	Referencia
-	-	-	-	-	-	-	136.150.200
14-20 s	08 AM	0,8	86	12,9	15	PeHD 0,25 l (gris)	136.150.208
20-30 s	10 AM	1,0	132	12,9	17		136.150.209
30-40 s	12 AM	1,2	159	12,9	19		136.150.210
	15 AY	1,5	180	14,1	20		136.150.211

PROYECTORES PARA PISTOLAS AEROGRÁFICAS S3 A HPA

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Boquillas Calibre (mm)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Consumo de aire (m³/h)	Proyector		Boquilla	Cabezal	Aguja
					Tipo	Referencia			
<20 s	0,8	86	15	12,9	08 AM	031.150.008	134.630.400	132.630.400	033.150.100
	1,0	132	17	12,9	10 AM	031.150.009	134.630.100	132.630.400	033.150.500
20-40 s	1,2	159	19	12,9	12 AM	031.150.010	134.630.200	132.630.400	033.150.200
	1,5	180	20	14,1	15 AY	031.150.011	134.630.300	132.630.200	033.150.400

BOLSAS DE JUNTAS

Descripción	Referencia
Bolsa de juntas	129.150.901
Bolsa de mantenimiento (incluye la bolsa de juntas)	129.150.902

S3 P HTi



La S3 P HTi es nuestra pistola más compacta alimentada por presión, con una ergonomía excelente diseñada para manos pequeñas y áreas estrechas donde se requiera retocar o sombrear.

CARACTERÍSTICAS

- Nuevo diseño y ergonomía
- Diseño de cabezal único
- Cabezal con regulación E-Z
- Diseño de válvula en línea
- Gatillo de 2 dedos

VENTAJAS

- La pistola es la prolongación de la mano del operario, que se puede centrar en la aplicación y en el movimiento de pulverización para una mejor calidad
- Calidad de pulverización insuperable con un abanico perfectamente equilibrado
- Permite el ajuste sin tener que aflojar el anillo de fijación
- Regulación precisa y larga duración de los componentes
- Confort mejorado para una mayor productividad

ESPECIFICACIONES


Productos aplicables	Pátinas, barnices, lacas, tintas, poliuretanos, dos componentes
Cuerpo de la pistola	Aluminio forjado pulido
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión del aire de pulverización recomendado en la empuñadura (bar)	1,5 - 2,5
Consumo de aire (m ³ /h)	12
Peso (g)	388
Presión de producto máxima (bar)	6
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Boquilla	Acero inoxidable
Aguja	Acero inoxidable
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable

RACORES



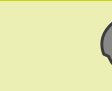
Racor	Entrada de aire	M 1/4" NPS
	Entrada de producto	M 1/4" NPS

CABEZAL EPX K HVLP

CONFIGURACIÓN DE LA S3 P HTi

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Tipo de proyector	Boquillas Calibre (mm)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Referencia
-	-	-	-	-	 135.150.200
14-20 s	08 EPX K HVLP	0,8	300	25	135.150.204
20-30 s	10 EPX K HVLP	1,0	461	26	135.150.205
30-40 s	12 EPX K HVLP	1,2	745	26	135.150.206

PROYECTORES PARA PISTOLA S3 P HTi

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Boquillas Calibre (mm)	Consumo de aire (m ³ /h)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Proyector		Boquilla	Cabezal	Aguja	
					Tipo	Referencia				
14-20 s	0,8	12	80	25		08 EPX K HVLP	031.150.004	134.630.400	132.150.100	033.150.100
20-40 s	1,0	12	92	26		10 EPX K HVLP	031.150.005	134.630.100	132.150.100	033.150.500
20-40 s	1,2	12	131	26		12 EPX K HVLP	031.150.006	134.630.200	132.150.100	033.150.200

BOLSAS DE JUNTAS

Descripción	Referencia
Bolsa de juntas	129.150.901
Bolsa de mantenimiento (incluye la bolsa de juntas)	129.150.902

S3 P HPA

La S3 P HPA es nuestra pistola más compacta alimentada por presión, con una ergonomía excelente para manos pequeñas y áreas estrechas donde se requiera retocar o sombrear.



CARACTERÍSTICAS

- Nuevo diseño y ergonomía
- Diseño de cabezal único
- Cabezal con regulación E-Z
- Consumo reducido de aire
- Diseño de válvula en línea
- Gatillo de 2 dedos

VENTAJAS

- La pistola es la prolongación de la mano del operario, que se puede centrar en la aplicación y en el movimiento de pulverización para una mejor calidad
- Calidad de pulverización insuperable con un abanico perfectamente equilibrado
- Permite el ajuste sin tener que aflojar el anillo de fijación
- Ahorro de energía
- Regulación precisa y larga duración de los componentes
- Confort mejorado para una mayor productividad

ESPECIFICACIONES


Productos aplicables	Pátinas, barnices, lacas, tintas, poliuretanos, dos componentes
Cuerpo de la pistola	Aluminio forjado pulido
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión del aire de pulverización recomendado en la empuñadura (bar)	3
Consumo de aire (m³/h)	10
Peso (g)	387
Presión de producto máxima (bar)	6
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Boquilla	Acero inoxidable
Aguja	Acero inoxidable
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable

RACORES













Racor	Entrada de aire	M 1/4" NPS
	Entrada de producto	M 1/4" NPS

CABEZAL PX PGL

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA S3 P HPA

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Tipo de proyector	Boquillas Calibre (mm)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Referencia
-	-	-	-	-	
14-20 s	08 PX	0,8	307	23	135.150.200
20-30 s	10 PX	1,0	506	23,5	135.150.201
30-40 s	12 PX	1,2	731	25	135.150.202
20-30 s	10 PGL	1,0	148	13	135.150.203

PROYECTORES PARA PISTOLA M22 P HPA

Viscosidad del producto máx. en CA 4	Boquillas Calibre (mm)	Consumo de aire (m³/h)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)	Proyector		Cabezal	Aguja	Boquilla
					Tipo	Referencia			
14-20	0,8	10	307	23	08 PX	031.150.001			
20-30	1,0	10	506	23,5	10 PX	031.150.002			
30-40	1,2	10	731	25	12 PX	031.150.003			
20-30 s	1,0	4	148	13	10 PGL	031.150.007			

BOLSAS DE JUNTAS

Descripción	Referencia
Bolsa de juntas	129.150.901
Bolsa de mantenimiento (incluye la bolsa de juntas)	129.150.902

CABEZALES PARA PISTOLAS AEROGRÁFICAS S3
CABEZALES PARA PISTOLAS AEROGRÁFICAS HTI

	ESG K HVLP	EPX K HVLP
		
Pistolas	S3 G HTi	S3 P HTi
Forma del abanico	Plana	Plana
Tipo de pulverización	HTi	HTi
Calidad de pulverización	Excelente	Excelente
Consumo de aire a 2 bar	7,5 m ³ /h	12 m ³ /h
Calibre de la boquilla	08/12	08/12

CABEZALES PARA PISTOLAS AEROGRÁFICAS HPA

	AM	AM	AY	PX
				
Pistolas	S3 G HPA	S3 A HPA	S3 A HPA	S3 P HPA
Forma del abanico	Plana	Plana	Plana	Plana
Tipo de pulverización	HPA	HPA	HPA	HPA
Calidad de pulverización	Muy buena	Muy buena	Muy buena	Muy buena
Tasa de transferencia	72%	52%	54%	76%
Consumo de aire a 2 bar	10 m ³ /h	13 m ³ /h	14 m ³ /h	10 m ³ /h
Calibre de la boquilla	08/12	08/15	15	08/12

CABEZALES PARA PISTOLAS AEROGRÁFICAS HPA - CABEZALES PARA RAYAS

	PGL	PGL
		
Pistolas	S3 G HPA	S3 P HPA
Forma del abanico	Rayas	Rayas
Tipo de pulverización	HPA	HPA
Calidad de pulverización	Muy buena	Muy buena
Calibre de la boquilla	10	10

Pistola de cola 237

Permite crear líneas rectas, curvas y series de gotas de cola, de forma precisa de acuerdo con la boquilla utilizada. Manual o automática.



versión manual



versión automática

ESPECIFICACIONES

Presión de producto máxima (bar)	10
Consumo de aire (m3/h)	1 - 2

REFERENCIAS

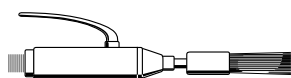
Designación	Tipo	Boquilla	Referencia
Pistola de cola 237	Manual	no	129.802.000
	automática		029.712.000

TABLA DE BOQUILLAS

Boquilla	Tipo	Referencia
Boquilla cepillo		
	Ø 9	034.800.801
	Ø 23	034.800.804
	Ø 35	034.800.805
	ancho: 50	034.800.807
Boquilla curva		
	Ø 1	034.340.101
	Ø 2	034.340.201
	Ø 3	034.340.301
	Ø 4	034.340.400
Boquilla multicurva		
	ancho: 50	034.800.200
	ancho: 100	034.800.600
Boquilla perfilada para superficies con surcos		
	6-12	034.802.090
Boquilla para clavijas		
	Ø 8-25	034.802.040

Pistola pequeña de cola manual 238

Cepillo con alimentación continua



REFERENCIAS

Designación	Ø	Referencia
Pistola pequeña de cola manual - sin cepillo		029.803.000
Cepillo redondo	9	029.371.013

Accesorios para pistolas Aerográficas

PROLONGADORES PARA PISTOLAS M22 ALIMENTADAS A PRESIÓN

Diseñadas para pintar en el interior de tubos (abanico circular 360°) o en cavidades (abanico lateral)



PROLONGADORES PARA PISTOLAS M22 ALIMENTADAS A PRESIÓN

Tipo de abanico	Diámetro interior (mm)	Longitud (mm)	Tipo de boquilla	Referencia
Redondo	8	150	12	075.900.213
Redondo	8	150	18	075.900.224
Lateral	8	250	12	075.900.111
Lateral	8	250	18	075.900.122
Lateral	8	400	12	075.900.311
Lateral	8	400	18	075.900.322

COPAS DE GRAVEDAD

La copa blanca es para pinturas de base disolvente o de base agua, la copa gris es para pinturas PU y precatalizadas



REFERENCIAS COPAS DE GRAVEDAD PARA M22G

Descripción	Material	Capacidad (l)	Racor	Referencia
Copa blanca (pinturas de base disolvente y de base agua)	Poliacetal	0,25	M 1/4" BSP	139.280.200
Copa blanca (pinturas de base disolvente o de base agua)	Poliacetal	0,6	M 1/4" BSP	139.270.200
Copa gris (pinturas PU y precatalizadas)	PeHD	0,6	M 1/4" BSP	139.270.250

REFERENCIAS COPAS DE GRAVEDAD PARA S3 G

Descripción	Material	Capacidad (l)	Racor	Referencia
Copa blanca (pinturas de base disolvente y de base agua)	Poliacetal	0,25	M 1/4" BSP	139.280.200
Copa gris (pinturas PU y precatalizadas)	PeHD	0,25	M 1/4" BSP	139.280.250

BOLSAS DE JUNTAS Y TAMICES

Designación	Cantidad	Referencia
Bolsa de tapones antigoteo para copas de 0,25 l y 0,6 l	5	139.270.210
Bolsa de tamices para copas de 0,25 l y 0,6 l	5	139.270.220

COPA DE ASPIRACIÓN CON SISTEMA ANTIGOTEO

Copa con rosca SM6 en aluminio con apertura rápida de 1/4 de vuelta (para M21 y M22)
Copa PeHD con apertura rápida de 1/4 de vuelta (para S3A)



REFERENCIAS COPAS PARA M22A

Descripción	Material	Racor	Capacidad (l)	Referencia
Copa de aspiración SM6 completa estándar	Aluminio	H 3/8" NPS	1	138.360.000
Tapa equipada (con tubo)	Aluminio	H 3/8" NPS	-	138.360.200
Solo copa	Aluminio	-	1	138.350.100

REFERENCIA COPA PARA S3 A

Descripción	Racor	Material	Capacidad (l)	Referencia
Copa de aspiración (gris)	H 1/4" NPS	PeHD	0,25	138.390.000

BOLSAS DE JUNTAS PARA SM6

Descripción	Cantidad	Referencia
Bolsa de juntas de copa	10	138.010.900
Bolsa de filtros (200 µm)	4	138.310.300
Bolsa de tapones antigoteo	5	138.350.901
Bolsa de filtros para SM5 (modelo antiguo) (132 µm)	4	138.010.800

BOLSAS DE JUNTAS PARA COPA S3 A

Descripción	Cantidad	Referencia
Bolsa de 5 tapones antigoteo para copas de 0,25 l y 0,6 l	5	139.270.210
Bolsa de filtros (200 µm)	4	138.310.300



COPA DE GRAVEDAD A PRESIÓN PARA PISTOLA M22 GSP

REFERENCIA

Descripción	Material	Capacidad (l)	Racor	Referencia
Copa a presión	PeHD (gris)	0,6	M 1/4" BSP	139.270.260

FILTRO DE PAPEL DE COPA

Filtro de papel desechable para tamizar la pintura antes del llenado de los botes.

BOLSA

Descripción	Cantidad	Referencia
Bolsa de filtros de papel (226 µm)	10	151.399.903

EMBUDOS CON TAMICES INTERCAMBIABLES PARA COPAS

EMBUDOS

Descripción	Diámetro interior (mm)	Utilización	Referencia
Embudo con 2 tamices Ø = 50 mm - 210 y 510 µm	105	Para copas	057.080.000

TAMICES

Descripción	Diámetro interior (mm)	Calibre (µm)	Referencia
Tamiz de recambio	50	210	057.070.200
Tamiz de recambio Ø = 50 mm - 510 µm	50	510	057.070.100

FUNDA DE PROTECCIÓN DE TUBERÍAS

REFERENCIA

Descripción	Diámetro interior (mm)	Longitud (m)	Referencia
Funda de protección de tuberías	40	10	129.270.087

ACCESORIOS Y FILTROS PARA PISTOLAS AEROGRÁFICAS

FILTRO DE ENTRADA DE PRODUCTO






Descripción	Racores en la pistola	Rosca de tuberías	Referencia
Filtro de entrada de producto con tamiz n.º 6 para pistolas M22 (132 µm)	H 3/8" NPS	M 3/8" NPS	129.140.030

BOLSAS DE JUNTAS PARA FILTROS DE ENTRADA DE PRODUCTO

Descripción	Cantidad	Referencia
Bolsa de tamices n.º 6 (132 µm)	10	151.399.902
Bolsa de juntas	10	129.489.902

ACCESORIOS Y FILTROS PARA PISTOLAS AEROGRÁFICAS (CONTINUACIÓN)

ACCESORIOS VARIOS

Imagen	Descripción	Racores en la pistola	Rosca de tuberías	Referencia
	Racor giratorio de entrada de aire	M 1/4" G - H 1/4" G		129.020070
	Racor rápido de aire	H 1/4" NPS / M 1/4" NPS		905.030.105
	Manómetro de empuñadura para pruebas de cumplimiento HVLP	MH 1/4" NPS		150.070.560
	Soporte de sobremesa para pistola de gravedad	-		049.221.800
	Soporte mural para pistola de gravedad	-		049.221.900

Pistolas automáticas modulares

Pistola A35 HTi - inox



Diseño modular para producciones de gran volumen con un acabado de calidad excepcional. Tecnología HTi.

CARACTERÍSTICAS

- Excelente calidad pulverización con una tasa de transferencia sobresaliente
- Diseño modular
- Válvula integrada
- Cabezal indexado 0 - 90°
- Regulación del caudal de producto mediante botón indexado
- Diseño de acero inoxidable

VENTAJAS

- Calidad de acabado sobresaliente, costes de pintura reducidos, entorno de trabajo más limpio, mantenimiento de cabina reducido
- Mantenimiento rápido: solo 4 tornillos que quitar, sin necesidad de desmontar tuberías
- Pistola no soplante
- Ajuste perfecto del posicionamiento del abanico
- Gran precisión del caudal
- Compatible con productos de base agua

ESPECIFICACIONES

Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión de producto máxima (bar)	6
Presión de aire del gatillo (bar mín.)	3
Presión de aire de pulverización recomendada (bar)	2 - 2,5
Caudal de salida (ml/min)	Según la boquilla (ver tabla)
Peso (g) (pistola sola)	497
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Tasa de transferencia en % (EN 13966-1)	74 (E3 K HVLP) - 72 (EP3)
Consumo de aire (m³/h)	20 - 30
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable - acero inoxidable tratado

BASE PARA PISTOLA A35 HTI

Tipo	Salidas laterales	Salidas traseras
Circulación de producto	Circulación en la base	Circulación en la base
Material (base)	Aluminio con inserto inox	Aluminio con inserto inox
Peso (g)	240	480

RACORES

Alimentación	Base de pistola	Racores entregados, no montados
Producto	H 1/4" NPS	Racores rápidos - tubería Ø 6 x 8
Aire de pulverización	H 1/4" NPS	M 1/4" NPS - tubería de aire Ø 8 mm int.
Aire de comando	H 1/8" NPS	Racores rápidos - tubería de aire Ø 4 x 6

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA A35 HTI SIN BASE

Descripción	Cabezal	Boquilla	Referencia
A35 HTi sin proyector, sin base	-	-	129.300.000

BASE PARA PISTOLA A35

Descripción	Tipo de base	Peso (g)	Material en contacto con el producto	Referencia
Base A35 (circulación en la base ⊥)	salida lateral	240		129.300.050
Base A35 (circulación en la base ⊥)	salida trasera	480	acero inoxidable	129.300.060

CABEZAL

E3 K HVLP

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA A35 HTI CON BASE - CABEZAL E3 K HVLP

Descripción	Tipo de proyector	Tipo de base	Boquillas Calibre (mm)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)		Referencia
					Mínimo	Máximo	
A35 HTi		Salidas laterales					135.300.112
A35 HTi	06 E3 K HVLP	Salidas traseras	0,6	150	10	25	135.300.212
A35 HTi		Salidas laterales					135.300.101
A35 HTi	07 E3 K HVLP	Salidas traseras	0,7	200	10	29	135.300.201
A35 HTi		Salidas laterales					135.300.102
A35 HTi	09 E3 K HVLP	Salidas traseras	0,9	250	10	35	135.300.202
A35 HTi		Salidas laterales					135.300.103
A35 HTi	12 E3 K HVLP	Salidas traseras	1,2	300	10	38	135.300.203
A35 HTi		Salidas laterales					135.300.104
A35 HTi	15 E3 K HVLP	Salidas traseras	1,5	350	10	41	135.300.204
A35 HTi		Salidas laterales					135.300.105
A35 HTi	18 E3 K HVLP	Salidas traseras	1,8	400	10	43	135.300.205



Pistola A35 HTi - inox

PROYECTORES E3 K HVLP PARA PISTOLA A35 HTI

Viscosidad del producto en CA4 (s) o centipoises (cps)	Boquillas Calibre (mm)	Consumo de aire (m³/h)	Caudal de producto (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)		Proyector		Boquilla referencia	Cabezal Referencia	Aguja referencia
				Máximo	Mínimo	Tipo	Referencia			
<20 s	0,6	20 - 30	150	25	10	06 E3 K HVLP	031.300.012	134.130.050	132.300.100	033.300.100
	0,7	20 - 30	200	29	10	07 E3 K HVLP	031.300.001	134.130.100	132.300.100	033.300.100
	0,9	20 - 30	250	35	10	09 E3 K HVLP	031.300.002	134.130.200	132.300.100	033.300.100
20 - 40 s	1,2	20 - 30	300	38	10	12 E3 K HVLP	031.300.003	134.130.300	132.300.100	033.300.100
	1,5	20 - 30	350	41	10	15 E3 K HVLP	031.300.004	134.130.600	132.300.100	033.300.200
	1,8	20 - 30	400	43	10	18 E3 K HVLP	031.300.005	134.130.700	132.300.100	033.300.200

CABEZAL EP3

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA A35 HTI CON BASE - CABEZAL EP3

Descripción	Tipo de proyector	Tipo de base	Boquillas Calibre (mm)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)		Referencia
					Mínimo	Máximo	
A35 HTi	06 EP3	Salidas laterales	0,6	150	10	24	135.300.111
A35 HTi		Salidas traseras					135.300.211
A35 HTi	07 EP3	Salidas laterales	0,7	200	10	25	135.300.106
A35 HTi		Salidas traseras					135.300.206
A35 HTi	09 EP3	Salidas laterales	0,9	250	10	31	135.300.107
A35 HTi		Salidas traseras					135.300.207
A35 HTi	12 EP3	Salidas laterales	1,2	300	10	32	135.300.108
A35 HTi		Salidas traseras					135.300.208
A35 HTi	15 EP3	Salidas laterales	1,5	350	10	34	135.300.109
A 35 HTi		Salidas traseras					135.300.209
A35 HTi	18 EP3	Salidas laterales	1,8	400	10	38	135.300.110
A 35 HTi		Salidas traseras					135.300.210

PROYECTORES EP3 PARA PISTOLA A35 HTI

Viscosidad del producto en CA4 (s) o centipoises (cps)	Boquillas Calibre (mm)	Consumo de aire (m³/h)	Caudal de producto (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)		Proyector		Boquilla referencia	Cabezal Referencia	Aguja referencia
				Máximo	Mínimo	Tipo	Referencia			
<20 s	0,6	21 - 29	150	24	10	06 EP3	031.300.011	134.130.050	132.300.300	033.300.100
	0,7	21 - 29	200	25	10	07 EP3	031.300.006	134.130.100	132.300.300	033.300.100
	0,9	21 - 29	250	31	10	09 EP3	031.300.007	134.130.200	132.300.300	033.300.100
20 - 40 s	1,2	21 - 29	300	32	10	12 EP3	031.300.008	134.130.300	132.300.300	033.300.100
	1,5	21 - 29	350	34	10	15 EP3	031.300.009	134.130.600	132.300.300	033.300.200
	1,8	21 - 29	400	38	10	18 EP3	031.300.010	134.130.700	132.300.300	033.300.200

SOPORTES

Descripción	Referencia
Soporte de fijación Ø 16	049.351.000
Soporte de fijación Ø 12	049.351.700
Soporte de fijación regulable para soporte Ø 12	049.351.705
Funda de protección para pistola (x10)	106.380.818

KIT

Descripción	Referencia
Kit de regulación de anchura de abanico a distancia	029.253.002

Pistola A35 HPA - inox



Diseño modular para producciones de gran volumen con un acabado de calidad excelente. Tecnología HPA. Posibilidad de abanicos muy anchos.

CARACTERÍSTICAS

Excelente calidad pulverización con una tasa de transferencia sobresaliente

Nuevo cabezal EN 3L

Diseño modular

Válvula integrada

Cabezal indexado 0 - 90°

Regulación del caudal de producto mediante botón indexado

Diseño de acero inoxidable

VENTAJAS

Calidad de acabado sobresaliente, costes de pintura reducidos, entorno de trabajo más limpio, mantenimiento de cabina reducido

Anchura de abanico sin igual

Mantenimiento rápido: solo 4 tornillos que quitar, sin necesidad de desmontar tuberías

Pistola no soplante

Ajuste perfecto del posicionamiento del abanico

Gran precisión del caudal

Compatible con productos de base agua

ESPECIFICACIONES

Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión de producto máxima (bar)	6
Presión de aire del gatillo (bar mín.)	3
Presión de aire de pulverización recomendada (bar)	3 - 5
Caudal de salida (ml/min)	Según la boquilla (ver tabla)
Peso (g) (pistola sola)	497
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Consumo de aire (m³/h)	33
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable - acero inoxidable tratado

BASE PARA PISTOLA A35 HPA

Tipo	Salidas laterales	Salidas traseras
Circulación de producto	Circulación en la base	Circulación en la base
Material (base)	Aluminio con inserto inox	Aluminio con inserto inox
Peso (g)	240	480

RACORES

Alimentación	Base de pistola	Racores entregados, no montados
Producto	H 1/4" NPS	Racor rápido - tubería Ø 6 x 8
Aire de pulverización	H 1/4" NPS	M 1/4" NPS - tubería de aire Ø 7 mm int.
Aire de comando	H 1/8" NPS	Racores rápidos - tubería de aire Ø 4 x 6

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA A35 HPA SIN BASE

Descripción	Cabezal	Boquilla	Referencia
A35 HPA sin proyector, sin base	-	-	129.305.000


BASE PARA PISTOLA A35

Descripción	Tipo de base	Peso (g)	Material en contacto con el producto	Referencia
Base A35 (circulación en la base ⊥)	salida lateral	240	acero inoxidable	129.300.050
Base A35 (circulación en la base ⊥)	salida trasera	480	acero inoxidable	129.300.060


Pistola A35 HPA - inox

CABEZAL EN 3L

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA A35 HPA SIN BASE

Descripción	Tipo de proyector	Tipo de base	Boquillas Calibre (mm)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)		Referencia
					Mínimo	Máximo	
							
A35 HPA	06 EN 3L	Salidas laterales	0,6	150	10	30	135.305.106
A35 HPA		Salidas traseras					135.305.206
A35 HPA	07 EN 3L	Salidas laterales	0,7	200	10	31	135.305.101
A35 HPA		Salidas traseras					135.305.201
A35 HPA	09 EN 3L	Salidas laterales	0,9	250	10	34	135.305.102
A35 HPA		Salidas traseras					135.305.202
A35 HPA	12 EN 3L	Salidas laterales	1,2	300	10	38	135.305.103
A35 HPA		Salidas traseras					135.305.203
A35 HPA	15 EN 3L	Salidas laterales	1,5	350	10	39	135.305.104
A35 HPA		Salidas traseras					135.305.204
A35 HPA	18 EN 3L	Salidas laterales	1,8	400	10	41	135.305.105
A35 HPA		Salidas traseras					135.305.205

PROYECTORES N 3L PARA PISTOLA A35 HPA

Viscosidad del producto en CA4 (s) o centipoises (cps)	Boquillas Calibre (mm)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)		Consumo de aire (m³/h)	Caudal de producto (ml/min)	Proyector		Boquilla referencia	Cabezal Referencia	Aguja referencia
		Mínimo	Máximo			Tipo	Referencia			
										
<20 s	0,6	10	30	24 - 44	150	06 EN 3L	031.305.006	134.130.050	132.305.200	033.300.100
	0,7	10	31	24 - 44	200	07 EN 3L	031.305.001	134.130.100	132.305.200	033.300.100
	0,9	10	34	24 - 44	250	09 EN 3L	031.305.002	134.130.200	132.305.200	033.300.100
	1,2	10	38	24 - 44	300	12 EN 3L	031.305.003	134.130.300	132.305.200	033.300.100
20 - 40 s	1,5	10	39	24 - 44	350	15 EN 3L	031.305.004	134.130.600	132.305.200	033.300.200
	1,8	10	41	24 - 44	400	18 EN 3L	031.305.005	134.130.700	132.305.200	033.300.200

SOPORTES

Descripción	Referencia
Soporte de fijación Ø 16	049.351.000
Soporte de fijación Ø 12	049.351.700
Soporte de fijación regulable para soporte Ø 12	049.351.705
Funda de protección para pistola (x10)	106.380.818

KITS

Descripción	Referencia
Kit de regulación de anchura de abanico a distancia	029.253.002

Pistola A25F HPA Flowmax® - inox



Pistola mostrada con base

Tecnología Flowmax®: fiabilidad sin igual y uso de múltiples productos. La pistola Flowmax® A25F está diseñada para un uso intensivo. La estanqueidad de la pistola se consigue mediante una junta de fuelle, lo que garantiza una alta fiabilidad a lo largo del tiempo. Se recomienda para la pulverización de pinturas, colas, productos de base agua y productos UV.

