

涂胶 | 防腐 | 喷涂

我们为客户提供全系列的手动/自动喷涂设备，以及机器人喷涂系统，可为客户提供各种流体输送、定量控制、涂料混合和挤胶解决方案。

SAMES KREMLIN可提供多种工业解决方案，帮助客户提升生产力，改进喷涂质量，并节约涂料和成本。

我们专业设计和制造以下6大系列产品：

空气喷涂：从1925年开始，我们就生产空气系列产品，带给您最佳喷涂效果

混气喷涂：1975年，我们发明了专利Airmix混气技术，给您的质量和生产力提供完美组合

无气喷涂：我们为重工业应用提供中压无气喷涂产品

高粘度材料：高性能泵，精确配比

流体静电：高喷涂质量和效率的静电喷涂专家

粉末喷涂：始于1960年的高效粉末喷涂解决方案



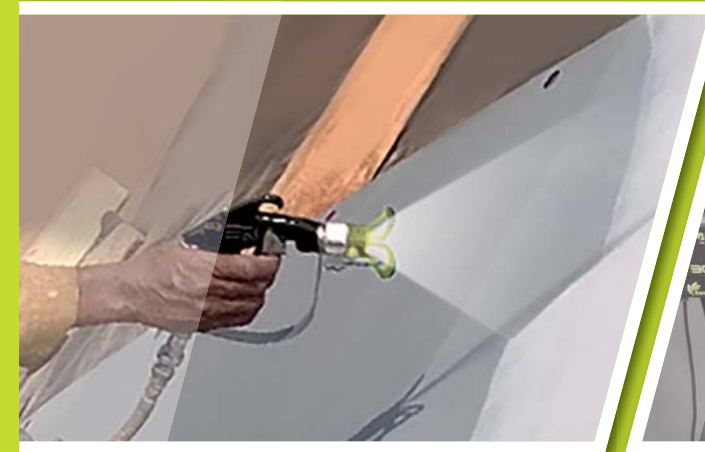
www.sames-kremlin.com



您的喷涂专家

公司信息：萨麦丝客牡林喷涂设备（上海）有限公司
电话：021-5438 6060，传真：021-5438 6090

SAMES KREMLIN



Airless 无气喷涂和设备

Airless无气喷涂和设备



目录 V5.1

“大流量涂装的最佳选择”高输出

提升您的技能

www.sames-kremlin.com

V5.1



编者按



为了帮助您提高竞争优势，Sames Kremlin每天都致力将创新性和可靠性发挥到极致。

我们不断改善设备性能和品质，满足您的需求。

我们还帮助您挑选设备，使您的装置符合 V.O.C.指令的要求。

我们能帮助您利用可靠技术来获益，同时确保您获得快速的回报。

我们能帮助您利用可靠技术来获益，同时确保您获得快速的回报。

您将在本目录中找到可实现目标涂料应用结果的设备。

无论您提出任何要求，我们都能为您提供最佳方案。这就是我们的使命。

全体Sames Kremlin团队成员竭诚为您服务，解答您的所有问题。

祝您阅读愉快。

备注

目录

产品范围

无气喷枪	14
SFLOW™ 275 和 450 无气喷枪	14
无气自动喷枪	20
AIRLESS AS2 无气喷枪 - 不锈钢	20
AIRLESS ASI 24 和 40 无气喷枪 - 不锈钢	22
AIRLESS ASI 40 GT 和 ASI 40 GTV 无气喷枪 - 不锈钢	24
AIRLESS 无气喷枪	25
AIRLESS 涂料泵	28
AIRLESS 40C50 涂料泵 - 不锈钢	28
AIRLESS 40C50 WB 涂料泵 - 不锈钢	29
AIRLESS 40C100 涂料泵 - 不锈钢	30
AIRLESS 40C100 WB 水柱涂料泵 - 不锈钢	31
AIRLESS 40C260 涂料泵 - 不锈钢	32
AIRLESS 53C120 涂料泵 - 不锈钢	33
AIRLESS 65C260 涂料泵 - 不锈钢	34
AIRLESS 80C220 涂料泵 - 不锈钢	35
AIRLESS FLOWMAX® 涂料泵	36
AIRLESS FLOWMAX® 34F60 涂料泵 - 不锈钢	36
AIRLESS FLOWMAX® 40F50 涂料泵 - 不锈钢	37
AIRLESS FLOWMAX® 40F100 涂料泵 - 不锈钢	38
AIRLESS FLOWMAX® 40F260 涂料泵 - 不锈钢	39
AIRLESS FLOWMAX® 65F260 涂料泵 - 不锈钢	40
搅拌器	44
Cyclix™ 搅拌器 20-40-200 I	44
软管	46
防护设备	48
RC 600 全面罩	48
RC 756 呼吸器	49
电子配比设备	54
AIRLESS PU 3000 2L 和 4L	54
CYCLOMIX™ multi 和 multi PH设备	56
CYCLOMIX™ EXPERT设备	58
接头和空气处理产品	62
实际选型	72

章节

基本信息	6
无气喷涂	13
多组份泵和混合机械	53
接头和空气处理	61

全球分支机构

全球分支机构

16个办事处

总部
Sames Kremlin
着色漆

德国
Moselstrasse 19
D-41464 NEUSS
Tel.: +49 213 13 69 22 00
Fax: +49 213 13 69 22 22

俄罗斯
23 Street Radionava Office 21
603093 NIZHNI NOVGOROD
Tel.: 007 831 467 8981

波兰
Modlinska 221B
03120 - WARSZAWA
Tel.: + 48 225 10 38 50
Fax: + 48 225 10 38 77

意大利
Linate Business Park
Strada Provinciale Rivoltana 35
20096 Pioletto (MI)
Tel.: (+39) 02 - 48952815
Fax: (+39) 02 - 48300071

西班牙
C/Botánica, 49
08908 L'HOSPITALET DE LLOBREGA
BARCELONA
Tel.: +34 932641540
Fax: + 34 932632829

葡萄牙
Rua da Silveira, 554 - Touria
2410-269 POUSOS LRA
Tel.: +351 244 848 220
Fax: +351 244 848 229

印度
GAT no - 634, PUNE NAGAR Road, Wagholi
PUNE - 412 207
Tel.: +91 20 30472700/01
Fax: +91 20 30472710

南非
Block G, Hurlingham Office Park, Hurlingham
Johannesburg
Tel: +27 (11) 285 0040

中国
上海松江区申港路3802号A9
邮编: 201613
电话: 021-5438 6060
传真: 021-5438 6090

日本
Takashima 2-19-12 - Sky Blig 20F
220-0003 YOKOHAMA - Nishi kanagawa
TEL: 045 412 5800
FAX: 045 412 5801
Mobile: 080 4203 3030

新加坡/东南亚
German Centre
International Business Park #05-109E
SINGAPORE 609916
Tel.: +65 65628290
Fax: +65 68359096

墨西哥
BERNARDO GARZA TREVINO # 1715
COL DE MAESTRO MONTERREY, N.L
CP 64180 MEXICO
Tel.: (81) 1257-1111
Fax: (81) 1352-8316

美国
45001 5 Mile Rd.
PLYMOUTH, MI, 48170
Tel.: 734-979-0100
Fax: 734-927-0064

加拿大
931, Progress Ave, Unit 7
SCARBOROUGH M1G 3V5
Tel.: (00) 141 643 15017
Fax: (00) 141 643 19171

巴西
Rua Alfredo Mario Pizotti, N.41
Vila Guilherme
SAO PAULO SP
Tel.: (+ 5511) 2903 1200

阿根廷
Avenida Juan Justo, 6021
C1416DLB CIUDAD DE BUENOS AIRES
Tel.: +54 11 45 82 89 80
Fax: +54 11 45 84 66 77

● 办公室

应用中心

涂料

装饰和保护这两项功能通常是相关的。我们提供多种表面处理方法（例如镀镍或镀铬等），可以实现这两项功能。

对于实现装饰和保护功能而言，涂料也是非常理想的选择。此外，涂料用途广泛，可喷涂在木材、金属、石头、皮革、塑胶和人造橡胶等任何表面。但是，涂料本身并非成品，因此其涂覆质量取决于各个准备阶段，我们称之为“喷涂系统”。

总的来说，喷涂过程包括以下几个阶段：

- >> 表面处理
- >> 涂敷涂料（油漆、色漆、清漆等）
- >> 干燥

欲知针对各种产品的推荐使用涂料系列（水性或溶剂性），请参考该总产品目录。



涂料

表面处理

在涂敷头道漆之前，可以对喷涂表面实施多种物理和化学处理方法。

不管是何种材料，良好的表面处理都是实现长效保护和良好视觉修饰效果的必备基础。

在喷涂过程中，表面处理通常持续时间最长，因而也是最重要的一个环节。

材料	物理处理	化学处理
钢材:	脱模、喷	酸
铝:	刷光	蒸气喷砂
木材:	砂纸打磨	
塑料:	加热	等离子炬、酸

处理完成后，表面应不存在以下物质：

- >> 颗粒或非粘附性物质
- >> 油、油脂和水分

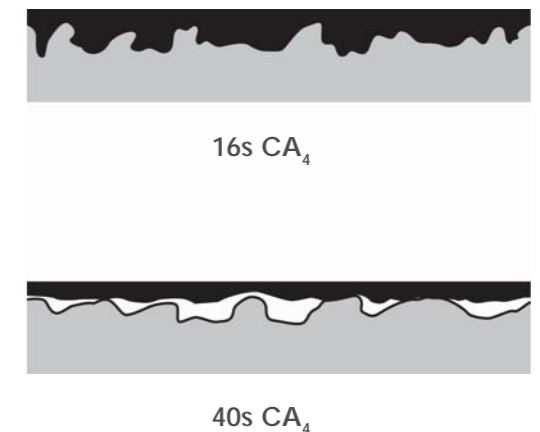
要取得最佳的防锈效果（主要针对金属来说），我们可以涂覆下述材料之一：

- >> 蚀洗底漆
- >> 防锈涂料

蚀洗底漆是一种粘度16秒（2号蔡恩杯）的液体产品。在使用时，应将其喷成一层薄膜，让它进入金属表面上的所有凹陷内。它所含的磷酸会腐蚀金属表面，并形成一层绝缘且不可渗透的磷酸盐层。蚀洗底漆的最大作用在于其能够粘附在金属上。之后，应使用一层涂料（作为保护层）覆盖在底漆上，这一点非常重要。

防锈涂料的涂层应该比蚀洗底漆更厚。由于含有防锈成分，它可以同时为金属提供物理和化学保护。由于防锈涂料只需单层喷涂就可以为金属同时提供防锈化学和物理保护层，因此可以节省时间。

这些涂料经常被用在金属框架上，既可以单独用作涂料，也可接着再覆盖所需要的油漆饰面。



涂料

如果对一个涂漆的物体进行观察,我们会发现涂料是坚硬的。但是我们所喷涂的油漆其实是液体的。

之所以会有这种转变,主要是因为油漆具有以下几种组分,其功能描述如下。

油漆组分

油漆包含有一种或多种通常能够溶解在溶剂(或水)中的物质,当表面干燥后这些物质会重新恢复其固体坚实度。

这些物质包括:

- » 粘合剂
- » 颜料
- » 填料

粘合剂通常是几乎透明的类树脂物质,其自身可融化于溶剂中形成清漆。

粘合剂+溶剂=清漆

涂料的名字通常都包含了它所能溶解的溶剂类型(例如纤维素涂料能溶解于纤维素溶液中)。为了使漆面更暗,我们需要向其中添加颜色比较深且非常细微的粉末,我们称之为颜料:

粘合剂+溶剂+颜料=涂料

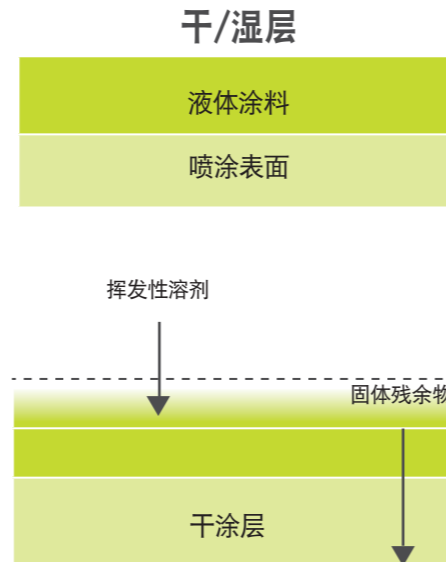
术语表

» **粘性膜:** 如果将手指放到漆膜上,感觉就像放到胶带上一样,那么我们称之为粘性漆膜。

» **无尘膜:** 如果可以吹掉落到漆膜上的所有灰尘,那么我们称之为无尘漆膜。

» **指触干燥漆膜:** 如果用手指触摸时不会在表面上留下任何痕迹,那么我们称之为指触干燥漆膜。

» **防划膜:** 如果用指甲也无法在漆膜上留下任何标记,那么我们称之为防划漆膜。在此状态下,可以对其进行抛光或喷砂处理。本文件中,亦可将其称为标准价格。



涂料

最后,为了得到具有一定特性的漆面,我们会使用多种填料和助剂。使用多种填料和助剂必须借助溶剂的帮助,它可用于溶解涂料中的其他成分。溶剂分为以下三类:

- » **快速溶剂:** 它们会快速蒸发而导致涂料干燥过快,从而使涂料缺乏足够的时间粘附在表面上。这些溶剂绝对不能单独使用。
- » **慢速溶剂:** 它们蒸发得非常慢,从而可使涂料正确粘附。这些溶剂能形成柔软而光滑的漆面。由于会大大增加干燥时间,慢速溶剂并未得到广泛使用。
- » **中速溶剂:** 它们可在数秒内蒸发,这段时间已经足够实现良好的粘附效果,同时干燥时间也符合要求。

为了正确地进行喷涂,生产商会首先提供一个溶剂列表,其中列出了所有符合相关基料要求的溶剂,然后用户可以根据计划采取的干燥方式(室温下或烘箱中)选择具有适当挥发性的溶剂。在实施喷涂之前,通常需要将涂料粘度降低到理想的水平。

涂料粘度

粘度

必须根据应用类型确定涂料的粘度。粘度指的是涂料的粘性大小,可以用厘泊表示,也可以用一定量的涂料流过标准粘度量杯所需的时间(s)来表示。有多种粘度量杯可以用来测定涂料的粘度。下表所示为涂料杯尺寸和粘度(单位为厘泊)之间的关系。

AFNOR 4 (CA4)	ISO 4	mPas.s	厘泊	4号杯 (CF4)	DIN 4 (D°)	CH (Fr)	ZAHN (n°2)
12	-	20	20	10	11	6	18
14	17	25	25	12	12	7	19
16	23	30	30	14	14	-	20
20	34	40	40	18	16	8	22
25	51	50	50	22	20	9	24
29	60	60	60	25	23	10	27
32	68	70	70	28	25	-	30
34	74	80	80	30	26	11	34
37	82	90	90	33	28	12	37
40	93	100	100	35	30	13	41
45	-	120	120	40	34	14	49
50	-	140	140	44	38	15	58
56	-	160	160	50	42	16	66
61	-	180	180	54	45	17	74
66	-	200	200	58	49	18	82
70	-	220	220	62	52	19	-

注: 1泊=100厘泊, 1mPas.s=1厘泊(假定涂料密度为1的牛顿流体,无触变性)。

涂料

涂料

温度对粘度的影响

在不同的温度下，涂料的粘度也会相应变化；一般来讲，当温度较高时树脂的流动性会大得多。

下表所示为甘化磷苯二甲酸涂料粘度随温度的变化情况。值得注意的是，某种涂料在68°F时的粘度为22秒，但是当温度变化为54°F和90°F时，其粘度相应地会变为28秒和17秒。

		温度 (°C)																			
		2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40
viscosity in seconds CF#4	27	26	24	23	22	21	21	20	19	18	18	17	17	16	15	15	14	14	14	14	
	33	31	29	27	26	25	23	22	21	20	19	18	18	17	16	16	15	15	14	14	
	39	36	34	32	30	28	26	24	23	22	21	20	19	18	17	17	16	15	15	14	
	46	42	39	36	34	31	29	27	26	24	23	22	21	19	18	17	17	16	15	15	
	54	49	45	41	38	35	32	30	28	26	24	23	21	19	18	17	17	16	15	15	
	56	51	47	43	40	36	33	31	29	27	25	23	21	20	19	18	17	17	16	16	
	61	55	50	46	42	38	35	32	30	28	26	24	22	21	20	19	18	17	16	16	
	69	63	56	52	46	42	39	35	32	30	28	25	24	23	21	20	19	18	17	16	
	77	69	62	55	50	46	41	38	35	32	29	27	25	24	22	21	19	18	17	16	
	84	74	67	61	54	50	44	40	36	34	30	28	26	25	23	22	20	18	17	16	
	95	84	75	66	60	54	48	44	40	36	33	30	28	26	24	22	20	19	18	17	
	104	92	81	73	65	58	52	46	42	38	35	31	29	27	24	23	21	20	19	18	
	112	100	88	76	69	62	54	49	44	40	36	32	30	27	25	23	21	20	19	18	
	122	108	90	85	75	66	59	53	47	42	38	35	31	28	26	24	22	21	19	18	
	132	120	102	90	80	70	63	55	50	44	40	36	33	30	27	25	23	22	20	18	
	142	124	108	95	84	74	65	58	52	46	41	37	34	31	27	25	23	22	20	18	
152	132	119	101	90	80	69	61	54	48	43	38	35	31	28	26	24	23	21	18		
164	140	123	106	94	83	73	64	56	50	45	40	36	32	29	27	24	23	21	18		

示例：在20°C下粘度为22秒的涂料，其粘度将随温度出现以下变化：

- ▶ 在12°C时其粘度变为28秒，
- ▶ 在32°C时其粘度变为17秒。

如果在一天的作业过程当中涂料的温度发生了变化，那么就很有可能出现质量问题。例如：在一天之内，涂料的粘度从23秒变为17秒，那么喷枪的涂料输出量就会增加22%，这将导致过度喷涂和消耗过多涂料。

	温度 (°C)	粘度 - CA4 (s)	喷枪输出 (cm ³ /mm)
早晨，凉爽的工作间	15	23	460
稍后-工作间温度上升	20	20	520
打开了一个烤箱，温度进一步升高	25	17	560

更加糟糕的是，如果在较热的工作间中准备好了粘度为20秒的涂料，到了第二天早晨（当工作间还没有完全达到工作温度之前）涂料的粘度就会变成28秒。这将导致更差的喷涂效果和更长的干燥时间。

涂料的干燥

涂料的成分可以分为两类：

- » 干析出物
- » 挥发性有机物 (VOC) 或水 (在使用水性涂料的情况下)

涂料干燥的过程其实就是挥发性物质蒸发的过程和漆膜硬化的过程。而我们必须区分硬化和干燥这两个过程。

干燥过程只通过挥发性物质的蒸发得到干燥的漆膜。这个过程分为两个阶段：在喷涂期间蒸发以及在漆膜内部蒸发。根据温度、喷涂密度、喷枪类型和喷射距离的不同，涂料在喷涂过程中的蒸发程度也会有所不同。也就是说，在涂料到达喷涂表面之前，大部分的溶剂已经蒸发了。如果喷涂表面所处的环境干燥无尘且通风良好，那么湿膜的干燥速度会更快。

备注

Area with horizontal dashed lines for notes.

