

AIRSPRAY A35 HTI/HPA PISTOLA AUTOMÁTICA



- Elevada taxa transferência (até **74%***)
- Excelente qualidade de acabamento
- *Design* modular & alta fiabilidade

Tecnologias Relacionadas



Airspray HTI™



Airspray HPA™

Apply your Skills

www.sames-kremlin.pt

AEROGRÁFICA

A35

HTI / HPA



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

A35

Pressão máxima de produto (bar)	6		
Pressão de ar de pulverização (bar)	HTI : 0,7 / 1,2		HPA : 2,0 / 3,0
Pressão mínima de ar no gatilho (bar)	3		
Caudal produto (l/mn)	0,15 (bico 0,6 mm) 0,30 (bico 1,2 mm)	0,20 (bico 0,7 mm) 0,35 (bico 1,5 mm)	0,25 (bico 0,9 mm) 0,40 (bico 1,8 mm)
Peso - pistola (g)	497		
Peso - base (g)	Saída lateral: 240		Saída traseira: 480
Temperatura produto máxima (°C)	50		
Taxa de transferência (%)	E3 KHVLP : 74 (HTI muito baixa pressão)	EP3 : 72 (HTI baixa pressão)	EN3 : 65 (HPA)
Passagens produto	Aço inoxidável - Aço inoxidável tratado		

TECNOLOGIA AIRSPRAY MUITO BAIXA PRESSÃO (HTI) E BAIXA PRESSÃO (HPA)

As tecnologias HTI e HPA desenvolvidas pela SAMES KREMLIN baseiam-se no resultado de muitos anos de Pesquisa e Desenvolvimento para obter os melhores resultados em termos de taxa de transferência e de qualidade de acabamento.

A tecnologia HTI permite uma qualidade de acabamento excepcional, uma elevada taxa de transferência e responde às mais recentes normas em termos de respeito pelo meio ambiente.

A tecnologia HPA alia uma qualidade de acabamento inigualável usando um poder de atomização que permite aplicar uma vasta gama de produtos, incluindo os de alta viscosidade.

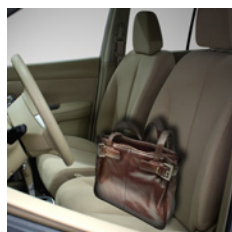
PRODUTOS APLICADOS

Primários, velaturas, altos brilhos/metalizados, topcoat, tintas à base de solvente ou de água.

MERCADOS RECOMENDADOS



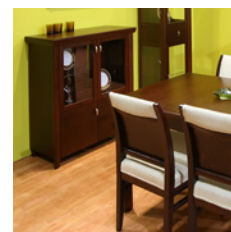
PLÁSTICO



PELE



VIDRO



MOBILIÁRIO

- ➔ Para produção intensiva: elevada frequência abertura e fecho
- ➔ Para todas as aplicações: 2 tecnologias disponíveis (HTI e HPA) e uma vasta gama de bicos
- ➔ Compatível com produtos à base de água: passagens de produto inox

QUALIDADE DE PULVERIZAÇÃO

Regulação caudal produto no botão indexado

- grande precisão caudal

ELEVADA FIABILIDADE

- Impermeabilização agulha garantida pelo cartucho
- Agulha tratada para uma maior longevidade

QUALIDADE DE PULVERIZAÇÃO

- Cabeçal usinado para um perfeito controlo do leque

ELEVADA TAXA DE TRANSFERÊNCIA

- Overspray reduzido:
- rápido R.O.I. (Retorno do Investimento) por poupança de produto
 - manutenção da cabina reduzida

ELEVADA FIABILIDADE

- Cabeçal indexado 0-90°
- Fácil reajuste da largura do leque
- Cabeçal banhado a níquel
- Alta resistência a produtos hidrossolúveis

DESIGN MODULAR

- Fácil montagem e desmontagem (4 parafusos)
- Tempo paragem reduzido

QUALIDADE DE PULVERIZAÇÃO

Controlo da largura do leque

- Otimização da qualidade de acabamento e da forma do leque

SAÍDA TRASEIRA

Para fácil instalação em aplicações robóticas



Circulação apenas na base

- Perda pressão reduzida no sistema de circulação

SAÍDA LATERAL

Para fácil instalação em série em sistemas automáticos

Colar | Proteger | Embelezar

Com as pistolas manuais, automáticas e aplicadores robóticos, fornecidos com a vasta gama de bombas & máquinas para o manuseio de fluidos, dosagem, mistura & distribuição.

SAMES KREMLIN fornece soluções industriais para um aumento de produção, uma melhoria da qualidade, economia de produtos & custos.

Somos designers e fabricantes de equipamentos, divididos em 6 gamas:

Airspray: Somos fabricantes de Airspray desde 1925, trazendo-lhe o melhor do acabamento.

Airmix®: Criadores da tecnologia Airmix® desde 1975, oferecemos a combinação perfeita entre qualidade e produtividade.

Airless: Fornecemos produtos Airless *premium* para acabamento em aplicações exigentes.

REXSON Alta Viscosidade: Bombeamento além do possível, distribuição com precisão.

Eletrostática líquida: Experiência em eletrostático para uma elevada qualidade de acabamento & eficiência.

Pó: Soluções de revestimento em pó para uma maior produtividade desde 1960.

ENCONTRE O SEU
CONTACTO LOCAL

POR FLASHCODE:



www.sames-kremlin.pt

SAMES  **KREMLIN**

Apply your Skills