CARACTERÍSTICAS

Excelente calidad pulverización con una tasa de transferencia sobresaliente

Diseño único personalizado de los pasos de producto a nivel de fuelle

Utilización de una junta de fuelle de estanqueidad

Compatible con productos de base agua y de base disolvente

Volumen de limpieza optimizado por la tecnología de fuelle

Diseño modular

VENTAJAS

Calidad de acabado sobresaliente, costes de pintura reducidos, entorno de trabajo más limpio, mantenimiento de cabina reducido

Limpieza y circulación de producto optimizados

Mayor fiabilidad

Se trata de un modelo universal único que cumple con los requisitos más demandados del mercado

Fácil limpieza y ahorro de producto

La pistola se puede desmontar fácilmente de la base: solo se necesitan extraer 4 tornillos, no es necesario desmontar las tuberías y mantiene la posición óptima incluso después del mantenimiento. Desmontaje y puesta en marcha sin desmontar las tuberías

ESPECIFICACIONES

Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión de producto máxima (bar)	6
Presión de aire del gatillo (bar mín.)	4
Caudal de salida (ml/min)	según la boquilla
Peso (g) (pistola sola)	985
Peso (g) (pistola con base)	1280
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Consumo de aire (m³/h)	24 (2,5 bar)
Cuerpo de la pistola	Acero inoxidable
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable, PTFE

RACORES

Alimentación	Base de pistola	Racores no suministrados
Producto	H 1/4" NPS	Acodado M 1/4" BSP - Tubería Ø 6 x 8
Aire de comando	H 1/8" NPS	M 1/8" BSP - Tubería Ø 4 x 6
Aire de pulverización	H 1/4" NPS	Recto M 1/4" BSP - M 1/4" NPS para tubería conductora Ø 8 int. min.

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA A25F HPA SIN BASE

Descripción	Cabezal	Boquilla	Referencia
A25F HPA sin proyector, sin base	-	-	129.420.000

BASE PARA PISTOLA FLOWMAX® A25

Descripción	Tipo de base	Peso (g)	Material en contacto con el producto	Referencia
A25F (circulación en la base ⊥)	salida lateral	300	acero inoxidable	129.420.050

Pistola A25F HPA Flowmax® - inox

CABEZAL N3C

KIT PISTOLA FLOWMAX® A25F CON BASE

Descripción	Tipo de proyector	Viscosidad del producto máx. en CA 4	Boquillas Calibre (mm)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)		Referencia con base
					Mínimo	Máximo	
Flowmax® A25F	07 N3C	20 - 30 s	0,7	200	10	24	151.260.809
Flowmax® A25F	09 N3C	20 - 30 s	0,9	250	10	26	151.260.810
Flowmax® A25F	12 N3C	20 - 30 s	1,2	300	10	34	151.260.811



REFERENCIAS

Viscosidad del producto en CA4 (s) o centipoises (cps)	Descripción	Boquilla Calibre (mm)	Consumo de aire (m³/h)	Caudal de producto (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)		Boquilla referencia	Cabezal		Aguja Referencia para A25F
					Mínimo	Máximo		Tipo	referencia	
<20 s	07 N 3C	0,7	22	180	6	35	134.021.100	N3C	132.021.750	033.420.100
	09 N3C	0,9	22	250	6	35	134.020.100	N3C	132.021.750	033.420.100
	12 N3C	1,2	22	350	6	35	134.020.200	N3C	132.021.750	033.420.100
	07 N 23C	0,7	22	180	6	35	134.021.100	N 23C	132.021.700	033.420.100
	09 N 23C	0,9	22	250	6	35	134.020.100	N 23C	132.021.700	033.420.100
	12 N 23C	1,2	24	350	6	35	134.020.200	N 23C	132.021.700	033.420.100
	07 LP 23	0,7	22	180	6	35	134.021.100	LP 23	132.060.100	033.420.100
	209 LP 23	0,9	22	250	6	35	134.020.100	LP23	132.060.100	033.420.100
	212 LP 23	1,2	22	350	6	35	134.020.200	LP 23	132.060.100	033.420.100

PROLONGADORES PARA PISTOLA FLOWMAX® A25

Tipo de abanico	Interno Diámetro (mm)	Longitud (mm)	Boquilla	Referencia
Lateral	8	250	12	075.650.111
Lateral	8	400	12	075.650.311
Redondo	20	400	8	075.750.111

SOPORTES

Descripción	Referencia
Soporte de fijación Ø 16	049.351.000
Soporte de fijación Ø 12	049.351.700
Soporte de fijación regulable para soporte Ø 12	049.351.705
Fundas de protección para pistola (x10)	106.380.818

KITS

Descripción	Referencia
Bolsa de juntas	129.420.901
Kit de regulación de anchura de abanico a distancia	029.253.002

Pistola A29 HTi



Pistola universal para una gran variedad de aplicaciones. Recomendada para productos cargados o para aplicaciones de pequeño caudal que requieren una gran precisión. Calidad de acabado excepcional gracias a la tecnología HTi.

CARACTERÍSTICAS

Frecuencia alta de aperturas y cierres
 Estanqueidad de aguja mediante un cartucho autorregulable
 Abanico independiente y control de pulverización
 Cabezal indexado 0 - 90°
 Regulación del caudal de producto mediante botón indexado
 Pasos de producto de entrada y salida optimizados

VENTAJAS

Producción intensiva
 Fiabilidad excelente
 Optimización de la calidad del acabado y del tamaño del abanico
 Ajuste perfecto del posicionamiento del abanico
 Gran precisión del caudal
 Pulverización óptima de productos de alta viscosidad (circulación recomendada para mantener la homogeneidad de los productos)

ESPECIFICACIONES

Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión de producto máxima (bar)	6
Presión de aire del gatillo (bar mín.)	3
Caudal de salida (ml/min)	según la boquilla
Peso (g) (pistola sola)	585
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Consumo de aire (m³/h)	20 - 30
Circulación de producto	sí
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable, acero inoxidable tratado

RACORES

Alimentación	Pistola	Tuberías
Producto	M 3/8" NPS	Tubería Ø 7 mm int.
Aire de pulverización	Racores rápidos	Tubería de poliamida Ø 8 x 10
Aire de comando	Racores rápidos	Tubería de poliamida Ø 4 x 6

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA A29 HTI SIN BASE

Descripción	Cabezal	Boquilla	Referencia
A29 HTi sin proyector, sin base	-	-	129.310.000

Pistola A29 HTi

CABEZAL E3 K HVLP

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA DE PULVERIZACIÓN A29 HTI CON CABEZAL K HVLP

Descripción	Tipo de proyector	Boquillas Calibre (mm)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)		Referencia
				Mínimo	Máximo	
A 29 HTi	06 E3 K HVLP	0,6	150	10	25	135.310.012
A 29 HTi	07 E3 K HVLP	0,7	200	10	29	135.310.001
A 29 HTi	09 E3 K HVLP	0,9	250	10	35	135.310.002
A 29 HTi	12 E3 K HVLP	1,2	300	10	38	135.310.003
A 29 HTi	15 E3 K HVLP	1,5	350	10	41	135.310.004
A 29 HTi	18 E3 K HVLP	1,8	400	10	43	135.310.005

PROYECTORES EP3 K HVLP PARA PISTOLA A29 HTI

Viscosidad del producto en CA4 (s) o centipoises (cps)	Boquillas Calibre (mm)	Consumo de aire (m ³ /h)	Caudal de producto (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)		Proyector		Boquilla referencia	Cabezal Referencia	Aguja referencia
				Máximo	Mínimo	Tipo	Referencia			
<20 s	0,6	20 - 30	150	25	10	06 E3 K HVLP	031.300.012	134.130.050	132.300.100	033.300.100
	0,7	20 - 30	200	29	10	07 E3 K HVLP	031.300.001	134.130.100	132.300.100	033.300.100
	0,9	20 - 30	250	35	10	09 E3 K HVLP	031.300.002	134.130.200	132.300.100	033.300.100
	1,2	20 - 30	300	38	10	12 E3 K HVLP	031.300.003	134.130.300	132.300.100	033.300.100
20 - 40 s	1,5	20 - 30	350	41	10	15 E3 K HVLP	031.300.004	134.130.600	132.300.100	033.300.200
	1,8	20 - 30	400	43	10	18 E3 K HVLP	031.300.005	134.130.700	132.300.100	033.300.200

CABEZAL EP3

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA DE PULVERIZACIÓN A29 HTI CON CABEZAL EP3

Descripción	Tipo de proyector	Boquillas Calibre (mm)	Caudal de salida (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)		Referencia
				Mínimo	Máximo	
A 29 HTi	06 EP3	0,6	150	10	24	135.310.011
A 29 HTi	07 EP3	0,7	200	10	25	135.310.006
A 29 HTi	09 EP3	0,9	250	10	31	135.310.007
A 29 HTi	12 EP3	1,2	300	10	32	135.310.008
A 29 HTi	15 EP3	1,5	350	10	34	135.310.009
A 29 HTi	18 EP3	1,8	400	10	38	135.310.010

PROYECTORES EP3 PARA PISTOLA A29 HTI

Viscosidad del producto en CA4 (s) o centipoises (cps)	Boquillas Calibre (mm)	Consumo de aire (m ³ /h)	Caudal de producto (ml/min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)		Proyector		Boquilla Referencia	Cabezal Referencia	Aguja Referencia
				Máximo	Mínimo	Tipo	Referencia			
<20 s	0,6	21 - 29	150	24	10	06 EP3	031.300.011	134.130.050	132.300.300	033.300.100
	0,7	21 - 29	200	25	10	07 EP3	031.300.006	134.130.100	132.300.300	033.300.100
	0,9	21 - 29	250	31	10	09 EP3	031.300.007	134.130.200	132.300.300	033.300.100
	1,2	21 - 29	300	32	10	12 EP3	031.300.008	134.130.300	132.300.300	033.300.100
20 - 40 s	1,5	21 - 29	350	34	10	15 EP3	031.300.009	134.130.600	132.300.300	033.300.200
	1,8	21 - 29	400	38	10	18 EP3	031.300.010	134.130.700	132.300.300	033.300.200

SOPORTES Y ACCESORIOS

Descripción	Referencia
Soporte de fijación Ø 16	049.351.000
Soporte de fijación regulable para soporte Ø 12	049.351.705
Kit de regulación de anchura de abanico a distancia	029.697.003
Fundas de protección para pistola (x10)	106.380.818

Pistolas automáticas no modulares

Pistola A 29 HPA



Pistola universal para una gran variedad de aplicaciones. Recomendada para productos cargados o para aplicaciones de pequeño caudal que requieren una gran precisión. Calidad de acabado excepcional gracias a la tecnología HPA.

CARACTERÍSTICAS

Frecuencia alta de aperturas y cierres
 Estanqueidad de aguja mediante un cartucho autorregulable
 Nuevo cabezal EN 3L
 Abanico independiente y control de pulverización
 Cabezal indexado 0 - 90°
 Regulación del caudal de producto mediante botón indexado
 Pasos de producto de entrada y salida optimizados

VENTAJAS

Producción intensiva
 Fiabilidad excelente
 Anchura de abanico sin igual
 Optimización de la calidad del acabado y del tamaño del abanico
 Ajuste perfecto del posicionamiento del abanico
 Gran precisión del caudal
 Pulverización óptima de productos de alta viscosidad (circulación recomendada para mantener la homogeneidad de los productos)

ESPECIFICACIONES

Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión de producto máxima (bar)	6
Presión de aire del gatillo (bar mín.)	3
Caudal de salida (ml/min)	según la boquilla
Peso (g) (pistola sola)	585
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Consumo de aire (m³/h)	24 - 44
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable, aluminio

RACORES

Alimentación	Pistola	Tuberías
Producto	M 3/8" NPS	Tubería Ø 7 mm int.
Aire de pulverización	Racores rápidos	Tubería de poliamida Ø 8 x 10
Aire de comando	Racores rápidos	Tubería de poliamida Ø 4 x 6

Pistola A 29 HPA

CABEZAL EN 3L

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA A 29 HPA

Descripción	Tipo de proyector	Boquillas Calibre (mm)	Caudal de salida (ml/ min)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)		Referencia
				Mínimo	Máximo	
A 29 HPA	06 EN 3L	0,6	150	10	30	135.315.006
A 29 HPA	07 EN 3L	0,7	200	10	31	135.315.001
A 29 HPA	09 EN 3L	0,9	250	10	34	135.315.002
A 29 HPA	12 EN 3L	1,2	300	10	38	135.315.003
A 29 HPA	15 EN 3L	1,5	350	10	39	135.315.004
A 29 HPA	18 EN 3L	1,8	400	10	41	135.315.005



PROYECTORES EN 3L K PARA PISTOLA A29 HPA

Viscosidad del producto en CA4 (s) o centipoises (cps)	Boquillas Calibre (mm)	Caudal de producto (ml/min)	Consumo de aire (m ³ /h)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)		Proyector		Boquilla Referencia	Cabezal Referencia	Aguja Referencia
				Mínimo	Máximo	Tipo	Referencia			
<20 s	0,6	150	24 - 44	10	30	06 EN 3L	031.305.006	134.130.050	132.305.200	033.300.100
	0,7	200	24 - 44	10	31	07 EN 3L	031.305.001	134.130.100	132.305.200	033.300.100
	0,9	250	24 - 44	10	34	09 EN 3L	031.305.002	134.130.200	132.305.200	033.300.100
	1,2	300	24 - 44	10	38	12 EN 3L	031.305.003	134.130.300	132.305.200	033.300.100
20 - 40 s	1,5	350	24 - 44	10	39	15 EN 3L	031.305.004	134.130.600	132.305.200	033.300.200
	1,8	400	24 - 44	10	41	18 EN 3L	031.305.005	134.130.700	132.305.200	033.300.200

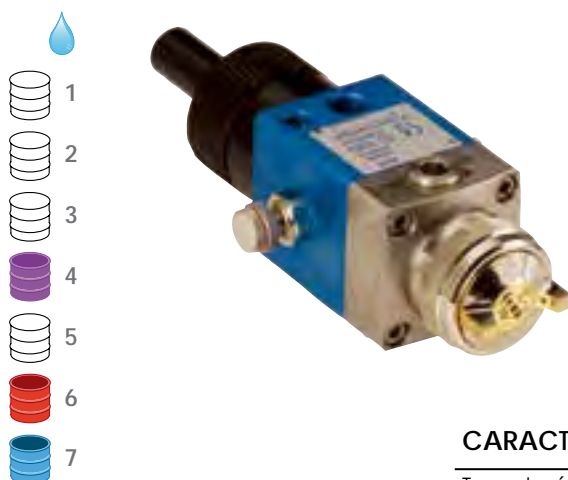


SOPORTES Y ACCESORIOS

Descripción	Referencia
Soporte de fijación Ø 16	049.351.000
Soporte de fijación regulable para soporte Ø 12	049.351.705
Funda de protección para pistolas automáticas (6)	106.380.856
Kit de regulación de anchura de abanico a distancia	029.697.003

Pistola A28 HPA - inox

Pistola automática con tecnología SuperLife (patentada por Kremlin) para esmaltes, productos con alto extracto seco y sin disolvente.



CARACTERÍSTICAS

Tecnología de membrana SuperLife™ patentada (sin cartucho)

Boquilla inox endurecida con punta de aguja de poliuretano intercambiable

Ajuste independiente de la anchura de abanico y el aire de pulverización

Pasos de producto de entrada y salida optimizados

VENTAJAS

Dura más de 4-5 veces que los sistemas estándar

Aumenta la duración de la boquilla. Mantenimiento in situ rápido y reducido

Permite un ancho de abanico y una calidad de acabado óptimos

Pulverización óptima de productos de alta viscosidad (circulación recomendada para mantener la homogeneidad de los productos)

ESPECIFICACIONES

Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión de aire del gatillo (bar mín.)	5,5
Presión de producto máxima (bar)	3
Presión de aire de pulverización recomendada (bar)	6
Caudal de salida (ml/min)	Según la boquilla
Peso (g)	1050
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Consumo de aire (m³/h)	24 a 4 bar
Cuerpo de la pistola	Acero inoxidable
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable, acero inoxidable tratado, PTFE, poliuretano elástico

RACORES

Alimentación	Pistola	Tuberías recomendadas
Producto	H 3/8" NPS	Ø 10 mm interna
Aire del gatillo	H 1/8" NPS	Ø 6 o 8 mm según la frecuencia de uso
Aire de pulverización	H 1/4" NPS	Ø 10 mm interna

CABEZAL

Z 23A

N 23C

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA A28

Designación	Tipo de proyector	Utilización	Diámetro de la boquilla	Anchura de abanico (cm)	Caudal de salida (ml/min)	Referencia
A 28 HPA	-	Pistola sin proyector	-	-	-	129.417.000
A 28 HPA	207 Z 23A	abanico plano	0,7	20-30	100	135.417.001
A 28 HPA	209 Z 23A	abanico plano	0,9	20-30	200	135.417.002
A 28 HPA	212 Z 23A	abanico plano	1,2	20-30	400	135.417.003
A 28 HPA	212 N 23C	abanico plano baja presión	1,2	20-30	400	135.417.004
A 28 HPA	215 N 23C	abanico plano	1,5	25-35	500	135.417.005
A 28 HPA	218 N 23C	abanico plano	1,8	25-35	600	135.417.006



Pistola A28 HPA - inox


BOLSAS DE JUNTAS

Descripción	Referencia
Bolsa de juntas	129.417.900
Bolsa de mantenimiento	129.417.901


SOPORTE Y ACCESORIOS

Descripción	Referencia
Soporte de fijación	029.417.011
Tornillo M5 x 16	933.011.194
Pasador	906.120.089

CABEZALES PARA A28

Descripción	Referencia
	
Z 23 A	132.020.550
07 N 23 C	132.021.750
R 23	132.021.300
R 24	132.021.800
R 29	132.021.400
S 23	132.021.900
S 29	132.021.500

BOQUILLAS TRATADAS PARA A28

Descripción	Referencia
	
207T	134.025.050
209T	134.025.100
212T	134.025.200
215T	134.025.300
218T	134.025.400
222T	134.025.600
227T	134.025.700
233T	134.025.800
240T	134.025.900

AGUJA ESPECÍFICA PARA A28

Descripción	Referencia
Aguja específica (membrana ensamblada)	129.417.910

BOLSA DE PUNTAS DE AGUJA ESPECÍFICA PARA A28

Descripción	Referencia
Bolsa de puntas de aguja para boquilla tamaño 7 a 23 (x10)	129.417.005
Bolsa de puntas de aguja para boquilla tamaño 33 a 40 (x10)	129.417.014
Bolsa de puntas de aguja PeHD para boquilla tamaño 15 a 18 (x5)	129.417.020

KITS

Descripción	Referencia
Kit de regulación de anchura de abanico a distancia para A26 - A28	029.417.019

Pistola A3 HPA

Para trabajos delicados.



CARACTERÍSTICAS

Montaje de proyectores específicos GL
Pasos de producto de entrada y salida optimizados

VENTAJAS

Para hacer líneas
Limpieza y cambios de color rápidos (circulación recomendada para mantener la homogeneidad de los productos)

ESPECIFICACIONES

Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión de producto máxima (bar)	6
Presión de aire del gatillo (bar mín.)	3
Presión de aire de pulverización recomendada (bar)	3 - 5
Caudal de producto (ml/min)	Según la boquilla seleccionada
Peso (g)	320
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Consumo de aire (m³/h)	10
Cuerpo de la pistola	Aluminio
Material en contacto con el producto	Aluminio, acero inoxidable, acero inoxidable tratado

RACORES

Alimentación	Pistola	Racor
Producto	H 1/8" NPS	No suministrado
Aire de comando	H 1/8" NPS	Recto M 1/8" BSP - Tubería Ø 4 x 6
Aire de pulverización	H 1/8" NPS	No suministrado

CABEZAL

PX

GL

CONFIGURACIÓN

Descripción	Viscosidad del producto máx. en CA 4	Tipo de proyector	Boquillas		Anchura de abanico a 20 cm (cm)		Caudal de salida (ml/min)	Referencia sin base
			Calibre (mm)		Mínimo	Máximo		
A3 HPA	20 s	08 PX	0,8		3	10	200	135.713.014
A3 HPA	20 s	10 PX	1		4	15	300	135.713.011
A3 HPA	20 s	06 PGL	0,6		0,4	2,5	180	135.713.017
A3 HPA	20 s	10 PGL	1		0,4	3	300	135.713.015
A3 HPA	30 s	12 PX	1,2		5	15	450	135.713.012

Pistola A3 HPA

PROYECTORES PARA PISTOLA A3 HPA

Viscosidad del producto en CA4 (s) o centipoises (cps)	Boquillas Calibre (mm)	Anchura de abanico a 20 cm (cm)		Caudal de producto (ml/min)	Consumo de aire (m³/h)	Descripción	Proyector	Boquilla	Cabezal	Aguja
		Mínimo	Máximo				Referencia	Referencia	Referencia	Referencia
<20 s	0,8	3	10	100	10	08 PX	031.713.014	134.630.400	132.631.100	033.713.400
	1	4	15	120	10	10 PX	031.713.011	134.630.100	132.631.100	033.713.000
	1,2	5	15	150	10	12 PX	031.713.012	134.630.200	132.631.100	033.713.100
	0,6	0,4	2,5	80	10	06 PGL	031.713.017	134.640.300	132.640.100	033.713.500
	1	0,4	3	120	10	10 PGL	031.713.015	134.640.100	132.640.100	033.713.300



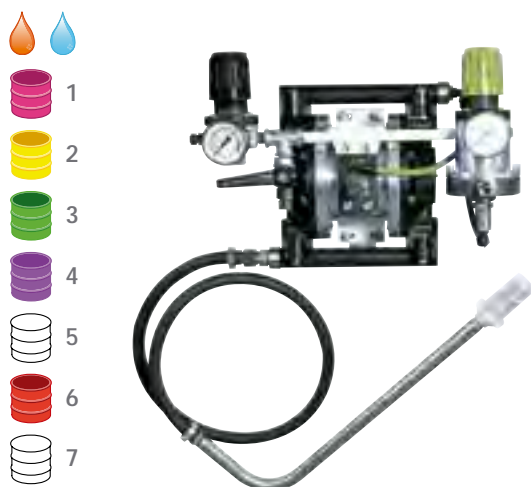
SOPORTE

Descripción	Referencia
Soporte de fijación (Ø 16 - longitud 3,9 mm)	049.351.200

KITS

Descripción del kit	Referencia del kit
Kit de regulación de aguja indexada A3 (regulación de caudal precisa con posicionamiento indexado)	129.713.050

Bomba PMP 150



La bomba de membranas PMP-150 está diseñada para aplicaciones que requieran: relación de presión 1/1 y que puedan usarse en aplicaciones adhesivas o con productos de alta viscosidad.