无气喷涂

无气喷涂

多组份泵和混合机械

接头和空气处理产品

SFLOW™ 275 和 450 无气喷枪



Sflow™手动式无气压力喷枪能有效节省物料，适用于工业喷涂，涂着效率81%。其可靠坚固的结构以及舒适把手和耐疲劳型扳机，前所未有地简化您的工作。

Sflow™手动式无气喷枪能提高工作效率并保证操作者的舒适度。喷嘴形式多样：平展式、翻转Tip Top式和Skill式（双嵌），适于各种喷涂。

产品特性	优点
经逐个测试的高端碳化钨喷嘴	可靠、可重复的喷涂品质
通过单指扳机即可关闭喷涂枪，带有喷嘴锁和手安全防护	安全性更高
专利专用工具	快速更换过滤器
人体工程学设计	舒适的握把，可以防止发生骨髓异常增生综合征 (MDS)
内嵌式挂钩	确保喷枪位于工作站附近
旋转手柄接头	操纵性更佳
采用没有疲劳损坏效应的双指或四指扳机	形态贴合每位油漆工
智能锁	快速、轻松地调整喷嘴方向和位置
高强度气帽垫圈	减少过早磨损，延长使用寿命
过滤区大	聚酰胺或不锈钢材质，以防喷嘴堵塞

规格	
喷涂材料	底漆、防腐、防污、耐化学剂涂层、沥青、酸催化剂、防紫外线、潮湿敏感、聚氨酯、溶剂
最大流体压力	275 - 450 bar
最高流体温度	60 °C
推荐的物料粘度范围	20>25000 cps
重量 (包括旋转接头和喷嘴)	597 g
声压级	88.6 dBa
硬合金底座	●
浸湿件: 不锈钢、铝和Rulon	●
扳机 (双指式和四指式)	●
扳机安全锁	●
抛光锻造铝制枪身	●
流体孔	Ø 2.5

附件		
附件	产品进料口	M 1/2" JIC
旋转接头	产品进料口	F 1/2" JIC / M 1/2" JIC
	产品进料口	F 1/2" JIC / M 1/4" NPSM

SFLOW™ 275 和 450 无气喷枪

SFLOW™ AIRLESS 无气喷枪 - 用于平展式喷嘴



枪型	最大流体压力	扳机	平展式底座	喷嘴	枪座进液配接头	订购编码
Sflow™	275	双指式	●	单独订购	1/2" JIC	135.740.200
Sflow™	275	四指式	●	单独订购	1/2" JIC	135.740.400
Sflow™	275	双指式	●	单独订购	旋转配接头 1/4" NPSM	135.740.240
Sflow™	275	四指式	●	单独订购	旋转配接头 1/4" NPSM	135.740.440
Sflow™	450	四指式	●	单独订购	1/2" JIC	135.745.420
Sflow™	450	四指式	●	单独订购	旋转配接头 1/4" NPSM	151.745.440

SFLOW™ AIRLESS 无气喷枪 - 带翻转TIP TOP式喷嘴



枪型	最大流体压力	扳机	平展式底座	喷嘴	枪座进液配接头	订购编码
Sflow™	275	双指式	●	TIP TOP 12-13 (515)	1/2" JIC	135.740.225
Sflow™	275	双指式	●	TIP TOP 12-13 (515)	1/4" NPSM	135.740.245
Sflow™	275	四指式	●	TIP TOP 14-13 (517)	1/2" JIC	135.740.427
Sflow™	275	四指式	●	TIP TOP 14-13 (517)	1/4" NPSM	135.740.447
Sflow™	450	四指式	●	TIP TOP 18-13 (519)	1/2" JIC	135.745.429
Sflow™	450	四指式	●	TIP TOP 18-13 (519)	1/4" NPSM	135.745.449

AIRLESS 30C25 涂料泵挂壁套装, 不含SFLOW™喷枪旋转接头



套件名称	喷枪类型	喷嘴护罩	喷嘴	吸料管	软管*长度 (m)	泵输出过滤器	订购编码
带SFLOW™喷枪套件泵的挂墙式	SFLOW™ 275 (2F)	扁平	单独订购	-	1.6 + 7.5	-	151.265.001
带SFLOW™喷枪套件泵的挂墙式	SFLOW™ 275 (2F)	扁平	单独订购	Ø 25	1.6 + 7.5	●	151.265.002

AIRLESS 30C25 涂料泵移动套装, 配有SFLOW™喷枪旋转接头



套件名称	喷枪类型	喷嘴护罩	喷嘴	吸料管	软管*长度 (m)	泵输出过滤器	订购编码
带SFLOW™喷枪套件泵和6L涂料桶的移动式	SFLOW™ 275 (2F)	可翻转	Tip Top 12-13 (315)	6L 涂料桶	1.6 + 7.5	-	151.265.003
带SFLOW™喷枪套件泵、吸料管和过滤器的移动式	SFLOW™ 275 (2F)	可翻转	Tip Top 12-13 (315)	Ø 25	1.6 + 7.5	●	151.265.004

* 直径3.2 和 4.8mm

无气喷枪附件

无气喷枪附件

扳机

描述	订购编码
双指式扳机	129.740.006
四指式扳机	129.740.007

维护工具包

描述	订购编码
适于Sflow™ 275 的维护套件 (针头和弹簧)	129.740.901
适于 Sflow™ 450 的维护套件 (针头和弹簧)	129.740.902
密封套件 - O形圈 (x10)	150.040.341
密封套件 - 液盒 (x10)	109.420.298
适于Sflow™喷枪的F 1/2" JIC - M 1/4"	050.123.304

过滤

描述	材料	颜色	建议的喷嘴	订购编码
200目 (74 µm) 把手过滤器	不锈钢	红色	04-XX to 06-XX	129.740.081
200目 (74 µm) 把手过滤器	PA	红色	04-XX to 06-XX	129.740.181
150目 (100 µm) 把手过滤器	不锈钢	蓝色	06-XX to 12-XX	129.740.082
150目 (100 µm) 把手过滤器	PA	蓝色	06-XX to 12-XX	129.740.182
100目 (150 µm) 把手过滤器	不锈钢	黄色	12-XX to 18-XX	129.740.083
100目 (150 µm) 把手过滤器	PA	黄色	12-XX to 18-XX	129.740.183
50目 (300 µm) 把手过滤器	不锈钢	白色	18-XX to 100-XX	129.740.084
50目 (300 µm) 把手过滤器	PA	白色	18-XX to 100-XX	129.740.184

推荐软管

描述	流体软管直径(mm)	最大流体压力 (bar)	软管长度 (m)	接头	订购编码
鞭端流体软管 - F1/2" 接头	3.2	240	1.6	050.102.301	050.451.155
液体软管 含磷- F1/2" 附件	4.8	240	7.5	050.102.301	050.450.605
鞭端流体软管 - F1/2" 接头	4.8	240	1.6	050.102.301	050.450.654
含磷液体软管 - F1/2" 接头	6.3	240	7.5	050.102.301	050.450.111
鞭端液体软管 - F1/2" 接头	6.3	240	1.6	905.160.201	050.450.155
流体软管 - F1/2" 接头	9.52	425	10	905.160.201	76085
鞭端液体软管 - F1/2" 接头	6.3	450	1.6	905.160.201	050.450.951
含磷液体软管 - F1/2" 接头	9.52	425	14	905.160.201	76842



SFLOW™专用可翻转喷嘴

- 选择可翻转喷嘴及其专用的Tip Top式喷嘴, 实现高效工作。可逆系统可以帮助您节约时间快速拔出, 无需借助任何工具。无需卸下喷嘴座便可更换喷嘴。

可逆喷嘴护罩

描述	接头	紧固类型	订购编码
适于Tip Top式喷嘴的可翻转喷嘴	M25x175	手册	132.740.200

可逆 TIP TOP 式喷嘴

- 根据Sames Kremlin操作规程, 所有喷嘴都分别经过统一的测试。喷嘴采用质量最好的材料, 因此使用寿命最长。快速清洁堵塞的喷嘴和快速更换喷嘴

描述	订购编码
TIP TOP 可逆式喷嘴 XX-XX	000.40X.XXX
可逆式 TIP TOP 喷嘴用密封件 (一包10个)	134.740.007
维护套件 (底座 (x4) 和密封件 (x4))	129.740.907

喷嘴必须根据预期液体流量进行选择, 以实现良好的表面效果, 降低涂料成本。无气喷嘴需要勤更换, 以维持最初的涂着效率。

为了获得喷嘴订购编码, 用刻在喷嘴上的数字代替000.04x.xxx中的XXX。例如: 用编码000.042.513来获得喷嘴 n°25.13。

我们推荐

- 04-14用于制造用途
- 18-40用于防腐用途
- 45-100用于高粘度用途

出水压力 70 bar	扇幅 角度 Ø 孔径 (英寸)	12/16 cm	17/21 cm	22/ 24.5 cm	25/29 cm	29/33 cm	33/37 cm	38/44 cm	138 bar 2,002 psi
		2XX XX-07	3XX XX-09	4XX XX-11	5XX XX-13	6XX XX-15	7XX XX-17	8XX XX-19	出水量
0.22 l/mn	0.009	209	309	409	509				0.33 l/mn
	04	04-07	04-09	04-11	04-13				
0.33 l/mn	0.011	211	311	411	511	611			0.49 l/mn
	06	06-07	06-09	06-11	06-13	06-15			
0.45 l/mn	0.013	213	313	413	513	613	713		0.69 l/mn
	09	09-07	09-09	09-11	09-13	09-15	09-17		
0.60 l/mn	0.015	215	315	415	515	615	715		0.91 l/mn
	12	12-07	12-09	12-11	12-13	12-15	12-17		
0.72 l/mn	0.017	217	317	417	517	617	717	817	1.17 l/mn
	14	14-07	14-09	14-11	14-13	14-15	14-17	14-19	
0.95 l/mn	0.019	219	319	419	519	619	719	819	1.47 l/mn
	18	18-07	18-09	18-11	18-13	18-15	18-17	18-19	
1.33 l/mn	0.021			421	521	621	721	821	1.79 l/mn
	25			25-11	25-13	25-15	25-17	25-19	
1.6 l/mn	0.023			423	523	623	723	823	2.15 l/mn
	30			30-11	30-13	30-15	30-17	30-19	
2.175 l/mn	0.025			425	525	625	725	825	2.54 l/mn
	40			40-11	40-13	40-15	40-17	40-19	
2.38 l/mn	0.029		329	429	529	629	729	829	3.42 l/mn
	45		45-09	45-11	45-13	45-15	45-17	45-19	
3.78 l/mn	0.033			433	533	633	733	833	4.42 l/mn
	68			68-11	68-13	68-15	68-17	68-19	
5.11 l/mn	0.036				539	639	739	839	5.42 l/mn
	100				100-13	100-15	100-17	100-19	

SFLOW™专用扁平喷嘴座

- 为两种不同的喷嘴选择扁平喷嘴座，标准无气喷嘴可带来高精度和高性能，双衬套SKILL喷嘴则可减少空气用量，便于清洁。



标准和SKILL喷嘴配套扁平喷嘴座

描述	接头	紧固类型	订购编码
扁平喷嘴（标准和SKILL）配套的扁平喷嘴座	M25x125	手册	132.740.100

扁平喷嘴

扁平喷嘴可确保高精度和高性能；必须根据预期液体流量选择喷嘴，以实现良好的涂装效果，降低涂料成本。无气喷嘴需要勤更换，以维持最初的涂着效率。



订购编码：00000 XX.XX（使用表中数字替换X）。

扁平喷嘴

尺寸	等效直径（单位mm—千分之一英寸）	140bar下涂料输出量（l/mn）	喷嘴隔膜	把手过滤器（网孔式）	角度 扇幅25cm	喷嘴上所刻数字												
						18°	30°	40°	50°	60°	67°	75°	82°	88°	94°			
03	0.18/0.007	0.23	09	红色(200)	03.03	03.05	03.07											
04	0.23/0.009	0.31	09	红色(200)	04.03	04.05	04.07	04.09	04.11	04.13								
06	0.28/0.011	0.46	12	蓝色(150)	06.03	06.05	06.07	06.09	06.11	06.13	06.15							
09	0.33/0.013	0.63	15	蓝色(150)	09.05	09.05	09.07	09.09	09.11	09.13	09.15	09.17						
12	0.38/0.015	0.86	15	蓝色(150)				12.07	12.09	12.11	12.13	12.15	12.17	12.19				
14	0.41/0.016	1.01	18	蓝色(150)		14.05	14.07	14.09	14.11	14.13	14.15	14.17	14.19					
18	0.46/0.018	1.34	18	黄色(100)				18.09	18.11	18.13	18.15	18.17	18.19					
20	0.51/0.020	1.50	20	黄色(100)		20.05	20.07	20.09	20.11	20.13	20.15	20.17	20.19					
25	0.55/0.021	1.77	20	黄色(100)				25.11	25.13	25.15	25.17	25.19						
30	0.61/0.024	2.25	25	黄色(100)				30.07	30.09	30.11	30.13	30.15	30.17	30.19				
40	0.66/0.026	2.80	25	白色(50)					40.11	40.13	40.15	40.17	40.19					
45	0.74/0.029	3.34	33	白色(50)				45.07	45.11	45.13	45.15	45.17	45.19	45.21				
68	0.91/0.036	5.30	33	白色(50)					68.11	68.13	68.15	68.17	68.19					

双衬套SKILL喷嘴

有了这个设计，SKILL喷嘴可带来高品质的漆面效果，减少空气用量，便于清洁。订购编码：000.22xx.xx（使用表中数字替换X）。

SKILL 喷嘴

Sames Kremlin	等效角度，实际		25°	35°	40°	50°	55°	65°	70°	80°	90°	
	扇幅标识 - 喷嘴标记		05	07	09	11	13	15	17	19	21	
	最小扇幅（英寸）@ 10'		3.1	4.9	6.7	8.7	9.8	11.4	13.0	15.0	17.3	
最小扇幅（英寸）@ 25.4 cm		8.0	12.5	17.0	22.0	25.0	29.0	33.0	38.0	44.0		
最小扇幅（英寸）@ 10'		4.3	6.3	8.3	9.6	11.4	13.0	14.6	17.3	22.0		
最小扇幅（英寸）@ 25.4 cm		11.0	16.0	21.0	24.5	29.0	33.0	37.0	44.0	56.0		
喷嘴孔径		涂料输出量										
		at 70 bar (1015 psi)		at 138 bar (2000 psi)								
		in cc/ mn	in oz/ mn	in cc/ mn	in oz/ mn							
03	150	5.1	250	8.5		03.07	03.09	03.11	03.13			
04	220	7.5	330	11.2		04.07	04.09	04.11	04.13			
06	330	11.2	490	16.7		06.07	06.09	06.11	06.13	06.15		
07	390	13.3	600	20.4	07.05	07.07	07.09	07.11	07.13	07.15		
09	450	15.3	690	23.5		09.07	09.09	09.11	09.13	09.15	09.17	
12	600	20.4	910	30.9					12.13	12.15	12.17	
14	720	24.5	1170	39.8					14.13	14.15	14.17	14.19
18	950	32.3	1470	50.0					18.13	18.15	18.17	18.19

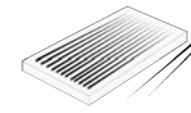
把手

旋转接头

描述	螺纹	订购编码
旋转接头，型号 F 1/2 JIC - M 1/2 JIC	F 1/2 JIC - M 1/2 JIC	129.670.405
旋转接头，型号 Swivel fitting, model	F 1/2 JIC - M 1/4 NPSM	129.670.415
把手接头，型号 F 1/2 JIC - M 1/4 NPSM	F 1/2 JIC - M 1/4 NPSM	050.123.304

用于扁平喷嘴的疏通针

用于扁平喷嘴的疏通针

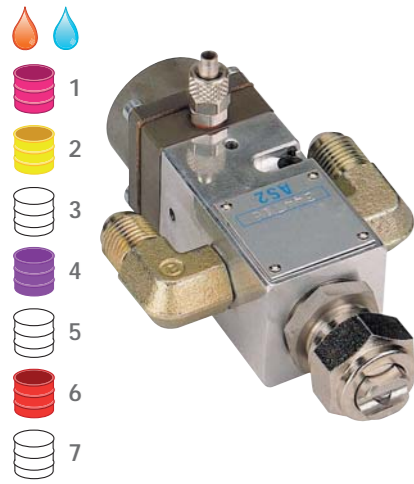


描述	喷嘴尺寸 (mm)	数量	订购编码
疏通针	≤ 0.9	12	000.094.000
疏通针	≥ 0.9	12	000.094.002

AIRLESS 无气自动喷枪

AIRLESS AS2 无气喷枪 - 不锈钢

备注



可循环极紧凑型喷枪

产品特性

尺寸较小
大量AIRLESS® 喷嘴可选
轻便设计

优点

非常适合有尺寸限制的系统
提供多种喷涂模式选择
可在一个往复机上安装多个喷枪而不会超重

规格	
最大流体压力 (bar)	120
涂料流量 (l/mn)	取决于喷嘴
重量 (仅喷枪) (g)	250
最高容许涂料温度 (°C)	50
枪身材料	铝
浸湿件	不锈钢
底座	碳钢

附件		
电源	喷枪	接头
涂料	F 1/8" NPS	M 1/8" NPT - M 1/2 JIC
扳机空气	F M5	M M5 - Hose 4 x 6

AS2无气喷枪的规格表

描述	订购编码
AIRLESS® AS 2 有/无喷嘴	135.972.001
AIRLESS喷嘴	23-24见第23-24页
安装支架 (ø12-长度70 mm)	049.351.600

Multiple horizontal dashed lines for notes.

