

Colar | Proteger | Embelezar

Com as pistolas manuais, automáticas e aplicadores robóticos, fornecidos com a vasta gama de bombas & máquinas para o manuseio de fluidos, dosagem, mistura & distribuição..

SAMES KREMLIN fornece soluções industriais para um aumento de produção, uma melhoria da qualidade, economia de produtos & custos.

Somos *designers* e fabricantes de equipamentos, divididos em 6 gamas:

Airspray: Somos fabricantes de Airspray desde 1925, trazendo-lhe o melhor do acabamento.

Airmix®: Criadores da tecnologia Airmix® desde 1975, oferecemos a combinação perfeita entre qualidade e produtividade.

Airless: Fornecemos produtos Airless *premium* para acabamento em aplicações exigentes.

REXSON Alta Viscosidade: Bombeamento além do possível, distribuição com precisão.

Eletrostática líquida: Experiência em eletrostático para uma elevada qualidade de acabamento & eficiência.

Pó: Soluções de revestimento em pó para uma maior produtividade desde 1960.

ENCONTRE O SEU
CONTACTO LOCAL
POR FLASHCODE:



www.sames-kremlin.pt

SAMES KREMLIN

Apply your Skills

SAMES KREMLIN

ACCUBELL 709 EVO



- Pulverizador compacto para todas as aplicações
- Mudanças de cor rápidas
- Economias de tinta

Tecnologias Relacionadas



Regulamentação ATEX



Eletrostática



EX Shape



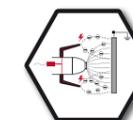
HVT



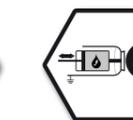
Hi-TE



Desconexão rápida



Carga Interna



Accubell EVO



Copo Magnético



Bell Rotativa

Apply your Skills

www.sames-kremlin.pt

PULVERIZADOR ROBÓTICO PARA TINTA À BASE DE ÁGUA COM CARGA ELÉTRICA INTERNA

ACCUBELL 709 EVO

O **ACCUBELL® 709 EVO** é um pulverizador robótico compacto de carga interna com *docking station* fixa à parede da cabina de pintura.



CAMPO DE APLICAÇÃO

Seja qual for o produto, o modo de operar pode ser:



Primário	✓	✓	✓
Base	✓	✓	✓
Clearcoat	-	-	-

O sistema **ACCUBELL®** está a melhorar o desempenho e a eficiência para um nível superior para a aplicação de tinta à base de água com carga interna.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Peso	ACCUBELL 709 EVO	
Pulverizador, sem cabo nem mangueira	14 kg	
Alimentação pneumática	ACCUBELL 709 EVO	
Consumo de ar	10 NI/min.	
Consumo de ar do rolamento turbina magnética	125 NI/min.	
Consumo de ar da saia	De 200 a 850 NI/min. ⁽¹⁾	
Consumo de ar da rotação turbina	De 100 a 700 NI/min. ⁽²⁾	
<small>(1): em relação à saia de ar e à bell usadas - (2): em relação ao caudal do pulverizador e velocidade de rotação</small>		
Alimentação produto	ACCUBELL 709 EVO	
Caudal produto (conforme o tipo de tinta)	50 a 800 cc/min. ⁽³⁾ máx.	
Escala de viscosidade (para resultados mínimos)	20 a 50 segundos C. FORD #4	
<small>(3): com uma densidade de produto < 1.1 gr/cm3 e/ou a combinação da saia de ar e da bell usadas</small>		
Desempenhos	HVT	
Velocidade de rotação	15 a 85 000 rpm (conforme o diâmetro da bell usada)	
Velocidade de aplicação	até 1000 mm/sec	
Mudança de cor (limpeza cabeça + bell)	ACCUBELL 709 EVO	
Consumo de tinta	12 cm ³ - 17cm ³	
Consumo de produto de limpeza ⁽⁴⁾	250 - 350 cm ³	
Tempo de mudança de cor ⁽⁵⁾	9.5 seg. + 1 seg. para 166 cm ³	
Tempo total de mudança de cor ⁽⁵⁾	14.5 seg. para 800 cm ³ preenchidos	
Reenchimento do depósito de pintura	ACCUBELL 709 EVO	
Perda de tinta	0 cc	
Tempo	< 10 seg.	
Alta tensão	UHT 157 w	UHT 157 i
Tensão máx.	90 kV	60 kV
Corrente máx.	200 µA	200 µA

(4): ciclo de limpeza standard, dependendo das propriedades da tinta & eficiência do solvente - (5): A 150 mPa.s para 250s-1

Marcação ATEX:

ACCUBELL 709 EVO:
CE 0080 II 2 G
EEx > 350 mJ
ISseP05ATEX032X

GNM 200⁽⁶⁾:
CE 0080 II (2) GD
EEx > 350 mJ
ISseP05ATEX032X
ISseP06ATEX032X
ISseP07ATEX001X

(6): Este módulo de controlo permite pilotar a UHT. É um produto combinado que faz parte da configuração do equipamento certificado e que contribui para o seu bom funcionamento. Tem de ser instalado numa área não explosiva.

VANTAGENS CLIENTE

MUDANÇAS DE COR RÁPIDAS

- Estação de abastecimento compatível com cada alimentação de tinta existente
- Bloco mudança de cor **fora da cabina**
- Mudança de cor **Rápida**

- Caudal de tinta elevado e preciso +/- **1cc/min** é igual a **-2%** consumo vs bomba de engrenagens
- Perdas mínimas de tinta: **0cc** para a mesma cor e **12cc** para cor diferente

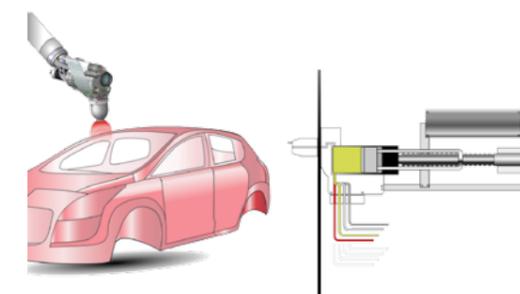
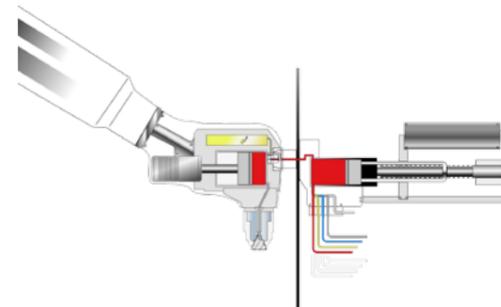
- Durante a pintura EVO, a cor seguinte está a encher o tanque de transferência:

Primeira fase:

um tanque de transferência, localizado na *docking station*, enche rapidamente com a quantidade exata de tinta, no depósito do pulverizador.

Segunda fase:

o pulverizador pulveriza, enquanto o tanque de transferência prepara a cor seguinte.



FLEXIBILIDADE

Esta solução melhora as aplicações à base de água:

- Design compacto para cada tipo de aplicação
- O pulverizador de carga interna fornece um leque forte, compatível com qualquer velocidade, até 1,000 mm/s
- Versão de pistola disponível

- Disponível versão 2K
- A carga interna da bell repele o overspray, reduzindo drasticamente a contaminação e tempos de paragem para limpeza
- Circuito duplo para SB de pintura adicional

DIMENSÕES (mm)