CARACTERÍSTICAS

Diseño sencillo
 Membrana de dos materiales, PTFE y nitrilo
 Diseño compacto

VENTAJAS

Funcionamiento y mantenimiento simples
 Compatible con la mayoría de productos de base agua y de base disolvente
 Rápida inversión del motor
 Fácil de transportar

ESPECIFICACIONES

Relación de presión	1/1
Volumen de producto por ciclo (cm ³)	100
Número de ciclos por litro de producto	10
Consumo de aire (m ³ /h) a 30 ciclos/min a 4 bar	1,1
Caudal de salida a 30 ciclos/min (l/min)	3
Caudal libre (l/min)	19
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión de producto máxima (bar)	6
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Nivel sonoro (dBA)	<70
Peso (kg) - bomba sola	5
Material en contacto con el producto	PTFE, polipropileno, acero inoxidable
Altura (cm) - mural	24
Anchura (cm) - bomba mural	36
Profundidad (cm) - bomba mural	26

RACORES

Racor	Entrada de aire (válvula)	H 3/8" BSP
	Salida de aire (aire de pulverización)	M 1/4" NPS
	Entrada de producto	M 18 x 125
	Salida de producto	M 3/8" NPS

CONFIGURACIÓN DE LA BOMBA PMP 150

Montaje	Regulador de potencia del motor de aire	Regulador de aire de pulverización	Regulador de presión de aire de producto	Caña de aspiración	Caña de purga	Filtro de salida de la bomba	Referencia
Bomba sola	-	-	-	-	-	-	144.931.000
Mural	●	●	●	-	-	-	151.759.900
Mural	●	●	●	●	-	-	151.753.000
Mural	●	●	●	●	-	●	151.759.100
Móvil	●	●	●	●	-	-	151.754.000
Mural con circulación inox	-	●	●	●	-	-	151.757.000

Bomba PMP 150

OPCIONES

Descripción	Se puede montar en	Referencia
Kit de circulación inox (se debe incluir soporte mural ref. 056.100.199)	Bombas mural y móvil	151.757.010
Kit de alimentación de aire de motor	Bomba sola	151.753.050

BOLSAS DE JUNTAS

Descripción	Referencia
Bolsa de juntas de motor PMP	144.931.091
Bolsa de juntas para paso de producto (PTFE)	144.931.092
Bolsa de juntas para paso de producto (EPDM)	144.931.095
Bolsa de juntas para paso de producto (FPM)	144.931.096

RACOR DE UNIÓN PARA INSTALACIÓN ELECTROSTÁTICA

Descripción	Referencia
Adaptador H 3/8" NPS/M 1/2" JIC	050.123.306

CARRETIILLAS, COPAS Y CAÑAS DE ASPIRACIÓN

Descripción	Referencia
Kit de copa de gravedad de 2 l con soporte	151.758.100
Soporte para PMP 150	051.755.010
Kit de copa de gravedad de 2 l sin soporte	151.662.355
Carretilla de 1 brazo	051.730.110
Soporte mural completo	051.751.030
Caña de aspiración 18 x 125 con tubo de 600 mm de longitud	049.596.010



KITS PARA BOMBA PMP 150

Designación del kit	Tipo de pistola	Longitud tubería (m)	Referencia del kit
PMP 150 estándar mural	M22 15 EN 3	7,5	151.249.040
PMP 150 estándar mural con circulación inox	M22 15 EN 3	7,5	151.249.050
PMP 150 estándar mural	M2209 E 3 K HVLP	7,5	151.249.080
PMP 150 estándar mural con circulación inox	M2209 E 3 K HVLP	7,5	151.249.090

Bomba PMP 150 Pratik



La bomba de membranas PMP-150 Pratik es una versión montada sobre el suelo y está diseñada para aplicaciones que requieran: relación de presión 1/1 y que puedan usarse en aplicaciones adhesivas o con productos de alta viscosidad.

CARACTERÍSTICAS

- Diseño sencillo
- Membrana de dos materiales, PTFE y nitrilo
- Diseño robusto

VENTAJAS

- Funcionamiento y mantenimiento simples
- Compatible con la mayoría de productos de base agua
- Rápida inversión del motor
- Fácil de transportar

ESPECIFICACIONES

Relación de presión	1/1
Volumen de producto por ciclo (cm ³)	100
Número de ciclos por litro de producto	10
Consumo de aire (m ³ /h) a 30 ciclos/min a 4 bar	1,1
Caudal de salida a 30 ciclos/min (l/min)	3
Caudal libre (l/min)	19
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión de producto máxima (bar)	6
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Nivel sonoro (dBA)	<70
Peso (kg) - bomba sola	5
Material en contacto con el producto	PTFE, polipropileno, acero inoxidable
Altura (cm)	87
Anchura (cm)	39
Profundidad (cm)	40

RACORES

Racor	Entrada de aire (válvula)	H 3/8" BSP
	Salida de aire (aire de pulverización)	M 1/4" NPS
	Entrada de producto	M 18 x 125
	Salida de producto	M 3/8" NPS

CONFIGURACIÓN DE LA BOMBA PMP 150 PRATIK

Montaje	Caña de aspiración	Caña de purga Ø 6 x 8	Regulador de potencia del motor de aire	Regulador de aire de pulverización	Regulador de presión de aire de producto	Filtro de salida de la bomba	Referencia
Sin copa	●	●	-	●	●	-	151.758.000
Sin copa	●	●	●	●	●	-	151.758.300

BOLSAS DE JUNTAS

Descripción	Referencia
Bolsa de juntas de motor PMP	144.931.091
Bolsa de juntas para paso de producto (PTFE)	144.931.092
Bolsa de juntas para paso de producto (EPDM)	144.931.095
Bolsa de juntas para paso de producto (FPM)	144.931.096

RACOR DE UNIÓN PARA INSTALACIÓN ELECTROSTÁTICA

Descripción	Referencia
Adaptador H 3/8" NPS/M 1/2" JIC	050.123.306

SOPORTE, COPAS Y CAÑAS DE ASPIRACIÓN

Descripción	Referencia
Soporte para PMP 150	051.755.010
Kit de copa de gravedad de 2 l con soporte	151.758.100
Kit de copa de gravedad de 2 l sin soporte	151.662.355
Caña de aspiración 18 x 125 con tubo de 600 mm de longitud	049.596.010



BOLSAS PARA PMP 150 PRATIK

Designación del kit	Tipo de pistola	Longitud tubería (m)	Copa	Referencia del kit
PMP 150 Pratik	M22 09 E3 K HVLP	7,5	●	151.249.100
PMP 150 Pratik	M22 15 EN 3	7,5	●	151.249.060

Bomba PMP 150 E

La bomba de membranas PMP 150 E es una bomba sin guarniciones diseñada con bolas y asientos especiales para bombear productos de base agua abrasivos como los esmaltes de porcelana.



CARACTERÍSTICAS

Diseño sencillo y robusto
Diseño compacto
Membranas de polipropileno cargado y bolas de poliuretano

VENTAJAS

Compatible con una amplia gama de productos
Fácil de transportar
Compatible con productos de base agua y esmaltes

ESPECIFICACIONES

Relación de presión	1/1
Volumen de producto por ciclo (cm ³)	100
Número de ciclos por litro de producto	10
Consumo de aire (m ³ /h) a 30 ciclos/min a 4 bar	1,1
Caudal de salida a 30 ciclos/min (l/min)	3
Caudal libre (l/min)	19
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión de producto máxima (bar)	6
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Nivel sonoro (dBA)	<70
Peso (kg) - bomba sola	5
Material de la membrana	Poliuretano
Material en contacto con el producto	Polipropileno, PTFE, poliuretano
Altura (cm)	22
Anchura (cm)	20
Profundidad (cm)	15

RACORES

Racor	Entrada de aire	H 3/8" BSP
	Entrada de producto	H 3/8" BSP
	Salida de producto	H 3/8" BSP

CONFIGURACIÓN DE LA BOMBA PMP 150 E

Montaje	Caña de aspiración	Caña de purga	Regulador de aire de pulverización	Regulador de presión de aire de producto	Filtro de salida de la bomba	Referencia
Sola	-	-	-	-	-	144.932.000

OPCIONES

Descripción	Referencia
Kit de alimentación de aire de motor	151.753.050

BOLSAS DE JUNTAS

Descripción	Referencia
Bolsa de juntas de motor PMP	144.931.091
Bolsa de juntas para paso de producto (PTFE)	144.931.092

CARRETIILLAS, COPAS Y CAÑAS DE ASPIRACIÓN

Descripción	Referencia
Soporte para PMP 150	051.755.010
Kit de copa de gravedad de 2 l con soporte	151.758.100
Kit de copa de gravedad de 2 l sin soporte	151.662.355
Carretilla de 1 brazo	051.730.110
Soporte mural completo	051.751.030

Bomba PMP 150 Transfer

La bomba de membranas PMP 150 está diseñada para aplicaciones de transferencia de fluidos.



CARACTERÍSTICAS

Gran sección de paso en la aspiración
 Membrana de dos materiales, PTFE y nitrilo
 Diseño sencillo
 Diseño compacto

VENTAJAS

Posibilidad de gran caudal
 Compatible con la mayoría de productos de base agua y de base disolvente
 Rápida inversión del motor
 Funcionamiento y mantenimiento simples
 Fácil ubicación en el espacio de trabajo

ESPECIFICACIONES

Relación de presión	1/1
Volumen de producto por ciclo (cm ³)	100
Número de ciclos por litro de producto	10
Consumo de aire (m ³ /h) a 30 ciclos/min a 4 bar	1,1
Caudal de salida a 30 ciclos/min (l/min)	3
Caudal libre (l/min)	19
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión de producto máxima (bar)	6
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Nivel sonoro (dBA)	<70
Peso (kg) - bomba sola	7,4
Material en contacto con el producto	PTFE, polipropileno, acero inoxidable
Altura (cm)	22
Anchura (cm)	20
Profundidad (cm)	15

RACORES

Racor	Entrada de aire (válvula)	H 3/8" BSP
	Entrada de producto	H 3/4" NPS
	Salida de producto	H 3/8" BSP

CONFIGURACIÓN DE LA BOMBA PMP 150 TRANSFER

Montaje	Regulador de potencia del motor de aire	Regulador de presión de aire de producto	Regulador de presión de producto	Caña de aspiración	Caña de purga	Filtro de salida de la bomba	Referencia
Bomba PMP 150 Transfer sola	●	-	-	-	-	-	151.752.500

OPCIÓN

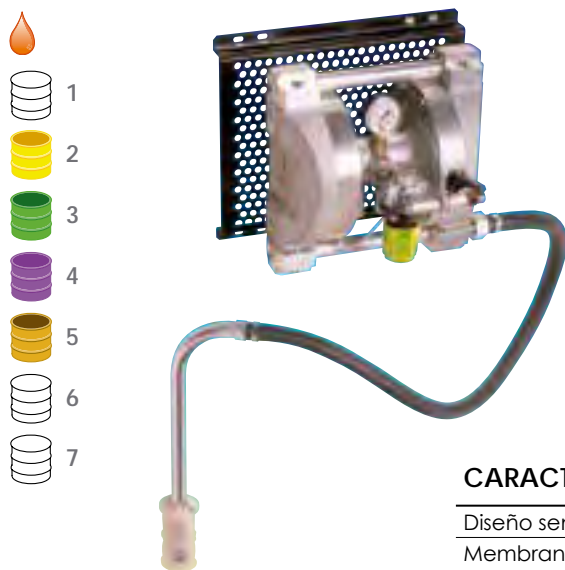
Descripción	Referencia
Kit de alimentación de aire de motor	151.753.050

BOLSAS DE JUNTAS

Descripción	Referencia
Bolsa de juntas de motor PMP	144.931.091
Bolsa de juntas para paso de producto (PTFE)	144.931.092

Bomba PDM 01.175

Bomba de membranas diseñada específicamente para máquinas automáticas de circulación y alimentación.



CARACTERÍSTICAS

- Diseño sencillo
- Membrana de PTFE
- Diseño compacto

VENTAJAS

- Funcionamiento y mantenimiento simples
- Compatible con la mayoría de productos de base agua
- Fácil de transportar

ESPECIFICACIONES

Relación de presión	1/1
Volumen de producto por ciclo (cm³)	350
Número de ciclos por litro de producto	3
Caudal de salida a 30 ciclos/min (l/min)	10,5
Caudal libre (l/min)	38
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión de producto máxima (bar)	6
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Nivel sonoro (dBA)	<70
Peso (kg) - bomba mural	13
Material en contacto con el producto	PTFE, acero inoxidable, aluminio
Altura (cm)	29
Anchura (cm)	24,5
Profundidad (cm)	31,5

RACORES

Racor	Entrada de aire	H 3/8" BSP
	Entrada de producto	M 26 x 125
	Salida de producto	H 1/2" NPS

CONFIGURACIÓN DE LA BOMBA PDM 01.175

Montaje	Caña de aspiración	Caña de purga	Regulador de aire de pulverización	Regulador de presión de aire de producto	Filtro de salida de la bomba	Referencia
Bomba sola	-	-	-	-	-	144.905.000
Bomba mural	●	-	-	●	-	151.656.000

CAÑAS DE ASPIRACIÓN

Descripción	Referencia
Caña de aspiración Easyflow Ø 25 con tubo de 600 mm	149.596.150
Caña de aspiración Easyflow Ø 25 con tubo de 1000 mm (para bidones de 200 litros)	149.596.160

BOLSAS DE JUNTAS

Descripción	Referencia
Bolsa de juntas para motor de aire + juntas de distribuidor de aire	144.931.091
Bolsa de juntas para paso de producto	144.900.903
Juntas de distribuidor de aire	144.931.094

Bomba Aerográfica 02C85



La bomba de pistones Aerográfica 02C85 está diseñada para utilizarse en un sistema con una o varias pistolas con productos de viscosidad media. También se puede utilizar en un sistema de circulación en caliente.

CARACTERÍSTICAS

- Diseño compacto
- Robusta, alta capacidad de sellado con junta monolabio
- Disponibile en versión en acero inoxidable

VENTAJAS

- Se integra con facilidad en un taller de acabados.
- Compatible con una amplia gama de productos
- Compatible con productos de base agua

ESPECIFICACIONES

Relación de presión	1,8/1
Volumen de producto por ciclo (cm ³)	85
Número de ciclos por litro de producto	12
Consumo de aire (m ³ /h) a 30 ciclos/min a 4 bar	2,1
Caudal de salida a 30 ciclos/min (l/min)	2,6
Caudal libre (l/min)	5,1
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión de producto máxima (bar)	10
Temperatura de producto máxima (°C)	60
Nivel sonoro (dBA)	81
Guarniciones de estanqueidad	Junta superior Junta inferior
	Cartucho GT con guarnición en polietileno Junta en resina acetal
Peso (kg) - bomba sola	5
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable, aluminio
Altura (cm)	41
Anchura (cm) - 2 reguladores	28
Profundidad (cm)	17

RACORES

Racor	Entrada de aire (válvula)	H 3/8" BSP
	Salida de aire (aire de pulverización)	M 1/4" NPS
	Entrada de producto	M 18 x 125
	Salida de producto	M 3/8" NPS

CONFIGURACIÓN DE LA BOMBA AEROGRÁFICA 02C85

Montaje	Regulador adicional	Regulador de aire de pulverización	Regulador de presión de aire de producto	Caña de aspiración	Caña de purga	Filtro de salida de la bomba	Referencia
Estándar sola	-	-	-	-	-	-	144.941.000
Estándar mural	-	●	●	●	-	-	151.760.200
Sola, acero inoxidable	-	-	-	-	-	-	144.940.000
Mural, acero inoxidable	-	●	●	●	-	-	151.761.200
Mural, acero inoxidable con 2 reguladores de aire y 1 regulador de producto	●	●	●	●	-	-	151.761.400

BOLSAS DE JUNTAS

Descripción	Referencia
Bolsa de juntas para pasos de producto C85	144.941.490
Bolsa de mantenimiento para pasos de producto C85	144.941.495
Bolsa de juntas para motor de aire 340-2	144.850.150

RACOR DE UNIÓN PARA INSTALACIÓN ELECTROSTÁTICA

Descripción	Referencia
Adaptador H 3/8" NPS/M 1/2" JIC	050.123.306

CARRETIILLAS Y CAÑAS DE ASPIRACIÓN

Descripción	Referencia
Carretilla de 1 brazo	051.730.110
Caña de aspiración 18 x 125 con tubo de 600 mm de longitud	049.596.010

Bomba Aerográfica 04C240 - inox

Para productos de viscosidad media con 1 o varias pistolas
Para máquinas automáticas y de circulación.



CARACTERÍSTICAS

Diseño compacto
Robusta, alta capacidad de sellado con junta monolabio
Pulverización fría o en caliente

VENTAJAS

Fácil de transportar
Compatible con una amplia gama de productos
Para pulverizar una amplia gama de productos con las mejores condiciones

ESPECIFICACIONES

Relación de presión	4/1
Volumen de producto por ciclo (cm ³)	240
Número de ciclos por litro de producto	4
Caudal de salida a 30 ciclos/min (l/min)	7,2
Consumo de aire a 30 ciclos/min a 5 bar	10,3
Caudal libre (l/min)	14,4
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión de producto máxima (bar)	24
Temperatura de producto máxima (°C)	60
Nivel sonoro (dBA)	80
Guarniciones de estanqueidad	Junta superior: PTFE G + Polifluído Junta inferior: PeHD
Peso (kg) - bomba mural	27
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable
Altura (cm)	83
Anchura (cm)	40
Profundidad (cm)	21

RACORES

Racor	Entrada de aire	H 3/4" BSP
	Entrada de producto	M 26 x 125
	Salida de producto	M 1/2" JIC

CONFIGURACIÓN DE LA BOMBA AEROGRÁFICA 04C240

Montaje	Caña de aspiración	Caña de purga	Regulador de aire de pulverización	Regulador de presión de aire de producto	Filtro de salida de la bomba	Referencia
Sola	-	-	-	-	-	151.792.000
Mural	-	-	-	●	-	151.792.100
Mural	●	●	-	●	●	151.792.200
Con carretilla	●	●	-	●	●	151.792.400

BOLSAS

Descripción	Referencia
Bolsa de juntas	144.970.090
Bolsa de mantenimiento	144.970.095
Bolsa de juntas para motor de aire 500-4	146.260.990
Bolsa de mantenimiento para motor de aire 500-4	146.260.995

CARREILLAS Y CAÑAS (ASPIRACIÓN Y PURGA)

Descripción	Referencia
Carretilla de 2 brazos sin panel mural	051.221.000
Panel mural para montaje mural o sobre carretilla de 2 brazos	056.100.199
Caña de aspiración Easyflow Ø 25 con tubo de 600 mm	149.596.150
Caña de aspiración Easyflow Ø 25 con tubo de 1000 mm (para bidones de 200 litros)	149.596.160
Caña de purga de acero inoxidable H 18 x 125	049.596.000

Bomba Aerográfica 08C240 - inox

Para gran producción.

El motor de aire Turbo está recomendado para el uso continuo.



CARACTERÍSTICAS

Caña de aspiración de gran diámetro y alta relación de presión
 Diseño de acero inoxidable
 Diseño sencillo con las piezas mínimas

VENTAJAS

Compatible con una amplia gama de productos
 Compatible con productos de base agua
 Mantenimiento simplificado

CARACTERÍSTICAS

Relación de presión	8/1
Volumen de producto por ciclo (cm ³)	240
Número de ciclos por litro de producto	4
Caudal de salida a 30 ciclos/min (l/min)	7,20
Caudal libre (l/min)	14,4
Consumo de aire a 30 ciclos/min a 5 bar	20,4
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión de producto máxima (bar)	48
Temperatura de producto máxima (°C)	60
Presión acústica ponderada (dBA)	76
Guarniciones de estanqueidad	Junta superior Junta inferior
	PTFE G + Polifluído PEHD
Peso (kg) - bomba mural	27
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable
Altura (cm)	86,4
Anchura (cm)	35,6
Profundidad (cm)	25,4

RACORES

Racor	Entrada de aire (válvula del equipo de aire)	H 3/4" BSP
	Entrada de producto	M 26 × 125
	Salida de producto (filtro)	M 1/2" JIC

CONFIGURACIÓN DE LA BOMBA AEROGRÁFICA 08C240 - INOX

Montaje	Caña de aspiración (Ø 25)	Caña de purga	Regulador de aire de pulverización	Regulador de presión de aire de producto	Filtro de salida de la bomba	Referencia
Sola	-	-	-	-	-	151.791.000
Mural	-	-	●	●	-	151.791.100
Mural	●	●	●	●	●	151.791.200
Carretilla de 2 brazos	●	●	●	●	●	151.791.400
Mural Turbo	-	-	●	●	-	151.798.100

BOLSAS

Descripción	Referencia
Bolsa de juntas	144.970.090
Bolsa de mantenimiento	144.970.095
Bolsa de juntas para motor de aire 1000-4	146.270.991
Bolsa de mantenimiento para motor de aire 1000-4	146.270.995

CARRETIILLAS Y CAÑAS (ASPIRACIÓN Y PURGA)

Descripción	Referencia
Carretilla de 2 brazos sin panel mural	051.221.000
Panel mural para montaje mural o sobre carretilla de 2 brazos	056.100.199
Caña de aspiración Easyflow Ø 25 con tubo de 600 mm	149.596.150
Caña de aspiración Easyflow Ø 25 con tubo de 1000 mm (para bidones de 200 litros)	149.596.160
Caña de purga de acero inoxidable H 18 × 125	049.596.000
Filtro de producto	155.580.300

Sistema de bombeo Aerográfico FLOWMAX®

PCS 03R440

El 03R440 resuelve problemas comunes de las bombas que operan las 24 horas, los 7 días de la semana. Esta bomba ofrece una tecnología de fuelle y un sistema de circulación de lubricante innovadores.

Están disponibles en versiones mural equipada con juntas GT (productos de base disolvente) o juntas PU (productos de base agua).



CARACTERÍSTICAS

- Rendimiento:
- Tecnología interruptor de motor de aire
 - 2 tamaños de motor de aire
 - Paso de producto grande

- Productividad:
- Diseño de motor de aire mural
 - Paso de producto separada
 - Comprobación visual de cualquier cambio de color del lubricante

- Sostenibilidad:
- Utiliza un fuelle Sames Kremlin en vez de una copa de lubricante
 - Diseño de acero inoxidable y carburo

VENTAJAS

- Rendimiento:
- Virtualmente sin mantenimiento
 - Presión óptima para cada aplicación
 - Ideal para circulaciones o para manejar diversas pistolas

- Productividad:
- Desmontaje rápido del sistema hidráulico in situ
 - Mantenimiento rápido y sencillo
 - Posibilidad de programar las operaciones de mantenimiento

- Sostenibilidad:
- Tiempo de vida útil ampliado a 10.000.000 ciclos y cabina de pintura limpia
 - Resistencia al desgaste optimizada

ESPECIFICACIONES

Relación de presión	3/1
Volumen de producto por ciclo (cm³)	440
Número de ciclos por litro de producto	2,3
Caudal de salida a 20 ciclos/min (l/min)	8,8
Caudal libre (l/min)	26,4
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión de producto máxima (bar)	18
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Nivel sonoro (dBA)	68,4
Guarnición de estanqueidad	Superior GT o PU
	Inferior PEHD
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable cromado duro, acero inoxidable, carburo
Peso (kg)	52,8
Altura (cm)	133,3
Anchura (cm)	25,5
Profundidad (cm)	30,3

RACORES

Racor	Entrada de aire	H 3/4" BSP
	Entrada de producto	H 1" NPS
	Salida de producto	M 3/4" NPS

CONFIGURACIÓN DE LA BOMBA PCS 03R440

Soporte	Tipo de junta	Caña o caña de aspiración	Regulador de aire de pulverización	Regulador de presión de aire de producto	Filtro de salida de la bomba	Referencia
Mural	GT	-	-	●	-	151.866.100
Mural	PU	-	-	●	-	151.866.300

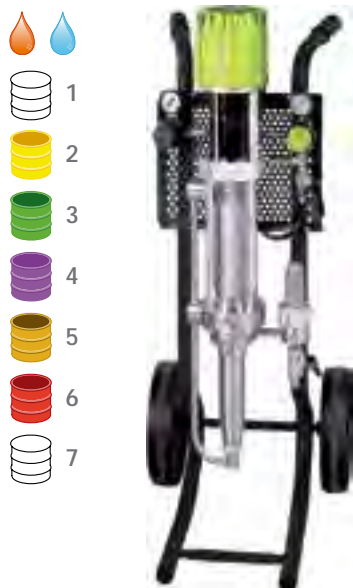
KITS

Descripción	Referencia
Bolsa de juntas GT	144.990.090
Bolsa de juntas PU	144.990.130
Bolsa de mantenimiento (juntas GT)	144.990.595
Bolsa de mantenimiento (juntas PU)	144.990.695
Bolsa de copa (incluida circulación)	144.990.530

LUBRICANTES

Descripción	Referencia
Bidón de lubricante T (2 l)	149.990.001
Kit de 3 bidones de lubricante T (2 l)	151.260.820

Bomba Aerográfica FLOWMAX® 04F240 - inox



Tecnología de fuelle Flowmax® sin guarniciones para máquinas automáticas y de circulación.