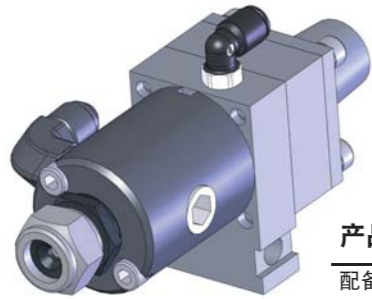
无气喷涂

多组份泵和混合机械

接头和空气处理产品

AIRLESS ASI 24 和 40 无气喷枪 - 不锈钢

高输出量



产品特性

- 配备2个涂料入口
- 涂料管路中无弹簧
- 大量喷嘴可选

优点

- 可实现循环，并无需三通阀就可换色或冲洗，节省了成本
- 清洗简单、换色快捷、维护要求低，因此节省了时间与成本
- 满足不同的客户需求

规格	
最低扳机空气压力 (bar)	4 (ASI 24) 5.5 (ASI 40)
最大流体压力 (bar)	240 (ASI 24) 400 (ASI 40)
涂料输出量(cc/min)	取决于喷嘴
重量 (仅喷枪) (g)	700
最高容许涂料温度(°C)	50
枪身材料	不锈钢
浸湿件	不锈钢, 处理过的不锈钢, PTFE
底座	碳钢

附件		
电源	喷枪	接头
涂料压力 (ASI24和ASI 40)	F 1/4" NPS	弯接头 M 1/4" NPT - M 1/2 JIC
扳机空气	F 1/8" BSP	弯接头 - M 1/8" BSP - 软管 4 x 6

订购编码		
描述	订购编码	
AIRLESS ASI 24 不含喷嘴	129.980.000	
AIRLESS ASI 40 不含喷嘴	129.980.500	
AIRLESS 喷嘴	(1)	
安装支架 Ø 16	049.351.000	

(1) 需单独订购—参见第23-24页的附表—请注意该型号的喷枪不可使用Skull喷嘴

维修包		
描述	订购编码	
维修包	129.980.901	

ASI 可翻转喷嘴

- 选择可翻转喷嘴及其专用的Tip Top式喷嘴，实现高效工作。可逆系统可以帮助您节约时间免工具快速拆卸可在移除喷嘴座的情况下轻松更换喷嘴

可逆喷嘴护罩

描述	接头	紧固类型	订购编码
ASI 自动喷枪转接器	13-16-20 UNEF - M25x175	手册	129.740.074
ASI 自动喷枪转接器	M25x175	手册	132.740.200
Top可逆式喷嘴 XX-XX			000.40X.XXX (见表格)

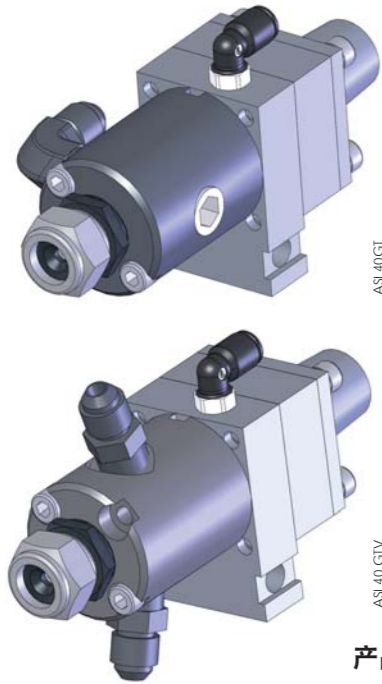
AIRLESS ASI 24与40型用隔膜

须根据喷嘴直径选用隔膜。该产品可提高雾化质量。

订购编码

描述	喷嘴	订购编码
隔膜 12	03 - 06	000.029.112
隔膜 15	09 - 12	000.029.115
隔膜 18	14 - 18	000.029.118
隔膜 20	20	000.029.120
隔膜 25	30	000.029.125
隔膜G0—标准安装	-	000.029.160
用于喷嘴的固定螺母		000.152.290

AIRLESS ASI 40 GT 和 ASI 40 GTV 无气喷枪 - 不锈钢



● ASI40 GT, Sames Kremlin原创产品, 专为研磨性HS材料(高固含量)而设计。

● ASI40 GT V, Sames Kremlin专为难清洗的UV材料而设计。带循环的下缸体, GT密封上装有用于防止材料沉积的直管接头, 实现完美清洗效果, 延长使用寿命

可选择旋转枪头, 将涂料入口置于在喷枪侧面或下方。安装喷嘴无需任何密封件(不锈钢与不锈钢直接接触)

AIRLESS 无气喷涂=动力强劲, 可防止枪针阻塞, 涂料适用性广

产品特性

产品特性	优点
配备GT密封	可用于高研磨性UV与HS材料, 可靠性更高
小球枪针	层流流体通行更流畅
设计简单独特(分离式小球枪针与喷枪筒)	保养十分简单
大量喷嘴可选	适用于大流量输出与极高粘度涂料应用
400 bar弹簧	动力强劲, 减少枪针阻塞的问题

规格

最低扳机空气压力 (bar)	5.5
最大流体压力 (bar)	400
涂料输出量(cc/mn)	取决于喷嘴
重量(仅喷枪) (g)	700
最高容许涂料温度 (°C)	50
枪身材料	铝
浸湿件	硬合金或不锈钢
底座	碳钢

附件

附件	喷枪	附件
电源	F 1/4" NPS	弯接头 - M 1/4" NPT - M 1/2 JIC
涂料压力 ASI 40 GT	F 1/4" NPS	Droit - 2 x M 1/4" NPT - M 1/2 JIC
涂料压力 ASI 40 GTV	F 1/4" NPS	弯接头 - M 1/8" BSP - Hose 4 x 6
扳机空气	F 1/8" BSP	

订购编码

描述	订购编码
AIRLESS ASI 40 GT 无气喷枪	129.980.600
AIRLESS ASI 40 GTV 无气喷枪	129.980.650
AIRLESS 喷嘴	见第23-24页
安装支架 Ø 16	049.351.000

维修包

描述	订购编码
维修包	129.980.901

AIRLESS 无气喷枪

减少过喷的AIRLESS喷涂喷枪, 也可用作高压系统上的关断阀。



产品特性

大量喷嘴可选
400 bar 弹簧

优点

适用于大流量输出与极高粘度涂料应用
动力强劲, 减少枪针阻塞的问题

规格

最低扳机空气压力 (bar)	5.5
最大流体压力 (bar)	400
涂料输出量(cc/mn)	取决于喷嘴
重量(仅喷枪) (g)	585
最高容许涂料温度 (°C)	50
枪身材料	铝
浸湿件	硬合金或不锈钢
底座	碳钢

附件

附件	附件
电源	弯接头 - M 1/8" G - M 1/2 JIC
涂料	弯接头 - 2.7 x 4 软管
扳机空气	Ø 12,5 mm 管
安装支架	

AIRLESS不锈钢喷枪

描述	订购编码
AIRLESS不锈钢自动喷枪	151.120.300
AIRLESS 喷嘴	(1)

(1) 需单独订购—参见第23-24页的附表—请注意该型号的喷枪不可使用Skull喷嘴

维修包

描述	订购编码
维修包	101.331

选附件

描述	类型	订购编码
公螺纹适配器, 安装在喷枪前	M 1/8" G 锥形接头	203.948
母螺纹适配器(钢制), 安装在喷枪前	M 1/4" G 圆柱接头	630.649
母螺纹适配器(不锈钢), 安装在喷枪前	M 1/4" G 圆柱接头	203.033
公螺纹适配器(钢制), 安装在喷枪前	F 10 x 100	630.647

AIRLESS自动喷枪附件

AIRLESS喷枪喷嘴过滤器与隔膜

须根据喷嘴直径选用隔膜。本产品可提高雾化质量。

喷嘴过滤器（安装在喷枪前）

描述	螺纹, 锁紧螺母	订购编码
非锈钢喷嘴过滤器 (滤网为160号网眼-95 μ)	F 11/16" G - M 11/16" G	101.576
非锈钢喷嘴过滤器 (滤网为100号网眼-150 μ)	F 11/16" G - M 11/16" G	101.579

滤网

描述	订购编码
非锈钢滤网-50号网眼(300 μ)	625.218
非锈钢滤网-100号网眼(150 μ)	625.212
非锈钢滤网-160号网眼(95 μ)	625.216
4个过滤器密封件套装	107.021

隔膜（安装在喷枪前）

描述	喷嘴	订购编码
预开孔 09	03 - 04	500.109
预开孔 11	06	500.111
预开孔 13	09	500.113
预开孔 16	12 - 14	500.116
用于喷嘴的固定螺母	-	630.634



扁平喷嘴

扁平喷嘴可确保高精度和高性能；必须根据预期液体流量选择喷嘴，以实现良好的涂装效果，降低涂料成本。无气喷嘴需要勤更换，以维持最初的涂着效率。
订购编码：00000 XX.XX（使用表中数字替换X）

扁平喷嘴

尺寸	等效直径 (单位mm-千分之一英寸)	140bar下涂料输出量 (l/min)	喷嘴隔膜	把手过滤器 (网孔式)	角度	扇幅 25cm													
						18°	30°	40°	50°	60°	67°	75°	82°	88°	94°				
03	0.18/0.007	0.23	09	红 (200)		03.03	03.05	03.07											
04	0.23/0.009	0.31	09	红 (200)		04.03	04.05	04.07	04.09	04.11	04.13								
06	0.28/0.011	0.46	12	蓝 (150)		06.03	06.05	06.07	06.09	06.11	06.13	06.15							
09	0.33/0.013	0.63	15	蓝 (150)		09.05	09.05	09.07	09.09	09.11	09.13	09.15	09.17						
12	0.38/0.015	0.86	15	蓝 (150)	喷嘴上所刻数字			12.07	12.09	12.11	12.13	12.15	12.17	12.19					
14	0.41/0.016	1.01	18	蓝 (150)				14.05	14.07	14.09	14.11	14.13	14.15	14.17	14.19				
18	0.46/0.018	1.34	18	黄 (100)					18.09	18.11	18.13	18.15	18.17	18.19					
20	0.51/0.020	1.50	20	黄 (100)					20.05	20.07	20.09	20.11	20.13	20.15	20.17	20.19			
25	0.55/0.021	1.77	20	黄 (100)							25.11	25.13	25.15	25.17	25.19				
30	0.61/0.024	2.25	25	黄 (100)							30.07	30.09	30.11	30.13	30.15	30.17	30.19		
40	0.66/0.026	2.80	25	白 (50)								40.11	40.13	40.15	40.17	40.19			
45	0.74/0.029	3.34	33	白 (50)									45.07	45.11	45.13	45.15	45.17	45.19	45.21
68	0.91/0.036	5.30	33	白 (50)										68.11	68.13	68.15	68.17	68.19	



锥形喷嘴

手动与自动喷枪直配锥形喷嘴

锥形喷嘴

等效直径 (单位mm-千分之一英寸)	40bar下涂料输出量 (l/min)	把手过滤器 (网孔式)	角度	21°	28°	36°	60°
				TC2	TC3	TC4	TC9
0.71/0.028	0.9	yellow (100)	TC2	500.002			
0.71/0.028	1.4	yellow (100)	TC3		500.003		
1.06/0.42	1.8	white (50)	TC4			500.004	
1.52/0.60	4.2	white (50)	TC9				500.009

可调扇面喷嘴

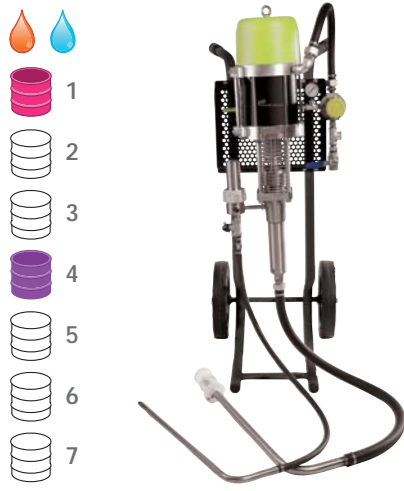
可调扇面喷嘴可同时调节扇幅与输出量。

可调扇面喷嘴

孔径 (mm)	嘴等效口径 (最小-最大)	输出量 (水) (l/min)	订购编码
0.18 - 0.41	03 - 14	0.23 - 1.1	254.020
0.28 - 0.51	06 - 20	0.46 - 1.5	000.000.620
0.41 - 0.91	14 - 68	1.1 - 5.3	000.001.468

AIRLESS 40C50 涂料泵 - 不锈钢

输出流量高达1.5L/mn的理想选择



产品特性

大直径的吸料管和高压缩比
不锈钢材质
简单的设计，精简多余零件

优点

可用于多种涂料
可用于水性涂料
维修简便

规格	
压力比	40/1
每个往复行程的涂料输出量 (cm ³)	50
每升涂料输出的往复行程数	20
每分钟30次往复行程的涂料输出量 (l/mn)	1.5
每分钟30次往复行程、空气压力4bar时的空气消耗量 (m ³ /h)	21.6
每分钟自由输出量 (L/mn)	3
最大进气压力 (bar)	6
最大流体压力 (bar)	240
最高容许涂料温度 (°C)	60
噪音等级 (dBA)	77
密封件套件	柱塞杆上部密封件 柱塞杆下部密封件
浸湿件	不锈钢
重量 (kg) - 挂墙式	22
高 (cm)	80
宽 (cm)	40
深 (cm)	28

附件	
接头	进气口 (阀门) F 3/4" BSP 涂料入口 M 26x125 涂料出口 (过滤) M 1/2" JIC

规格表 AIRLESS 40C50 涂料泵-不锈钢

配置	吸料管 (Ø 25)	排气管	涂料压力空气调节器	泵输出过滤器	订购编码
挂墙式	-	-	●	-	151.775.050
挂墙式	●	-	●	-	151.775.100
挂墙式	-	●	●	●	151.775.150
挂墙式	●	●	●	●	151.775.200
双臂车载式	●	●	●	●	151.775.400

工具包	描述	订购编码
密封套件		144.950.091
维修包		144.950.096
1000-4空气马达密封件包		146.270.991
1000-4空气马达维修包		146.270.995

手推车和吸料管、回流管	描述	订购编码
双臂手推车, 有/无固定板		051.221.000
两个挂墙式泵固定板		056.100.199
易流式吸料管 Ø 25, 突出管长度600mm		149.596.150
易流式吸料管 Ø 25, 突出管长度1000mm (用于200升涂料桶)		149.596.160
不锈钢回流管 F18 x 125		049.596.000
过滤		155.580.400

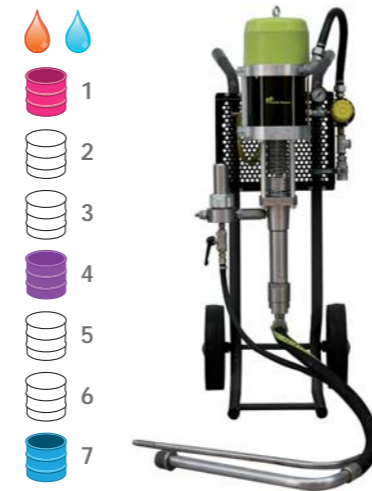


AIRLESS 40C50 移动式即用型涂料泵，配有SFLOW™ 喷枪旋转接头

套件名称	喷枪类型	喷嘴护罩	喷嘴	吸料管 (Ø 25)	排气管	软管+长度 (m)	泵输出过滤器	订购编码
配有 SFLOW™ 喷枪套件的移动式泵	SFLOW™ 275 (2F)	可翻转	Tip Top 12-13 (S15)	●	●	1.6 + 7.5	●	151.265.105

AIRLESS 40C50 WB 涂料泵 - 不锈钢

此型号泵推荐应用于水性和高固含量涂料等粘性高的产品，是输出流量高达1.5L/mn的理想选择。



产品特性

较大的吸料管
脉冲吸收装置
不锈钢材质
不锈钢过滤器

优点

可用于高粘度涂料
平稳的流量
可用于水性涂料
寿命长，可靠性高
避免挤压损坏
维修简便

规格	
压力比	40/1
每个往复行程的涂料输出量 (cm ³)	50
每升涂料输出的往复行程数	20
每分钟30次往复行程的涂料输出量 (l/mn)	1.5
每分钟30次往复行程、空气压力4bar时的空气消耗量 (m ³ /h)	21.6
每分钟自由输出量 (L/mn)	3
最大进气压力 (bar)	6
最大流体压力 (bar)	240
最高容许涂料温度 (°C)	60
噪音等级 (dBA)	77
密封件套件	柱塞杆上部密封件 柱塞杆下部密封件
浸湿件	不锈钢
重量 (kg) - 挂墙式	22
高 (cm)	92
宽 (cm)	40
深 (cm)	28

附件	
接头	进气口 (阀门) F 3/4" BSP 出气口 (可选雾化空气套件) M 1/4" NPS 涂料入口 M 1" G 涂料出口 (过滤) M 1/2" JIC

规格表 AIRLESS 40C50 WB 涂料泵-不锈钢

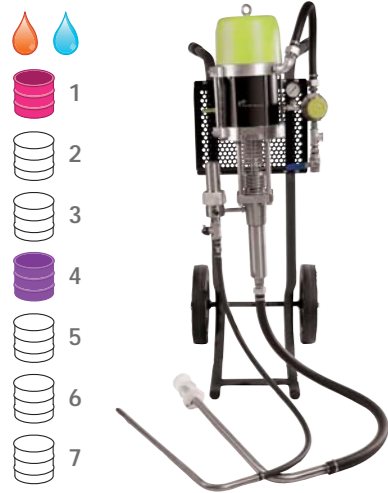
配置	吸料管 (Ø 1")	排气管	涂料压力空气调节器	泵输出过滤器	订购编码
挂墙式	●	●	●	●	151.775.550
双臂车载式	●	●	●	●	151.775.500

工具包	描述	订购编码
WB 密封套件		144.950.991
维修包		144.950.992
1000-4空气马达密封件包		146.270.991
1000-4空气马达维修包		146.270.995

手推车和吸料管、回流管	描述	订购编码
双臂手推车, 有/无固定板		051.221.000
两个挂墙式泵固定板		056.100.199
吸料管 1"		921.270.101
不锈钢回流管 F18 x 125		049.596.000
过滤		155.581.450

AIRLESS 40C100 涂料泵 - 不锈钢

为双枪送料的理想选择。



产品特性

简单的设计，精简多余零件
大直径的吸料管和高压缩比

优点

维修简便
可用于多种涂料

规格		
压力比		40/1
每个往复行程的涂料输出量 (cm ³)		100
每升涂料输出的往复行程数		10
每分钟30次往复行程的涂料输出量 (l/mn)		3
每分钟自由输出量(L/mn)		6
每分钟30次往复行程、空气压力4bar时的空气消耗量 (m ³ /h)		43.2
最大进气压力 (bar)		6
最大流体压力 (bar)		240
最高容许涂料温度(°C)		60
噪音等级 (dBA)		80
密封件套件	柱塞杆上部密封件 柱塞杆下部密封件	Polyfluid + PTFE G GT 密封件
浸湿件		不锈钢
重量 (kg) - 挂墙式		22
高 (cm)		80
宽 (cm)		40
深 (cm)		28

附件		
接头	进气口 (阀门) 出气口 (可选雾化空气套件) 涂料入口 涂料出口 (过滤)	F 3/4" BSP M 1/4" NPS M 26 x 125 M 1/2" JIC

规格表 AIRLESS 40C100 涂料泵-不锈钢

配置	吸料管 (Ø 25)	排出管	涂料压力空气调节器	泵输出过滤器	订购编码
挂墙式	-	-	●	-	151.785.050
挂墙式	●	-	●	-	151.785.100
挂墙式	-	●	●	●	151.785.150
挂墙式	●	●	●	●	151.785.200
双臂车载式	●	●	●	●	151.785.400

工具包	
描述	订购编码
GT密封套件	144.960.091
GT维修包	144.960.096
2000-4空气马达密封件包	146.270.990
2000-4空气马达维修包	146.270.996

手推车和吸料管、回流管	
描述	订购编码
双臂手推车, 有/无固定板	051.221.000
两个挂墙式泵固定板	056.100.199
易流式吸料管Ø 25, 突出管长度600mm	149.596.150
易流式吸料管Ø 25, 突出管长度1000mm (用于200升涂料桶)	149.596.160
不锈钢回流管F18 x 125	049.596.000
过滤	155.580.301

AIRLESS 40C100 移动式即用型涂料泵, 配有SFLOW™喷枪旋转接头

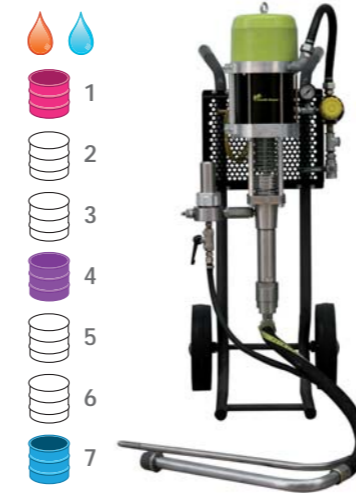
套件名称	喷枪类型	喷嘴护罩	喷嘴	吸料管 (Ø 25)	排出管 rod	软管*长度 (m)	泵输出过滤器	订购编码
配有SFLOW™喷枪套件的移动式泵	SFLOW™ 275 (4F)	可翻转	Tip Top 13-14 (517)	●	●	1.6 + 7.5	●	151.265.205

