

涂胶 | 防腐 | 喷涂

我们为客户提供全系列的手动/自动喷涂设备，以及机器人喷涂系统，可为客户提供各种流体输送、定量控制、涂料混合和挤胶解决方案。

SAMES KREMLIN可提供多种工业解决方案，帮助客户提升生产力，改进喷涂质量，并节约涂料和成本。

我们专业设计和制造以下6大系列产品：

空气喷涂：从1925年开始，我们就生产空气系列产品，带给您最佳喷涂效果

混气喷涂：1975年，我们发明了专利Airmix混气技术，给您的质量和生产力提供完美组合

无气喷涂：我们为重工业应用提供中压无气喷涂产品

高粘度材料：高性能泵，精确配比

流体静电：高喷涂质量和效率的静电喷涂专家

粉末喷涂：始于1960年的高效粉末喷涂解决方案

查看当地
联系人

扫描二维码：



www.sames-kremlin.com

SAMES KREMLIN

您的喷涂专家

公司信息：萨麦丝客牡林喷涂设备（上海）有限公司
电话：021-5438 6060，传真：021-5438 6090

空气喷涂/AIRMIX®混气喷涂/无气喷涂 CYCLOMIX™ MULTI 多组分静电 混合和定量控制系统



- 消除人工定量配料误差
- 确实节约涂料
- 始终按需供应新鲜涂料

相关技术



混合喷射



无气喷涂



Airmix®
混气喷涂



HTI空气喷涂

您的喷涂专家

CYCLOMIX™ MULTI



技术参数

电源电压 (V) - 功率 (W)	115/230 - 100
供气压力 (bar, 最小值)	4
最大涂料压力 (bar)	2-175
重量 (kg)	25
涂料通道	不锈钢和PEHD
混合比	单组分, 0.6/1至20/1
混合精度 (视涂料而定)	± 1%
基料/催化剂/溶剂	7 / 1 / 2
混合涂料输出 (cm3/分钟)	100 - 2 000
涂料粘度 (cps)	100- 5 000
高度 (cm)	60 (控制柜) - 77 (混合板)
宽度 (cm)	60 (控制柜) - 60 (混合板)
深度 (cm)	40 (控制柜) - 60 (混合板)

CYCLOMIX™ 技术

CYCLOMIX™ MULTI让客户能定量配料、混合和连续地输送双组分涂料或粘合剂。

混合过程是将催化剂喷射注入稳定的基料流。催化剂以极高的频率喷射注入液流的中心。CYCLOMIX™ MULTI无需额外的预混合室。优化设计的静态混合器确保了完美的混合效果，即使两种组分的粘度差异甚大。

我们独特的定量配料控制系统由2个精确的流量计进行自动控制。CYCLOMIX™ MULTI在无监管的状况下使用，操作人员无需任何挂虑，尤其是短料罐寿命涂料（15分钟）。

适用涂料

单组分或双组分溶剂型或水基材料，高固体分涂料，清漆，亮漆，聚氨酯，着色剂，环氧漆，单组分或双组分粘合剂。

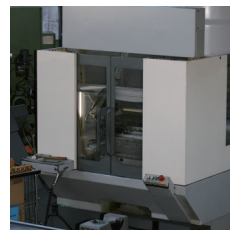
推荐市场



农业机械



厨卫



机床



铁路

相比于手动混合的优势

- ➔ 更高的生产力 ➔ 无涂料准备工时
- ➔ 更低的返工成本 ➔ 一致的混合质量
- ➔ 投资回报快 ➔ 无预混合涂料损耗
- ➔ 安全 ➔ 自动控制的混合系统

性能

- 高精度流量计
- 持久自动控制

人体工程学设计

- 清洁的彩色数字触摸屏
- 喷涂室远程控制套件
- 声光报警

生产力

- 更少的损耗
- 适用于短料罐寿命涂料
- 自动冲洗：自动监控停止生产的喷枪

生产力

- 每个步骤之间无需冲洗溶剂
- 机器人远程控制
- USB生产数据恢复

可靠性

- 高循环硬化剂喷射器采样阀
- 催化剂喷射注入稳定的基料流中

性能

卓越的混合质量，适用于有苛刻要求的涂料



CYCLOMIX™ PH

- 可提供1-7种基料型产品
- 推荐用于混合酸性催化的清漆 (pH 0,5)