CARACTERÍSTICAS

Estanqueidad mediante 1 junta de fuelle de largo recorrido
Diseño ergonómico de los pasos de producto
Diseño de acero inoxidable
Sección de producto equilibrada
Junta de pistón móvil

VENTAJAS

Alta fiabilidad	Supresión de las cazoletas lubricantes
Sin posibilidad de fuga de producto	Estanqueidad total con el aire exterior, ideal para los catalizadores sensibles a la humedad
Adaptada a los productos UV y precatalizados	Paso fluido y sin retención de una amplia gama de productos
Compatible con productos de base agua	Presión de caudal de salida constante
Excelente capacidad de aspiración	

ESPECIFICACIONES

Relación de presión	4/1
Volumen de producto por ciclo (cm³)	240
Número de ciclos por litro de producto	4
Caudal de salida a 30 ciclos/min (l/min)	7,2
Caudal libre (l/min)	14,4
Consumo de aire a 30 ciclos/min a 5 bar	10,3
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión de producto máxima (bar)	24
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Nivel sonoro (dBA)	<82
Guarnición de estanqueidad	Fuelle Polietileno Superior e inferior GT (polietileno)
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable
Peso (kg)	27
Altura (cm)	104
Anchura (cm)	40
Profundidad (cm)	21

RACORES

Racor	Entrada de aire	H 3/4" BSP
	Entrada de producto	M 26 x 125
	Salida de producto	M 3/8" NPS

CONFIGURACIÓN DE LA BOMBA AEROGRÁFICA FLOWMAX® 04F240

Montaje	Caña de purga	Caña de aspiración	Regulador de aire de pulverización	Regulador de presión de aire de producto	Filtro de salida de la bomba	Referencia
Sola	-	-	-	-	-	151.795.000
Mural	-	-	-	●	-	151.795.100
Mural	●	●	-	●	●	151.795.200
Con carretilla	●	●	-	●	●	151.795.400

CARRETIILLAS Y CAÑAS (ASPIRACIÓN Y PURGA)

Descripción	Referencia
Carretilla de 2 brazos sin panel mural	051.221.000
Panel mural para montaje mural o sobre carretilla de 2 brazos	056.100.199
Caña de aspiración Easyflow Ø 25 con tubo de 600 mm	149.596.150
Caña de aspiración Easyflow Ø 25 con tubo de 1000 mm (para bidones de 200 litros)	149.596.160
Caña de purga de acero inoxidable H 18 x 125	049.596.000

Bomba Aerográfica FLOWMAX® PCS 04F440 - inox



Bomba de fuelle sin cartucho de gran caudal para máquinas automáticas y de circulación. El motor de aire Turbo está recomendado para el uso continuo.

CARACTERÍSTICAS

Estanqueidad mediante 1 junta de fuelle de largo recorrido

Diseño ergonómico de los pasos de producto

Diseño de acero inoxidable

Sección de producto equilibrada

Junta de pistón móvil

VENTAJAS

Alta fiabilidad
Supresión de las cazoletas lubricantes
Sin posibilidad de fuga de producto
Estanqueidad total con el aire exterior, ideal para los catalizadores sensibles a la humedad
Adaptada a los productos UV y precatalizados

Paso fluido y sin retención de una amplia gama de productos

Compatible con productos de base agua

Presión de caudal de salida constante

Excelente capacidad de aspiración

ESPECIFICACIONES

Relación de presión	4/1
Volumen de producto por ciclo (cm ³)	440
Número de ciclos por litro de producto	2,3
Caudal de salida a 20 ciclos/min (l/min)	8,8
Caudal libre (l/min)	26,4
Consumo de aire a 20 ciclos/min a 5 bar	12,7
Presión de producto máxima (bar)	24
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Nivel sonoro (dBA)	78
Guarnición de estanqueidad	Fuelle Polietileno Superior e inferior GT (polietileno)
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable cromado duro, acero inoxidable y carburo
Peso (kg)	52
Altura (cm)	110
Anchura (cm)	38
Profundidad (cm)	27,5

RACORES

Racor	Entrada de aire	H 3/4" BSP
	Entrada de producto	H 3/4" BSP
	Salida de producto	H 3/4" BSP

CONFIGURACIÓN DE LA BOMBA FLOWMAX® PCS 04F440

Montaje	Caña de aspiración	Caña de purga	Regulador de aire de pulverización	Regulador de presión de aire de producto	Filtro de salida de la bomba	Referencia
Mural	-	-	-	●	-	151.862.200
Mural Turbo	-	-	-	●	-	151.863.200

CARRETIILLAS, FILTROS Y CAÑAS (ASPIRACIÓN Y PURGA)

Descripción	Referencia
Carretilla de 2 brazos reforzada sin panel mural	051.231.000
Caña de aspiración Ø 25 con tubo de 600 mm	049.597.100
Filtro de acero inoxidable 3/4" equipado con acumulador	155.581.400
Caña de purga de acero inoxidable H 18 x 125	049.596.000

Sistema de bombeo Aerográfico FLOWMAX®

PCS 06R440



El 03R440 resuelve problemas comunes de las bombas que operan las 24 horas, los 7 días de la semana. Esta bomba ofrece una tecnología de fuelle y un sistema de circulación de lubricante innovadores.

Están disponibles en versiones mural equipada con juntas GT (productos de base disolvente) o juntas PU (productos de base agua).

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento:	<ul style="list-style-type: none"> Tecnología interruptor de motor de aire 2 tamaños de motor de aire Paso de producto grande
Productividad:	<ul style="list-style-type: none"> Diseño de motor de aire mural Paso de producto separada Comprobación visual de cualquier cambio de color del lubricante
Sostenibilidad:	<ul style="list-style-type: none"> Utiliza un fuelle Sames Kremlin en vez de una copa de lubricante Diseño de acero inoxidable y carburo

VENTAJAS

Rendimiento:	<ul style="list-style-type: none"> Virtualmente sin mantenimiento Presión óptima para cada aplicación Ideal para circulaciones o para manejar diversas pistolas
Productividad:	<ul style="list-style-type: none"> Desmontaje rápido del sistema hidráulico in situ Mantenimiento rápido y sencillo Posibilidad de programar las operaciones de mantenimiento
Sostenibilidad:	<ul style="list-style-type: none"> Tiempo de vida útil ampliado a 10 000 000 ciclos y cabina de pintura limpia Resistencia al desgaste optimizada

CARACTERÍSTICAS

Relación de presión	6/1
Volumen de producto por ciclo (cm³)	440
Número de ciclos por litro de producto	2,3
Caudal de salida a 20 ciclos/min (l/min)	8,8
Caudal libre	26,4
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión de producto máxima (bar)	36
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Nivel sonoro (dBA)	78
Guarniciones de estanqueidad	superior inferior
	Unión GT o unión PU PEHD
material en contacto con el producto	Acero inoxidable cromado duro, acero inoxidable, carburo
Peso (kg)	55
Altura (cm)	133,3
Anchura (cm)	26,5
Profundidad (cm)	32,6

RACORES

Racor	Entrada de aire	H 3/4" BSP
	Entrada de producto	H 1" NPS
	Salida de producto	M 3/4" NPS

CONFIGURACIÓN DE LA BOMBA PCS 06R440

Soporte	Tipo de junta	Caña o caña de aspiración	Regulador de aire de pulverización	Regulador de presión de aire de producto	Filtro de salida de la bomba	Referencia
Mural	GT	-	-	●	-	151.864.100
Mural	PU	-	-	●	-	151.864.300

KITS

Descripción	Referencia
Bolsa de juntas GT	144.990.090
Bolsa de juntas PU	144.990.130
Bolsa de mantenimiento (juntas GT)	144.990.595
Bolsa de mantenimiento (juntas PU)	144.990.695
Bolsa de copa (Incluida circulación)	144.990.530

Descripción	Referencia
Bidón de lubricante T (2 l)	149.990.001
Kit de 3 bidones de lubricante T (2 l)	151.260.820

Bomba Aerográfica FLOWMAX® 08F240 - inox



Para gran producción.
El motor de aire Turbo está recomendado para el uso continuo.

CARACTERÍSTICAS

Estanqueidad mediante 1 junta de fuelle de largo recorrido

Diseño ergonómico de los pasos de producto

Diseño de acero inoxidable

Sección de producto equilibrada

Junta de pistón móvil

VENTAJAS

Alta fiabilidad
Supresión de las cazoletas lubricantes
Sin posibilidad de fuga de producto
Estanqueidad total con el aire exterior, ideal para los catalizadores sensibles a la humedad
Adaptada a los productos UV y precatalizados

Paso fluido y sin retención de una amplia gama de productos

Compatible con productos de base agua

Presión de caudal de salida constante

Excelente capacidad de aspiración

CARACTERÍSTICAS

Relación de presión	08/1
Volumen de producto por ciclo (cm³)	240
Número de ciclos por litro de producto	4
Caudal de salida a 30 ciclos/min (l/min)	7,2
Caudal libre (l/min)	14,4
Consumo de aire a 20 ciclos/min a 5 bar	20,4
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión de producto máxima (bar)	48
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Nivel sonoro (dBA)	76
Guarnición de estanqueidad	Fuelle Superior e inferior
	Polietileno
	GT (polietileno)
Peso (kg) - bomba mural	32
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable
Altura (cm)	105
Anchura (cm)	40
Profundidad (cm)	27

RACORES

Racor	Entrada de aire (válvula del equipo de aire)	H 3/4" BSP
	Entrada de producto	M 26 x 125
	Salida de producto (filtro)	M 1/2" JIC

CONFIGURACIÓN DE LA BOMBA AEROGRÁFICA FLOWMAX® 08F240

Montaje	Caña de aspiración (Ø 25)	Caña de purga	Regulador de aire de pulverización	Regulador de presión de aire de producto	Filtro de salida de la bomba	Referencia
Sola	-	-	-	-	-	151.794.000
Mural	-	-	●	●	-	151.794.100
Mural	●	●	●	●	●	151.794.200
Carretilla de 2 brazos	●	●	●	●	●	151.794.400
Mural Turbo	-	-	●	●	-	151.799.100
Mural Turbo	●	●	●	●	●	151.799.200

BOLSAS

Descripción	Referencia
Bolsa de juntas	144.970.490
Bolsa de mantenimiento	144.970.495
Bolsa de juntas para motor de aire 1000-4	146.270.991
Bolsa de mantenimiento para motor de aire 1000-4	146.270.995

CARRETILOS Y CAÑAS (ASPIRACIÓN Y PURGA)

Descripción	Referencia
Carretilla de 2 brazos sin panel mural	051.221.000
Panel mural para montaje mural o sobre carretilla de 2 brazos	056.100.199
Caña de aspiración Easyflow Ø 25 con tubo de 600 mm	149.596.150
Caña de aspiración Easyflow Ø 25 con tubo de 1000 mm (para bidones de 200 litros)	149.596.160
Caña de purga de acero inoxidable H 18 x 125	049.596.000
Filtro de producto	155.580.300

Bomba Aerográfica FLOWMAX® PCS 08F440



Bomba de fuelle sin cartucho de gran caudal para máquinas automáticas y de circulación.

CARACTERÍSTICAS

Estanqueidad mediante 1 junta de fuelle de largo recorrido

Diseño ergonómico de los pasos de producto

Diseño de acero inoxidable

Sección de producto equilibrada

Junta de pistón móvil

VENTAJAS

Alta fiabilidad
Supresión de las cazoletas lubricantes
Sin posibilidad de fuga de producto
Estanqueidad total con el aire exterior, ideal para los catalizadores sensibles a la humedad
Adaptada a los productos UV y precatalizados

Paso fluido y sin retención de una amplia gama de productos

Compatible con productos de base agua

Presión de caudal de salida constante

Excelente capacidad de aspiración

ESPECIFICACIONES

Relación de presión	8/1
Volumen de producto por ciclo (cm ³)	440
Número de ciclos por litro de producto	2,3
Caudal de salida a 20 ciclos/min (l/min)	8,8
Caudal libre (l/min)	26,4
Consumo de aire a 20 ciclos/min a 5 bar	25,3
Presión de producto máxima (bar)	48
Temperatura de producto máxima (°C)	50
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Nivel sonoro (dBA)	76
Guarnición de estanqueidad	Fuelle Superior e inferior
	Polietileno GT polietileno
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable cromado duro, acero inoxidable, carburo
Peso (kg)	54
Altura (cm)	110
Anchura (cm)	40
Profundidad (cm)	27

RACORES

Racor	Entrada de aire	H 3/4" BSP
	Entrada de producto	H 3/4" BSP
	Salida de producto	H 3/4" BSP

CONFIGURACIÓN DE LA BOMBA AEROGRÁFICA FLOWMAX® PCS 08F440 - INOX

Montaje	Caña de aspiración	Caña de purga	Regulador de presión de aire de producto	Filtro de salida de la bomba	Referencia
Mural Turbo	-	-	●	-	151.861.200

CARRETILLA, FILTRO Y CAÑA (ASPIRACIÓN Y PURGA)

Descripción	Referencia
Carretilla de 2 brazos reforzada sin panel mural	051.231.000
Soporte de bomba	051.341.206
Caña de aspiración Ø 25 con tubo de 600 mm	049.597.100
Filtro de acero inoxidable 3/4" equipado con acumulador	155.581.400
Caña de purga de acero inoxidable H 18 x 125	049.596.000
Filtro de producto	155.580.300

Depósitos de

Para alimentar, bajo presión, todas las pistolas Aerográficas. Conformes a la directiva europea de equipos a presión (97/23/CE) (junta de tapadera de nitrilo como estándar).



ESPECIFICACIONES

Tipo	5 litros	5 litros	10 litros	10 litros	10 litros
Revestimiento de cubeta	Rilsanizado	Rilsanizado	Galvanizado	Galvanizado	Galvanizado
Diámetro interior (mm)	175	175	250	250	250
Altura total (cuba + tapadera) (mm)	580	580	665	665	665
Altura de la cuba (mm)	322	322	340	340	340
Peso (kg)	9	9	20	20	20
Presión de producto máxima (bar)	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
Regulador de aire de presión	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Regulador de aire Pistola	-	-	1/4"	1/4"	1/4"
Cubeta inox extraíble	-	-	-	-	●
Agitador	-	-	-	●	●
Salida de producto	Superior	Inferior	Superior	Superior	Superior
Referencia	052.460.000	053.960.000	152.036.130	152.036.110	152.036.120

ESPECIFICACIONES

Tipo	30 litros	30 litros	30 litros	52 litros	52 litros	52 litros
Revestimiento de cubeta	Galvanizado	Galvanizado	Galvanizado	Galvanizado	Galvanizado	Galvanizado
Diámetro interior (mm)	320	320	320	400	400	400
Altura total (cuba + tapadera) (mm)	830	830	830	865	865	865
Altura de la cuba (mm)	505	505	505	520	520	520
Peso (kg)	33	33	33	42	42	42
Presión de producto máxima (bar)	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
Regulador de aire de presión	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Regulador de aire Pistola	1/4"	1/4"	1/4"	1/2"	1/2"	1/2"
Cubeta inox extraíble	-	-	●	-	-	●
Agitador	-	●	●	-	●	●
Salida de producto	Superior	Superior	Superior	Superior(×2)	Superior(×2)	Superior(×2)
Referencia	152.126.000	152.126.100	152.126.110	152.220.100	152.220.150	152.220.200

RACORES

Tipo	Depósito de presión de 5 l	Depósitos de presión de 10 a 30 l	Depósito de presión de 50 l
Racor Entrada de aire	M 1/4" NPS	H 3/4" NPS	H 3/4" NPS
Racor Salida de aire	M 1/4" NPS	M 1/4" NPS	(×2) M 1/4" NPS
Racor Salida de producto	M 3/8" NPS	M 3/8" NPS	(×2) M 3/8" NPS

RACOR DE UNIÓN PARA INSTALACIÓN ELECTROSTÁTICA

Descripción	Referencia
Adaptador H 3/8" NPS/M 1/2" JIC	050.123.306

Depósitos de presión inox



Para alimentar, bajo presión, todas las pistolas Aerográficas. Conformes a la directiva de equipos a presión (97/23/CE) (junta de tapadera de nitrilo como estándar).

ESPECIFICACIONES

Tipo	15 litros	30 litros	52 litros
Material de la tapadera	Acero inoxidable	Acero inoxidable	Acero inoxidable
Material de la cuba	Acero inoxidable	Acero inoxidable	Acero inoxidable
Diámetro interior (mm)	290	290	290
Altura total (cuba + tapadera) (mm)	490	780	1135
Altura de la cuba, la tapadera y el agitador (mm)	625	915	1185
Altura interior útil (mm)	180	460	730
Número de abrazaderas	4	4	4
Peso (sin/con agitador) (kg)	21/23	23/25	31/33
Número de empuñaduras	2	2	2
Tara de la válvula (psi)	6	6	6
Presión de producto máxima (bar)	6	6	6
Temperatura de producto máxima (°C)	50	50	50
Regulador de aire de presión	1	1	1
Número de reguladores	0	0	0
Número de salidas de producto	2 (1 alta y 1 baja)		
Agitador	Según modelo		

RACORES

Tipo		15 litros	30 litros	52 litros	
Racor	Entrada de aire	3/8" BSP	3/8" BSP	3/8" BSP	
	Salida de producto	Inferior	1" NPT	1" NPT	1" NPT
		Superior	3/8" NPS	3/8" NPS	3/8" NPS

REFERENCIAS DEPÓSITOS DE PRESIÓN

Capacidad (l)	Agitador neumático	Regulador de aire de presión	Número de salidas de producto		Referencia
			Bajas	Altas	
15 litros	-	●	1	1	106.650.15.02
15 litros	●	●	1	1	106.650.15.03
30 litros	-	●	1	1	106.650.30.02
30 litros	●	●	1	1	106.650.30.03
52 litros	-	●	1	1	106.650.50.02
52 litros	●	●	1	1	106.650.50.03

RACOR DE UNIÓN PARA INSTALACIÓN ELECTROSTÁTICA

Descripción	Referencia
Adaptador H 3/8" NPS/M 1/2" JIC	050.123.306



EMBUDOS CON TAMICES INTERCAMBIABLES PARA DEPÓSITOS DE PRESIÓN

EMBUDOS

Descripción	de las tuberías (mm)	Utilización	Referencia
Embudo grande con 2 tamices (510 y 210 µm)	400	10 l - 30 l	057.110.000
Embudo pequeño con 2 tamices (510 y 210 µm)	180	5 l	057.090.000

TAMICES

Descripción	de las tuberías (mm)	Calibre (µm)	Referencia
Tamiz de recambio para embudo grande	200	210	057.110.200
	200	510	057.110.100
Tamiz de recambio para embudo pequeño	75	210	057.090.200
	75	510	057.090.100

ACCESORIOS Y PIEZAS DE RECAMBIO

ACCESORIOS

Descripción	Capacidad (l)	Ø Dimensiones	Referencia
Cuba de recambio inox	10	Ø 240 × 265	053.330.200
	30	Ø 300 × 420	053.410.200
	50	Ø 380 × 420	052.220.015
Junta de tapa de nitrilo	5	Ø 175	052.440.001
	10	Ø 250	052.010.002
	30	Ø 320	052.050.008
	50	Ø 400	052.130.006
	5	Ø 175	052.440.002
Junta de tapa EPDM ⁽¹⁾ opcional para depósitos de presión galvanizados	10	Ø 250	052.010.022
	30	Ø 320	052.050.013
	50	Ø 400	052.130.009
Junta de tapa EPDM ⁽¹⁾ opcional para depósitos de presión inox	15-30-52	Ø 290	92009

(1) Recomendado para productos de acetona

REGULADORES

Descripción	Referencia
Regulador de pomo rojo	016.240.000
2 reguladores 1/4" con válvula de aislamiento 2 manómetros, 1 válvula de entrada, 1 válvula de salida M 1/4" NPS	019.400.000
2 reguladores (1/4" + 1/2") con válvula de aislamiento, 2 manómetros, 1 válvula de entrada, 2 válvulas de salida M 1/4" NPS	019.390.000

AGITADOR MOTORIZADO PARA DEPÓSITOS DE PRESIÓN GALVANIZADOS

Descripción	Capacidad (l)	Referencia
10 l	10	052.220.055
30 l	30	052.126.010
52 l	50	052.220.050

CALEFACTORES BP 60



Su diseño original asegura un intercambio térmico optimizado sin riesgo de que se queme el producto en el calefactor.

Este equipo permite reducir la viscosidad de los productos sin el uso de disolventes.

Garantiza una calidad de acabado excelente a cualquier temperatura ambiente.

Esta versión del equipo solo se debe utilizar con productos de base agua.

CARACTERÍSTICAS

Un termómetro está integrado en la caja de comandos.

Diseño modular

VENTAJAS

No hay una pérdida de presión cuando se trabaja con productos de alta viscosidad

Mantenimiento simplificado

ESPECIFICACIONES

Tipo de termostato	Por dilatación de líquido y contacto seco
Fusible térmico	Corte a 121 °C
Termómetro	Graduación 0 - 100 °C
Rango de temperaturas (°C)	15 - 90
Presión (bar)	250
Peso (kg)	23
Material en contacto con el producto	Cuerpo y racores inox
Temperatura ambiente (°C)	máximo 40 °C

CALENTADOR BP - VERSIÓN ACERO INOXIDABLE

Calentador de acero inoxidable	Tensión/potencia		Temperatura (°C)	Longitud del cable sin enchufe (m)	Racor		Referencia
	Voltios	Vatios			Entrada	Salida	
BP60	230	1500	15 - 90	10	M 18 x 125	M 18 x 125	056.140.100

CALEFACTORES AD 60/61 antideflagrantes



Su diseño original asegura un intercambio térmico óptimo sin riesgo de que se quemé el producto en el calefactor.

Para utilizarse en la zona 1 y 2, según la directiva ATEX.

Certificado de INERIS 03ATEX 0079X

 II 2 G EEx d IIA T3

CARACTERÍSTICAS

Un termómetro está integrado en la caja de comandos.

Diseño modular

VENTAJAS



No hay una pérdida de presión cuando se trabaja con productos de alta viscosidad

Mantenimiento simplificado




ESPECIFICACIONES

Tipo de termostato	Por dilatación de líquido y contacto seco
Fusible térmico	Corte a 121 °C
Termómetro	Graduación 0 - 100 °C
Rango de temperaturas (°C)	15 - 80
Presión (bar)	máximo 240 °C
Peso (kg)	Aluminio: 15,5 Acero inoxidable: 25
Material en contacto con el producto	Aluminio: cuerpo de aluminio, racores de cromo galvanizado Acero inoxidable: cuerpo y racores inox
Temperatura ambiente (°C)	máximo 40 °C

CALEFACTORES AD - VERSIÓN ALUMINIO (PRODUCTOS DE BASE DISOLVENTE)

Calefactor de aluminio	Tensión/potencia		Temperatura (°C)	Longitud del cable sin enchufe (m)	Racor		Referencia
	Voltios	Wattios			Entrada	Salida	
AD60 	230	1500	15 - 80	10	M 1/2" JIC	M 1/2" JIC	056.126.000
AD61 	115	1500	15 - 80	5	M 1/2" JIC	M 1/2" JIC	056.126.050

CALEFACTORES AD - VERSIÓN ACERO INOXIDABLE (PRODUCTOS DE BASE AGUA O DE BASE DISOLVENTE)

Calentador de acero inoxidable	Tensión/potencia		Temperatura (°C)	Longitud del cable sin enchufe (m)	Racor		Referencia
	Voltios	Wattios			Entrada	Salida	
AD60 	230	1500	15 - 80	10	M 1/2" JIC	M 1/2" JIC	056.146.000
AD61 	115	1500	15 - 80	5	M 1/2" JIC	M 1/2" JIC	056.146.050
AD60 	400	1250	15 - 80	5	M 1/2" JIC	M 1/2" JIC	056.146.070

Accesorios para circulación en caliente



T DE CIRCULACIÓN - INOX

Permite la circulación de pintura en la pistola, manteniendo su manejabilidad. Se puede montar por separado mediante una tubería adicional.

REFERENCIAS T DE CIRCULACIÓN

Descripción	Racores en la pistola	Rosca de tuberías	Referencia
T de circulación de acero inoxidable para pistolas Aerográficas	H 3/8" NPS	M 1/4" NPS	129.029.915



VÁLVULA DE CIRCULACIÓN SOLA - CUERPO DE ACERO INOXIDABLE

Permite la circulación de producto en la base de la bomba (bomba de pistones)

REFERENCIAS VÁLVULA DE CIRCULACIÓN CON CUERPO DE ACERO INOXIDABLE

Descripción	Racor de entrada	Racor de salida	Purga	Referencia
Válvula de circulación inox	H 1/4" NPS	H 1/4" BSP	H 1/8" BSP	149.220.420

REFERENCIAS VÁLVULA DE CIRCULACIÓN CON CUERPO DE ACERO INOXIDABLE - BOLSA DE MANTENIMIENTO

Descripción	Referencia
Bolsa de mantenimiento	049.220.450



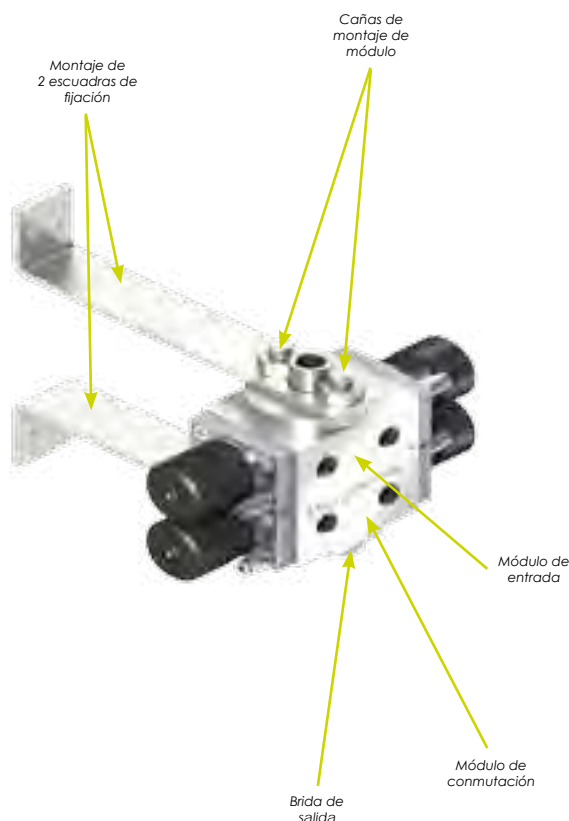
VÁLVULA DE CIRCULACIÓN - INOX

Permite regular el caudal de circulación idóneo. Presión de producto máxima: 240 bar

REFERENCIAS VÁLVULAS DE CIRCULACIÓN INOX

Rosca		Racor trasero	Válvula de limpieza	Caña de purga M 18 x 125	Referencia
Admisión de la bomba	Caña				
H 26 x 125	M 26 x 125	M 1/2" JIC	●	●	051.314.050
M 1" G	M 38 x 150	M 3/4" JIC	●	●	051.341.150

Válvulas CTM cambio de color



Las válvulas CTM están diseñadas para un cambio de color rápido.