*直径 4.8 和 6.35mm



AIRLESS 40C100 WB 水柱涂料泵 - 不锈钢

此型号泵推荐应用于水性和高固含量涂料等粘性高的产品，是输出流量高达1.5L/mn的理想选择。



产品特性

较大的吸料管
Puls-Absorber™ 脉冲吸收装置
不锈钢材质
不锈钢过滤器

优点

可用于高粘度涂料
平稳的流量
可用于水性涂料
寿命长，可靠性高
避免挤压损坏
维修简便

规格		
压力比		40/1
每个往复行程的涂料输出量 (cm ³)		100
每升涂料输出的往复行程数		10
每分钟30次往复行程的涂料输出量 (l/mn)		3
每分钟自由输出量 (l/mn)		6
每分钟30次往复行程、空气压力4bar时的空气消耗量 (m ³ /h)		43.2
最大进气压力 (bar)		6
最大流体压力 (bar)		240
最高容许涂料温度(°C)		60
噪音等级 (dBA)		80
密封件套件	柱塞杆上部密封件 柱塞杆下部密封件	Polyfluid + PTFE G GT 密封件
浸湿件		不锈钢
重量 (kg) - 挂墙式		22
高 (cm)		92
宽 (cm)		40
深 (cm)		28

附件		
接头	进气口 (阀门) 出气口 (可选雾化空气套件) 涂料入口 涂料出口 (过滤)	F 3/4" BSP M 1/4" NPS M 1" G M 3/4" JIC

规格表 AIRLESS 40C100 WB 涂料泵-不锈钢

配置	吸料管 (Ø 1")	排出管	涂料压力空气调节器	泵输出过滤器	订购编码
挂墙式	-	-	●	-	151.785.510
挂墙式	-	●	●	●	151.785.520
挂墙式	●	●	●	●	151.785.550
双臂车载式	●	●	●	●	151.785.500

AIRLESS喷枪接口标准套件	
描述	订购编码
不锈钢转接器 F 3/4" JIC/M 1/2" JIC	905.160.219

工具包	
描述	订购编码
密封套件	144.960.891
修理包	144.960.892
2000-4空气马达密封件包	146.270.990
2000-4空气马达维修包	146.270.996

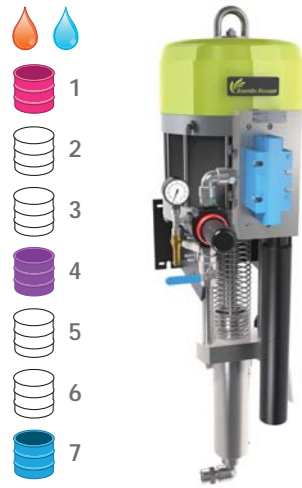
手推车和吸料管、回流管	
描述	订购编码
双臂手推车, 有/无固定板	051.221.000
两个挂墙式泵固定板	056.100.199
吸料管 1	921.270.101
不锈钢回流管F18 x 125	049.596.000
过滤	155.581.450

AIRLESS 40C100 移动式即用型涂料泵, 配有SFLOW™喷枪旋转接头

套件名称	喷枪类型	喷嘴护罩	喷嘴	吸料管	排出管	软管*长度(m)	泵输出过滤器	订购编码
配有SFLOW™喷枪套件的移动式泵	SFLOW™ 275 (4F)	可翻转	Tip Top 13-14 (517)	●	●	1.6 + 7.5	●	151.265.305



AIRLESS 40C260 涂料泵 - 不锈钢



推荐用于任何形式的防腐应用。有三种不同密封方式，满足客户需求：

- PTFE G + PE: 研磨材料
- GT: 溶剂型涂料
- PU: 水性涂料

产品特性

不锈钢材质
结构紧凑
含空气马达消音器

优点

兼容水性涂料，非常适用于防锈涂料
性能卓越，维护简单，可安装在难以达到的地方
静音作业，让操作人员更感舒适

规格	
压力比	40/1
每个往复行程的涂料输出量 (cm ³)	240
每升涂料输出的往复行程数	4
每分钟20次往复行程的涂料输出量 (l/mn)	4.8
每分钟自由输出量 (l/mn)	14.4
每分钟20次往复行程、空气压力5bar时的空气消耗量 (m ³ /h)	96.8
最大进气压力 (bar)	6
最大流体压力 (bar)	240
最高容许涂料温度 (°C)	60
噪音等级 (dBA)	85
密封件套件	柱塞杆上部密封件 柱塞杆下部密封件
	PTFE G + PE 或 GT 或 PU (取决于型号) GT 或 PU 密封 (取决于型号)
浸湿件	不锈钢、碳钢、硬质镀铬不锈钢
重量 (kg) - 挂墙式	110
高 (cm)	108
宽 (cm)	64
深 (cm)	32.5

附件	
接头	进气口 F 3/4" BSP 涂料入口 M 38 x 150/F 1" 涂料出口 M 3/4" JIC

规格表 AIRLESS 40C260 涂料泵 - 不锈钢

配置	柱塞杆上部密封件	柱塞杆下部密封件	吸料管 (1")	排气管	涂料压力空气调节器	输出过滤器	订购编码
挂墙式	PTFE G + PE	GT	-	-	●	-	151.870.500
挂墙式	PTFE G + PE	GT	-	-	●	●	151.870.800
挂墙式	GT	GT	-	-	●	●	151.870.670
挂墙式	PU	PU	-	-	●	●	151.870.660
挂墙式	PTFE G + PE	GT	●	-	●	●	151.870.600
车载式	PTFE G + PE	GT	●	-	●	●	151.870.700

工具包

描述	订购编码
密封套件 H130	144.025.090
维修包 H130-2	144.025.695
维修包 H130	144.025.095
5000-4-2型空气马达密封套件	146.280.991
5000-4型空气马达密封套件	146.280.990
5000-4-2型空气马达维修包	146.280.996
5000-4型空气马达维修包	146.280.995

手推车和吸料管、回流管

描述	订购编码
增强型双臂手推车，不含固定板	051.231.000
泵支架	051.341.206
吸料管 1"	921.270.101
不锈钢回流管 F18 x 125	049.596.000
直通接头 2件装 1"-m6	151.730.114
过滤器	155.581.400

AIRLESS 53C124 涂料泵 - 不锈钢



专为工业涂层应用设计的AIRLESS系列产品。为双枪送料的理想选择。

产品特性

车载式泵
结构紧凑
不锈钢材质
简单的设计，精简多余零件
大直径的吸料管和高压压缩比

优点

可用于大部分工业场所
适合在施工现场使用
可用于水性涂料
简单的设计，精简多余零件
可用于多种涂料

规格	
压力比	53/1
每个往复行程的涂料输出量 (cm ³)	124
每升涂料输出的往复行程数	8
每分钟30次往复行程的涂料输出量 (l/mn)	3.7
每分钟自由输出量 (l/mn)	7.4
每分钟30次往复行程、空气压力4bar时的空气消耗量 (m ³ /h)	71
最大进气压力 (bar)	6
最大流体压力 (bar)	318
最高容许涂料温度 (°C)	60
噪音等级 (dBA)	72
密封件套件	柱塞杆上部密封件 柱塞杆下部密封件
	皮革/PE 皮革/PE
浸湿件	不锈钢
重量 (kg)	90
高 (cm)	130
宽 (cm)	74
深 (cm)	83

附件	
接头	进气口 F 3/4" BSP 涂料入口 M 26 x 125 涂料出口 M 3/4" JIC

规格表 AIRLESS 53C124 涂料泵-不锈钢

配置	吸料管 (1")	排气管	涂料压力调节器	泵输出过滤器	订购编码
车载式	●	-	●	●	151.245.953

维修工具包

描述	订购编码
下缸体皮革/PE密封套件	105.247
密封电机套件	146.320.090
消音套件	146.320.091
分配器套件	146.320.092
分配器密封	146.320.093

手推车和吸料管、回流管

描述	订购编码
吸料管 1"	921.270.101
不锈钢回流管 F18 x 125	049.596.000
手推车	208690
过滤器	155.581.400

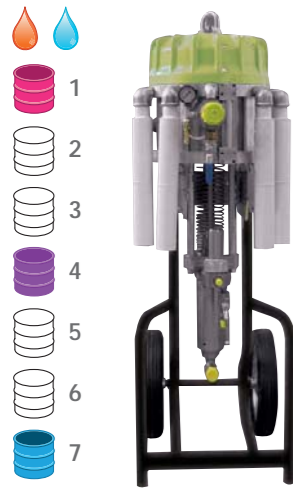
AIRLESS 53C124 移动式即用型涂料泵，配有SFLOW™喷枪旋转接头

套件名称	喷枪类型	喷嘴护罩	喷嘴	吸料管	排气管	软管*长度(m)	泵输出过滤器	订购编码
配有SFLOW™喷枪套件的移动式泵	SFLOW™ 450 (4F)	可翻转	Tip Top 18-13 (519)	●	●	1.6 + 14	●	151.265.404



AIRLESS 65C260 涂料泵 - 不锈钢

推荐用于防锈作业



产品特性	优点
不锈钢材质	兼容水性涂料，非常适用于防锈涂料
结构紧凑	品质上乘性能卓越，维护简单难以达到处的维护
含空气马达消音器	静音作业，让操作人员更感舒适 接线员
压力比 65/1	动力强劲，可使用长软管

规格	
压力比	65/1
每个往复行程的涂料输出量 (cm ³)	240
每升涂料输出的往复行程数	4
每分钟30次往复行程的涂料输出量 (l/mn)	4.8
每分钟自由输出量 (L/mn)	14.4
每分钟20次往复行程、空气压力5bar时的空气消耗量 (m ³ /h)	157.3
最大进气压力 (bar)	6
最大流体压力 (bar)	390
最高容许涂料温度 (°C)	60
噪音等级 (dBA)	78
密封件套件	柱塞杆上部密封件 柱塞杆下部密封件
	PTFE G + PE GT密封件
浸湿件	硬质镀铬不锈钢。不锈钢。碳钢
重量 (kg) - 挂墙式	86
高 (cm)	112
宽 (cm)	48
深 (cm)	50

附件	
接头	进气口 F 3/4" BSP 涂料入口 M 38 x 150 涂料出口 M 3/4" JIC

规格表 AIRLESS 65C260 涂料泵-不锈钢

配置	吸料管 (Ø25)	排出管	涂料压力空气调节器	泵输出过滤器	订购编码
挂墙式	●	-	●	●	151.880.600
车载式	●	-	●	●	151.880.700

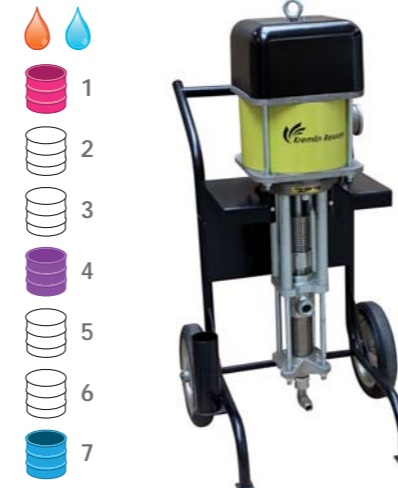
工具包	描述	订购编码
密封套件		144.025.090
维修包260-2		144.025.695
维修包		144.025.095
8000-4-2型空气马达密封套件		146.258.991
8000-4型空气马达密封套件		146.259.901
8000-4-2型空气马达维修包		146.258.996
8000-4型空气马达维修包		146.259.905

手推车和吸料管、回流管

描述	订购编码
增强型双臂手推车，不含固定板	051.231.000
泵支架	051.341.206
吸料管Ø25，插管长度600 mm	049.597.100
不锈钢回流管F18 x 125	049.596.000
单臂车载式	051.730.110
过滤器	155.581.400

AIRLESS 80C220 涂料泵 - 不锈钢

专为工业涂层应用设计的AIRLESS系列产品。双枪送料作业的理想选择



产品特性	优点
车载式泵	可用于大部分工业场所
结构紧凑	适合在施工现场使用
不锈钢材质	可用于水性涂料
简单的设计，精简多余零件	维修简便
大直径的吸料管和高压缩比	可用于多种涂料

规格	
压力比	80/1
每个往复行程的涂料输出量 (cm ³)	220
每升涂料输出的往复行程数	4.5
每分钟30次往复行程的涂料输出量 (l/mn)	6.6
每分钟自由输出量 (L/mn)	13.6
每分钟30次往复行程、空气压力4bar时的空气消耗量 (m ³ /h)	190
最大进气压力 (bar)	6
最大流体压力 (bar)	480
最高容许涂料温度 (°C)	60
噪音等级 (dBA)	72
密封件套件	柱塞杆上部密封件 柱塞杆下部密封件
	皮革/PE 皮革/PE
浸湿件	不锈钢
重量 (kg)	125
高 (cm)	136
宽 (cm)	74
深 (cm)	83

附件	
接头	进气口 (阀门) F 3/4" BSP 涂料入口 1" 涂料出口 (过滤) M 3/4" JIC

规格表 AIRLESS 80C220 涂料泵-不锈钢

配置	吸料管	排出管	涂料压力调压器	泵输出过滤器	订购编码
车载式	●	-	●	●	151.245.980

维修工具包	描述	订购编码
皮革/PE密封套件		106.284
空气马达密封件包		146.340.090
消音套件		146.320.091
分配器套件		146.320.092
分配器密封套件		146.320.093

手推车和吸料管、回流管

描述	订购编码
吸料管1"	921.270.101
不锈钢回流管 F18x125	049.596.000
手推车	208690
过滤器	155.582.050

AIRLESS Flowmax® 涂料泵 AIRLESS FLOWMAX® 34F60 涂料泵 - 不锈钢



独一无二的外置阀门设计使得维修较为简便。
采用Flowmax技术，确保完全密封。可进行快速电机反转，使喷枪的扇幅较为稳定。
性能好、寿命长、可靠性高。

产品特性	优点
外置阀门组件	维修简便
浮动活塞	快速反转且效率较高
通过Superlife™ 风琴罩密封技术实现良好密封	高可靠性 不需润滑 无泄漏
	完全隔绝泵与周围环境，是使用湿敏催化剂时的理想选择
	适用于UV和已催化涂料
涂料通道较大而且平滑	可轻松释放多种涂料
不锈钢材质	可用于水性涂料
下缸体较为均匀	提供恒定的涂料输出压力

规格	
压力比	34/1
每个往复行程的涂料输出量 (cm³)	60
每升涂料输出的往复行程数	16
每分钟30次往复行程的涂料输出量 (l/mn)	1.8
每分钟30次往复行程、空气压力4bar时的空气消耗量 (m³/h)	22
每分钟自由输出量 (L/mn)	3.6
最大进气压力 (bar)	6
最大流体压力 (bar)	200
最高容许涂料温度 (°C)	50
噪音等级 (dBA)	71
密封结构	波纹管 上下缸体
浸湿件	聚乙烯 GT聚乙烯
重量 (kg) - 挂墙式	26.5
高 (cm)	61
宽 (cm)	41
深 (cm)	25

附件		
接头	进气口 (阀门)	F 3/4" BSP
	出气口 (可选雾化空气套件)	M 1/4" NPS
	涂料入口	M 26 x 125
	涂料出口 (过滤)	M 1/2" JIC

规格表 AIRLESS 34F60 FLOWMAX® 涂料泵

配置	吸料管 (Ø25)	排出管	涂料压力空气调节器	泵输出过滤器	订购编码
挂墙式	●	●	●	●	151.740.700
单臂车载式	●	●	●	●	151.740.750

工具包	描述	订购编码
	A2下缸体密封件包	144.910.799
	A2下缸体维修包	144.910.797
	外置阀门密封件包	144.910.798
	2000-2 空气马达密封件包	144.929.902
	2000-2 空气马达维修包	144.929.912

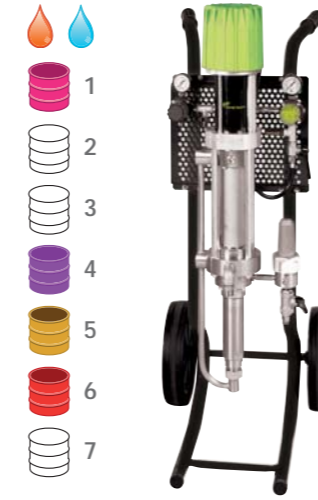
手推车和吸料管、回流管	描述	订购编码
	双臂手推车，有/无固定板	051.221.000
	两个挂墙式泵固定板	056.100.199
	易流式吸料管 Ø 25，突出管长度600mm	149.596.150
	易流式吸料管 Ø 25，突出管长度1000mm (用于200升涂料桶)	149.596.160
	不锈钢回流管 F18 x 125	049.596.000
	单臂车载式	051.730.110
	过滤器	155.580.400

无气34F60FLOWMAX® 涂料泵套装含M250喷枪

描述	喷枪类型	空气帽型号	喷嘴	吸料管 (Ø25)	排出管	雾化空气调节器	软管长度 (m)	泵输出过滤器	套件订购编码
挂墙式	M 250	-	可逆 517 喷嘴	●	●	-	10	●	151.260.870



AIRLESS Flowmax® 涂料泵 AIRLESS FLOWMAX® 40F50 涂料泵 - 不锈钢



适用于小流量喷涂的新一代Flowmax®泵

产品特性	优点
使用一个大行程波纹管完成密封	高可靠性 不需润滑 无泄漏
	完全密封 - 适用于异氰酸盐 适用于UV和已催化涂料
涂料通道采用人体工学设计	可轻松释放多种涂料
不锈钢材质	可用于水性涂料
下缸体较为均匀	提供恒定的涂料输出压力
移动式柱塞密封	具有优异的吸料能力

规格	
压力比	40/1
每个往复行程的涂料输出量 (cm³)	50
每升涂料输出的往复行程数	20
每分钟30次往复行程、空气压力4bar时的空气消耗量 (m³/h)	21.6
每分钟30次往复行程的涂料输出量 (l/mn)	1.5
每分钟自由输出量 (L/mn)	3
最大流体压力 (bar)	240
最高容许涂料温度 (°C)	50
最大进气压力 (bar)	6
噪音等级 (dBA)	72
密封结构	波纹管 上下缸体
浸湿件	聚乙烯 GT聚乙烯
重量 (kg)	37
高 (cm)	97
宽 (cm)	40
深 (cm)	28

附件		
接头	进气口 (阀门)	F 3/4" BSP
	涂料入口	M 26 x 125
	涂料出口	M 1/2" JIC

规格表 AIRLESS 40F50 FLOWMAX® 泵-不锈钢

配置	吸料管 (Ø25)	排出管	涂料压力空气调节器	泵输出过滤器	订购编码
挂墙式	●	●	●	●	151.776.200
双臂车载式	●	●	●	●	151.776.400

工具包	描述	套件订购编码
	密封套件	144.950.291
	维修包	144.950.292
	1000-4空气马达密封件包	146.270.991
	1000-4空气马达维修包	146.270.995

手推车和吸料管、回流管	描述	套件订购编码
	双臂手推车，有/无固定板	051.221.000
	两个挂墙式泵固定板	056.100.199
	易流式吸料管 Ø 25，突出管长度600mm	149.596.150
	易流式吸料管 Ø 25，突出管长度1000mm (用于200升涂料桶)	149.596.160
	不锈钢回流管 F18 x 125	049.596.000
	过滤器	155.580.400

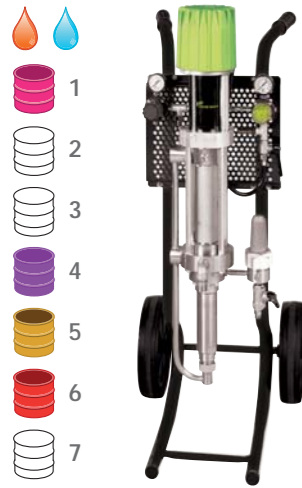
AIRLESS FLOWMAX® 40F100 涂料泵 - 不锈钢

AIRLESS 40F260 FLOWMAX® 涂料泵 - 不锈钢

适用于双枪作业的新一代Flowmax®泵

推荐用于防锈作业 两种不同的密封套件可供选择, 满足多数客户需求

- GT: 溶液型材料
- PU: 水性材料



产品特性

- 使用一个大行程波纹管完成密封
- 涂料通道采用人体工学设计
- 不锈钢材质
- 下缸体较为均匀
- 移动式柱塞密封

优点

- 高可靠性
- 不需润滑
- 无泄漏
- 完全隔绝泵与周围环境, 是使用湿敏催化剂时的理想选择
- 适用于UV和已催化涂料
- 可轻松释放多种涂料
- 可用于水性涂料
- 提供恒定的涂料输出压力
- 具有优异的吸料能力

规格	
压力比	40/1
每个往复行程的涂料输出量 (cm³)	100
每升涂料输出的往复行程数	10
每分钟30次往复行程的涂料输出量 (l/mn)	3
每分钟30次往复行程、空气压力4bar时的空气消耗量(m³/h)	43.2
每分钟自由输出量 (L/mn)	6
最大流体压力(bar)	240
最高容许涂料温度(°C)	50
最大进气压力 (bar)	6
噪音等级 (dBA)	77
密封结构	波纹管 上下缸体
浸湿件	聚乙烯 不锈钢
重量 (kg)	42
高 (cm)	97
宽 (cm)	40
深 (cm)	28

附件		
接头	进气口 (阀门)	F 3/4" BSP
	涂料入口	M 26x125
	涂料出口	M 1/2" JIC

规格表 AIRLESS 40F100 FLOWMAX® 泵-不锈钢

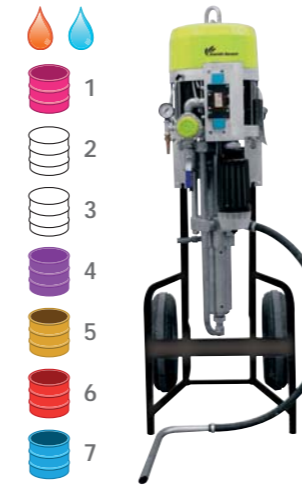
配置	吸料管 (Ø25)	排出管	涂料压力空气调节器	涂料压力空气调节器	订购编码
挂墙式	●	-	●	-	151.786.100
挂墙式	●	●	●	●	151.786.200
双臂车载式	●	●	●	●	151.786.400

工具包

描述	订购编码
密封套件	144.960.291
维修包	144.960.292
2000-4空气马达密封件包	146.270.990
2000-4空气马达维修包	146.270.996

手推车和吸料管、回流管

描述	订购编码
双臂手推车, 有/无固定板	051.221.000
两个挂墙式泵固定板	056.100.199
易流式吸料管Ø 25, 突出管长度600mm	149.596.150
易流式吸料管Ø 25, 突出管长度1000mm (用于200升涂料桶)	149.596.160
不锈钢回流管F18 x 125	049.596.000
过滤器	155.580.301



产品特性

- 使用一个大行程波纹管完成密封
- 涂料通道采用人体工学设计
- 不锈钢材质
- 下缸体较为均匀
- 移动式柱塞密封

优点

- 高可靠性
- 不需润滑
- 无泄漏
- 完全隔绝泵与周围环境, 是使用湿敏催化剂时的理想选择
- 适用于UV和已催化涂料
- 可轻松释放多种涂料
- 可用于水性涂料
- 提供恒定的涂料输出压力
- 具有优异的吸料能力

规格	
压力比	40/1
每个往复行程的涂料输出量 (cm³)	240
每升涂料输出的往复行程数	4
每分钟20次往复行程的涂料输出量 (l/mn)	4.8
自由输出量 (L/mn)	14.4
最大流体压力 (bar)	240
最高容许涂料温度 (°C)	50
最大进气压力 (bar)	6
噪音等级 (dBA)	85
密封结构	波纹管 上部 下部
浸湿件	聚乙烯 GT或PU(依具体型号而定) GT 或 PU 密封 (取决于型号)
重量 (kg)	70
高 (cm)	112
宽 (cm)	65
深 (cm)	32,5

附件		
接头	进气口	F 3/4" BSP
	涂料入口	M 38 x 150
	涂料出口	M 3/4" JIC

规格表 AIRLESS 40F260 FLOWMAX® 泵-不锈钢

配置	柱塞杆上部密封件	柱塞杆下部密封件	吸料管(Ø25)	排出管	涂料压力空气调节器	泵输出过滤器	订购编码
挂墙式	GT	GT	-	-	●	-	151.871.500
挂墙式	GT	GT	●	-	●	●	151.871.600
挂墙式	GT	GT	-	-	●	●	151.871.800
挂墙式	PU	PU	-	-	●	●	151.871.660
车载式	GT	GT	●	-	●	●	151.871.700

工具包

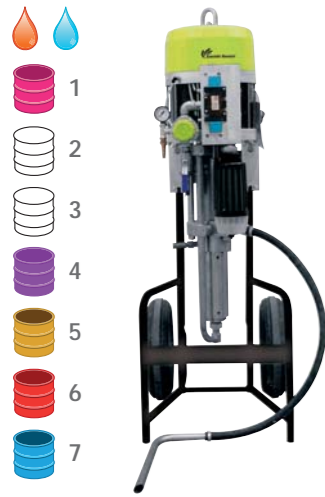
描述	订购编码
H 260F-2密封套件	144.020.690
H 260F密封套件	144.020.090
H 260F-2维修包	144.020.695
H 260F维修包	144.020.095
5000-4-2型空气马达密封套件	146.280.991
5000-4型空气马达密封套件	146.280.990
5000-4-2型空气马达维修包	146.280.996
5000-4型空气马达维修包	146.280.995

手推车和吸料管、回流管

描述	订购编码
增强型双臂手推车, 不含固定板	051.231.000
泵支架	051.341.206
吸料管Ø25, 插管长度600 mm	049.597.100
不锈钢回流管F18 x 125	049.596.000
过滤器	155.581.400

AIRLESS FLOWMAX® 65F260 涂料泵 - 不锈钢

适用于防锈应用。



产品特性

使用一个大行程波纹管完成密封

涂料通道采用人体工学设计

不锈钢材质

下缸体较为均匀

移动式柱塞密封

压力比 65/1

优点

高可靠性
不需润滑
无泄漏
完全隔绝泵与周围环境，是使用湿敏催化剂时的理想选择
适用于UV和已催化涂料

可轻松释放多种涂料

可用于水性涂料

提供恒定的涂料输出压力

具有优异的吸料能力

动力强劲，可使用长软管

规格

压力比	65/1
每个往复行程的涂料输出量 (cm³)	240
每升涂料输出的往复行程数	4
每分钟20次往复行程的涂料输出量 (l/mn)	4.8
每分钟自由输出量 (L/mn)	14.4
最大流体压力 (bar)	390
最高容许涂料温度 (°C)	50
最大进气压力 (bar)	6
噪音等级 (dBA)	78
密封结构	波纹管 聚乙烯 上下缸体 CT聚乙烯
浸湿件	不锈钢、碳钢、硬质镀铬不锈钢
重量 (kg)	90
高 (cm)	116
宽 (cm)	48
深 (cm)	50

附件

接头	进气口	F 3/4" BSP
	涂料入口	M 38 x 150
	涂料出口	M 3/4" JIC

规格表 AIRLESS 65F260 FLOWMAX® 泵-不锈钢

配置	吸料管 (Ø25)	排出管	涂料压力空气调节器	泵输出过滤器	订购编码
挂墙式	●	-	●	●	151.881.600
车载式	●	-	●	●	151.881.700

工具包

描述	订购编码
H 260F-2密封套件	144.020.690
H 260F密封套件	144.020.090
H 260F-2维修包	144.020.695
H 260F维修包	144.020.095
8000-4-2型空气马达密封套件	146.258.991
8000-4型空气马达密封套件	146.259.901
8000-4-2型空气马达维修包	146.258.996
8000-4型空气马达维修包	146.259.905

手推车和吸料管、回流管

描述	订购编码
增强型双臂手推车，不含固定板	051.231.000
泵支架	051.341.206
吸料管Ø25，插管长度600 mm	049.597.100
不锈钢回流管F18 x 125	049.596.000
过滤器	155.581.400

360、400及460 BAR过滤器

规格表—钢制过滤器

描述	最大流体压力 (bar)	不锈钢过滤器	螺纹			订购编码
			入口	出口	排水口	
1/2" 裸钢过滤器	400	滤芯 160µ	F 1/2" G	F 1/2" G	F 1/4" G	104.240
3/4" 裸钢过滤器	400	滤芯 160µ	F 3/4" G	F 3/4" G	F 1/4" G	104.243
1/2" 裸钢过滤器+排放阀	400	滤芯 160µ	F 1/2" G	F 1/2" G	M 1/2" JIC	104.241
3/4" 裸钢过滤器+排放阀	400	滤芯 160µ	F 3/4" G	F 3/4" G	M 1/2" JIC	104.244

规格表—不锈钢过滤器

描述	最大流体压力 (bar)	不锈钢过滤器	螺纹			订购编码
			入口	出口	排水口	
3/4" 裸不锈钢过滤器	360	12 (280 µm)	F 3/4" NPS (x1)	F 3/4" NPS (x1)	F 3/8" NPS (x1)	155.581.450
带储能器的3/4"裸不锈钢过滤器	360	12 (280 µm)	M 3/4" BSP	M 3/4" JIC	M 18x125	155.581.400
1" 裸不锈钢过滤器，双滤网	480	15 (x2) (360 µm)	F 1" NPS (x1)	F 1" NPS (x1)	F3/8" NPS (x2)	155.582.000
1" 不锈钢双滤网过滤器	480	15 (x2) (360 µm)	F 1" G	F 1" G	F 3/8" G	155.582.050
1/2" 裸不锈钢过滤器	400	滤芯 160µ	F 1/2" G	F 1/2" G	F 1/4" G	104.247
1/2" 裸不锈钢过滤器+排放阀	400	滤芯 160µ	F 1/2" G	F 1/2" G	M 1/2" JIC	104.248
3/4" 裸不锈钢过滤器+排放阀	400	滤芯 160µ	F 3/4" G	F 3/4" G	M 1/2" JIC	104.090

过滤器附件

描述	订购编码
不锈钢过滤器接头，长度70毫米 (MM 3/8" NPT)	055.580.301
用于3/8", 3/4" 和 1" 过滤器的挂墙式支架和螺钉 (9位订购编码)	155.190.105
用于过滤器的挂墙式支架 (6位订购编码)	204052

AIRLESS Flowmax® 系列泵附件

用于过滤器的滤网与滤芯
滤网规格表(过滤面积65 CM²)

过滤器个数	过滤尺寸		喷嘴尺寸	订购编码
	颗粒型	网孔型		
1	40	325	3	000.161.101
2	74	200	4	000.161.102
3	90	170	4	000.161.103
4	100	140	4	000.161.104
6	168	85	6	000.161.106
8	210	70	09 & 14	000.161.108
12	280	55	20	000.161.112
15	360	45	30 & 45	000.161.115
20	510	30	> 68	000.161.020
30	750	20	> 68	000.161.030

规格表—不锈钢滤芯 (过滤表面积 132 CM²)

过滤器个数	过滤尺寸		喷嘴尺寸	订购编码
	颗粒型	网孔型		
不锈钢滤芯	90	170	4	601.241
不锈钢滤芯	102	140	4	601.240
不锈钢滤芯	160	83	6	601.239
不锈钢滤芯	201	65	9 - 20	601.324
不锈钢滤芯	350	45	30 - 68	601.238
不锈钢滤芯	710	25	> 68	601.237

规格表—不锈钢滤芯 (过滤表面积132 CM²)

描述	过滤尺寸		喷嘴尺寸	订购编码
	颗粒型	网孔型		
不锈钢滤芯	90	170	4	601.093
不锈钢滤芯	102	140	4	601.090
不锈钢滤芯	160	83	6	601089
不锈钢滤芯	201	65	9 - 20	601.287
不锈钢滤芯	350	45	30 - 68	601.092
不锈钢滤芯	710	25	> 68	601.084

用于吸料管的过滤器

规格表—过滤器

泵	高(mm)	内径(mm)	材料	过滤尺寸		订购编码
				颗粒型	网孔型	
40.130-2 / 40.130 F2 / 65.130 / 65.130 F2	112	66	Polyamide	1000	15	149.591.400
40.25/40.50WB	40	48	Stainless steel	1000	15	921.270.102
34.A2 / 40.25 / 40.25F / 40.50 / 40.50F / Easy Flush Ø25	40	48	Stainless steel	1000	15	149.596.152



备注

Area for handwritten notes with horizontal dashed lines.

无气喷涂

多组份泵和混合机械

接头和空气处理产品

搅拌器

搅拌器

Cyclix™ 搅拌器 20-40-200 I

该款升降式搅拌器适用于20-40-200升涂料桶，配有一个双重效果的提升器，可快速提起不锈钢盖板，从而实现涂料桶的快速更换。该搅拌器由电机驱动，配有用于低粘度涂料的叶片和不锈钢管。

升降机位于一个大型固定板上，非常稳定，且易于安装在喷漆室、已有设施以及新设施的关键部分上。



产品特性	优点
不锈钢（搅拌器盖板、吸料管和排出管）	适用于所有涂料
可调的吸料管高度	避免涂料损失
具有吸入和回流管道	适用于再循环
双重效应提升器，有三个位置控制杆：向上、停止、向下	灵活性极强
当升降机运动时搅拌器无法运行	安全性高

技术参数	施工监理	
容积	20 - 40	200
电机类型	气动	气动
减速类型	-	齿轮传动
转速(rpm)	60 - 300	5 - 90
电机扭矩	Nm	2.2 34

用于20-40升涂料桶的CYCLIX™ 搅拌器订购编码

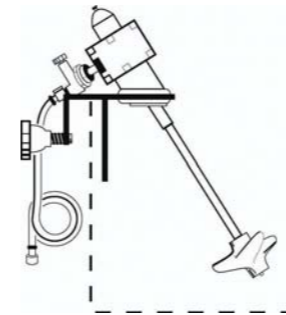
描述	升降机高度(mm)	搅拌器管长(mm)	螺旋桨直径(mm)	盖板直径(mm)	订购编码
用于20-40升涂料桶的升降机	1024 (min) - 1500 (max)	-	-	-	151.081.000
用于20-40升涂料桶的搅拌器	-	400	134	-	154.261.700
用于20-40升涂料桶的盖板	-	-	-	400	154.261.600
吸料/排料套件	-	-	-	-	154.261.800

用于200升涂料桶的CYCLIX™ 搅拌器订购编码

描述	升降机高度 (mm)	搅拌器管长 (mm)	螺旋桨直径(mm)	盖板直径 (mm)	订购编码
用于200升涂料桶的升降机	1510 (mini) - 2410 (maxi)	-	-	-	151.091.000
用于200升涂料桶的搅拌器	-	800	370	-	154.261.300
用于200升涂料桶的盖板	-	-	-	635	154.261.200
吸料/排料套件	-	-	-	-	154.261.400

推荐附件

描述	订购编码
1/4" 空气润滑器+支座	154.261.997
带油回收功能的排料组件(长度 1 m)	154.261.996
供气套件	154.261.930
用于200 L涂料桶的滚筒单元	151.098.100
用于浓稠涂料的开槽螺旋桨	154.261.952
HP 150 2L润滑油罐	149.990.017



安装在涂料桶边沿的搅拌器
安装在涂料桶边沿的搅拌器
最低桶高为300 mm

搅拌器

描述	订购编码
裸搅拌器	051.332.610
带25 cm软管的搅拌器	051.332.600
带5 m软管的搅拌器	049.220.710
涂料桶安装附件	049.220.720



安装在不锈钢桶盖上的搅拌器

搅拌器：
用于直径在295到325mm之间的涂料桶
最低桶高为390mm

搅拌器

描述	订购编码
适用Ø325盖板的搅拌器	903.290.101

用于CYCLIX™ 吸料管的搅拌器过滤器

用于 CYCLIX™ 吸料管的过滤器

描述	订购编码
用于CYCLIX™ 吸料管的过滤器	154.261.940

软管

软管



AIRLESS 聚酰胺涂料软管

● 此类软管应根据应用的直径、长度及压力来选择。

规格表—单层编织软管

名称 是否导电 颜色	订购编码			
	导电 黑色			
内径	4.8 (3/16")	6.35 (1/4")	9.52 (3/8")	12.7 (1/2")
最大工作压力 (bar)	325	300	225	175
温度	最高100°C			
切割长度25 m, 不带接头	050.450.005			
仅螺纹接头	905.060.107			
不同长度 (含接头) 对应的订购编码				
A型与B型接头 (活动螺母)	1/2 JIC	1/2 JIC	3/4 JIC	7/8 JIC
处理过的无弹簧钢接头				
0.5 m		76.022	76.035	
1 m	76.010	76.023	76.036	76.049
2 m	76.012	76.025	76.038	76.051
3 m		76.026	76.039	
5 m		76.028	76.041	
6 m	76.016	76.029	76.042	
7 m		76.030	76.043	76.056
8 m		76.031	76.044	76.057
10 m		76.033	76.046	
12 m		76.034		

规格表—双层编织软管

名称 是否导电 颜色	订购编码				
	导电 黑色				
内径	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")	12.7 (1/2")
最大工作压力 (bar)	450	500	375	425	375
温度	最高100°C				
不同长度 (含接头) 对应的订购编码					
A型与B型接头 (活动螺母)	1/2 JIC	1/2 JIC	3/4 JIC	3/4 JIC	7/8 JIC
处理过的无弹簧钢接头					
0.5 m				76.074	
1 m	050.451.001		050.450.905		
2 m		76.064		76.077	76.090
3 m		76.065	050.450.904		76.091
5 m	050.451.002	76.067	050.450.903	76.080	76.093
6 m				76.081	76.094
8 m		76.070			76.096
10 m	050.451.003		050.450.902	76.085	
12 m		76.073		76.086	
14 m				76.842	
18 m				76.844	
20 m			050.450.901		



AIRLESS PTFE 涂料软管

可用于所有类型的产品，特别适用于湿敏（如硅树脂）和化学腐蚀性的材料。

软管规格表

名称 材料颜色	订购编码					
	灰色金属编织					
内径 (mm)	4.8 (3/16")	6.35 (1/4")	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")	12.7 (1/2")	12.7 (1/2")
是否导电	导电					
最大工作压力 (bar)	250	250	175	350	350	350
温度	≤ 110 °C					
A型与B型接头 (活动螺母)	1/2 JIC	1/2 JIC	3/4 JIC	3/4 JIC	3/4 JIC	7/8 JIC
0.60 m	050.452.010	-	-	-	-	-
0.70 m	-	-	050.451.904	-	-	-
1 m	-	050.452.001	050.451.903	-	-	-
2 m	-	-	050.451.901	76.800	050.452.204	76.872
3 m	-	-	-	76.801	-	76.874
5 m	-	050.452.002	050.451.902	76.802	-	76.928
7 m	-	-	-	76.803	050.452.201	-
10 m	-	-	-	76.914	050.452.203	-

吸料管用软管产品

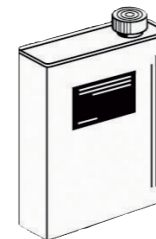
用于吸料管的软管

聚乙烯 软管套	订购编码		
	Ø 9.5 mm	Ø 19 mm	Ø 25 mm
5 m 长	050.361.005	050.366.051	050.367.001
15 m 长	050.361.004	050.366.052	-
25 m 长	050.361.001	050.366.053	050.367.003
开槽锥形接头	050.140.517	050.140.545	050.140.543
镀锌螺母接头	050.271.303	050.271.502	049.595.306
单耳卡箍	906.311.234	906.311.207	906.311.204