- Dos válvulas por módulo (la válvula de disolvente debe estar en el lado opuesto de la salida de producto)
- No existen zonas ciegas dentro de la CTM, lo que reduce el tiempo de limpieza y el consumo de disolvente
- Juntas PTFE
- Su diseño permite la expansión modular
- Válvula monoestable normalmente cerrada
- Testigo de apertura visual

Para un montaje completo y según el número de colores:

- Hasta 2 colores, necesita una solución de 1 módulo consistente en:
1 módulo de entrada (155.535.100) + 1 brida de salida (155.535.500) + 1 conjunto de dos escuadras de fijación (155.535.700) + 1 conjunto de cañas (155.535.610)
- Hasta 4 colores, necesita una solución de 2 módulos consistente en:
1 módulo de entrada (155.535.100) + 1 brida de salida (155.535.500) + 1 conjunto de dos escuadras de fijación (155.535.700) + 1 conjunto de cañas (155.535.620) + 1 módulo de conmutación (155.535.200)
- Hasta 6 colores, necesita una solución de 3 módulos consistente en:
1 módulo de entrada (155.535.100) + 1 brida de salida (155.535.500) + 1 conjunto de dos escuadras de fijación (155.535.700) + 1 conjunto de cañas (155.535.630) + 2 módulos de conmutación (2 × 155.535.200)
- Hasta 8 colores, necesita una solución de 4 módulos consistente en:
1 módulo de entrada (155.535.100) + 1 brida de salida (155.535.500) + 1 conjunto de dos escuadras de fijación (155.535.700) + 1 conjunto de cañas (155.535.640) + 3 módulos de conmutación (3 × 155.535.200)
- Hasta 10 colores, necesita una solución de 5 módulos consistente en:
1 módulo de entrada (155.535.100) + 1 brida de salida (155.535.500) + 1 conjunto de dos escuadras de fijación (155.535.700) + 1 conjunto de cañas (155.535.650) + 4 módulos de conmutación (4 × 155.535.200)

ESPECIFICACIONES VÁLVULA CTM

Designación	Convencional
Presión máxima (bar)	8
Ø de paso (mm)	8
Aire del gatillo	para tubería 2,7 × 4
Entrada de producto	H 1/4" NPS
Salida de producto	H 1/4" NPS

CONFIGURACIÓN DE VÁLVULAS CTM

Descripción	Referencia	
Convencional	Módulo de entrada (entrada de producto y disolvente)	155.535.100
Convencional	Módulo de conmutación (entrada de producto)	155.535.200
Convencional	Brida de salida (salida de producto)	155.535.500
Las cañas de montaje de módulo vienen con un módulo de salida: ⁽¹⁾	Las cañas de montaje de módulo (paquete de 2) vienen con un módulo de salida:	
	1 módulo (1 módulo de entrada + 1 brida de salida)	155.535.610
	2 módulos (1 módulo de entrada + 1 módulo de conmutación + 1 brida de salida)	155.535.620
	3 módulos (1 módulo de entrada + 2 módulos de conmutación + 1 brida de salida)	155.535.630
	4 módulos (1 módulo de entrada + 3 módulos de conmutación + 1 brida de salida)	155.535.640
	5 módulos (1 módulo de entrada + 4 módulos de conmutación + 1 brida de salida)	155.535.650
	Montaje de 2 escuadras de fijación	155.535.700

Cada módulo está equipado con una tuerca y una arandela, la cabeza del tornillo debe situarse en el lado de la brida de salida. La válvula de disolvente debe estar en el lado opuesto de la salida de producto.

Regulador de presión



REGULADOR DE PRESIÓN - COMANDO MANUAL DE BAJA PRESIÓN

Fabricado completamente en acero inoxidable, fácil de limpiar.

CARACTERÍSTICAS

Rango de presión (bar)	Entrada	40 máximo
	Salida (según versión)	0,5 - 4
Peso (kg)		1,3
Anchura (cm)		8,5
Altura (cm)	Pasos grandes	17
	Pasos pequeños	16,5
Material en contacto con el producto		Acero inoxidable, PTFE, carburo

REGULADOR DE PASO PEQUEÑO - RACORES

Racor	Entrada de producto	H 1/4" NPS
	Salida de producto	H 1/4" BSP (×2)

REGULADOR DE PASO GRANDE - RACORES

Racor	Entrada de producto (sin adaptador)	M 1/4" BSP
	Salida de producto	H 1/4" BSP (×2)

CONFIGURACIÓN

Descripción	Bola de acero inoxidable	Manómetro	Referencia
Regulador de presión PP solo (paso pequeño)	Ø 5	-	155.610.200
Regulador de presión PP (paso pequeño)	Ø 5	●	155.610.209
Regulador de presión PG solo (paso grande) - productos con cargas	Ø 9	-	155.610.250
Regulador de presión PG (paso grande) - productos con carga	Ø 9	●	155.610.259
Soporte			155.610.576

REGULADOR DE BAJA PRESIÓN CON COMANDO MANUAL Y PILOTO INTEGRADO

El regulador con comando manual y piloto integrado está diseñado para una fácil limpieza.



Regulador pilotado con comando manual y piloto integrado

CARACTERÍSTICAS

Presión (bar)	Entrada	10 máximo
	Salida	4 máximo
Anchura (cm)		20
Altura (cm)		8,5
Material en contacto con el producto		Acero inoxidable, PTFE, carburo

RACORES

Racor	Entrada de producto	M 1/4" BSP + (M 18 × 125, M 3/8" NPS, M 3/8" BSP)
	Salida de producto	H 1/4" BSP

CONFIGURACIÓN

Descripción	Peso (kg)	Acero inoxidable bola	Material	Referencia
Regulador de baja presión con manómetro	1,6	Ø 9	Acero inoxidable	155.610.060
Soporte				016.200.010

REGULADOR DE PRESIÓN - PILOTADO BAJA PRESIÓN

Disponible en versión en acero inoxidable o con tratamiento antiadherente, excelente limpieza. Versión con comando manual disponible para una regulación muy precisa y un caudal constante.



Regulador pilotado

CARACTERÍSTICAS

Rango de presión (bar)	Entrada	Pasos pequeños	40 máximo
		Pasos grande	6 máximo
	Salida	0,5 -4 bar	
		Aire de comando	6 máximo
Anchura (cm)	8,5		
Altura (cm)	7,3		
Material en contacto con el producto			Acero inoxidable, PTFE, carburo

REGULADOR DE PASO PEQUEÑO - RACORES

Racor	Entrada de producto	H 1/4" NPS
	Entrada de producto (productos abrasivos)	H 3/8" NPS
	Salida de producto	H 1/4" NPS
	Salida de producto (productos abrasivos)	H 3/8" NPS
	Entrada de aire (comando)	H 1/8" NPS
	Entrada de aire (comando, productos abrasivos)	1/4"

REGULADOR DE PASO GRANDE - RACORES

Racor	Entrada de producto	M 1/4" BSP + (M 18 x 125, M 3/8" NPS, M 3/8" BSP)
	Salida de producto	H 1/4" BSP
	Entrada de aire (comando)	H 1/8" BSP

CONFIGURACIÓN

Descripción	Peso (kg)	Bola	Material	Referencia
Regulador de presión inox pilotado	1	Ø 5 (acero inoxidable)	Acero inoxidable pasos pequeños	155.610.230
Regulador de presión inox pilotado para productos abrasivos	2,6	Ø5(carburo)	Acero inoxidable pasos pequeños	155.610.520
Regulador de presión inox pilotado	1	Ø 9 (acero inoxidable)	Acero inoxidable pasos grandes	155.610.050
Soporte				016.610.576



Regulador pilotado antiadherente

REGULADOR PILOTADO ANTIADHERENTE

Descripción	Acero inoxidable bola	Material	Referencia
Regulador de presión antiadherente pilotado	Ø 11	Pasos grandes en acero inoxidable	055.370.100
Soporte			016.200.010


REGULADOR DE PRESIÓN - DE RETORNO BAJA PRESIÓN

Disponible en versión en acero inoxidable con comando manual.

CARACTERÍSTICAS

Presión (bar) - productos regulados	4 máximo
Peso (kg)	1,3
Anchura (cm)	8,5
Altura (cm)	16,8
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable, PTFE, carburo

RACORES

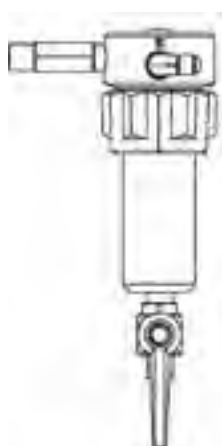
Racor	Entrada de producto	H 1/4" BSP
	Salida de producto	M 1/4" BSP + (M 18 x 125, M 3/8" NPS, M 3/8" BSP)

CONFIGURACIÓN

Descripción	Referencia
Regulador de presión de retorno	155.610.100
Opciones:	-
- Soporte mural	016.200.010
- Control manométrico: codo MH 1/4" inox	050.470.101
Tubo inox	050.081.701
Machón inox	050.470.301
Manómetro	910.011.402

FILTRO EN LÍNEA
CONFIGURACIÓN

Descripción	Referencia
Filtro de baja presión compatible con M22 y PMP 150	129.020.060
Tamiz número 6 (x10)	151.399.902
Juntas (x10)	149.949.901


FILTRO 60 BAR
CONFIGURACIÓN

Descripción	Referencia
Racor para filtro de acero inoxidable de 70 mm de longitud (MM 3/8" NPT)	055.580.301
Soporte mural y tornillos para filtros 3/8", 3/4" y 1" con referencia de 9 números	155.190.105

FILTRO EQUIPADO

Descripción	Presión de producto máxima (bar)	Tamiz de acero inoxidable para filtro	Rosca			Referencia
			Entrada	Salida	Caña	
Filtro inox 3/8" - presión media	60	6	H 3/8" NPT (x1)	H 3/8" NPT (x2)	H 3/8" G cuba (x1)	155.580.500
Filtro inox 3/8" - baja presión	60	6	M 1/4" NPT	M 1/2" JIC ⁽¹⁾	M 18 x 125	155.580.510

(1) Ver racor de adaptación H 1/2" JIC/M 3/8" NPS referencia 050.123.533



PIÑAS PARA CAÑAS DE ASPIRACIÓN CONFIGURACIÓN DE LAS PIÑAS

Bomba	Altura (mm)	Diámetro externo (mm)	Material	Medida de filtración		Referencia
				Micrómetro	MESH	
PMP 150 / 02.75	60	40	Poliamida	300	50	051.531.600
PDM 01.75 / 04.120 / 04.120F	40	48	Inox	1000	15	149.596.152
04.220 F	112	66	Poliamida	1000	15	149.591.400

TAMICES Y CARTUCHOS PARA FILTROS DE PRODUCTO CONFIGURACIÓN DE TAMICES (SUPERFICIE FILTRANTE DE 65 CM²)

Número de filtro	Medida de filtración		Calibre de la boquilla	Referencia
	Micrómetro	MESH		
1	40	325	3	000.161.101
2	74	200	4	000.161.102
3	90	170	4	000.161.103
4	100	140	4	000.161.104
6	168	85	6	000.161.106
8	210	70	09 y 14	000.161.108
12	280	55	20	000.161.112
15	360	45	30 y 45	000.161.115
20	510	30	<68	000.161.020
30	750	20	<68	000.161.030

Agitadores Cyclix™ para bidones de 20-40-200 l



El conjunto elevador-agitador para bidones de 20, 40 y 200 litros se compone de un elevador de doble efecto que permite levantar rápidamente una tapa de acero inoxidable para acelerar el cambio de bidones de producto. La tapa incorpora un agitador con motor neumático equipado con palas para productos de baja viscosidad y un eje totalmente de acero inoxidable.

Este equipo, muy estable gracias a su amplio panel de fijación, se instala muy fácilmente y se puede integrar a la perfección en salas de pintura, instalaciones de bombeo existentes o como componente indispensable en instalaciones nuevas.

CARACTERÍSTICAS

VENTAJAS

Acero inoxidable (tapa del agitador, cañas de aspiración y purga)	Compatible con todos los materiales
Caña de aspiración ajustable en altura	Sin pérdida de producto
Cañas de aspiración y retorno	Adaptada a las recirculaciones
Elevador de doble efecto con palanca de mando de 2 posiciones: subida, para en posición, bajada	Gran flexibilidad de utilización
El agitador no puede funcionar durante las fases de movimiento del elevador	Seguridad

CARACTERÍSTICAS

Capacidad (l)	20 - 40	200
Tipo de motor	Neumático	Neumático
Tipo de reductor	-	De engranajes
Velocidad de rotación (rpm)	60 - 300	5 - 90
Par motor Nm	2,2	34

REFERENCIAS CYCLIX™ PARA BIDONES DE 20 - 40 L

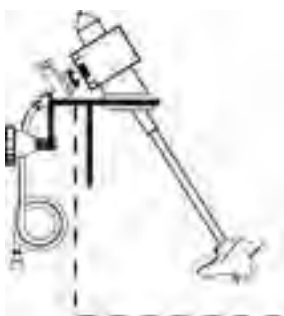
Descripción	Altura del elevador (mm)	Longitud del eje agitador (mm)	Diámetro de hélices (mm)	Diámetro de la tapa (mm)	Referencia
Elevador para bidones de 20 -40 l	1024 (mín.) - 1500 (máx.)	-	-	-	151.081.000
Agitador para bidones de 20 -40 l	-	400	134	-	154.261.700
Tapa para bidones de 20 -40 l	-	-	-	400	154.261.600
Kit de aspiración/escape	-	-	-	-	154.261.800

REFERENCIAS CYCLIX™ PARA BIDONES DE 200 L

Descripción	Altura del elevador (mm)	Longitud del eje agitador (mm)	Diámetro de hélices (mm)	Diámetro de la tapa (mm)	Referencia
Elevador para bidones de 200 l	1510 (mín.) - 2410 (máx.)	-	-	-	151.091.000
Agitador para bidones de 200 l	-	800	370	-	154.261.300
Tapa para bidones de 200 l	-	-	-	635	154.261.200
Kit de aspiración/escape	-	-	-	-	154.261.400

ACCESORIOS RECOMENDADOS

Descripción	Referencia
Lubricador de aire 1/4" + soporte	154.261.997
Conjunto de escape con recuperación de aceite (1 m de longitud)	154.261.996
Kit de alimentación de aire	154.261.930
Mesa a rodillo para elevador de bidones de 200 l	151.098.100
Hélice tipo sable calada para productos espesos	154.261.952
Lata de lubricante HP 150 de 2 l	149.990.017



AGITADORES PARA MONTAJE SOBRE EL BORDE DEL BIDÓN

Agitador para montaje sobre el borde del bidón. Altura mínima del bidón de 300 mm

AGITADORES

Descripción	Referencia
Agitador solo	051.332.610
Agitador con tubería de 25 cm	051.332.600
Agitador con tubería de 5 m	049.220.710
Sistema para montaje sobre bidones	049.220.720



AGITADORES DE ACERO INOXIDABLE SOBRE TAPA

Agitador: Para bidones con un diámetro de entre 295 y 325 mm

AGITADORES

Descripción	Referencia
Agitador para tapa Ø 325	903.290.101

PIÑA PARA CAÑAS DE ASPIRACIÓN CYCLIX™

PIÑA PARA CAÑAS DE ASPIRACIÓN CYCLIX™

Descripción	Referencia
Piña para cañas de aspiración cyclix™	154.261.940

TUBERÍAS DE PRODUCTO PARA PULVERIZACIÓN AEROGRÁFICA

Una tubería para canalizar producto debe poder resistir la mayoría de disolventes. Para pulverización convencional, Kremlin ofrece dos tipos de tubería:

- De caucho azul flexible, con revestimiento interior en PEBD para la mayoría de disolventes
- De poliamida blanca, cuando la pintura es más espesa para limitar las pérdidas de carga


CONFIGURACIÓN DE LAS TUBERÍAS

Designación	Referencia				
	Caucho/revestimiento interior en PEBD			Poliamida ⁽¹⁾	
Material					
Diámetro interior (mm)	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	16	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")
Presión máxima (bar)	10		7	10	
Color	Azul			Blanco	
Temperatura	Hasta 60 °C				
Ref. sin racor 5 m	050.362.004	050.361.005	050.363.005	050.370.805	050.370.905
Ref. sin racor 15 m	050.362.003	050.361.004	050.363.004	050.370.804	050.370.904
Ref. sin racor 25 m	050.362.001	050.361.001	050.363.001	050.370.801	050.370.901
Ref. sin racor 100 m	050.362.002	050.361.002	050.363.003	050.370.803	050.370.903
Brida SK	906.311.236	906.311.226	906.311.207	-	-
Referencias de tuberías con racores					
Racores A y B (tuerca loca)	1/4" NPS	3/8" NPS	-	1/4" NPS	3/8" NPS
0,55 m		050.361.103			
1 m	050.362.451 ⁽²⁾	-	050.361.108	-	-
2 m	-	-	-	-	050.370.504
5 m	050.362.101	050.362.603	050.361.105	-	050.370.301 050.370.201 050.370.502
7,5 m	050.362.104	050.362.601	050.361.102	-	-
10 m	050.362.102	050.362.602	050.361.106	-	050.370.302 050.370.202 050.370.503

(1) Recomendado para colas
(2) Racor acodado

TUBERÍAS DE PRODUCTO PARA CAÑAS DE ASPIRACIÓN
TUBERÍA PARA CAÑA DE ASPIRACIÓN

Designación	Referencia		
	Tubería con interior de polietileno		
	Ø 9,5 mm	Ø 19 mm	Ø 25 mm
Tramo de 5 m	050.361.005	050.366.051	050.367.001
Tramo de 15 m	050.361.004	050.366.052	-
Tramo de 25 m	050.361.001	050.366.053	050.367.003
Racor cónico acanalado	050.140.517	050.140.545	050.140.543
Racor roscado níquelado	050.271.303	050.271.502	049.595.306
Brida SK	906.311.234	906.311.207	906.311.204

TUBERÍAS DE AIRE

Utilizadas en la mayoría de aplicaciones, permite al equipo (pistola y bomba) estar en unión equipotencial, certificadas ATEX.



CONFIGURACIÓN DE LAS TUBERÍAS

Disponibles en 3 diámetros:	Pequeño	Mediano	Grande
Características técnicas			
Material	TPU*	TPU*	Nitrilo
Color	Negro	Negro	Negro
Diámetro interior (mm)	6,5	8	10
Diámetro exterior (mm)	10,5	12	16
Conductora	Sí	Sí	Sí
Peso (g/m)	61	75	130
Presión de funcionamiento máx. (bar)	14	14	10
Temperatura de funcionamiento en °C	-40 °C a 80 °C	-40 °C a 80 °C	Hasta 60 °C
Tuberías con racores			
Racores	1/4" NPS		3/8" NPS
0,6 m	050382105	050389109	-
1,2 m	050382102	050389107	-
2 m	050382111	050389110	-
5 m	050382109	050389101	050381101
7,5 m	050382114	050389103	-
10 m	050382110	050389102	050381102
12,5 m	050382106	-	-
15 m	050382116	-	-
20 m	-	050389108	-
30 m	-	050389106	-
Tuberías sin racores			
25 m	050382001	050389001	050381001
152 m	050382006	050389005	-
250 m	050382007	050389006	-
Racores			
Anillo prensado para tubería	906311237	906311238	906311226
KIT CON. RECTA + TUERCA 1/4" NPS	050231705	050231707	050231702
Racor = 1 anillo prensado + 1 kit			
Prensadora manual (diámetros 5 a 22)	906311202		

* TPU: Poliuretano termoplástico

TUBERÍAS DE AIRE DE POLIAMIDA O POLIURETANO

Tuberías no conductoras para conectarlas con pistolas automáticas o cualquier otro dispositivo.

TUBERÍAS DE AIRE DE POLIAMIDA O POLIURETANO

Conductora	No						
Presión de funcionamiento máx.	10 bar						
Temperatura	Hasta 60 °C						
Longitud	25 m						
Material	Poliamida				Poliuretano		
Color	Translúcido		Negro		Azul		Negro
Diámetro (interno/externo) en mm	2,7 x 4	4 x 6	6 x 8	8 x 10	4 x 6	6 x 8	8 x 12
Referencia	050372102	050372103	050372104	050372125	050372213	050372214	050372226

FUNDA DE PROTECCIÓN DE TUBERÍAS

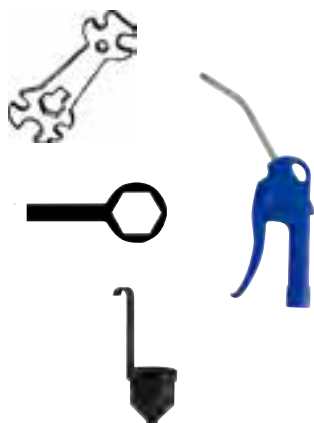
La funda de protección protege a la tubería para que sea más duradera.

FUNDA DE PROTECCIÓN DE TUBERÍAS

Agujero de producto (mm)	de la tubería	Referencia
40	10	129270087

LUBRICANTES Y GRASAS PARA BOMBAS
LUBRICANTES PARA GUARNICIONES DE BOMBAS


Descripción	Referencia
Lubricantes para racores de bombas	
Lata de lubricante T (125 ml) para pinturas de base disolvente	149.990.020
Kit de 3 latas de 2 l de lubricante T	151.260.820
Lata de 2 l de lubricante P (productos PU)	149.990.022
Kit de 3 latas de 2 l de lubricante P (productos PU)	151.260.823
Grasa	
Vaselina 1 kg	560.440.002
Caja de 450 g de grasa PTFE	560.440.001
Caja de 1 kg de grasa especial para juntas de motor de aire	560.440.001
Tubo de 20 g de grasa especial para juntas de motor de aire	560.440.005
Tubo de 10 ml de grasa Teflon®	560.440.105
Caja de grasa (450 g)	560.420.005
Cola	
Tubo de cola para juntas	554.180.015
Tubo de adhesivo anaeróbico de baja fuerza	554.180.010


ACCESORIOS DIVERSOS
REFERENCIAS

Descripción	Referencia
Llave para pistola M22/Xcite™	049.030.042
Cepillo grande	906.300.101
Cepillo pequeño	906.300.102
Llave para filtro de producto	049.030.018
Sopladora grande	129.371.000
Copa de viscosidad n.º 4 CA4	049.221.400
Galfa de lectura de 25 a 2000 µm	000.790.020
Rollo adhesivo con logo SAMES KREMLIN (75 mm × 100 m)	571.141.003


TOALLITAS

Absorbentes de polvo, no se secan, sin silicona, antiestáticas, blandas, no tóxicas.

REFERENCIAS

Descripción	Cantidad	Referencia
Caja de 10 (blancas, para acabados)	24	149.990.023
Caja de 10 (sin blanquear, para imprimaciones)	24	149.990.024

Mascarilla de aducción RC 600

Máxima protección para una mayor comodidad en el trabajo y una perfecta higiene, todo con un bajo coste de utilización. La RC 600 es conforme a las últimas normativas europeas en vigor.



Mascarilla de

CARACTERÍSTICAS

Conjunto completo con visera de protección

Ligera y ergonómica

Alarma de caudal de aire insuficiente integrada

Diadema ajustable y protector frontal

Protector de visera de fácil sustitución

VENTAJAS

Protección completa de la cara y de los ojos del operario (sobre todo contra los isocianatos)

Menor fatiga y gran comodidad en el trabajo para mayor productividad

Seguridad constante del operario

Adaptable a todas las morfologías de usuario y gran comodidad de utilización

Mantenimiento simplificado

CONFIGURACIÓN DE LA MASCARILLA DE ADUCCIÓN RC 600

Descripción	Referencia
Mascarilla de aducción RC 600 completa	143.400.000
Conjunto de cinturón y tubería de suministro de aire	143.400.002

ACCESORIOS

Descripción	Cantidad	Referencia
Mascarilla de aducción RC 600 sola (sin regulador)	1	143.400.007
Protector de visera	50	143.400.006

Mascarilla RC 756

Mascarilla ligera, cómoda y adaptable a cada tipo de pintura. Conforme a las últimas normativas europeas en vigor (mascarilla: EN 140, filtros: EN 14393)



CARACTERÍSTICAS

Cuerpo de la mascarilla de silicona
 Equipada con grandes válvulas de aspiración y de espiración
 Correa de doble sujeción
 Filtros dobles
 Tres tipos de filtro con altas prestaciones disponibles (para productos de base disolvente, de base agua o multicomponente con isocianatos)

VENTAJAS

Hipoalergénica y gran comodidad de trabajo
 Fácil respiración
 Cómoda
 Rendimiento (diámetro grande), visibilidad y muy alto nivel de seguridad
 Para una protección óptima sea cual sea el tipo de pintura utilizada

CONFIGURACIÓN DE LA MASCARILLA RC 756

Descripción	Referencia
Mascarilla RC 756	143.380.100
Mascarilla RC 756 para pinturas de base disolvente - filtros A1	143.380.200
Mascarilla RC 756 para pinturas de base agua - filtros A1B1P3	143.380.300
Mascarilla RC 756 para pinturas multicomponentes y con isocianatos - filtros A1B1E1K1P3	143.380.400

FILTROS Y PREFILTROS

Descripción	Tipo	Cantidad	Referencia
Filtros para pinturas de base disolvente	A1	10	143.380.210
Filtros para pinturas de base agua	A1B1P3	5	143.380.310
Filtros para pinturas multicomponentes y con isocianatos	A1B1E1K1P3	5	143.380.410
Prefiltros para filtros A1	-	25	143.380.110

ACCESORIOS

Descripción	Cantidad	Referencia
Correa de sujeción	1	143.380.120
Conjunto de recambio de válvulas de aspiración/espiración	3	143.380.130



MONO DE TRABAJO

Protege al operario. Es cómodo y proporciona protección frente al polvo y las pelusas.

- Conforme a las directivas europeas en vigor
- Realizado en tejido no tejido con puños con cierre elástico y perneras amplias proteger los zapatos

REFERENCIAS

Descripción	Talla	Cantidad	Referencia
Mono talla S, lote de 5	S	5	564.504.001
Mono talla M, lote de 5	M	5	564.504.002
Mono talla L, lote de 5	L	5	564.504.003
Mono talla XL, lote de 5	XL	5	564.504.004
Mono talla XXL, lote de 5	XXL	5	564.504.005



CAPUCHA

Protege la cabeza y el cabello.

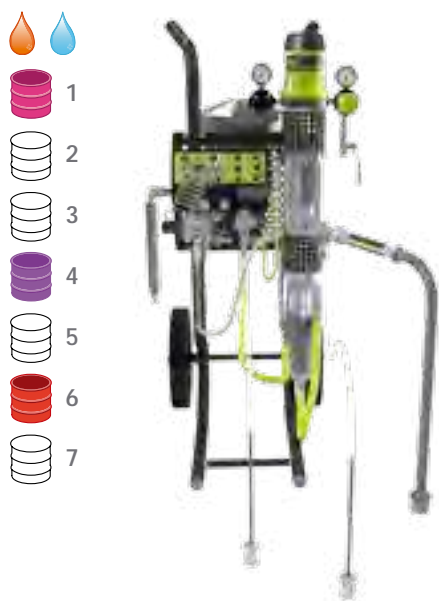
- Tejido no tejido ligero que deja transpirar la piel
- Conforme a las directivas europeas en vigor

REFERENCIAS

Descripción	Cantidad	Referencia
Capucha	5	043.250.001

BOMBAS Y MÁQUINAS PARA 2 COMPONENTES

Bomba PU 2125 F



La tecnología Flowmax®, con un diseño de fuelle SuperLife™ patentado por Sames Kremlin, asegura una precisión de mezcla perfecta gracias a la estanqueidad total sin guarniciones de estanqueidad. Dosificación fija: es la solución simple y económica que aprovecha las ventajas de la pulverizaciones HTi, HPA y HTV.

La bomba PU 2125 F está probada y lista para usarse.

Está disponible en cinco versiones según la relación de dosificación: 1/1, 2/1, 3/1, 4/1 o 5/1.

CARACTERÍSTICAS

Estanqueidad mediante junta de fuelle FLOWMAX® en la hidráulica del catalizador

Suministrada con mezclador, manifold de mezcla, alimentación de aire, caña de aspiración para la base y el disolvente de limpieza, depósito de gravedad de 6 l para el catalizador.

Manifold semiautomático con sinóptico

Recirculación del catalizador

Pasos de producto de acero inoxidable (base y catalizador) de serie

Bomba con carretilla

VENTAJAS

Alta fiabilidad
Supresión de las cazoletas lubricantes
Sin posibilidad de fuga de producto
Estanqueidad total con el aire exterior, ideal para los catalizadores sensibles a la humedad
Adaptada a los productos UV y precatalizados

Bomba lista para usar

Funcionamiento seguro
Gran comodidad de uso para el operario

Limpieza y cambio de color rápido sin pérdida de catalizador

Compatibilidad química sin ningún riesgo de corrosión con los productos de base agua

Fácilmente transportable en el área de trabajo (se puede transportar entre áreas)

ESPECIFICACIONES

Relación de dosificación (según versión)	1/1 - 2/1 - 3/1 - 4/1 - 5/1
Relación de presión	0,9 a 1,6/1
Viscosidad del producto máx. en CA 4	180 s
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Presión acústica ponderada (dBA)	80
Peso (kg)	50
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable, polietileno, acero tratado: Paso de producto catalizador: Acero inoxidable 304 Fuelle: PTFE

RELACIÓN DE DOSIFICACIÓN

Descripción	Relación de dosificación volumétrica	Caudal de salida a 20 ciclos/min (l/min)	Relación de presión	Presión de producto (según presión de aire motor)	
				4 bar	6 bar
PU 2125 F 1/1	1/1	3,5	0,9/1	3,6	5,4
PU 2125 F 2/1	2/1	2,6	1,2/1	4,8	7,2
PU 2125 F 3/1	3/1	2,4	1,4/1	5,6	8,4
PU 2125 F 4/1	4/1	2,2	1,5/1	6	9
PU 2125 F 5/1	5/1	2,1	1,6/1	6,4	9,6

Bomba PU 2125 F

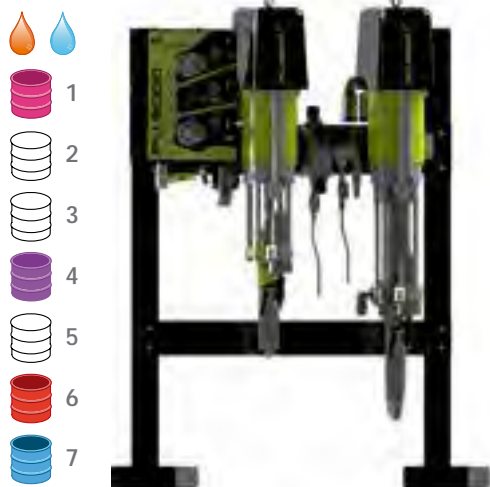
RACORES

Racor	Entrada de aire (válvula)	H 3/8" BSP
	Salida de aire (aire de pulverización)	M 1/4" NPS
	Salida de producto	M 1/2" JIC

REFERENCIAS BOMBA PU 2125 F

Descripción	Referencia
Bomba PU 2125 F con carretilla - Relación de dosificación 1/1	151.586.100
Bomba PU 2125 F con carretilla - Relación de dosificación 2/1	151.586.110
Bomba PU 2125 F con carretilla - Relación de dosificación 3/1	151.586.120
Bomba PU 2125 F con carretilla - Relación de dosificación 4/1	151.586.130
Bomba PU 2125 F con carretilla - Relación de dosificación 5/1	151.586.140

PU 3000 2l



PU 3000 2l



La bomba PU 3000, solución patentada económica e innovadora, combina control electrónico con medición mecánica, y está lista para la producción. La sencilla unidad de control permite al operario aprender de forma intuitiva cómo utilizar la máquina.

PATENTADA: La gestión innovadora de las inversiones de la bomba —FREE PULSE ELECTRONIC CONTROL (FPE)— ofrece un caudal perfectamente constante y una precisión de dosificación del $\pm 1\%$ para una gran comodidad de aplicación y un acabado excepcional. La dosificación electrónica permite realizar un seguimiento constante de los consumos reales de producto y calcula los compuestos orgánicos volátiles (COV).

La máquina se puede instalar en una zona ATEX 1 o 2 para estar más cerca del operario. La unidad de control debe instalarse en una zona segura (Directiva ATEX). La bomba PU 3000 2l está disponible en versiones HTi, HPA y HTV.

CARACTERÍSTICAS

VENTAJAS

Plug & Spray	Rapidez en la aplicación
Patente Sames Kremlin: Free Pulse Electronic Control (FPE) Innovador sistema de gestión de la inversión de las bombas	Caudal de producto constante Precisión de dosificación inigualada del $\pm 1\%$ y repetibilidad del $\pm 1\%$
Inyección directa en el mezclador estático de altas prestaciones	Mezcla perfectamente homogénea
Memoria de los consumos de los COV Posibilidad de imprimir informes	Consumos de productos y disolventes almacenados en memoria
Gestión automática de las características de los productos utilizados: base, catalizador y disolventes Alimentación de color y limpieza gestionadas automáticamente Unidad de control simplificada	Fácil de utilizar Programación intuitiva y rapidez de aprendizaje del operario
Alarma de mantenimiento preventivo Control continuo de dosificación y parada si es necesario Alarma de nivel bajo en el bidón	Funcionamiento seguro
Kit de verificación de proporción de mezcla con probeta de 2 litros Conjunto de filtro y purga de serie	Control visual de la precisión de la dosificación Sin pérdida de producto
Estanqueidad mediante junta de fuelle FLOWMAX® en la hidráulica del catalizador	Alta fiabilidad Estanqueidad total con el aire exterior, ideal para los catalizadores sensibles a la humedad
Amplio rango de relación de mezcla, del 5 al 160 % Apta para tecnologías de pulverización HTi, HPA y HTV Microcaudales de 10 ml	Polivalente, adaptada a una amplia variedad de mercados

ESPECIFICACIONES

Alimentación eléctrica	115/230 V - 75 W
Presión de alimentación de aire máxima (bar)	6
Viscosidad de producto	30 - 8000 cps
Precisión de la dosificación	$\pm 1\%$
Caudal de producto mezclado	PU 3000 2l: 10 ml a 2000 ml/min
Relación de dosificación	1/1 - 20/1 (100 % - 5 %)
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable y PEHD

PU 3000 2I

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Descripción	Relación de presión	Tipo de motor de aire	Presión de producto máxima (bar)
PU 3000 - Versiones Aerográficas	1/1. 7/1	1500	0/6 - 0/40

DIMENSIONES DE LA PU 3000

Descripción	Altura (cm)	Profundidad (cm)	Anchura (cm)
Versiones Aerográficas	PU 3000 2I: 130	70	86
Unidad de control	28,6	14,3	36,7

RACOR

Racor	Entrada de aire (válvula)	H 3/4" BSP
	Salida de aire	H 1/4" BSP
	Salida de producto	H 3/4" JIC

REFERENCIA DE LA PU 3000 2L

Descripción	Referencia
PU 3000 - Versiones HTI, HPA y HTV - 100cc - 2l	155.680.140

REFERENCIAS DE LAS OPCIONES DE LA PU 3000

Descripción	Referencia
Kit de vidrio Securit para comando en cabina	155.660.340

REFERENCIAS DE LAS BOMBAS DE LIMPIEZA DE LA PU 3000

Descripción	Caña de aspiración	Caña de purga	Regulador de aire presión de producto	Filtro	Referencia
Bomba de limpieza 02-C85 - PU 3000	● (Ø 16)	-	-	-	155.680.170

CYCLOMIX™ Micro y Micro+ PH

Dosificación precisa y controlada de productos de 2 componentes. Con CYCLOMIX™ Micro, el proceso de dosificación está controlado y garantizado. Todas las características técnicas de los productos y de la aplicación son parametrizables. Una vez programada, la CYCLOMIX™ Micro controlará automáticamente todos los parámetros. La programación es sencilla y rápida, y los datos se introducen mediante señal magnética. Además, el sistema se puede controlar desde dentro de la cabina. CYCLOMIX™ Micro+ permite la limpieza de los pasos de producto del catalizador específicamente para productos de base agua. Para aplicaciones de catalizadores ácidos se recomienda la CYCLOMIX™ Micro+ PH. Instalación en zona segura donde se aplique (Directiva ATEX).



Suministrada sin bombas ni pistolas, que se deben pedir por separado. Diseñada para alimentar únicamente una pistola.

CARACTERÍSTICAS

VENTAJAS

Gestión automática de las características de los productos utilizados: base, catalizador y disolventes	Dosificación del ±1 % y repetibilidad del ±0,5 %
Alimentación de color y limpieza gestionadas automáticamente	Rapidez en la aplicación. Desperdicio mínimo de producto y disolvente
Volumen de limpieza parametrizable	Ahorro de disolvente y protección del medio ambiente
Varios modos de limpieza disponibles: solo lado base, lado base y luego catalizador, catalizador y luego lado base	
Control continuo de dosificación y alarma	El producto se aplica en las piezas siempre según las especificaciones
Panel de control sencillo	Programación intuitiva y rapidez de aprendizaje del operario
Diseño de acero inoxidable	Para aplicar una amplia gama de productos
Memoria de los consumos de los COV con posibilidad de imprimir informes (con la opción RS 232)	Consumos de productos y disolventes almacenados en memoria
Posibilidad de controlar la Cyclomix™ desde la cabina de pulverización (con la opción kit de vidrio)	Ergonomía del puesto de trabajo
Diseño de la platina de mezcla	Fácil mantenimiento y estandarización de las piezas de recambio

ESPECIFICACIONES

Alimentación eléctrica	115/230 V - 75 W
Presión de aire del gatillo (bar mín.)	4
Presión de producto (bar)	2-175
Peso (kg)	25
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable y PEHD
	Acero inoxidable 316L en el lado del catalizador en la versión PH
Relación de dosificación	monocomponente y de 0,6/1 a 20/1
Precisión de la dosificación	1 %
Número máximo de pistolas que se pueden alimentar	1
Caudal de producto mezclado	100 - 2000 cm³/min
Viscosidad de producto	30 - 5000 cps
Altura (cm)	17,3 (módulo de control) - 40 (pletina de dosificación)
Anchura (cm)	36,6 (módulo de control) - 40,7 (pletina de dosificación)
Profundidad (cm)	11,1 (módulo de control) - 30 (pletina de dosificación)

RACORES

Descripción	Racor
Alimentación eléctrica: borne y prensa estopa	
Alimentación de aire	H 1/4" BSP
Salida de aire	H 1/4" BSP
Alimentación de producto	M 1/2" JIC
Salida de producto	M 1/2" JIC

REFERENCIAS CYCLOMIX™ MICRO, MICRO+ Y MICRO+ PH

Descripción	Limpieza de paso de producto del catalizador	Número de bases	Número de catalizadores	Referencia
CYCLOMIX™ Micro	-	1	1	155.660.900
CYCLOMIX™ Micro	-	3	1	155.660.930
CYCLOMIX™ Micro+	●	1	1	155.660.911
CYCLOMIX™ Micro+	●	3	1	155.660.933
CYCLOMIX™ Micro+ PH (sin mezclador, ver opciones)	●	1	1	155.660.951
CYCLOMIX™ Micro+ PH	●	3	1	155.660.953

REFERENCIAS OPCIONES CYCLOMIX™ MICRO, MICRO+ Y MICRO+ PH

Descripción	Referencia
Conjunto mezclador para Cyclomix™ Micro+ PH	155.660.955
Kit de conexión RS 232 para impresora	155.660.935
Kit de vidrio Securit para comando en cabina	155.660.340
Prolongador de 5 m entre módulo de control y pletina de dosificación	901.250.216

CYCLOMIX™ Multi y Multi PH

La dosificación electrónica CYCLOMIX™ permite gestionar varios productos: CYCLOMIX™ Multi puede gestionar hasta 7 bases y 3 catalizadores.

Por su diseño modular, la CYCLOMIX™ Multi se puede instalar en zona 1 o 2 (Directiva ATEX). El módulo de comando debe instalarse en una zona segura (Directiva ATEX).

Es muy fácil programarla y utilizarla desde una pantalla táctil de grandes dimensiones. Para las aplicaciones de catalizadores ácidos, se recomienda la versión CYCLOMIX™ Multi PH.



Suministrada sin bombas ni pistolas, que se deben pedir por separado. Diseñada para alimentar únicamente una pistola

CARACTERÍSTICAS

VENTAJAS

Gestión automática de las características de los productos utilizados: base, catalizador y disolventes	Dosificación del ±1 % y repetibilidad del ±0,5 %
Cebado de producto gestionado automáticamente	Rapidez en la aplicación. Desperdicio mínimo de producto y disolvente
Programación adaptada a cada configuración de color	Optimización de la aplicación de cada tinte
Varios modos de limpieza: ciclo de producción, parada de larga duración, productos de base disolvente	Perfectamente compatible con la evolución de las condiciones de producción
Rápido control de dosificación con probetas	Control visual de la precisión de la dosificación
Modo "fuente"	Permite realizar cantidades pequeñas de productos mezclados para retoques
Sistema Autowash (autolimpieza)	Gestión automática de la pistola fuera de producción
Visualización multilingüe e instrucciones incorporadas	Programación intuitiva y rapidez de aprendizaje del operario
Diseño de acero inoxidable	Compatible con productos de base agua
Interfaz digital	Rápida conexión con un autómata de línea
Gestión del aire de pulverización integrada	Comodidad y seguridad en las fases de cebado de tintes y disolventes
Función de limpieza de emergencia neumática	Limpieza garantizada en caso de corte de corriente
Diseño de la platina de mezcla	Fácil mantenimiento y estandarización de las piezas de recambio
Interfaz robótica	Conexión con un autómata de línea

ESPECIFICACIONES

Alimentación eléctrica	115/230 V - 75 W
Presión de aire del gatillo (bar mín.)	4
Presión de producto (bar)	2 - 200 bar
Peso (kg)	70
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable y PEHD
Relación de dosificación	0,6/1 a 20/1 (del 160 % al 5 %)
Precisión de la dosificación	±1 %
Número máximo de pistolas que se pueden alimentar	1
Caudal de disolvente (m³/h)	100 - 2000 cm³/min
Caudal de producto mezclado	100 - 2000 cm³/min
Viscosidad de producto	30 - 5000 cps
Altura (cm)	60 (módulo de comando) - 77 (platina de mezcla)
Anchura (cm)	60 (módulo de comando) - 60 (platina de mezcla)
Profundidad (cm)	40 (módulo de comando) - 77 (platina de mezcla)

RACORES

Descripción	Racor
Alimentación de aire	H 1/4" BSP
Salida de aire	H 1/4" BSP
Alimentación de producto	M 1/2" JIC
Salida de producto	H 1/4" BSP

REFERENCIAS DE CYCLOMIX™ MULTI

Descripción	Número de bases	Número de catalizadores	Referencia
CYCLOMIX™ Multi	3	1	155.660.813
CYCLOMIX™ Multi	5	1	155.660.815
CYCLOMIX™ Multi	7	1	155.660.817
CYCLOMIX™ Multi	3	2	155.660.823
CYCLOMIX™ Multi	5	2	155.660.825
CYCLOMIX™ Multi	3	3	155.660.833
CYCLOMIX™ Multi PH	3	1	155.660.513
CYCLOMIX™ Multi PH	5	1	155.660.515
CYCLOMIX™ Multi PH	7	1	155.660.517

REFERENCIA DE LA OPCIÓN PARA LA CYCLOMIX™ MULTI

Descripción	Referencia
Autolavado	155.660.300

CYCLOMIX™ Expert



Suministrada sin bombas ni pistolas, que se deben pedir por separado

La Cyclomix™ EXPERT es una solución industrial innovadora y evolutiva que garantiza un total control de la calidad de la producción.

CYCLOMIX™ Expert permite gestionar un total de 24 componentes (bases, catalizadores, disolventes de limpieza). Permite aplicar productos monocomponentes, bicomponentes y tricomponentes.

El innovador proceso de dosificación mediante válvula de inyección ultrarrápida ofrece una precisión de la dosificación y una calidad de mezcla sin igual. La máquina permite gestionar 2 puestos de trabajo simultáneamente. La programación de la máquina se efectúa mediante una pantalla en color con asistente de gestión de los parámetros de proporción/tolerancia disponible en hasta 15 idiomas. Asimismo, ha sido diseñada para aportar un gran confort de trabajo y una magnífica capacidad de reacción en caso de cambio de los productos o de los parámetros. La tecnología electrónica aporta el control total del seguimiento de los consumos reales de los productos de los COV, con posibilidad de registrar los datos para la trazabilidad.

La CYCLOMIX™ Expert puede equiparse con diferentes tecnologías de caudalímetros, por ejemplo, contadores máxicos para ciertos productos difíciles o de base agua. La posibilidad de usar fuelles con tecnología Flowmax®, desarrollada por Sames Kremlin, en lugar de guarniciones de estanqueidad tradicionales en el lado del catalizador ofrece total fiabilidad a la hora de trabajar con catalizadores isocianatos sensibles a la humedad.

La CYCLOMIX™ Expert está disponible en versiones Aerográficas para responder al conjunto de las necesidades del mercado, en pulverización manual o automática.

El manifold de producto puede colocarse en la zona de pulverización para reducir la longitud de las tuberías de pintura.

Ubicación en zona segura (Directiva ATEX) para el módulo de comando.

Un amplio catálogo de opciones permite personalizar y completar las prestaciones de la máquina en función de la configuración de cada cliente:

- Módulo de comando remoto con pantalla en color
Al ser accesible directamente desde el puesto de trabajo (cabina), permite al operario gestionar la producción, los cambios de tintes, la limpieza, etc.
- Caja de purga automática
Al instalarse en la cabina de pintura cerca del operario, este tiene libertad de acción mientras se limpia el sistema.

CYCLOMIX™ Expert

CARACTERÍSTICAS	VENTAJAS
Gestión automática de hasta 24 componentes en 1, 2 o 3 componentes y disolvente	Posibilidades infinitas Gran flexibilidad en caso de cambio de producto
Visualización en tiempo real del caudal instantáneo y de la proporción real	Control permanente del proceso
Sin cámara de premezcla: circuito optimizado sin zona de retención	Limpieza perfecta Sin pérdida de producto
Diseño de acero inoxidable	Compatible con productos de base agua
Configuración de la frecuencia antes de la limpieza de fin de pot-life	Ahorro de disolvente y de producto premezclado Seguridad de aplicación
Función de limpieza de emergencia neumática manual	Limpieza garantizada en caso de corte de corriente
Modo "fuente"	Permite realizar cantidades pequeñas de productos mezclados para retoques
Programación adaptada a cada configuración de color	Optimización de la aplicación de cada tinte
3 niveles de acceso a los datos de la máquina en función de cada operario	Utilización segura
Ayuda a la entrada de datos y tolerancias en función de las instrucciones del fabricante de producto	Rapidez y facilidad en la entrada de datos sin riesgos de error
Interfaz hombre-máquina en color	Gran comodidad de uso para el operario
Gestión en estándar de 2 pistolas (2 cebados de color, 2 limpiezas)	Posibilidad de gestionar dos puestos de trabajo simultáneamente (1 o 2 pistolas)
Verificación de la proporción	Seguridad de aplicación Refuerzo de seguridad para el operario
6 etapas de secuencia de limpieza diferentes (tren aire-disolvente en serie) Limpieza en tiempo o volumen Elección de disolventes múltiples para una misma receta	Optimización del consumo de disolvente en función de la receta Limpiezas óptimas
Regulación de los volúmenes de inyección (válvulas magnéticas)	Optimización de la mezcla en función de las proporciones Aumento de la frecuencia de inyección
Recuperación de los datos mediante una unidad USB Gestión del número de lote	Optimización del seguimiento de la producción
Diferentes tecnologías de medida de producto: másico o engranajes	Permite aplicar un gran número de productos

ESPECIFICACIONES

Tensión (V)	115 - 230
Número de entradas de producto	24
Presión de aire del gatillo (bar mín.)	4
Presión de funcionamiento (bar)	5 - 200
Relación de dosificación (en estándar)	0,6/1 a 30/1
Precisión de la dosificación	±1 %
Caudal de producto mezclado	50 - 6000 cm ³ /min
Viscosidad de producto	30 - 5000 cps
Material en contacto con el producto	Acero inoxidable y PEHD (361L opción)
Anchura (cm)	100 (3K) - 89 (2K)
Altura (cm)	119 (3K) - 91 (2K)
Peso (kg)	48 (2K) - 68 (3K)

CARACTERÍSTICAS DE LA UNIDAD DE CONTROL

Anchura (cm)	60
Altura (cm)	60
Profundidad (cm)	40
Peso (kg)	25

REFERENCIA CYCLOMIX™ EXPERT

Descripción	Referencia
CYCLOMIX™ Expert	Consúltelos

RACORES Y TRATAMIENTO DE AIRE

RACORES MACHO/MACHO PMÁX: 20 BAR

Presión máxima de 20 bar.