泵用润滑油与润滑脂

用于泵组件的润滑油

描述	订购编码
用于泵组件的润滑油	
T型润滑油 (125ml), 可用于溶剂性涂料	149.990.020
T型润滑油套装 (3罐, 每罐容量为2L)	151.260.820
P型润滑油 (每罐容量为2L) (PU涂料)	149.990.022
P型润滑油套装 (3罐, 每罐容量为2L) (PU涂料)	151.260.823
油脂	
1kg凡士林	560.440.002
一盒PTFE聚四氟乙烯油脂 (450g)	560.440.001
一盒油脂1kg (特殊空气马达密封用)	560.440.001
一瓶油脂20g (特殊空气马达密封用)	560.440.005
Teflon® 油脂管 10 ml	560.440.105
一盒油脂 (450g)	560.420.005
胶	
密封胶 (管)	554.180.015
低强度胶 (管)	554.180.010



RC 600 全面罩

该产品可最大程度地保护操作人员，改善工作状况，同时还能实现低成本运行。RC 600符合最新的欧洲标准。



产品特性	优点
带保护屏的完整套件	为操作工面部和眼睛提供全面保护（主要针对异氰酸酯）
质量轻，符合人体工学	使用时不易疲劳，为操作工提供卓越的工作条件以实现更高的工作效率
低气流报	为操作人员提供持续保护
头部和正前方保护高度可调	便于使用
前保护屏材料易于处理	维修简便

规格表 RC 600全面具面罩

描述	订购编码
整套RC 600全面具面罩	143.400.000
束带供气软管套件	143.400.002

附件

描述	数量	订购编码
单件RC 600全面具面罩（不含调压器）	1	143.400.007
保护屏	50	143.400.006

RC 756 呼吸器

适用于各类涂料的轻量、舒适型防尘面具，符合最新的欧洲标准（防尘面具：EN 140标准，过滤器：EN 14393标准）。



产品特性	优点
面具本体由硅有机树脂制成	不易过敏，非常舒适
配有较大的进气和出气阀	呼吸顺畅
双重固定带	使用舒适
双过滤器	高性能（大直径）、视野清晰、安全性强
提供三种类型的高性能过滤器（溶剂性、水性和适用于异氰酸酯涂料的多组份过滤器）	无论使用何种涂料，都可提供最佳保护

规格表 RC 756防尘面具

描述	订购编码
RC 756防尘面具	143.380.100
用于RC 756溶剂性涂料的防尘面具 - A1过滤器	143.380.200
用于水性涂料的RC 756防尘面具 - A1B1P3过滤器	143.380.300
用于双组份异氰酸酯涂料的RC 756防尘面具 - A1B1E1K1P3过滤器	143.380.400

过滤器和前置过滤器

描述	类型	数量	订购编码
用于溶剂性涂料的过滤器	A1	10	143.380.210
用于水性涂料的过滤器	A1B1P3	5	143.380.310
用于双组份异氰酸酯涂料的过滤器	A1B1E1K1P3	5	143.380.410
用于A1过滤器的前置过滤器	-	25	143.380.110

附件

描述	数量	订购编码
皮带	1	143.380.120
备用进气/出气阀	3	143.380.130

防护附件

备注



防护衣裤

保护操作人员。穿着舒适，提供防灰尘或液体飞溅保护。

- 符合欧洲标准
- 由无纺布制成，腕部有松紧带，裤腿较宽（可保护脚踝）

订购编码

描述	尺寸	数量	订购编码
S码防护衣裤 (5套)	S	5	564.504.001
M码防护衣裤 (5套)	M	5	564.504.002
L码防护衣裤 (5套)	L	5	564.504.003
XL码防护衣裤 (5套)	XL	5	564.504.004
XXL码防护衣裤 (5套)	XXL	5	564.504.005



防护头罩

保护头和头发

- 由无纺布制成，重量轻且透气性较好
- 符合欧洲标准

订购编码

描述	数量	订购编码
防护头罩	5	043.250.001

Area for handwritten notes, consisting of multiple horizontal dashed lines.

备注

Lined area for notes, consisting of multiple horizontal dashed lines.

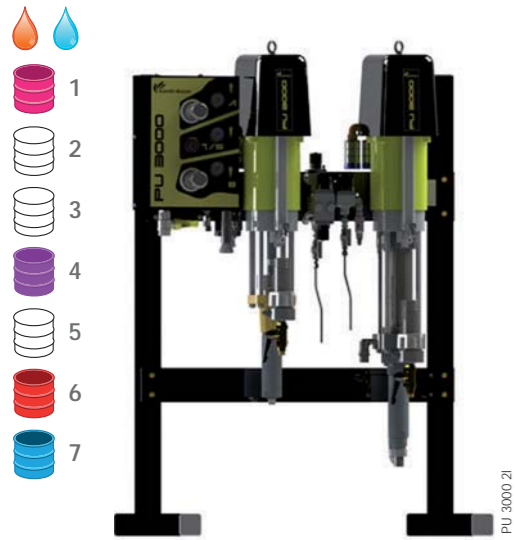
多组份泵和混合机械

无气喷涂

多组份泵和混合机械

接头和空气处理产品

AIRLESS PU 3000 2L 和 4L



PU 3000 是创新、经济的专利解决方案，将电子控制和机械计量结合在一起，实用性较高。它人性化的控制箱能让操作者直观的学习怎样使用机器。

专利：创新的泵转换系统和无脉冲电子技术 (FPE)，可帮助实现恒定的输出、+/-1% 的计量精度、出色的漆面质量和简单的操控。电子计量产品可不间断监测实际的涂料消耗，并计算VOC。机器可以安装在靠近操作员的ATEX 1 或2 区 控制盒必须安装在安全区内 (ATEX指令)。



产品特性

产品特性	优点
即插即喷	快速启动
克林姆雷克森专利：无脉冲电子控制 (FPE)创新的泵转换控制系统	涂料流量恒定无与伦比的+/- 1% 混合精度和+/- 1%可重复性
可直接接口标准高性能静态搅拌器	完全混合
可记录涂料损耗及VOC 可以打印记录	涂料和溶剂消耗量保存在内存中
自动组份管理：基料、催化剂、溶剂	操作人性化
自动化的冲洗和涂料生成过程人性化的操作面板	操作人性化，设置较为简单
预防性维护警报	安全运行
不间断的比率检测警报低液位警报	
标配比率监测套件，包括2个检测管	视觉化控制混合精度
标配过滤器和排出管组件	避免涂料损失
通过催化剂侧的FLOWMAX®波纹管实现密封	高可靠性 完全隔绝泵与周围环境，是使用湿敏催化剂时的理想选择
适用于5-160% 流量可低至10cc	市场应用范围广



规格	
电源功率	115/230V - 75W
最大进气压力 (bar)	6
涂料粘度	30 - 20.000cps AIRLESS
混合精度	+/- 1%
混合涂料输出	PU 3000 2L: 10cc at 2000 cc / min PU 3000 4L: 50cc at 4000 cc / mm
混合比例	1/1 - 20/1 (100% - 5%)
浸湿件	不锈钢与 PEHD

AIRLESS PU 3000 2L 和 4L

技术性能

描述	压力比	空气马达类型	最大流体压力 (bar)
PU 3000 - AIRLESS 型	40 / 1	7000	240
PU 3000 - AIRLESS 型	53 / 1	5000	350

PU 3000 尺寸

描述	高 (cm)	深 (cm)	宽 (cm)
AIRLESS 型	PU 3000 2L: 130 PU 3000 4L: 150	70	96
控制箱	28.6	14.3	36.7

接头

接头	进气口 (阀门)	F 3/4" BSP
	出气口	F 1/4" BSP
	涂料出口	F 3/4 JIC

PU 3000 2L 订购编码

描述	订购编码
PU 3000 - 124cc - 2L	155.680.102

PU 3000 4L 订购编码

描述	订购编码
PU 3000 - 227cc - 4L	155.680.150
PU 3000 - 260cc - 4L Flowmax	155.680.175

PU 3000 可选件订购编码

描述	订购编码
喷房的玻璃安装套件	155.660.340

PU 3000 冲洗泵订购编码

描述	吸料管	吹扫管	涂料压力空气调节器	过滤	订购编码
30-C25 冲洗泵 - PU 3000	● (Ø 16)	-	-	-	151.145.090

CYCLOMIX™ multi 和 multi PH设备



不含泵或喷枪，需另外订购。
仅适用于单枪作业。

CYCLOMIX™ 应用电子计量，可处理多种颜色：CYCLOMIX™ Multi 最多可混合7种不同颜色的涂料和最多3种催化剂。
模块化设计的CYCLOMIX™ Multi 可在区域1或2使用（ATEX指令）。控制箱必须安装在安全区内（ATEX指令）。
本产品配备了较大的触摸屏，使编程和操作较为人性化。
对于酸性催化剂，请参见具体的CYCLOMIX™ Multi PH型使用说明。

产品特性

优点

自动组份管理：基料、催化剂、溶剂	混合精度为+/- 1%，可重复性为+/- 0.5%
自动混合涂料并灌注	快速启动。避免涂料和溶剂浪费。
可对每种颜色进行适应性编程	每种颜色都能完美适用
多个冲洗模式：喷涂循环周期，延长喷涂停顿，溶剂性涂料	与喷涂条件变化完美兼容
可从检测管处快速观察混合	视觉化控制混合精度
批量处理模式	提高小批量的混合涂料补漆作业效率
涂料工作压力范围2到200 bar	喷涂技术
自动冲洗系统	自动化监测喷枪关闭
多种语言显示和综合说明书	操作人性化，设置较为简单
不锈钢材质	可用于水性涂料
数值模拟接口	快速链接在线自动装置
集成喷涂空气管理	颜色和溶剂灌注过程具有较高的操作舒适性和安全性
气动紧急冲洗	在电源切断的情况下完善的冲洗
混合板的设计	易于维护和标准化的备件
机器人接口	接口标准在线自动装置

规格

电源功率	115 / 230 V - 75 W
最低扳机空气压力 (bar)	4
涂料压力 (bar)	2 - 200 bar
重量(kg)	70
浸湿件	不锈钢与PeHD
混合比例	0.6/1 to 20/1 (160% to 5%)
混合精度	+/- 1%
最大配枪数量	1
溶剂流量 (m³/h)	100 - 2000 cm³/mn
混合涂料输出	100 - 2000 cm³/mn
涂料粘度	30 - 5000 cps
高(cm)	60 (控制柜) - 77 (定量装置)
宽 (cm)	60 (控制柜) - 60 (定量装置)
深(cm)	40 (控制柜) - 77 (定量装置)

CYCLOMIX™ multi 和 multi PH设备

附件

描述	订购编码
供气	F 1/4" BSP
出气口	F 1/4" BSP
涂料供应	M 1/2" JIC
涂料出口	F 1/4" BSP

CYCLOMIX™ MULTI 订购编号

描述	基料数量	催化剂数量	订购编码
CYCLOMIX™ Multi	3	1	155.660.813
CYCLOMIX™ Multi	5	1	155.660.815
CYCLOMIX™ Multi	7	1	155.660.817
CYCLOMIX™ Multi	3	2	155.660.823
CYCLOMIX™ Multi	5	2	155.660.825
CYCLOMIX™ Multi	3	3	155.660.833
CYCLOMIX™ Multi PH	3	1	155.660.513
CYCLOMIX™ Multi PH	5	1	155.660.515
CYCLOMIX™ Multi PH	7	1	155.660.517

CYCLOMIX™ MULTI 型混合器选件的订购编码

描述	订购编码
自动冲洗装置	155.660.300

CYCLOMIX™ EXPERT设备

Cyclomix™ EXPERT是促进行业发展的创新性解决方案，确保了较高的产品质量。

CYCLOMIX™ Expert最多可同时管理多达24种组份（基料、催化剂、冲洗溶剂）。特别适用于单组份、双组份或三组份涂料。

创新的混合过程-超高速喷射阀-提供较高的混合质量和配料精度。它可同时处理2个工作站的作业。它采用具有比率/公差数据协助管理功能的彩色显示屏进行混合器编程，有多达15种语言可供选择。该产品的设计旨在使喷涂或参数修改作业变得简单快捷。同时，其电子技术可以监控和追踪实际涂料消耗状况和VOC，并能够记录下来方便数据追溯任务。

CYCLOMIX™ Expert可应用不同的流量计（例如：用于难处理涂料和水性涂料的质量流量计）。该产品可应用Sames Kremlin 开发的Flowmax®技术，这种技术在催化剂侧采用波纹管代替传统密封件，提高了在使用湿敏的异氰酸酯催化剂时的可靠性。

CYCLOMIX™ Expert可适用AIRLESS无气喷涂产品（压力范围达200bar），足以满足手动或自动喷涂市场的需求。

涂料喷嘴座可以安装在喷涂区域以减少涂料软管的长度。

控制柜可安装在对应的安全区（ATEX指令）。

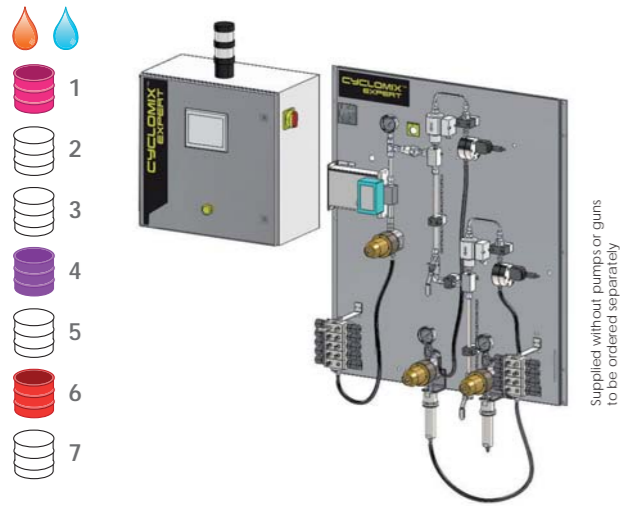
用户可根据需要选配组件来升级混合器。

- 远程彩屏控制柜

它允许操作人员直接从工作站（喷房）方便地管理喷涂、换色、冲洗……

- 自动冲洗箱

自动冲洗箱位于喷涂区域，离喷涂人员较近，冲洗过程中喷涂人员可无需操作。



Supplied without pumps or guns to be ordered separately.

CYCLOMIX™ EXPERT设备

产品特性

优点

可自动管理单组份、双组份、三组份涂料和溶剂，最高多达24个组份	多种可能性 更好材料时的灵活性
实时显示即时实际比率和流量	持续的过程控制
有预混合室：液道经过优化，无滞留区	完善的冲洗 防止涂料浪费
不锈钢材质	可用于水性涂料
在适用期末的冲洗过程前可进行频率配置	节省了混合涂料和溶剂 安全运行
紧急气动手动冲洗	在电源切断的情况下进行充分的冲洗
批量处理模式	提高小批量的混合涂料补漆作业效率 管道材质
可对每种颜色进行适应性编程	每种颜色都能完美适用
针对不同操作人员可设置3种数据访问级别	安全使用
辅助数据和公差，帮助产品制造商掌控技术参数	快速、简单的数据获取，避免出现任何错误
彩色人机界面	操作人性化
可标准监测2把喷枪（2把喷底漆-2把冲洗）	可以同时管理2个工作站（单枪、双枪或单枪加双枪）
比率检测	安全运行 保证操作人员的安全
6种不同的冲洗顺序（空气-溶剂ES标准） 按体积或时间冲洗 每个方法有多种溶剂选择	凭借不同的冲洗方法减少溶剂消耗 经优化的冲洗
磁性喷射量调整-电磁阀	依据比例进行混合优化 增加喷射频率
USB数据存储 批号管理	跟进优化之后的喷涂过程
各种产品测量技术：质量或齿轮传动测量技术	可适用多种涂料

规格

电压/V	115 - 230
涂料入口数量	24
最低扳机空气压力 (bar)	4
工作压力 (bar)	5 - 200
混合比率 (标准)	0.6/1 at 30/1
混合精度	+/- 1%
混合涂料输出	50 - 6000 cm³/mn
涂料粘度	30 - 5000 cps
浸湿件	不锈钢和PeHD (可选 316L)
宽 (cm)	100 (3K) - 89 (2K)
高 (cm)	119 (3K) - 91 (2K)
重量(kg)	48 (2K) - 68 (3K)

控制箱技术参数

宽 (cm)	60
高 (cm)	60
深 (cm)	40
重量(kg)	25

CYCLOMIX™ EXPERT订购编码

描述	订购编码
CYCLOMIX™ 专业设备	请联系我们

备注

Area with horizontal dashed lines for notes.

接头和空气处理产品

公对公螺纹接头最大压力: 20 BAR
最大压力 (20 bar)

公制接头 - 20 BAR

公螺纹/公螺纹	M 14 x 125	M 18 x 125
M 14 x 125		050.102.133 050.102.142 ⁽¹⁾
M 18 x 125	050.102.133 050.102.142 ⁽¹⁾	050.102.102

转接头, 公制到BSP - 20 BAR

公螺纹/公螺纹	M 14 x 125	M 18 x 125	M 26 x 125
G 1/8" (BSP) (5 x 10)	050.102.412		
G 1/4" (BSP) (8 x 13)	050.102.405 050.102.441 ⁽¹⁾	050.102.408 050.102.444 ⁽¹⁾	
G 3/8" (BSP) (12 x 17)	050.102.410	050.102.411 050.102.436 ⁽¹⁾	
G 1/2" (BSP) (15 x 21)	050.102.513	050.102.406 050.102.418 ⁽¹⁾	050.102.402 050.102.437 ⁽¹⁾
G 3/4" (BSP) (20 x 27)		050.102.429	050.102.407

转接头, 公制到NPT - 20 BAR

公螺纹/公螺纹	M 26 x 125
1/2" NPT	050.102.507

公对公螺纹接头最大压力: 60 BAR
接头, BSP (GAZ) - 60 BAR

公螺纹/公螺纹	G 1/8" (5 x 10)	G 1/4" (8 x 13)	G 3/8" (12 x 17)	G 1/2" (15 x 21)	G 3/4" (20 x 27)
G 1/8" (5 x 10)		906.314.207 ⁽¹⁾			
G 1/4" (8 x 13)	906.314.207 ⁽¹⁾	050.102.213 906.314.203 ⁽¹⁾	904.523.003 906.314.204 ⁽¹⁾	050.102.211	
G 3/8" (12 x 17)		904.523.003 906.314.204 ⁽¹⁾	050.102.214 906.314.202 ⁽¹⁾	904.523.006 906.314.205 ⁽¹⁾	
G 1/2" (15 x 21)		050.102.211 050.102.647 ⁽¹⁾	904.523.006 906.314.205 ⁽¹⁾	050.102.212	904.523.012
G 3/4" (20 x 27)				904.523.012	050.102.215

接头, NPT - 60 BAR

公螺纹/公螺纹	1/4" NPT	3/8" NPT
1/4" NPT		905.083.201
3/8" NPT	905.083.201	

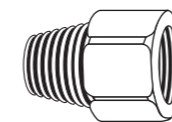
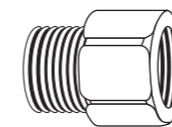
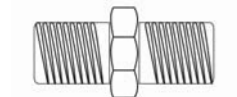
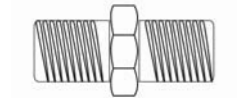
接头, NPS - 60 BAR

公螺纹/公螺纹	1/4" NPS	3/8" NPS
1/4" NPS	050.102.630	050.102.632
3/8" NPS	050.102.632	050.102.631 050.102.652 ⁽¹⁾

转接头, NPS到BSP (GAZ) - 60 BAR

公螺纹/公螺纹	1/4" NPS	3/8" NPS
G 1/4" BSP	050.102.624 050.102.644 ⁽¹⁾	050.102.646 ⁽¹⁾
G 3/8" BSP	050.102.627 050.102.647 ⁽¹⁾	050.102.628 050.102.648 ⁽¹⁾
G 1/2" BSP	050.102.633	050.102.629 050.102.649 ⁽¹⁾
G 3/4" BSP		050.102.654 ⁽¹⁾

(1) Stainless steel fittings



母螺纹到母螺纹接头
最大压力: 60 BAR
接头, BSP (GAS) - 60 BAR

母螺纹/母螺纹	G 1/4" (BSP)
G 1/4" (BSP) (8 x 13)	904.593.002
G 3/8" (BSP) (12 x 17)	904.503.003

转接头, 公制到BSP (GAZ) - 20 BAR

母螺纹/母螺纹	G 1/4" (BSP)
M 14 x 125	050.221.401

T型母螺纹接头, BSP (GAZ) - 60 BAR

描述	订购编码
接头 3 x G 1/4" (BSP) (8 x 13)	904.303.002
接头 3 x G 3/8" (BSP) (12 x 17)	904.303.003
接头 3 x G 1/2" (BSP) (15 x 21)	904.303.004
接头 3 x G 3/4" (BSP) (20 x 27)	904.303.006

T型母螺纹接头, NPT - 60 BAR

描述	订购编码
Fittings 3 x 1/4" NPT	905.083.301

公对母螺纹接头
最大压力: 20 - 60 BAR

转接头, NPS到JIC、NPS和公制 - 20 BAR

母螺纹/公螺纹	1/4" NPS	3/8" NPS
1/2" JIC	150.123.305 ⁽¹⁾	050.103.537 ⁽¹⁾
1/4" NPS	-	050.103.534 ⁽¹⁾
M 14 x 125	-	050.103.523 ⁽¹⁾

(1) Stainless steel fittings

接头, BSP (GAZ) - 60 BAR

母螺纹/公螺纹	G 1/4" (8 x 13)	G 3/8" (12 x 17)	G 3/4" (20 x 27)
G 1/4" (8 x 13)	050.123.205	904.533.003	-
G 3/8" (12 x 17)	904.513.003	-	-
G 1/2" (15 x 21)	904.513.005	-	904.533.009
G 3/4" (20 x 27)	904.513.011	904.513.012	-
G 1" (26 x 34)			904.513.012

公制接头 - 20 BAR

母螺纹/公螺纹	M 14 x 125	M 18 x 125	M 26 x 125
M 14 x 125	-	050.123.109	-
M 18 x 125	050.123.101	-	050.123.110
M 26 x 125	-	050.123.106	-

转接头, 公制到NPS - 20 BAR

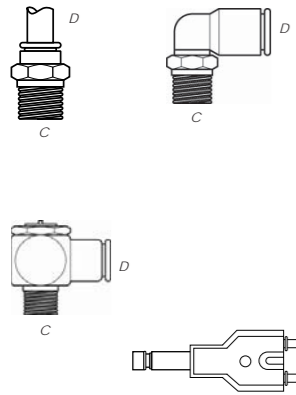
母螺纹/公螺纹	M 14 x 125	M 18 x 125
1/4" NPS	050.123.535	050.123.526
3/8" NPS	-	050.123.610

转接头, JIC到公制 - 20 BAR

母螺纹/公螺纹	M 14 x 125	M 18 x 125
1/2" JIC	050.230.619	050.230.620

转接头, JIC到NPS和公制 - 20 BAR

母螺纹/公螺纹	1/2" JIC
1/4" NPS	050.123.304
3/8" NPS	050.123.533
M 18 x 125	050.123.521

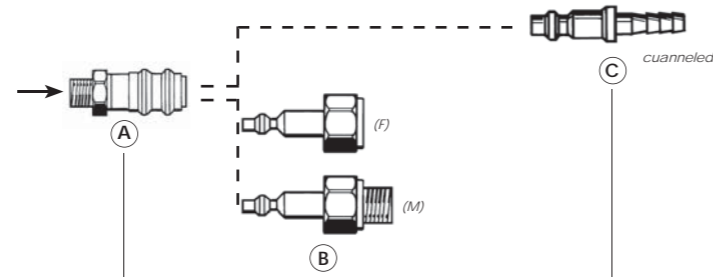


小直径特殊空气软管的快速接头

规格表 - 接头

C	D	直	直角 90°	三通管
G 1/8" (5 x 10) BSP	4	905.120.907	905.120.926	-
G 1/8" (5 x 10) BSP	8	-	905.120.934	-
G 1/4" (8 x 13) BSP	4	-	905.120.927	-
G 1/4" (8 x 13) BSP	6	905.120.965	905.120.905	-
G 1/4" (8 x 13) BSP	8	905.120.904	905.120.912	905.120.920
6 x 8软管的三通管 905.120.915	4 x 6软管的三通管 905.120.903	2.7 x 4 软管三通管 905.120.957		4 x 6/2.7 x 4 异径 三通管 905.120.928

ISO 6150快速安装接头 (最大压力: 10 BAR)



快速接头

类型	整套 组件A和B	带内置截止阀的 部件A	部件 B	橡胶软管的部件C	
				Ø 7	Ø 10
Ø5 (14x125)	905.030.405	905.030.102	905.030.406 (F)	905.030.203	905.030.204
Ø5 (1/4" BSP)	-	-	905.030.804 (M)	-	-
Ø5 (1/4" BSP)	-	-	905.030.803 (F)	-	-
Ø5 (1/4" NPS)	905.030.105	905.030.104	905.030.106 (F)	-	-
卡箍	-	-	-	906.311.224	906.311.226

空气软管的整套快速断开接头 1/4" NPS

描述	订购编码
进气口快速断开接头	905.030.105

Ø 8软管的快速接头

类型	Ø 8软管的具有开/关按钮的部件A	Ø 8软管的部件C
Ø 5	905.030.801	905.030.802

低压聚酰胺软管的接头

规格表 - 接头

螺纹尺寸	材料	软管内部 直径 (mm)	订购编码
M 3/8" NPS	镀镍黄铜	6.35 - 1/4	050.231.350
M 1/4" NPS	镀镍黄铜	6.35 - 1/4	050.231.450
M 3/8" NPS	镀镍黄铜	9.52 - 3/8	905.140.103

用于低压气体和液体胶管的压接接头

规格表 - 接头

材料	螺纹尺寸	软管内部 直径(mm)	订购编码	卡圈
直管接头				
镀镍黄铜	1/4" NPS	7	050.231.705	906.311.224
镀镍黄铜	1/4" NPS	8	050.231.707	906.311.224
镀镍黄铜	1/4" NPS	10	050.231.702	906.311.226
镀镍黄铜	3/8" NPS	7	050.231.716	906.311.224
镀镍黄铜	3/8" NPS	10	050.231.706	906.311.226
镀镍黄铜	3/8" NPS	16	050.231.701	906.311.232
不锈钢	M 14 x 125	5	050.230.610	906.311.208
镀镍黄铜	M 14 x 125	10	050.230.602	906.311.226
镀镍黄铜	M 18 x 125	7	050.230.616	906.311.224
不锈钢	M 18 x 125	10	050.230.614	906.311.226
镀镍黄铜	M 18 x 125	10	050.230.606	906.311.226
镀镍黄铜	M 18 x 125	16	050.230.601	906.311.232
镀镍黄铜	M 26 x 125	16	050.230.603	906.311.232
直弯管接头				
镀镍黄铜	M 18 x 125	10	050.250.202	906.311.226
无螺纹的接口标准接头				
镀镍黄铜	-	7	050.190.403	906.311.224
镀镍黄铜	-	10	050.190.401	906.311.226

柱塞最大压力: 20 - 60 BAR

规格表 - 柱塞

描述	订购编码
公螺纹	公螺纹
G 1/8" (5 x 10)	906.333.106
G 1/4" (8 x 13)	906.333.102
G 3/8" (12 x 17)	906.333.104
G 1/2" (15 x 21)	906.333.103
G 3/4" (20 x 27)	906.333.105

公对公螺纹接头 (防护涂层钢) 最大压力: 400 BAR

规格表 - 接头

公螺纹/公螺纹	1/2" JIC	3/4" JIC	7/8" JIC
1/2" JIC	050.102.301	905.160.201	550.914
3/4" JIC	905.160.201	905.160.202 - - 550.545	550.915
7/8" JIC	550.914	550.915	-

公对母螺纹接头 (不锈钢) 最大压力: 360 BAR

规格表 - 接头

母螺纹/公螺纹	1/2" JIC
3/4" JIC	050.123.301

公对公转接器：最大压力360 BAR

规格表 - 防护钢接头

公螺纹/公螺纹	1/2" JIC	3/4" JIC
1/4" NPT	000.972.025	905.160.212
3/8" NPT	000.972.028	905.160.206
1/2" NPT	-	905.160.204
3/4" NPT	-	905.160.203

规格表 - 不锈钢接头

公螺纹/公螺纹	1/2" JIC	3/4" JIC
1/8" NPT	905.210.501	-
1/4" NPT	905.210.502	905.210.512
3/8" NPT	905.210.503	905.210.513
1/2" NPT	905.210.504	905.210.514
3/4" NPT	-	905.210.515

规格表 - 防护钢接头

公螺纹/公螺纹	1/2" JIC	3/4" JIC	7/16" JIC	7/8" JIC	1 1/16" JIC	1 5/16" JIC
1/8" G co	550.548	-	550.920	-	-	-
1/4" G co	550.542	-	-	-	-	-
3/8" G co	550.549	550.679	-	550.609	-	-
1/2" G co	-	550.544	-	550.540	550.903	-
3/4" G co	550.905	-	-	550.823	550.864	550.932
1" G co	-	-	-	-	550.900	550.901

规格表 - 镀锌接头

公螺纹/公螺纹	1/2" JIC	3/4" JIC
3/8" NPT	050.470.202	905.160.103

公对母直角弯接头

最大压力: 360 BAR

规格表 - 接头

母螺纹/公螺纹	1/2" JIC
1/2" JIC	905.160.101

公对母直角弯接头 (不锈钢)

最大压力: 360 BAR

规格表 - 接头

公螺纹/公螺纹	1/2" JIC	3/4" JIC
1/4" NPT	905.210.602	905.210.612
3/8" NPT	905.210.603	-
1/2" NPT	905.210.604	-
3/4" NPT	-	905.210.615

公对公直角弯头接头 (防护涂层钢)

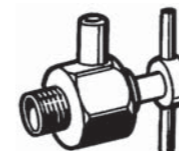
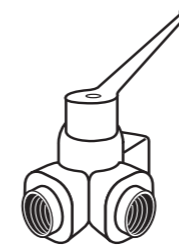
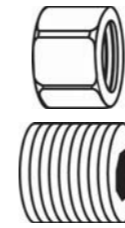
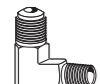
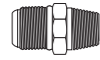
最大压力: 360 BAR

规格表 - NPT 接头

公螺纹/公螺纹	1/2" JIC	3/4" JIC
1/8" NPT	905.160.105	-
1/4" NPT	-	905.160.102

规格表 - G CO 接头

公螺纹/公螺纹	1/2" JIC	3/4" JIC
1/4" G co	550.596	550.923
3/8" G co	551.819	-



柱塞最大压力: 360BAR

规格表 - 柱塞

描述	订购编码
母螺纹	
1/2" JIC	906.333.301
公螺纹	
1/8" NPT	906.333.108

低压阀门

3通阀订购编码

描述	订购编码
3 x 1/4" BSP	903.090.804
3 x 1/4" BSP (母螺纹) (不锈钢)	903.090.805

公/母螺纹2通阀订购编码

描述	输入	输出	订购编码
球阀	(M) G 1/4" (8 x 13)	(M) M 14 x 125	050.070.205
入口 (公螺纹) G 3/8" (12 x 17) 出口 (公螺纹) M 14 x 125	(M) G 3/8" (12 x 17)	(M) M 1/4" NPS	050.070.211
入口 (公螺纹) G 1/2" (15 x 21) 出口 (公螺纹) M 18 x 125	(M) G 1/2" (15 x 21)	(M) M 18 x 125	050.070.204
入口 (公螺纹) G 1/2" (15 x 21) 出口 (公螺纹) de0101G 1/2 (15 x 21)	(M) G 1/2" (15 x 21)	(M) M 18 x 125	050.070.201
入口 (公螺纹) G 3/8" (12 x 17) 出口 (公螺纹) M 18 x 125	(M) G 3/8" (12 x 17)	(M) M 18 x 125	050.070.212

母/母螺纹2通阀订购编码

描述	输入	输出	订购编码
阀门	(F) 1/4" BSP (8 x 13)	(F) 1/4" BSP (8 x 13)	903.090.806
阀门	(F) 3/8" BSP (12 x 17)	(F) 3/8" BSP (12 x 17)	903.090.206

排气阀

排气阀订购编码

描述	订购编码
入口螺纹 (公) G 1/4" (8 x 13)	903.093.302

针阀

2通针阀订购编码

描述	输入	输出	订购编码
母螺纹/公螺纹	M 14 x 125	M 14 x 125	050.070.179
公螺纹/公螺纹	G 1/4" (8 x 13)	M 14 x 125	050.070.101

3通阀订购编码

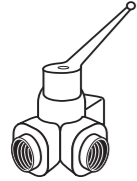
描述	订购编码
母螺纹/公螺纹/公螺纹 M 14 x 125	050.070.401



高压流体阀

订购编码

描述	输入	输出	最大流体压力 (bar)	订购编码
母螺纹/母螺纹	G 3/8" (12 x 17)	G 3/8" (12 x 17)	250 bar	000.750.040



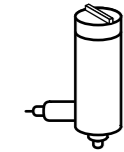
3通阀- 350 BAR -订购编码

描述	订购编码
3 x 1/4" BSP (母螺纹) (不锈钢)	903.091.006

空气输出量控制阀

阀门订购编码

描述	输入	输出	订购编码
母螺纹/公螺纹	G 1/4" (8 x 13)	G 1/8" (8 x 13)	050.070.190
母螺纹/公螺纹	M 14 x 125	M 14 x 125	050.070.179



排气阀

排气阀订购编码

描述	输入	输出	大流体压力 (bar)	Part number
公螺纹/公螺纹	G 1/4" (8 x 13)	M 18 x 125	400	000.760.000

接头 - 总体说明

详细说明

名称	接头特点	地理区域	最大工作压力 (bar)
M	公制圆柱形	法国	20
G = BSP	气体接头, 锥形 (或圆柱形)	欧洲 - 亚洲	60
NPT	圆锥形	美国 - 亚洲	60
NPS	圆柱形	美国 - 亚洲	60
JIC	74°圆柱	全球	360



调压器

1/4" (带灰色或红色旋钮)、1/2"和3/4" (带红色圆环) 调压器用于压缩空气系列产品。

技术参数

压器	1/4"	1/2"	3/4"
最大进气压力 (bar)	9	20	21
最大入口压力 (m³/h)	25	210	360

规格表

描述	压力 (bar)	类型	订购编码
红色旋钮调压器	3,5	1/4"	016.240.000
灰色旋钮调压器	3,5	1/4"	016.380.000
2个1/4" 调压器, 带隔离阀 2个压力表, 1个进气阀 - 1个出气阀 M 1/4" NPS	3,5 & 9	1/4"	019.400.000
灰色旋钮调压器	5,5	1/4"	016.390.000
红色旋钮调压器	5,5	1/4"	016.370.000
带压力表的调压器 入口接头 1/4" - 出口接头 M1/4" NPS	5,5	1/4"	019.720.000
灰色旋钮调压器	9	1/4"	016.360.000
旋钮调压器	9	1/4"	016.365.500
调压器	4	1/2"	016.200.000
调压	9	1/2"	016.280.000
带压力表和挂墙式支架的调压器	10	1/2"	019.780.100
2个调压器(1/4" + 1/2"), 带隔离阀 2个压力表, 1个进气阀 - 2个出气阀 M 1/4" NPS	9	1/4"	019.390.000
红色圆环调压器	10	1/2"	016.470.000
红色圆环调压器	10	3/4"	016.480.000
墙面支架	-	-	016.180.010



带滤芯的DE37调压净化器

通常安装在喷涂房里。由于采用壳体结构, 因此完全防水防油。

技术特征:

- 最大工作空气输出流量: 37 m³/h
- 最大工作气压: 10 bar
- 高度: 290 mm
- 进气口开口: F1/4" G

标准设备:

- 1个经调节的压力表
- 1个F1/4"G
- 1个旋塞F1/4"G
- 2个出气口塞: M 1/4" NPS

规格

空气输出流量 (m³/h)	37
最大流体压力 (bar)	10
高 (cm)	29
接头	进气口
配置	1个经调节的压力表 1个F 1/4" 球阀 F 1/4" G 2个出气口塞M 1/4" NPS

订购编码

描述	订购编码
带DE37调压器的净化器	015.240.000
蓝色滤芯 (滤水用)	015.230.500
红色滤芯 (滤油用)	015.230.200

调压器、过滤器和润滑器

带压力表的调压器以及带聚碳酸酯 (polycarbon) 储罐的过滤器和润滑器都是模块化装置, 可以根据需要组合设计成最佳的空气处理设备。

- 过滤器带有耳轴导流器、透明聚碳酸酯储罐 (最高耐热50°C) 以及手动排气装置; 青铜过滤器能够滤除所有大于5微米的颗粒
- 带压力表的调压器: 自动调节, 无振动; 压力表量程0到12bar或180psi, 配有自动减压系统。
- 润滑器带有透明聚碳酸酯盖子 (最高耐热50°C) 和平头调整螺钉; 通过精细的汽化进行润滑
- 最大工作压力: 12 bar/180 psi



Part 1

规格表 - 调压器, 过滤器, 润滑器 (第1部分)

类型	入口直径	出口直径	9 bar下涂料输出量(l/mn)	订购编码
带压力表的调压器				
M 150/2	1/4"	1/4"	1000	004.601.100
M 250/3	1/2"	1/2"	5250	004.601.300
带聚碳酸酯储罐的过滤器				
M 100/2	1/4"	1/4"	1760	004.603.100
M 200/2	3/8"	3/8"	7000	004.603.200
聚碳酸酯储罐的润滑器				
M 110/2	1/4"	1/4"	2500	004.604.100
M 210/3	1/2"	1/2"	5250	004.604.300

规格表 - 调压器, 过滤器, 润滑器 (第2部分)

类型	入口直径	出口直径	订购编码
3/4" 调压器	3/4" G	3/4" G	91.530
3/4" 调压器 + 过滤器	3/4" G	3/4" G	91.532
3/4" 调压器, 带压力表 Ø 62 mm	3/4" G	3/4" G	91.531
3/4" 调压器, 带压力表 Ø 62 mm + 过滤器	3/4" G	3/4" G	91.533
过滤器和3/4" 调压器	3/4" G	3/4" G	91.534
3/4" 调压器, 过滤器, 润滑器, 调节阀 (固定在墙上)	1/2" G	1/2" G	91.398
1/4" 调压器	1/4" G	1/4" G	91.551
1/4" 调压器 + 过滤器	1/4" G	1/4" G	91.555
1/4" 调压器, 带压力表 Ø 62 mm	1/4" G	1/4" G	91.552
1/4" 调压器, 带压力表 Ø 62 mm + 过滤器	1/4" G	1/4" G	91.558
1/4" 过滤器	1/4" G	1/4" G	91.553
Ø 62 mm 压力表, 一侧输出 0-10 bar	1/8" G	-	151.080.094
Ø 62 mm 压力表, 后部输出 0-10 bar	1/8" G	-	151.080.091
用于3/4" 调压器的挂墙式支架	-	-	210.006
用于调压器的扣环 (安装在控制面板上)	-	-	91.540
调压器闭锁机构	-	-	91.545
带锁的调节阀	-	-	91.544
润滑油 (2 L)	-	-	149.990.017