RACORES MÉTRICOS (20 BAR)


Macho/macho	M 14 x 125	M 18 x 125
M 14 x 125		050.102.133 050.102.142 ⁽¹⁾
M 18 x 125	050.102.133 050.102.142 ⁽¹⁾	050.102.102


RACORES MÉTRICOS A BSP (20 BAR)

Macho/macho	M 14 x 125	M 18 x 125	M 26 x 125
G 1/8" (BSP) (5 x 10)	050.102.412		
G 1/4" (BSP) (8 x 13)	050.102.405 050.102.441 ⁽¹⁾	050.102.408 050.102.444 ⁽¹⁾	
G 3/8" (BSP) (12 x 17)	050.102.410	050.102.411 050.102.436 ⁽¹⁾	
G 1/2" (BSP) (15 x 21)	050.102.513	050.102.406 050.102.418 ⁽¹⁾	050.102.402 050.102.437 ⁽¹⁾
G 3/4" (BSP) (20 x 27)		050.102.429	050.102.407


RACORES MÉTRICOS A NPT (20 BAR)

Macho/macho	M 26 x 125
1/2" NPT	050.102.507

RACORES MACHO/MACHO PMÁX: 60 BAR
RACORES BSP (GAS) (60 BAR)


Macho/macho	G 1/8" (5 x 10)	G 1/4" (8 x 13)	G 3/8" (12 x 17)	G 1/2" (15 x 21)	G 3/4" (20 x 27)
G 1/8" (5 x 10)		906.314.207 ⁽¹⁾			
G 1/4" (8 x 13)	906.314.207 ⁽¹⁾	050.102.213 906.314.203 ⁽¹⁾	904.523.003 906.314.204 ⁽¹⁾	050.102.211	
G 3/8" (12 x 17)		904.523.003 906.314.204 ⁽¹⁾	050.102.214 906.314.202 ⁽¹⁾	904.523.006 906.314.205 ⁽¹⁾	
G 1/2" (15 x 21)		050.102.211 050.102.647 ⁽¹⁾	904.523.006 906.314.205 ⁽¹⁾	050.102.212	904.523.012
G 3/4" (20 x 27)				904.523.012	050.102.215


RACORES NPT (60 BAR)

Macho/macho	1/4" NPT	3/8" NPT
1/4" NPT		905.083.201
3/8" NPT	905.083.201	


RACORES NPS (60 BAR)

Macho/macho	1/4" NPS	3/8" NPS
1/4" NPS	050.102.630	050.102.632
3/8" NPS	050.102.632	050.102.631 050.102.652 ⁽¹⁾

RACORES NPS A BSP (GAS) (60 BAR)

Macho/macho	1/4" NPS	3/8" NPS
G 1/4" BSP	050.102.624 050.102.644 ⁽¹⁾	050.102.646 ⁽¹⁾
G 3/8" BSP	050.102.627 050.102.647 ⁽¹⁾	050.102.628 050.102.648 ⁽¹⁾
G 1/2" BSP	050.102.633	050.102.629 050.102.649 ⁽¹⁾
G 3/4" BSP		050.102.654 ⁽¹⁾

(1) Racores de acero inoxidable



RACORES HEMBRA/HEMBRA

PMÁX: 60 BAR

RACORES BSP (GAS) (60 BAR)

Hembra/hembra	G 1/4" (BSP)
G 1/4" (BSP) (8 × 13)	904.593.002
G 3/8" (BSP) (12 × 17)	904.503.003

RACORES BSP (GAS) A MÉTRICO (20 BAR)

Hembra/hembra	G 1/4" (BSP)
M 14 × 125	050.221.401

TE HEMBRA BSP (GAS) (60 BAR)

Descripción	Referencia
Racor 3 × G 1/4" (BSP) (8 × 13)	904.303.002
Racor 3 × G 3/8" (BSP) (12 × 17)	904.303.003
Racor 3 × G 1/2" (BSP) (15 × 21)	904.303.004
Racor 3 × G 3/4" (BSP) (20 × 27)	904.303.006

TE HEMBRA NPT (60 BAR)

Descripción	Referencia
Racor 3 × 1/4" NPT	905.083.301

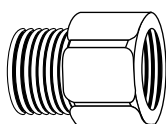
RACORES MACHO/HEMBRA

PMÁX: 20 - 60 BAR

RACORES NPS A JIC, NPS Y MÉTRICO (20 BAR)

Macho/hembra	1/4" NPS	3/8" NPS
1/2" JIC	150.123.305 ⁽¹⁾	050.103.537 ⁽¹⁾
1/4" NPS	-	050.103.534 ⁽¹⁾
M 14 × 125	-	050.103.523 ⁽¹⁾

(1) Racores de acero inoxidable

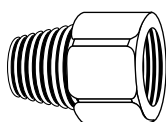


RACORES BSP (GAS) (60 BAR)

Macho/hembra	G 1/4" (8 × 13)	G 3/8" (12 × 17)	G 3/4" (20 × 27)
G 1/4" (8 × 13)	050.123.205	904.533.003	-
G 3/8" (12 × 17)	904.513.003	-	-
G 1/2" (15 × 21)	904.513.005	-	904.533.009
G 3/4" (20 × 27)	904.513.011	904.513.012	-
G 1" (26 × 34)	-	-	904.513.012

RACORES MÉTRICOS (20 BAR)

Macho/hembra	M 14 × 125	M 18 × 125	M 26 × 125
M 14 × 125	-	050.123.109	-
M 18 × 125	050.123.101	-	050.123.110
M 26 × 125	-	050.123.106	-



RACORES MÉTRICOS A NPS (20 BAR)

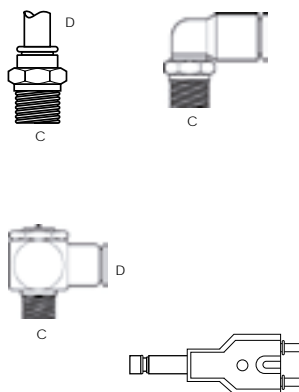
Macho/hembra	M 14 × 125	M 18 × 125
1/4" NPS	050.123.535	050.123.526
3/8" NPS	-	050.123.610

RACORES JIC A MÉTRICO (20 BAR)

Macho/hembra	M 14 × 125	M 18 × 125
1/2" JIC	050.230.619	050.230.620

RACORES JIC A NPS Y MÉTRICO (20 BAR)

Macho/hembra	1/2" JIC
1/4" NPS	050.123.304
3/8" NPS	050.123.533
M 18 × 125	050.123.521

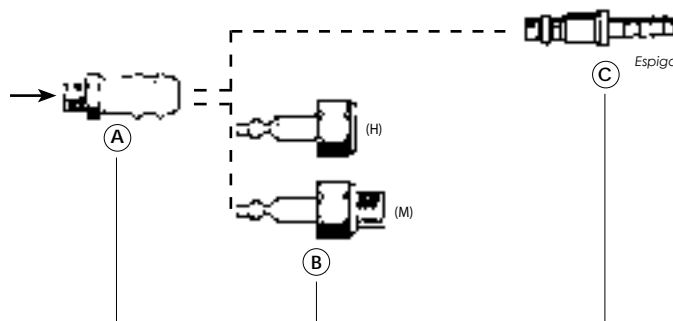


RACORES RÁPIDOS PARA TUBERÍAS DE AIRE ESPECIALES DE PEQUEÑO DIÁMETRO

CONFIGURACIÓN DE LOS RACORES

C	D	Recto	Acodado 90°	Te
G 1/8" (5 × 10) BSP	4	905.120.907	905.120.926	-
G 1/8" (5 × 10) BSP	8	-	905.120.934	-
G 1/4" (8 × 13) BSP	4	-	905.120.927	-
G 1/4" (8 × 13) BSP	6	905.120.965	905.120.905	-
G 1/4" (8 × 13) BSP	8	905.120.904	905.120.912	905.120.920
T para tubería 6 × 8	T para tubería 4 × 6	T para tubería 2,7 × 4		T de reducción 4 × 6/2,7 × 4
905.120.915	905.120.903	905.120.957		905.120.928

RACORES RÁPIDOS TIPO ISO 6150 PMÁX: 10 BAR



RACORES RÁPIDOS

Tipo	Conjunto completo A y B	Pieza A con válvula de obturación incorporada	Pieza B	Pieza C para tubería de caucho	
				Ø 7	Ø 10
Ø 5 (14 × 125)	905.030.405	905.030.102	905.030.406 (H)	905.030.203	905.030.204
Ø 5 (1/4" BSP)	-	-	905.030.804 (M)	-	-
Ø 5 (1/4" BSP)	-	-	905.030.803 (H)	-	-
Ø 5 (1/4" NPS)	905.030.105	905.030.104	905.030.106 (F)	-	-
Brida de apriete	-	-	-	906.311.224	906.311.226

RACOR RÁPIDO COMPLETO 1/4" NPS PARA TUBERÍA DE AIRE

Descripción	Referencia
Racor rápido de aire	905.030.105

RACORES RÁPIDOS PARA TUBERÍA DE Ø 8

Tipo	Pieza A con válvula de pulsador para tubería de Ø 8	Pieza C para tubería de Ø 8
Ø 5	905.030.801	905.030.802

RACORES PARA TUBERÍAS DE POLIAMIDA DE BAJA PRESIÓN

CONFIGURACIÓN DE LOS RACORES

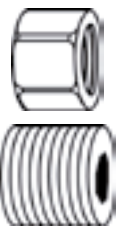
Rosca	Material	Diámetro interior de las tuberías (mm)	Referencia
M 3/8" NPS	Latón niquelado	6,35 - 1/4	050.231.350
M 1/4" NPS	Latón niquelado	6,35 - 1/4	050.231.450
M 3/8" NPS	Latón niquelado	9,52 - 3/8	905.140.103

RACORES CORRUGADOS PARA TUBERÍAS DE AIRE DE BAJA PRESIÓN CONFIGURACIÓN DE LOS RACORES



Material	Rosca	Diámetro interior de las tuberías (mm)	Referencia	Brida
Racores rectos				
Latón niquelado	1/4" NPS	7	050.231.705	906.311.224
Latón niquelado	1/4" NPS	8	050.231.707	906.311.224
Latón niquelado	1/4" NPS	10	050.231.702	906.311.226
Latón niquelado	3/8" NPS	7	050.231.716	906.311.224
Latón niquelado	3/8" NPS	10	050.231.706	906.311.226
Latón niquelado	3/8" NPS	16	050.231.701	906.311.232
Acero inoxidable	M 14 x 125	5	050.230.610	906.311.208
Latón niquelado	M 14 x 125	10	050.230.602	906.311.226
Latón niquelado	M 18 x 125	7	050.230.616	906.311.224
Acero inoxidable	M 18 x 125	10	050.230.614	906.311.226
Latón niquelado	M 18 x 125	10	050.230.606	906.311.226
Latón niquelado	M 18 x 125	16	050.230.601	906.311.232
Latón niquelado	M 26 x 125	16	050.230.603	906.311.232
Racores acodados				
Latón niquelado	M 18 x 125	10	050.250.202	906.311.226
Racores de unión sin rosca				
Latón niquelado	-	7	050.190.403	906.311.224
Latón niquelado	-	10	050.190.401	906.311.226

TAPONES PMÁX: 20 - 60 BAR CONFIGURACIÓN DE LOS TAPONES



Descripción	Referencia
Macho	Macho
G 1/8" (5 x 10)	906.333.106
G 1/4" (8 x 13)	906.333.102
G 3/8" (12 x 17)	906.333.104
G 1/2" (15 x 21)	906.333.103
G 3/4" (20 x 27)	906.333.105

RACORES MACHO/MACHO (ACERO PROTEGIDO) PMÁX: 400 BAR CONFIGURACIÓN DE LOS RACORES



Macho/macho	1/2" JIC	3/4" JIC	7/8" JIC
1/2" JIC	050.102.301	905.160.201	550.914
3/4" JIC	905.160.201	905.160.202 - - 550.545	550.915
7/8" JIC	550.914	550.915	-

RACORES MACHO/HEMBRA (ACERO INOXIDABLE) PMÁX: 360 BAR CONFIGURACIÓN DE LOS RACORES



Macho/hembra	1/2" JIC
3/4" JIC	050.123.301


RACORES MACHO/MACHO PMÁX: 360 BAR
CONFIGURACIÓN DE LOS RACORES DE ACERO PROTEGIDO

Macho/macho	1/2" JIC	3/4" JIC
1/4" NPT	000.972.025	905.160.212
3/8" NPT	000.972.028	905.160.206
1/2" NPT	-	905.160.204
3/4" NPT	-	905.160.203

CONFIGURACIÓN DE LOS RACORES DE ACERO INOXIDABLE

Macho/macho	1/2" JIC	3/4" JIC
1/8" NPT	905.210.501	-
1/4" NPT	905.210.502	905.210.512
3/8" NPT	905.210.503	905.210.513
1/2" NPT	905.210.504	905.210.514
3/4" NPT	-	905.210.515

CONFIGURACIÓN DE LOS RACORES DE ACERO PROTEGIDO

Macho/macho	1/2" JIC	3/4" JIC	7/16" JIC	7/8" JIC	1 1/16" JIC	1 5/16" JIC
1/8" G co	550.548	-	550.920	-	-	-
1/4" G co	550.542	-	-	-	-	-
3/8" G co	550.549	550.679	-	550.609	-	-
1/2" G co	-	550.544	-	550.540	550.903	-
3/4" G co	550.905	-	-	550.823	550.864	550.932
1" G co	-	-	-	-	550.900	550.901

CONFIGURACIÓN DE LOS RACORES NIQUELADOS

Macho/macho	1/2" JIC	3/4" JIC
3/8" NPT	050.470.202	905.160.103


RACORES ACODADOS MACHO/HEMBRA PMÁX: 360 BAR
CONFIGURACIÓN DE LOS RACORES

Macho/hembra (tuerca loca)	1/2" JIC
1/2" JIC	905.160.101


RACORES ACODADOS MACHO/MACHO (ACERO INOXIDABLE) PMÁX: 360 BAR
CONFIGURACIÓN DE LOS RACORES

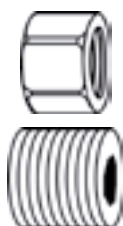
Macho/macho	1/2" JIC	3/4" JIC
1/4" NPT	905.210.602	905.210.612
3/8" NPT	905.210.603	-
1/2" NPT	905.210.604	-
3/4" NPT	-	905.210.615

RACORES ACODADOS MACHO/MACHO (ACERO PROTEGIDO) PMÁX: 360 BAR
CONFIGURACIÓN DE LOS RACORES NPT

Macho/macho	1/2" JIC	3/4" JIC
1/8" NPT	905.160.105	-
1/4" NPT	-	905.160.102

CONFIGURACIÓN DE LOS RACORES G CO

Macho/macho	1/2" JIC	3/4" JIC
1/4" G co	550.596	550.923
3/8" G co	551.819	-



TAPONES PMÁX: 360 BAR

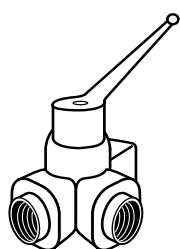
CONFIGURACIÓN DE LOS TAPONES

Descripción	Referencia
Hembra	
1/2" JIC	906.333.301
Macho	
1/8" NPT	906.333.108

VÁLVULAS DE BAJA PRESIÓN

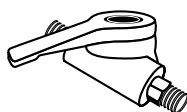
REFERENCIAS DE VÁLVULAS DE 3 VÍAS

Descripción	Referencia
3 x 1/4" BSP (hembra)	903.090.804
3 x 1/4" BSP (hembra) (acero inoxidable)	903.090.805



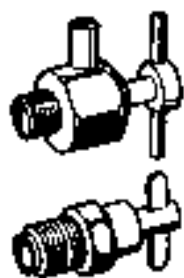
REFERENCIAS DE VÁLVULAS DE 2 VÍAS MACHO/MACHO

Descripción	Entrada	Salida	Referencia
Válvula de bola	(M) G 1/4" (8 x 13)	(M) M 14 x 125	050.070.205
Entrada(macho)G3/8"(12x17)salida(macho)M14 x 125	(M) G 3/8" (12 x 17)	(M) M 1/4" NPS	050.070.211
Entrada(macho)G1/2"(15x21)salida(macho)M18 x 125	(M) G 1/2" (15 x 21)	(M) M 18 x 125	050.070.204
Entrada (macho) G 1/2" (15 x 21) salida (macho) de0101G 1/2 (15 x 21)	(M) G 1/2" (15 x 21)	(M) M 18 x 125	050.070.201
Entrada(macho)G3/8"(12x17)salida(macho)M18 x 125	(M) G 3/8" (12 x 17)	(M) M 18 x 125	050.070.212



REFERENCIAS DE VÁLVULAS DE 2 VÍAS HEMBRA/HEMBRA

Descripción	Entrada	Salida	Referencia
Válvula	(H) 1/4" BSP (8 x 13)	(H) 1/4" BSP (8 x 13)	903.090.806
Válvula	(H) 3/8" BSP (12 x 17)	(H) 3/8" BSP (12 x 17)	903.090.206



VÁLVULAS DE PURGA DE AIRE

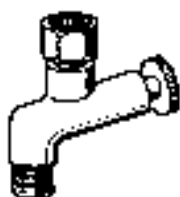
REFERENCIAS DE VÁLVULAS DE PURGA DE AIRE

Descripción	Referencia
Rosca de entrada (macho) G 1/4" (8 x 13)	903.093.302

VÁLVULAS DE AGUJA

REFERENCIAS DE VÁLVULAS DE 2 VÍAS

Descripción	Entrada	Salida	Referencia
Hembra/macho	M 14 x 125	M 14 x 125	050.070.179
Macho/macho	G 1/4" (8 x 13)	M 14 x 125	050.070.101



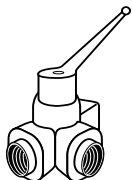
REFERENCIAS DE VÁLVULAS DE 3 VÍAS

Descripción	Referencia
Hembra/macho/macho M 14 x 125	050.070.401




VÁLVULAS DE PRODUCTO DE ALTA PRESIÓN
REFERENCIA

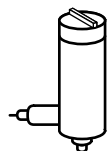
Descripción	Entrada	Salida	Presión de producto máxima (bar)	Referencia
Hembra/hembra	G 3/8" (12 × 17)	G 3/8" (12 × 17)	250 bar	000.750.040


REFERENCIAS DE VÁLVULAS DE 3 VÍAS DE 350 BAR

Descripción	Referencia
3 × 1/4" BSP (hembra) (acero inoxidable)	903.091.006

VÁLVULAS DE REGULACIÓN DE CAUDAL DE AIRE EN LÍNEA
REFERENCIAS DE VÁLVULAS


Descripción	Entrada	Salida	Referencia
Hembra/macho	G 1/4" (8 × 13)	G 1/8" (8 × 13)	050.070.190
Hembra/macho	M 14 × 125	M 14 × 125	050.070.179


VÁLVULAS DE PURGA
REFERENCIAS DE VÁLVULAS DE PURGA

Descripción	Entrada	Salida	Presión de producto máxima (bar)	Referencia
Macho/macho	G 1/4" (8 × 13)	M 18 × 125	400	000.760.000

RACORES, INFORMACIÓN GENERAL
DETALLES

Denominación	Características del racor	Zona geográfica	Presión de funcionamiento máx. (bar)
M	métrico cilíndrico	Francia	20
G = BSP	gas cónico (o cilíndrico)	Europa y Asia	60
NPT	cónico	EE. UU. y Asia	60
NPS	cilíndrico	EE. UU. y Asia	60
JIC	cilíndrico ángulo 74°	Universal	360

REGULADORES

Los reguladores de 1/4" (pomo gris o rojo), 1/2" y 3/4" (anillo rojo) se utilizan en las canalizaciones de aire comprimido.

CARACTERÍSTICAS

Regulador	1/4"	1/2"	3/4"
Presión de entrada máx. (bar)	9	20	21
Caudal máx. (m³/h)	25	210	360

CONFIGURACIÓN

Descripción	Presión (bar)	Tipo	Referencia
Regulador de pomo rojo	3,5	1/4"	016.240.000
Regulador de pomo gris	3,5	1/4"	016.380.000
2 reguladores 1/4" con válvula de aislamiento 2 manómetros - 1 válvula de entrada, 1 válvula de salida M 1/4" NPS	3,5 y 9	1/4"	019.400.000
Regulador de pomo gris	5,5	1/4"	016.390.000
Regulador de pomo rojo	5,5	1/4"	016.370.000
Regulador con manómetro Racor: entrada 1/4" - salida M 1/4" NPS	5,5	1/4"	019.720.000
Regulador de pomo gris	9	1/4"	016.360.000
Regulador de pomo	9	1/4"	016.365.500
Regulador solo	4	1/2"	016.200.000
Regulador solo	9	1/2"	016.280.000
Regulador equipado con manómetro y soporte mural	10	1/2"	019.780.100
2 reguladores (1/4" + 1/2") con válvula de aislamiento 2 manómetros - 1 válvula de entrada, 2 válvulas de salida M 1/4" NPS	9	1/4"	019.390.000
Regulador de anillo rojo	10	1/2"	016.470.000
Regulador de anillo rojo	10	3/4"	016.480.000
Soporte mural	-		016.180.010

DEPURADOR-REGULADOR DE 37 CON CARTUCHOS FILTRANTES

Suele instalarse en la cabina de pintura. Su construcción de doble cuerpo asegura una perfecta eliminación del agua y del aceite de la red.

Características técnicas:

- Caudal máximo de aire de funcionamiento: 37 m³/h
- Presión máxima de aire de funcionamiento: 10 bar
- Altura: 290 mm
- Entrada de aire: H 1/4" G

Equipamiento estándar:

- Un manómetro de presión regulada
- Una válvula H 1/4" G
- Una válvula de entrada H 1/4" G
- Dos válvulas de salida de aire M 1/4" NPS

ESPECIFICACIONES

Caudal de aire (m³/h)	37
Presión de producto máxima (bar)	10
Altura (cm)	29
Racor	Entrada de aire H 8 x 13 G
Montaje	Un manómetro de presión regulada Una válvula H 1/4" G Una válvula de bola H 1/4" G Dos válvulas de salida de aire M 1/4" NPS

REFERENCIAS

Descripción	Referencia
Depurador con regulador DE 37	015.240.000
Cartucho azul para agua	015.230.500
Cartucho rojo para aceite	015.230.200



REGULADORES, FILTROS Y LUBRICADORES

Los reguladores con manómetro, los filtros y los lubricadores con cubeta de policarbonato son de construcción modular, por lo que permiten elegir equipamiento para el tratamiento de aire que mejor se adapte a sus necesidades.



Parte 1

- Filtro con deflector de turbulencias, cubeta en policarbonato transparente (resiste una temperatura de 50 °C), purga manual, filtro de bronce poroso que retiene todas las partículas de tamaño superior a 5 micrómetros.
- Regulador con manómetro: manómetro con sistema de autorregulación y eliminación de las vibraciones de 0 a 12 bar/180 psi, equipado con purga automática.
- Lubricador con vaso de policarbonato transparente (resiste hasta 50 °C) y tuerca de regulación para conseguir una lubricación por vaporización fina.
- Presión de funcionamiento máxima: 12 bar/180 psi.

CONFIGURACIÓN DE REGULADORES, FILTROS Y LUBRICADORES (PARTE 1)

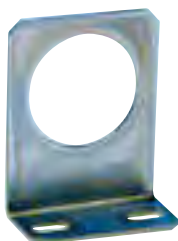
Tipo	Diámetro de entrada	Diámetro de salida	Caudal a 9 bar (l/min)	Referencia
Regulador con manómetro				
M 150/2	1/4"	1/4"	1000	004.601.100
M 250/3	1/2"	1/2"	5250	004.601.300
Filtro con cubeta de policarbonato				
M 100/2	1/4"	1/4"	1760	004.603.100
M 200/2	3/8"	3/8"	7000	004.603.200
Lubricador con cubeta de policarbonato				
M 110/2	1/4"	1/4"	2500	004.604.100
M 210/3	1/2"	1/2"	5250	004.604.300



Parte 2

CONFIGURACIÓN DE REGULADORES, FILTROS Y LUBRICADORES (PARTE 2)

Tipo	Diámetro de entrada	Diámetro de salida	Referencia
Regulador 3/4" solo	3/4" G	3/4" G	91.530
Regulador 3/4" solo + filtro	3/4" G	3/4" G	91.532
Regulador 3/4" con manómetro de Ø 62 mm	3/4" G	3/4" G	91.531
Regulador 3/4" con manómetro de Ø 62 mm + filtro	3/4" G	3/4" G	91.533
Filtro 3/4" solo	3/4" G	3/4" G	91.534
Regulador 3/4", filtro, lubricador, válvula de regulación con soporte mural	1/2" G	1/2" G	91.398
Regulador 1/4" solo	1/4" G	1/4" G	91.551
Regulador 1/4" solo + filtro	1/4" G	1/4" G	91.555
Regulador 1/4" con manómetro de Ø 62 mm	1/4" G	1/4" G	91.552
Regulador 1/4" con manómetro de Ø 62 mm + filtro	1/4" G	1/4" G	91.558
Filtro 1/4" solo	1/4" G	1/4" G	91.553
Manómetro Ø 62 mm con salida lateral (de 0 a 10 bar)	1/8" G	-	151.080.094
Manómetro Ø 62 mm con salida trasera (de 0 a 10 bar)	1/8" G	-	151.080.091
Soporte mural para reguladores 3/4"	-	-	210.006
Anillo de retención para regulador (montaje sobre panel de control)	-	-	91.540
Sistema de cierre para regulador	-	-	91.545
Válvula de regulación con cierre	-	-	91.544
Aceite lubricante (2 litros)	-	-	149.990.017



ACCESORIOS

Facilitan el montaje y el ensamblaje de reguladores, filtros y lubricadores para conseguir el sistema ideal.