Part 2



附件

方便组合安装调压器、润滑器和过滤器, 从而打造理想的系统。

订购编码

描述	订购编码
调压器支撑架F 171/1 用于1/8" 和1/4"	004.601.002
调压器支撑架F 176/1 用于3/8" 和1/2"	004.601.201

压力表

经久耐用的金属和玻璃镜片, 完全耐振和耐溶剂。

规格表

描述	内径 (mm)	压力范围(bar)	订购编码
压力表-中间进气口	40	0 - 6	910.011.205
压力表-中间进气口	40	0 - 2.5	910.011.208
压力表-中间进气口	50	0 - 6	910.011.403
压力表-中间进气口	50	0 - 10	910.011.402
压力表-一侧进气口	50	0 - 4	910.011.404

实践选型

实践选型

选择泵

优化

- 为了确定泵的最佳流量，首先要算出所要求的输出流量。这包括括喷枪喷涂流量以及计划的涂料循环流量。然后将该值乘以1.2，最后选择最相符的输出量为30循环/分的泵。

- 所需的压缩比在“压力损失与系统软管长度和直径的关系”中已确定。如要计算压力损失，请参见第81页。

示例

假如你要给3个涂料输出量为500 cc/mn的普通喷枪供应涂料，涂料循环流量为0.51/mn。

因而总输出流量为2 l/mn。泵的最佳流量为 $(2\ 000 \times 1.2) \div 30 = 80$ cc/循环。

因此，选用以下几种泵较为合适：

- » PMP150 (输出流量100 cc/循环，压力比1:1)：适用于低粘度涂料和小循环（压力损失<3 bar）。
- » 04.120 (输出流量240cc/循环，压力比4:1)：适用于循环压力损失大（15 bar以下）的应用
- » 02.75 (输出流量85cc/循环，压力比2:1)：适用于较浓稠的涂料和正常循环（压力损失< 6 bar）。

泵的涂料送给

为确保涂料的正确送给，我们提供以下类型设备，以满足不同粘度涂料的需求：

- » 0 - 300 cps
 - 吸料管
- » 300 到 8 000 cps
 - 顶部出料压力桶
 - 泵（重力式或带吸料管）
 - 泵（底部进料阀）
- » 8 000 到 15 000 cps
 - 底部出料压力桶
 - 带吸料管的泵
 - 压缩机
- » 15 000 到 30 000 cps
 - 压力桶不适用
 - 吸料管不适用
 - 水下液压泵
 - 压缩机
 - 带单动升降机的泵
- » 30 000 到 1 000 000 cps 及以上
 - 最高流量给料机和双动升降机

过滤等效表

网孔型 (25.4 mm长度内的筛孔数)	颗粒型	过滤器类型 (网孔开口, μm)
10	1480	-
16	975	-
20	750	30
25	630	25
30	500	20
40	375	-
45	360	15
50	300	12
60	238	-
70	210	8
80	175	6
100	149	-
140	100	4
170	90	3
200	74	-
250	60	-
270	50	2
325	40	1
400	35	-

液体软管中的压力损失

压降是防止涂料向前输送的阻力。它受软管直径（内径和外径）和长度两个因子影响。泵通过产生压力推动液体涂料流经软管至出料口以外。该压力必须足够大，能够不受初始压降影响。

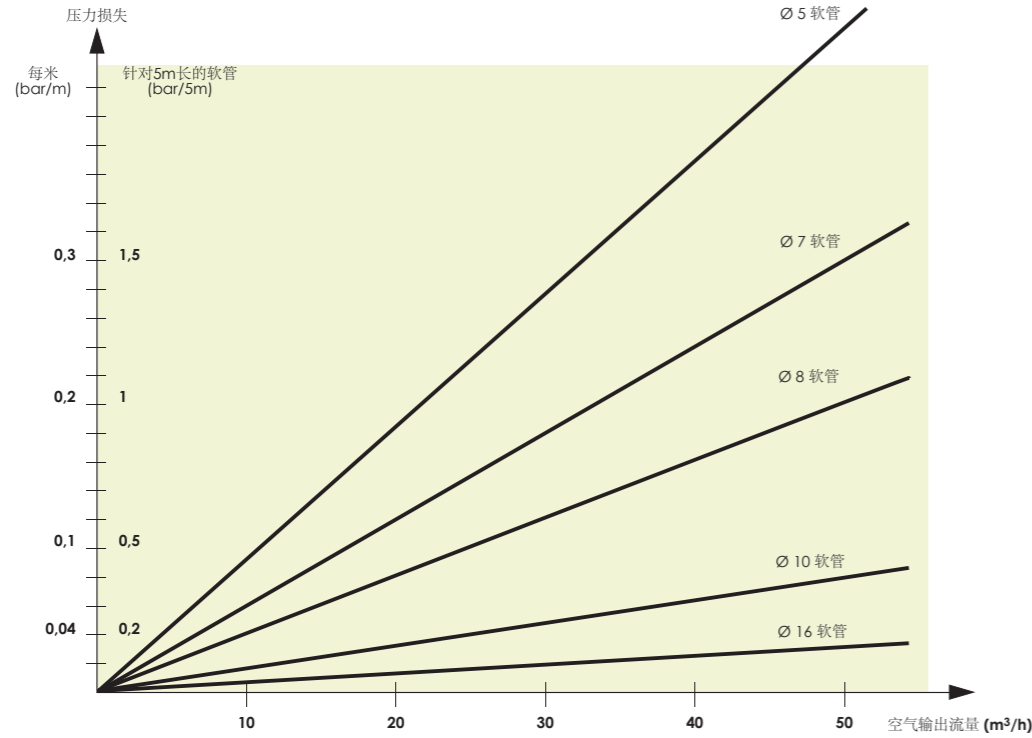
通常，缩短软管长度较难，但选择合适的软管内径相对来说较为容易。

压降的计算	
压降 (bar/m) = $\frac{6.9 \times \text{流量 (l/min)} \times \text{粘度 (cps)}}{D^4 \text{ (内径 mm)}}$	压降 (psi/Ft) = $\frac{2.73 \times \text{流量 (gpm)} \times \text{粘度 (cps)}}{D^4 \text{ (内径 英寸)}}$
流量的计算	
流量 (l/min) = $\frac{\text{压降 (bar/m)} \times D^4 \text{ (内径, mm)}}{6.9 \times \text{粘度 (cps)}}$	流量 (gpm) = $\frac{\text{压降 (psi/Ft)} \times D^4 \text{ (内径, 英寸)}}{2.73 \times \text{粘度 (cps)}}$
管径的计算	
内径 (mm) = $\sqrt[4]{\frac{6.9 \times \text{流量 (l/min)} \times \text{粘度 (cps)}}{\text{压降 (bar/m)}}}$	内径 (in) = $\sqrt[4]{\frac{2.73 \times \text{流量 (gpm)} \times \text{粘度 (cps)}}{\text{压降 (psi/Ft)}}}$

实践选型

实践选型

气体软管中的压降



静电喷涂：设备是否适用取决于涂料的电阻率

- 电阻率在5-50 MΩ.cm之间的涂料可优化环绕效应。
- 使用特制的软管可以使电阻率高于2MΩcm的涂料达到所需要的环绕效应。
- 对于水性涂料 (0 MΩ.cm)，使用ISOBUBBLE附件能够发挥出静电喷涂的所有优势，且绝对安全。

下表列出了标准气动工具的压缩空气消耗量

考虑到工具未被使用的时段，我们一般对即时消耗量乘以一个取值在0.5到0.9之间的系数来计算最终结果。由1 CV压缩机产生的空气平均体积为8 m³/h。

工具	消耗量	
	l/mn	m³/h
喷射设备	800 at 1 800	48 at 108
铆枪	450 at 1 500	27 at 90
风钻	600 at 1 200	36 at 72
砂圈 Ø 230	1 200 at 4 000	72 at 240
13 mm 钻机	600	36
旋转打磨器	200 at 400	12 at 24

工具	消耗量	
	l/mn	m³/h
常规喷枪	160 at 500	10 at 30
AIRMIX® 喷枪	67 at 134	4 at 8
泵	160 at 1 350	10 at 80
鼓风机	200 at 400	12 at 24
螺丝刀	200 at 400	12 at 24

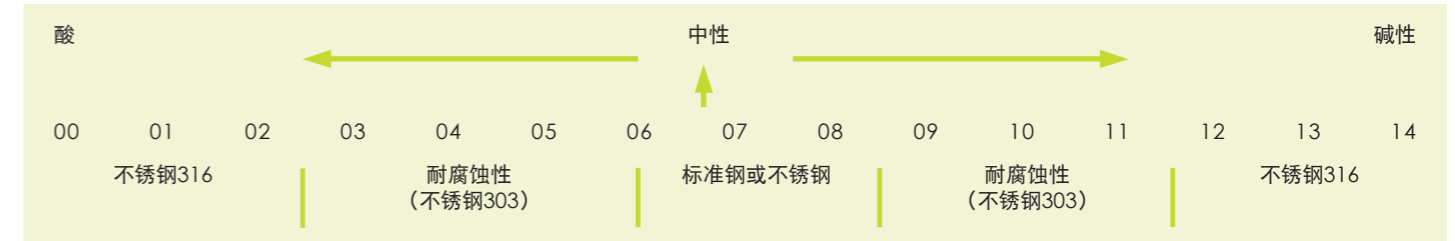
以l/mn为单位精确地计算泵的最大耗气量: Q

公式为:

Q=1.2 涂料输出量 压力比 (以bar为单位的空气马达送料压力+ 1 bar的大气压)
以泵16.120为例: Q=1.2 4.8 l6 (6+1)= 645.12l/mn 或 (645.12 x 60): 1000 = 38.7 m³/h

« PH » 值

pH值定量表示液体或溶液中氢离子的浓度，并表示其酸碱程度。PH值决定了用于制造一流的涂料处理和喷涂设备的最佳材料。



实际信息：
公制-英制换算

原始单位	换算单位	乘数
厘米	英尺	0.03280
厘米	英寸	0.3937
厘米/分钟	英尺/分钟	1.9684
厘米/秒	英尺/秒	0.03281
立方厘米	立方英尺	3.5314 x 10 ⁻⁵

原始单位	换算单位	乘数
立方厘米	盎司	0.033
立方厘米	液体加仑	0.0002642
立方英尺	液体加仑	7.4805
立方英尺	立方英寸	1.728
立方英尺/分钟	加仑/分钟	7.4805

原始单位	换算单位	乘数
立方英寸	加仑	0.004329
立方英寸	立方厘米	16.387
立方英寸	立方英尺	0.0005787
立方米	液体美国加仑	264.17
立方米	立方厘米	1 x 10 ⁶

原始单位	换算单位	乘数
立方米	立方英尺	35.31
立方米	立方英寸	61,023.38
英尺	厘米	30.48006
英尺	米	0.3048006
英尺水柱	大气压	0.02949

原始单位	换算单位	乘数
英尺水柱	平方英寸	0.443
英尺/时	英里/时	0.00018933
英尺/分钟	米/分钟	0.3048
英尺/分钟	英里/时	0.01136
英尺/秒	英里/时	0.681818

原始单位	换算单位	乘数
加仑	立方厘米	3 785.43
加仑	立方英寸	231
加仑	英国加仑	0,83268
加仑	立方英尺	0,13368
加仑/分钟	立方英尺/分钟	0,13368

原始单位	换算单位	乘数
英寸	英尺	0,083333
英寸	米	0,254
英寸	毫米	25,40005
英寸	英里	1 000
千克	磅	2,2046

原始单位	换算单位	乘数
千克/平方厘米	磅/平方英寸	14,2233
千克/平方毫米	磅/平方英寸	1 422.33
升	加仑	0,264178
米	英尺	3,2808
米	英寸	39,37

原始单位	换算单位	乘数
泊	厘泊	100,0
品脱水	加仑	0,11985
磅/平方英寸	大气压(bar)	0,06804
平方英寸	平方厘米	6,4516
平方英寸	平方英寸	0,006944
平方英寸	平方毫米	645,163
平方英寸	平方英尺	0,0015499
十牛	千克	1,0

- >> 圆的直径为周长与0.31831的乘积
- >> 圆的周长为直径与3.1416的乘积
- >> 圆的面积为直径的平方与0.7854的乘积
- >> 球的面积为直径的平方与3.1416的乘积
- >> 面积与圆相等的正方形的边长为圆的直径与0.8862的乘积
- >> 球体体积 (立方英寸) 为直径与0.5236的乘积
- >> 管子或圆柱的体积 (加仑) 等于体积 (升) 除以231的商
- >> 圆柱或管子的体积为横截面积与长度的乘积

实用信息

实用信息

化学兼容性图表

接触材料 (浸湿件)

	碳钢	铝	黄铜	不锈钢	尼龙	腈橡胶	氟橡胶	皮革	P.U.
醋酸丁酯	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	N	N		N
乙酸乙酯	☺☺	☺☺	☺☺	☺☺☺	☺☺☺	N			
乙缩醛	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	N	N	☺☺	N
醋酸铵				☺☺☺					
醋酸	☺☺☺			☺☺☺	☺☺☺	N	N	N	N
硼酸	☺☺☺	☺☺☺		☺☺☺	☺☺☺		☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺
氢溴酸				☺☺☺	☺☺☺	N	☺☺☺		
酸	N	N		N	☺☺☺	N	☺☺☺		
铬酸	N	N	N	☺	☺☺☺	N	☺☺☺		
柠檬酸				☺☺☺	☺☺☺				
酸						N	☺☺☺		
氟硅酸			☺☺☺		☺☺☺	N	N		
甲酸	N	☺☺	N	☺	☺☺☺	N	☺		
硝酸	N	N	N	☺☺☺	☺☺☺	N	☺☺☺		
草酸	N	N	N	N	☺☺☺		☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺
磷酸	N	N		☺☺☺	☺☺☺	N	☺☺☺		
乙醇						☺☺☺	N		
甲醇	☺☺☺						N	☺☺☺	N
乙醛	☺☺☺	☺☺☺		☺☺☺	☺☺☺	N	N		N
甲酸乙酯	N	☺☺	N	N	☺☺☺	N	☺☺☺		N
海藻酸钠				☺☺☺			N		
淀粉						☺☺☺	☺☺☺		
胺类				☺☺☺		N	N	N	
丙酮	☺☺☺	☺☺☺		☺☺☺	☺☺☺	N	N		N
液氨	☺☺☺	☺☺☺		☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	N	N	
苯	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	N	☺☺☺	☺☺	☺
碳酸氢钠		N	N	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺		
二氧化氯						N	☺☺☺		
亚硫酸氢钠	N	N		N	☺☺☺	N	☺☺☺		
溴化物						N			
碳酸钙	☺☺☺			☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	
碳酸钠				☺☺☺			☺☺☺		
氯气						☺☺☺	☺☺☺		
亚氯酸钠							☺☺☺		☺☺☺
硫酸铝					☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	
氯化钙	☺☺☺			☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	
氯化镁	☺☺	N		N	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	
氯化钾	N	N		☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	
氯化钠				☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	
氯化铵	N	N		N	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	
氯化亚铁	N	N	N	N	☺☺☺		☺☺☺		☺☺☺
氯化铁	N	N	N	N	☺☺☺		☺☺☺		☺☺☺
己烷	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺		
氯苯	☺☺☺			☺☺☺	☺	N	☺☺☺		N
氯		☺☺		☺☺		N	☺☺		N
二氯甲烷	☺☺	N	☺☺	☺☺	N	N	☺☺		N
硅藻						☺☺☺	☺☺☺		
二氯乙烯				☺☺☺	☺☺☺		☺☺☺		
二甘醇	☺☺☺	☺☺		☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺		N
漂白剂	N	☺☺		☺☺☺	☺☺☺				☺
蒸馏水	N	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺		☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺
含氧水	N		N	☺☺	N		☺☺		☺☺☺
EDTA						☺☺☺	N		
化肥						☺☺☺	N		

化学兼容性图表

接触材料 (浸湿件)

	碳钢	铝	黄铜	不锈钢	尼龙	腈橡胶	氟橡胶	皮革	P.U.
乙醇					☺☺☺	☺☺☺	N		
乙醚	☺☺	☺☺		☺☺	☺☺☺	N	N		☺
乙二醇	☺☺	☺☺	☺☺☺	☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺		N
乙硫醇						N	☺☺☺		
燃料						N	☺☺☺		
氟硅酸钠			☺☺☺		☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺		
氟硅酸钠	N	☺☺		N	☺☺	☺☺☺	☺☺☺		N
乙二醇	☺☺	☺☺		☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺		N
明胶	N	☺☺		☺☺☺	☺☺☺	N	N		N
氢氧化钠					☺☺☺	N	N		N
氢氧化铵				☺☺☺	☺☺☺	N	N	☺☺	N
氢氧化钾	☺	N		☺☺	☺☺☺	N	N		N
次氯酸钙				☺	☺☺☺	N	☺☺☺	N	
次氯酸钠					☺☺☺	N	☺☺☺		N
硫代硫酸钠					☺☺☺	N	☺☺☺		
果汁						☺☺☺	☺☺☺		
甲醇	N	☺☺☺		☺☺☺			N		☺
吗啉	☺☺☺	☺☺☺				N	N		
甲乙酮	☺☺☺	☺☺		☺☺☺	☺☺☺	N	N		N
亚硝酸钠					N	N	☺☺☺		
全氯乙烯 (tetrachloret.)	☺☺☺	☺☺		☺☺☺	N	☺☺	☺☺☺		N
高锰酸钾	☺☺	☺☺		☺☺	☺☺☺	N	☺☺☺		
过氧化氢	N	☺☺☺	N	☺☺		N	☺☺☺		
氯代过氧化物						N	☺☺☺		
苯酚	N	N			☺☺☺	N	☺☺☺		
磷酸			☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺		
磷酸三钠	☺☺☺	N		☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺		
聚合氯化铝							☺☺☺		☺☺☺
聚电解质							☺☺☺		☺☺☺
氢氧化钾		N		☺☺☺		N	☺☺☺		
硅酸钠					☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺		
苏打						N	N		
硫酸铝					☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	N
硫酸铵					☺☺☺				☺☺☺
硫酸钙	☺☺☺	☺☺☺		☺☺☺	☺☺☺		☺☺☺		
硫酸铜				☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺		☺☺☺
硫酸亚铁		N		☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺		
硫酸亚铁	N	N		N	☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺		☺☺☺
硫酸钠	N				☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺		
硫化氢	☺☺☺				☺☺☺	☺☺☺	N		
四氯化碳	☺☺		☺☺☺	☺☺☺	☺☺☺	N	☺☺☺		
甲苯	☺☺☺	☺☺☺		☺☺☺	N	N	☺☺☺		N
三氯乙烷	☺☺	N		☺☺	N	N	☺☺☺		N
三氯乙烯	☺☺	☺☺☺		☺☺	N	N	☺☺☺		N
三乙二醇				☺☺	☺☺☺		☺☺☺		
尿素	☺☺	☺☺		☺☺	☺☺☺		☺☺☺		
二甲苯	☺☺	☺☺		☺☺	☺☺☺	N	☺☺☺		N

☺☺☺ = 等于高兼容性
☺☺ = 等于良好的兼容性
☺ = 等于低兼容性
N = 等于不兼容



备注

Area with horizontal dashed lines for notes.