REFERENCIAS

Descripción	Referencia
Escuadra de soporte de regulador H 171/1 para 1/8" y 1/4"	004.601.002
Escuadra de soporte de regulador H 176/1 para 3/8" y 1/2"	004.601.201



MANÓMETROS

Manómetros con pantalla de cristal, totalmente metálicos, resistentes a los golpes y a los disolventes.

CONFIGURACIÓN

Descripción	Diámetro interior (mm)	Rango de presión (bar)	Referencia
Manómetroconcentradacentral	40	0 - 6	910.011.205
	40	0 - 2,5	910.011.208
Manómetroconcentradacentral	50	0 - 6	910.011.403
	50	0 - 10	910.011.402
Manómetroconcentradalateral	50	0 - 4	910.011.404

PÁGINAS PRÁCTICAS

ELECCIÓN DE LAS BOMBAS

Para optimizar

- Para obtener la mejor capacidad volumétrica de la bomba, calcule el caudal total necesario. Esto incluirá todas las pistolas y la circulación que tenga previsto incluir en el sistema. Una vez obtenida esta cifra, multiplíquela por 1,2 y, a continuación, seleccione la bomba de la tabla de selección con el caudal a 30 ciclos/min que más se aproxime al resultado de la multiplicación.
- Las relaciones de presión necesarias se definen en función de las pérdidas de carga asociadas al diámetro y a la longitud de la tubería del sistema. Para calcular las pérdidas de carga, consulte la página 109.

Ejemplo de aplicación

Imaginemos que quiere alimentar 3 pistolas Aerográficas con un caudal de 500 cm³/min cada una, más una circulación de 0,5 l/min.

En ese caso, el caudal total será de 2 l/min. La cilindrada óptima de la bomba sería: $(2000 \times 1,2) \div 30 = 80$ cm³/ciclo.

Las bombas que mejor se adaptan serán:

- » la PMP 150 (caudal de 100 cm³/ciclo y relación de presión 1:1) para productos fluidos y una circulación baja (pérdidas de carga <3 bar).
- » la 02.75 (caudal de 85 cm³/ciclo y relación de presión 2:1) para productos más espesos
- y una circulación normal (pérdidas de carga <6 bar).
- » la 04.120 (caudal de 240 cm³/ciclo y relación de presión 4:1) para grandes pérdidas de carga en la circulación (hasta 15 bar).

ALIMENTACIÓN DE PRODUCTO DE LAS BOMBAS

Para asegurar una perfecta aspiración de los productos, proponemos, en función de la viscosidad de los productos pulverizados o extrusionados, elegir los equipos siguientes:

- » De 0 a 300 cps
 - caña de aspiración.
 - sobrepresor (válvula en el pie de la bomba).
- » De 300 a 8000 cps
 - depósito de presión de salida alta,
 - bombas (con gravedad o caña de aspiración),
 - sobrepresor o bomba con válvula de aspiración en el pie.
- » De 8 000 a 15 000 cps
 - depósito de presión de salida baja,
 - bombas con caña de aspiración,
 - » De 15 000 a 30 000 cps
 - no emplear depósito,
 - no emplear caña de aspiración,
 - bomba de hidráulica sumergida,
 - sobrepresor,
 - bomba con elevador de simple efecto.
 - » De 30 000 a 1 000 000 cps o más
 - bombas con plato seguidor y elevador de doble efecto.

PÁGINAS PRÁCTICAS

CORRESPONDENCIA DE FILTRACIÓN

MESH (número de orificios en 25,4 mm)	Micrómetro	Número de filtro (tamaño de malla en µm)
10	1480	-
16	975	-
20	750	30
25	630	25
30	500	20
40	375	-
45	360	15
50	300	12
60	238	-
70	210	8
80	175	6
100	149	-
140	100	4
170	90	3
200	74	-
250	60	-
270	50	2
325	40	1
400	35	-

PÉRDIDA DE CARGA EN LAS TUBERÍAS DE PRODUCTO

La pérdida de carga es la resistencia al avance de un producto dentro de una tubería. Depende de la longitud y del diámetro interior de la tubería. La bomba debe generar una presión suficiente para impulsar el producto a su destino y vencer esta pérdida de carga. Esa presión debe ser la suficiente para superar la pérdida de carga inicial.

Si bien a menudo es difícil reducir la longitud de la tubería, por lo contrario es fácil elegir un diámetro interior adecuado.

CÁLCULO DE LAS PÉRDIDAS DE CARGA

$$\text{Pérdida de carga (bar/m)} = \frac{6,9 \times \text{Caudal (l/min)} \times \text{Viscosidad (cps)}}{D^4 \text{ (diám. int. en mm)}} \quad \text{Pérdida de carga (psi/pie)} = \frac{2,73 \times \text{Caudal (gpm)} \times \text{Viscosidad (cps)}}{D^4 \text{ (diám. int. en pulgadas)}}$$

CÁLCULO DEL CAUDAL DE PRODUCTO

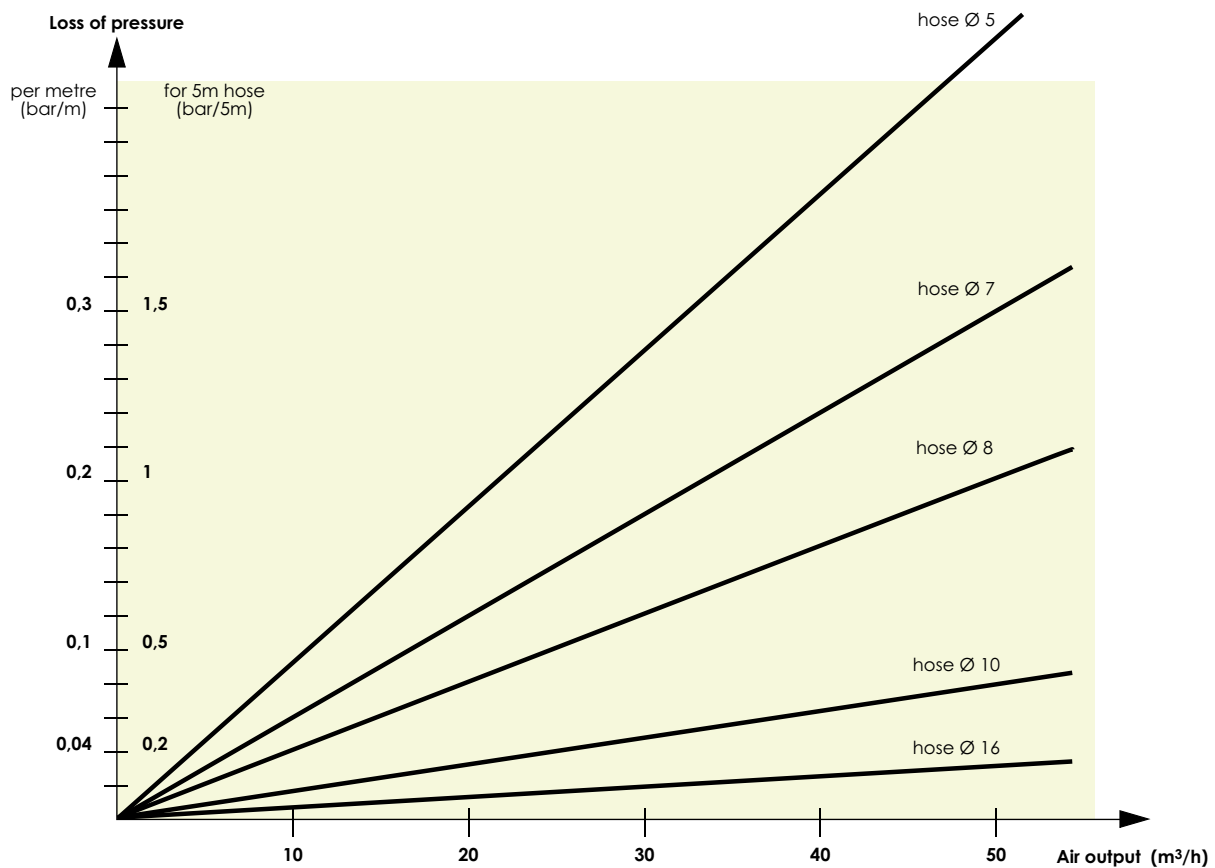
$$\text{Caudal (l/min)} = \frac{\text{Pérdida de carga (bar/m)} \times D^4 \text{ (diám. int. en mm)}}{6,9 \times \text{Viscosidad (cps)}} \quad \text{Caudal (gpm)} = \frac{\text{Pérdida de carga (psi/pie)} \times D^4 \text{ (diám. int. pulgada)}}{2,73 \times \text{Viscosidad (cps)}}$$

CÁLCULO DEL DIÁMETRO DE LA TUBERÍA

$$\text{Diám. int. (mm)} = \sqrt[4]{\frac{6,9 \times \text{Caudal (l/min)} \times \text{Viscosidad (cps)}}{\text{Pérdida de carga (bar/m)}}} \quad \text{Diám. int. (pulgadas)} = \sqrt[4]{\frac{2,73 \times \text{Caudal (gpm)} \times \text{Viscosidad (cps)}}{\text{Pérdida de carga (psi/pie)}}$$

PÁGINAS PRÁCTICAS

PÉRDIDA DE CARGA EN LAS TUBERÍAS DE AIRE



CAUDAL INSTANTÁNEO DE AIRE COMPRIMIDO DE LAS HERRAMIENTAS DE AIRE

Generalmente multiplicamos el caudal instantáneo por un coeficiente de 0,5 a 0,9 para tener en cuenta las necesidades cuando no se usa la herramienta.

El volumen de aire medio proporcionado por un compresor de 1 CV es de 8 m³/h.

Herramienta	Caudal	
	l/min	m³/h
Máquina de proyectar	De 800 a 1800	De 48 a 108
Martillo remachador	De 450 a 1500	De 27 a 90
Martillo neumático	De 600 a 1200	De 36 a 72
Amoladora Ø 230	De 1200 a 4000	De 72 a 240
Taladradora 13 mm	600	36
Lijadora rotativa	De 200 a 400	De 12 a 24

Herramienta	Caudal	
	l/min	m³/h
Pistola Aerográfica	De 160 a 500	De 10 a 30
Pistola AIRMIX®	De 67 a 134	De 4 a 8
Bombas	De 160 a 1350	De 10 a 80
Sopladora	De 200 a 400	De 12 a 24
Destornillador	De 200 a 400	De 12 a 24

Cálculo exacto del caudal de aire máximo en l/min de las bombas: Q

La fórmula que debe aplicarse es:

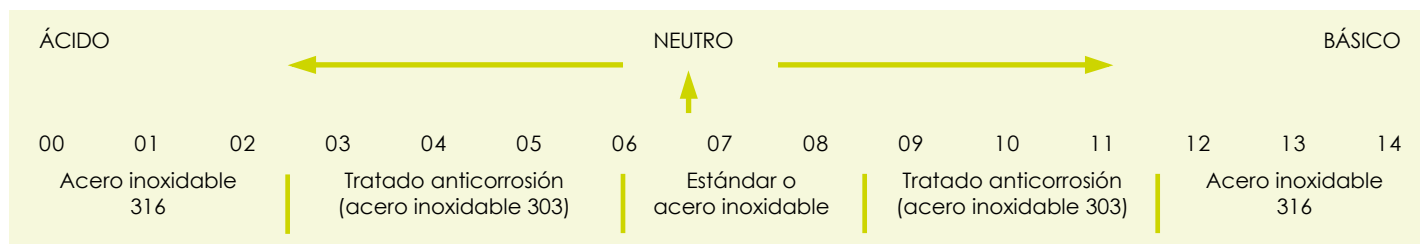
$$Q = 1,2 \times \text{caudal de producto} \times \text{relación de la bomba} \times (\text{presión de alimentación de aire motor en bar} + 1 \text{ bar por atmósfera})$$

Ejemplo para una bomba 16.120: $Q = 1,2 \times 4,8 \times 16 \times (6 + 1) = 645,12 \text{ l/min}$ o $(645,12 \times 60) : 1000 = 38,7 \text{ m}^3/\text{h}$

PÁGINAS PRÁCTICAS

VALOR DE PH

El valor del pH de una solución o de un líquido cuantifica la concentración de iones de hidrógeno y nos indica el grado de acidez o alcalinidad. El valor del pH condiciona la elección de los mejores materiales con que deben estar fabricados los equipos de manipulación y pulverización de pinturas.



INFORMACIÓN PRÁCTICA: CONVERSIÓN DE UNIDADES MÉTRICAS A INGLESAS

PARA CONVERTIR DE	A	MULTIPLICAR POR
Centímetros	pies	0,03280
Centímetros	pulgadas	0,3937
Centímetros/min	pies/min	1,9684
Centímetros/s	pies/s	0,03281
Centímetros cúbicos	pies cúbicos	$3,5314 \times 10^{-5}$

PARA CONVERTIR DE	A	MULTIPLICAR POR
Centímetros cúbicos	onzas líquidas	0,033
Centímetros cúbicos	galones líquidos	0,0002642
Pies cúbicos	galones líquidos	7,4805
Pies cúbicos	pulgadas cúbicas	1,728
Pies cúbicos/min	galones/min	7,4805

PARA CONVERTIR DE	A	MULTIPLICAR POR
Pulgadas cúbicas	galones	0,004329
Pulgadas cúbicas	cm cúbicos	16,387
Pulgadas cúbicas	pies cúbicos	0,0005787
Metros cúbicos	galones líquidos	264,17
Metros cúbicos	EE. UU. cm cúbicos	1×10^6

PARA CONVERTIR DE	A	MULTIPLICAR POR
Metros cúbicos	pies cúbicos	35,31
Metros cúbicos	pulgadas cúbicas	61,023,38
Pies	centímetros	30,48006
Pies	metros	0,3048006
Pies columna agua	atmósferas	0,02949

PARA CONVERTIR DE	A	MULTIPLICAR POR
Pies columna agua	psi	0,443
Pies/hora	millas/hora	0,00018933
Pies/min	metros/min	0,3048
Pies/min	millas/hora	0,01136
Pies/s	millas/hora	0,681818

PARA CONVERTIR DE	A	MULTIPLICAR POR
Galones	cm cúbicos	3785,43
Galones	pulgadas cúbicas	231
Galones	galones imperiales	0,83268
Galones	pies cúbicos	0,13368
Galones/min	pies cúbicos/min	0,13368

PARA CONVERTIR DE	A	MULTIPLICAR POR
Pulgadas	pies	0,083333
Pulgadas	metros	0,254
Pulgadas	milímetros	25,40005
Pulgadas	miles	1000
Kilogramos	libras	2,2046

PARA CONVERTIR DE	A	MULTIPLICAR POR
Kilogramos/cm ²	psi	14,2233
Kilogramos/mm ²	psi	1422,33
Litros	galones	0,264178
Metros	pies	3,2808
Metros	pulgadas	39,37

PARA CONVERTIR DE	A	MULTIPLICAR POR
Poises	centipoises	100,0
Libras de agua	galones	0,11985
psi	atmósferas (bar)	0,06804
Pulgadas ²	cm ²	6,4516
Pulgadas ²	pies ²	0,006944
Pulgadas ²	mm ²	645,163
Milímetros ²	pulgadas ²	0,0015499
daN	Kilogramos	1,0

- » Para determinar el diámetro de un círculo, multiplicar su circunferencia por 0,31831.
- » Para determinar la circunferencia de un círculo, multiplicar su diámetro por 3,1416.
- » Para determinar la superficie de un círculo, multiplicar su diámetro² por 0,7854.
- » Para determinar la superficie de una esfera, multiplicar su diámetro² por 3,1416.
- » Para determinar el lado de un cuadrado con la misma superficie que un círculo, multiplicar el diámetro por 0,8862.
- » Para determinar el número de pulgadas cúbicas dentro una esfera, multiplicar su diámetro por 0,5236.
- » Para determinar el número de galones dentro de una tubería o un cilindro, dividir el volumen en litros por 231.
- » Para determinar el volumen cúbico de un cilindro o una tubería, multiplicar la sección por la altura o la profundidad.

INFORMACIÓN PRÁCTICA:

COMPATIBILIDAD DE PRODUCTOS Y MATERIALES

MATERIALES EN CONTACTO

	Acero al carbono	Aluminio	Latón	Acero inoxidable	Nailon	Nitrilo	Viton	Cuero	P.U.
Acetato de butilo	👍👍	👍👍	👍👍	👍👍	👍👍	N	N		N
Acetato de etilo	👍	👍	👍	👍	👍👍	N			
Acetaldehído	👍👍	👍👍	👍👍	👍👍	👍👍	N	N	👍	N
Acetato de amonio				👍👍					
Ácido acético	👍👍			👍👍	👍👍	N	N	N	N
Ácido bórico	👍👍	👍👍		👍👍	👍👍		👍👍	👍👍	👍👍
Ácido bromhídrico					👍👍	N	👍👍		
Ácido clorhídrico	N	N		N	👍👍	N	👍👍		
Ácido crómico	N	N	N	👍	👍👍	N			
Ácido cítrico				👍👍	👍👍		👍👍		
Ácido fluorhídrico						N	👍👍		
Ácido fluosilícico			👍👍		👍👍	N	N		
Ácido fórmico	N	👍	N	👍	👍👍	N	👍		
Ácido nítrico	N	N	N	👍👍	👍👍	N	👍👍		
Ácido oxálico	N	N	N	N	👍👍		👍👍	👍👍	👍👍
Ácido fosfórico	N	N		👍👍	👍👍	N	👍👍		
Alcohol etílico						👍👍	N		
Alcohol metílico	👍👍						N	👍👍	N
Aldehído acético	👍👍	👍👍		👍👍	👍👍	N	N		N
Aldehído fórmico	N	👍	N	N	👍👍	N	👍👍		N
Alginato de sodio					👍👍		N		
Almidón						👍👍	👍👍		
Aminas					👍👍	N	N	N	
Acetona	👍👍	👍👍		👍	👍👍	N	N		N
Amoníaco líquido	👍👍	👍👍		👍👍	👍	👍	N	N	
Benceno	👍👍	👍👍	👍👍	👍👍	👍👍	N	👍👍	👍	👍
Bicarbonato de sodio		N	N	👍👍	👍👍	👍👍	👍👍		
Dióxido de cloro						N	👍👍		
Bisulfato de sodio	N	N		N	👍👍	N	👍👍		
Bromo						N			
Carbonato de calcio	👍👍			👍👍	👍👍	👍👍	👍👍	👍👍	
Carbonato de sodio					👍👍		👍👍		
Cloro, gas						👍👍	👍👍		
Clorito de sodio							👍👍		👍👍
Clorosulfato de aluminio					👍👍	👍👍	👍👍	👍👍	
Cloruro de calcio	👍👍			👍👍	👍👍		👍👍		👍👍
Cloruro de magnesio	👍	N		N	👍👍	👍👍	👍👍	👍👍	👍👍
Cloruro de potasio	N	N		👍	👍👍	👍👍	👍👍	👍👍	👍👍
Cloruro de sodio					👍👍	👍👍	👍👍		👍👍
Cloruro de zinc	N	N		N	👍👍	👍👍	👍👍		👍👍
Cloruro ferroso	N	N	N	N	👍👍		👍👍		
Cloruro férrico	N	N	N	N	👍👍		👍👍		👍👍
Ciclohexano	👍👍	👍👍	👍👍	👍👍	👍👍	👍👍	👍👍		
Clorobenceno	👍👍			👍👍	👍	N	👍👍		N
Cloruro de etileno		👍			👍	N	👍		N
Cloruro de metileno	👍	N	👍	👍	N	N	👍		N
Diatomeas						👍👍	👍👍		
Dicloroetileno					👍👍				
Diétileno glicol	👍👍	👍		👍👍	👍👍	👍👍	👍👍		N
Lejía	N	👍		👍👍	👍👍				👍
Agua destilada	N	👍👍	👍👍	👍👍	👍👍		👍👍	👍👍	👍👍
Agua oxigenada	N		N	👍	N		👍		👍👍
EDTA						👍👍	N		

INFORMACIÓN PRÁCTICA:

COMPATIBILIDAD DE PRODUCTOS Y MATERIALES

MATERIALES EN CONTACTO

	Acero al carbono	Aluminio	Latón	Acero inoxidable	Nailon	Nitrilo	Viton	Cuero	P.U.
Fertilizantes						👍👍👍	N		
Etanol					👍👍👍	👍👍👍	N		
Éter etílico	👍👍	👍👍		👍👍	👍👍👍	N	N		👍
Etileno glicol	👍👍	👍👍	👍👍👍	👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍		N
Etil mercaptano						N	👍👍👍		
Fuel						N	👍👍👍		
Fluosilicato			👍👍👍		👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍		
Formaldehído	N	👍👍		N	👍👍	👍👍👍	👍👍👍		N
Glicol	👍👍	👍👍		👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍		N
Gelatina	N	👍👍		👍👍👍	👍👍👍	N	N		N
Hidróxido de sodio					👍👍👍	N	N		N
Hidróxido de amonio				👍👍👍	👍👍👍	N	N	👍👍	N
Hidróxido de potasio	👍	N		👍👍	👍👍👍	N	N		N
Hipoclorito de calcio				👍	👍👍👍	N	👍👍👍	N	
Hipoclorito de sodio					👍👍👍	N	👍👍👍		N
Hiposulfito de sodio					👍👍👍	N	👍👍👍		
Zumo de frutas						👍👍👍	👍👍👍		
Metanol	N	👍👍👍		👍👍👍			N		👍
Morfolina	👍👍👍	👍👍👍				N	N		
Metiletilcetona	👍👍👍	👍👍		👍👍👍	👍👍👍	N	N		N
Nitrito de sodio					N	N	👍👍👍		
Percloroetileno (tetracloroetileno)	👍👍👍	👍👍		👍👍👍	N	👍👍	👍👍👍		N
Permanganato de potasio	👍👍	👍👍		👍👍	👍👍👍	N	👍👍👍		
Peróxido de hidrógeno	N	👍👍👍	N	👍👍		N	👍👍		
Peróxido de cloro						N	👍👍👍		
Fenol	N	N			👍👍👍	N	👍👍👍		
Fosfato de amonio			👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍		
Fosfato trisódico	👍👍👍	N		👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍		
Policloruro de aluminio						👍👍👍	👍👍👍		
Polielectrolitos						👍👍👍	👍👍👍		
Potasa cáustica		N		👍👍👍		N	👍👍👍		
Silicato de sodio					👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍		
Sosa						N	N		
Sulfato de aluminio					👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	N
Sulfato de amonio					👍👍👍				👍👍👍
Sulfato de calcio	👍👍👍	👍👍👍		👍👍👍	👍👍👍		👍👍👍		
Sulfato de cobre				👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍		👍👍👍
Sulfato ferroso		N		👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍		
Sulfato férrico	N	N		N	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍		👍👍👍
Sulfato de sodio	N				👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍		
Sulfuro de hidrógeno	👍👍👍				👍👍👍	👍👍👍	N		
Tetracloruro de carbono	👍👍		👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	N	👍👍👍		
Tolueno	👍👍👍	👍👍👍		👍👍👍	N	N	👍👍👍		N
Tricloroetano	👍👍	N		👍👍	N	N	👍👍👍		N
Tricloroetileno	👍👍	👍👍👍		👍👍	N	N			N
Trietileneglicol				👍👍	👍👍👍		👍👍👍		
Urea	👍👍	👍👍		👍👍	👍👍👍		👍👍👍		
Xilenos	👍👍	👍👍		👍👍	👍👍👍	N	👍👍👍		N

👍👍👍 = Muy buena compatibilidad 👍 = Adecuado
 👍👍 = Buena compatibilidad N = Incompatible

Unir | Proteger | Embellecer

Con nuestras pistolas manuales, automáticas y robóticas, suministramos una amplia gama de bombas y equipos para la dosificación, mezclado y dispensación.

SAMES KREMLIN ofrece soluciones industriales para incrementar la producción, mejorar la calidad y conseguir ahorros de productos y costes.

Somos diseñadores y fabricantes de equipos de procesos que se dividen en 6 familias:

Aerográfico: Fabricamos pistolas aerográficas desde 1925 para que obtenga el mejor acabado posible.

Airmix®: Como creadores de la tecnología Airmix®, desde 1975 proponemos el equilibrio perfecto entre calidad y productividad.

Airless: Ofrecemos productos Airless de primera calidad para los acabados de las aplicaciones más exigentes.

REXSON Alta viscosidad: Bombear más allá de lo posible, dispensando siempre con una alta precisión.

Electroestático líquido: Experiencia en una calidad y una eficiencia de acabado elevadísima.

Polvo: Soluciones de recubrimiento en polvo que permiten obtener la productividad más alta desde 1960.

ENCUENTRE SU
CONTACTO LOCAL
CON EL SIGUIENTE CÓDIGO QR:



www.sames-kremlin.com



Botánica, 49 - 08908
L'Hospitalet - Barcelona - España
Teléfono: (+34) 93 264 15 40 - Fax: (+34) 93 263 28 29